



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111924313 A

(43) 申请公布日 2020. 11. 13

(21) 申请号 202010731770.9

(22) 申请日 2020.07.27

(71) 申请人 深圳市通产丽星科技集团有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区坪地街
道坪西社区龙岗大道(坪地段)1001号

(72) 发明人 严德斌 陈远洪 李神州 欧阳静

(74) 专利代理机构 深圳尚业知识产权代理事务
所(普通合伙) 44503

代理人 王利彬

(51) Int. Cl.

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 51/18 (2006.01)

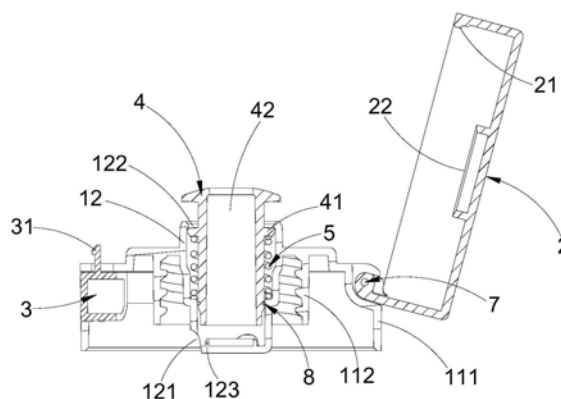
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

(54) 发明名称

一种盖子及包装容器

(57) 摘要

本发明公开了一种盖子及包装容器,盖子包括下盖、上盖、按压部和中空的滑芯,下盖包括壳体和容纳部,容纳部设置于壳体上并容纳有弹性件;上盖扣盖在下盖上,并与壳体转动连接,上盖上设有第一卡合部;按压部设置于壳体上并设有第二卡合部,第二卡合部能够与第一卡合部相卡合或分离,以使上盖与下盖相扣合或可相对转动;滑芯的外壁上形成有抵接部,滑芯穿设在弹性件内,以使抵接部与弹性件相抵接。当上盖与下盖相扣合时,上盖压盖在滑芯的顶部,以使得滑芯能够沿壳体的轴向方向压缩弹性件;当上盖与下盖可相对转动时,滑芯能够在弹力作用下沿壳体的轴向方向移动,以使得滑芯的中空内腔与进液口相连通。该盖子能够保证口部的清洁性,使用效果较好。



1. 一种盖子,其特征在于,包括:

下盖,所述下盖包括壳体和容纳部,所述容纳部沿所述壳体的轴向方向设置于所述壳体上,所述容纳部顶部开口且所述容纳部的侧壁上开设有至少一个进液口,所述容纳部内容置有弹性件;

上盖,所述上盖扣盖在所述下盖上,并与所述壳体可转动地连接,所述上盖上设有第一卡合部;

按压部,所述按压部设置于所述壳体上,且所述按压部上设有第二卡合部,所述第二卡合部能够与所述第一卡合部相卡合,以使所述上盖与所述下盖相扣合;所述按压部能够沿所述壳体的径向方向移动,以使所述第二卡合部与所述第一卡合部相分离,并使得所述上盖与所述下盖能够相对转动;

中空的滑芯,所述滑芯的外壁上形成有抵接部,所述滑芯穿设在所述弹性件内,以使所述抵接部与所述弹性件相抵接;所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述上盖压盖在所述滑芯的顶部,以使得所述滑芯能够沿所述壳体的轴向方向压缩所述弹性件;所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述滑芯能够在所述弹性件的弹力作用下沿所述壳体的轴向方向移动,以使得所述滑芯的中空内腔与所述容纳部的进液口相连通。

2. 根据权利要求1所述的盖子,其特征在于,所述壳体包括外壳体和内壳体,所述外壳体的轴线与所述内壳体的轴线重合;所述外壳体与所述上盖可转动的连接,所述容纳部沿所述内壳体的轴向方向设置于所述内壳体上,所述内壳体用于与容器本体连接。

3. 根据权利要求2所述的盖子,其特征在于,所述容纳部顶部的内壁上形成有限位部,所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述滑芯能够在所述弹性件的弹力作用下沿所述内壳体的轴向方向移动设定的距离,以使得所述抵接部与所述限位部相抵接。

4. 根据权利要求2所述的盖子,其特征在于,所述容纳部的底部设有封口部,所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述滑芯的底部开口套设在所述封口部上,并与所述封口部过盈配合。

5. 根据权利要求2所述的盖子,其特征在于,所述容纳部的直径由远所述上盖端至近所述上盖端的方向逐渐增大,以使所述容纳部的外壁能够与容器本体的内壁过盈配合。

6. 根据权利要求2所述的盖子,其特征在于,所述按压部包括按压块和两个弹臂,所述按压块的顶部设有所述第二卡合部,所述两个弹臂分别设置于所述按压块的两侧;各所述弹臂的远离所述按压块的一端均具有凸起部,所述外壳体的内壁上形成有卡槽,所述凸起部能够与所述卡槽相卡合,以使得所述按压部与所述外壳体相连接;

所述弹臂的弯曲方向朝向所述外壳体的中心,以使得所述弹臂能够带动所述按压块沿所述外壳体的径向方向弹性活动。

7. 根据权利要求1所述的盖子,其特征在于,所述滑芯的外壁上还开设有环形凹槽,所述环形凹槽内设置有密封圈,所述密封圈位于所述滑芯与所述容纳部的内壁之间;

或,所述容纳部的内壁上形成有环形密封部,所述滑芯穿设在所述容纳部内,且所述滑芯的外壁与所述环形密封部过盈配合。

8. 根据权利要求1所述的盖子,其特征在于,所述上盖上与所述滑芯相对应的位置处设有弹性压头,所述上盖与所述下盖相扣合的状态下,所述弹性压头压盖在所述滑芯的顶部,以使得所述滑芯能够沿所述壳体的轴向方向压缩所述弹性件。

9. 一种包装容器,其特征在于,包括容器本体和根据权利要求1-8中任意一项所述的盖子,所述壳体与所述容器本体连接,且所述容纳部相应地穿设在所述容器本体的口部内,并封堵所述容器本体的口部;所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述容器本体内的内容物被密封在所述容器本体内部,所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述容器本体内的内容物能够从所述进液口经过所述滑芯的中空腔体被挤出。

10. 根据权利要求9所述的包装容器,其特征在于,所述容器本体的口部的外壁上具有限位凹槽,所述壳体的内壁上具有限位凸起,所述壳体与所述容器本体相连接的状态下,所述限位凸起与所述限位凹槽相卡合,以限制所述壳体与所述容器本体的相对位置。

一种盖子及包装容器

技术领域

[0001] 本发明涉及包装领域,尤其涉及一种盖子及包装容器。

背景技术

[0002] 随着食品、饮品、药品、日化产品消费的日益增长,许多产品需要用瓶类、罐类等容器盛装。盖子是包装重要的一环,盖子具有保持内容物产品密封的性能。

[0003] 随着现在市场上的化妆品、药品等包装的不断推陈出新,使用者对包装容器的要求越来越高。目前所使用的包装容器在取用内容物时,需要打开盖子,然后将从容器本体中挤出一定量的内容物,再然后利用手部将挤出的内容物截留在手心内。然而,包装容器在取用内容物时难免会将内容物残留在盖子开口的边沿,从而影响盖子的清洁性,整体使用效果不佳。

发明内容

[0004] 本发明提供一种盖子及包装容器,以提高包装容器的使用效果。

[0005] 为了实现上述技术目的,本发明采用下述技术方案:

[0006] 本发明技术方案的第一方面,提供一种盖子,包括:

[0007] 下盖,所述下盖包括壳体和容纳部,所述容纳部沿所述壳体的轴向方向设置于所述壳体上,所述容纳部顶部开口且所述容纳部的侧壁上开设有至少一个进液口,所述容纳部内容置有弹性件;

[0008] 上盖,所述上盖扣盖在所述下盖上,并与所述壳体可转动地连接,所述上盖上设有第一卡合部;

[0009] 按压部,所述按压部设置于所述壳体上,且所述按压部上设有第二卡合部,所述第二卡合部能够与所述第一卡合部相卡合,以使所述上盖与所述下盖相扣合;所述按压部能够沿所述壳体的径向方向移动,以使所述第二卡合部与所述第一卡合部相分离,并使得所述上盖与所述下盖能够相对转动;

[0010] 中空的滑芯,所述滑芯的外壁上形成有抵接部,所述滑芯穿设在所述弹性件内,以使所述抵接部与所述弹性件相抵接;所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述上盖压盖在所述滑芯的顶部,以使得所述滑芯能够沿所述壳体的轴向方向压缩所述弹性件;所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述滑芯能够在所述弹性件的弹力作用下沿所述壳体的轴向方向移动,以使得所述滑芯的中空内腔与所述容纳部的进液口相连通。

[0011] 其中较优的,所述壳体包括外壳体和内壳体,所述外壳体的轴线与所述内壳体的轴线重合;所述外壳体与所述上盖可转动的连接,所述容纳部沿所述内壳体的轴向方向设置于所述内壳体上,所述内壳体用于与容器本体连接。

[0012] 其中较优的,所述容纳部顶部的内壁上形成有限位部,所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述滑芯能够在所述弹性件的弹力作用下沿所述内壳体的轴向方向移动设定的距离,以使得所述抵接部与所述限位部相抵接。

[0013] 其中较优的,所述容纳部的底部设有封口部,所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述滑芯的底部开口套设在所述封口部上,并与所述封口部过盈配合。

[0014] 其中较优的,所述容纳部的直径由远所述上盖端至近所述上盖端的方向逐渐增大,以使所述容纳部的外壁能够与容器本体的内壁过盈配合。

[0015] 其中较优的,所述按压部包括按压块和两个弹臂,所述按压块的顶部设有所述第二卡合部,所述两个弹臂分别设置于所述按压块的两侧;各所述弹臂的远离所述按压块的一端均具有凸起部,所述外壳体的内壁上形成有卡槽,所述凸起部能够与所述卡槽相卡合,以使得所述按压部与所述外壳体相连接;

[0016] 所述弹臂的弯曲方向朝向所述外壳体的中心,以使得所述弹臂能够带动所述按压块沿所述外壳体的径向方向弹性活动。

[0017] 其中较优的,所述滑芯的外壁上还开设有环形凹槽,所述环形凹槽内设置有密封圈,所述密封圈位于所述滑芯与所述容纳部的内壁之间;

[0018] 或,所述容纳部的内壁上形成有环形密封部,所述滑芯穿设在所述容纳部内,且所述滑芯的外壁与所述环形密封部过盈配合。

[0019] 其中较优的,所述上盖上与所述滑芯相对应的位置处设有弹性压头,所述上盖与所述下盖相扣合的状态下,所述弹性压头压盖在所述滑芯的顶部,以使得所述滑芯能够沿所述壳体的轴向方向压缩所述弹性件。

[0020] 本发明技术方案的第二方面,提供一种包装容器,包括容器本体和所述的盖子,所述壳体与所述容器本体连接,且所述容纳部相应地穿设在所述容器本体的口部内,并封堵所述容器本体的口部;所述上盖与下盖相扣合的状态下,所述容器本体内部的内容物被密封在所述容器本体内部,所述上盖与下盖能够相对转动的状态下,所述容器本体内部的内容物能够从所述进液口经过所述滑芯的中空腔体被挤出。

[0021] 其中较优的,所述容器本体的口部的外壁上具有限位凹槽,所述壳体的内壁上具有限位凸起,所述壳体与所述容器本体相连接的状态下,所述限位凸起与所述限位凹槽相卡合,以限制所述壳体与所述容器本体的相对位置。

[0022] 本发明与现有技术相比,有益效果如下:

[0023] 本发明技术方案提供的盖子,具体使用时,可将盖子的下盖安装到容器本体上,并利用容纳部将容器本体的口部密封,不使用状态下,上盖与下盖处于扣合状态,此时,利用上盖压盖在滑芯顶部,从而将中空的滑芯密封,以避免容器本体的内容物流出;当需要取用容器本体内部的内容物时,可沿壳体的径向方向按动按压部,使得按压部上的第二卡合部与上盖上的第一卡合部相分离,此时,上盖与下盖处于可相对转动的状态,即上盖不再压紧滑芯,滑芯在弹性件的弹力作用下能够沿壳体的轴向方向移动,从而凸伸出一段距离,使得滑芯的中空内腔与容纳部侧壁上的进液口相连通,此时,挤压容器本体,内容物从进液口经过滑芯的中空内腔被挤出,使用者可取用适量的内容物,当内容物取用完毕后,松开对容器本体的挤压,容器本体恢复原状,并相应地将内容物回吸到容器本体内部,以避免内容物的浪费。利用该盖子取用容器本体的内容物时,由于滑芯会凸伸出一段距离,因此从容器本体内部挤出的内容物在使用时就不容易滴落在盖子的边沿,从而保证了盖子的清洁性,提高了盖子的使用效果,用户体验较好。

附图说明

- [0024] 图1是本发明实施例提供的一种盖子扣合状态的结构示意图；
- [0025] 图2是本发明实施例提供的一种盖子打开状态的结构示意图；
- [0026] 图3是本发明实施例提供的一种盖子打开状态的剖面结构示意图；
- [0027] 图4是本发明实施例提供的一种盖子的爆炸图；
- [0028] 图5是下盖竖截面的剖面结构示意图；
- [0029] 图6是下盖横截面的剖面结构示意图；
- [0030] 图7是上盖的剖面结构示意图；
- [0031] 图8是滑芯的剖面接头示意图；
- [0032] 图9是本发明实施例提供的另一种盖子的局部剖面结构示意图；
- [0033] 图10是按压部的结构示意图；
- [0034] 图11是本发明实施例提供的一种包装容器的结构示意图；
- [0035] 图12是本发明实施例提供的一种包装容器的剖面结构示意图；
- [0036] 图13是容器本体的局部放大结构示意图。
- [0037] 在附图中，各附图标记表示：
- [0038] 1、下盖；11、壳体；12、容纳部；111、外壳体；112、内壳体；121、进液口；122、限位部；123、封口部；1111、卡槽；113、限位凸起；
- [0039] 2、上盖；21、第一卡合部；22、弹性压头；
- [0040] 3、按压部；31、第二卡合部；32、按压块；33、弹臂；331、凸起部；
- [0041] 4、滑芯；41、抵接部；42、中空内腔；43、环形凹槽；
- [0042] 5、弹性件；6、销轴孔；7、销轴；8、密封圈；100、容器本体；101、限位凹槽；200、盖子。

具体实施方式

[0043] 为使本发明的目的、特征、优点能够更加的明显和易懂，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而非全部实施例。基于本发明中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0044] 实施例一：

[0045] 请参照图1和图2所示，为本发明技术方案提供的一种盖子，其包括：下盖1、上盖2、按压部3和中空的滑芯4。

[0046] 继续参照图3和图4所示，所述下盖1包括壳体11和容纳部12，所述容纳部12沿所述壳体11的轴向方向设置于所述壳体11上，所述容纳部12顶部开口且所述容纳部12的侧壁上开设有至少一个进液口121，所述容纳部12内容置有弹性件5；所述上盖2扣盖在所述下盖1上，并与所述壳体11可转动地连接，参照图7所示，所述上盖2上设有第一卡合部21；所述按压部3设置于所述壳体11上，且所述按压部3上设有第二卡合部31，所述第二卡合部31能够与所述第一卡合部21相卡合，以使所述上盖2与所述下盖1相扣合；所述按压部3能够沿所述壳体11的径向方向移动，以使所述第二卡合部31与所述第一卡合部21相分离，并使得所述上盖2与所述下盖1能够相对转动；所述滑芯4的外壁上形成有抵接部41，所述滑芯4穿设在所述弹性件5内，以使所述抵接部41与所述弹性件5相抵接；所述上盖2与下盖1相扣合的状

态下,所述上盖2压盖在所述滑芯4的顶部,以使得所述滑芯4能够沿所述壳体11的轴向方向压缩所述弹性件5;所述上盖2与下盖1能够相对转动的状态下,所述滑芯4能够在所述弹性件5的弹力作用下沿所述壳体11的轴向方向移动,以使得所述滑芯4的中空内腔42与所述容纳部的进液口121相连通。

[0047] 在上述实施例中,具体使用时,可将盖子的下盖1安装到容器本体上,并利用容纳部12将容器本体的口部密封(可参照图9和图10),不使用状态下,上盖2与下盖1处于扣合状态,此时,利用上盖2压盖在滑芯4的顶部,从而将中空的滑芯4密封,以避免容器本体的内容物流出;当需要取用容器本体内的内容物时,可沿壳体11的径向方向按动按压部3,使得按压部3上的第二卡合部31与上盖2上的第一卡合部21相分离,此时,上盖2与下盖1处于可相对转动的状态,即上盖2不再压紧滑芯4,滑芯4在弹性件5的弹力作用下沿壳体11的轴向方向移动,从而凸伸出一段距离,使得滑芯4的中空内腔42与容纳部12侧壁上的进液口121相连通,此时,挤压容器本体,内容物从进液口121经过滑芯4的中空内腔42被挤出,使用者可取用适量的内容物(例如:洗面奶),当内容物取用完毕后,松开对容器本体的挤压,容器本体恢复原状,并相应地将内容物回吸到容器本体内部,以避免内容物的浪费。利用该盖子取用容器本体的内容物时,由于滑芯4会凸伸出一段距离,因此从容器本体内部挤出的内容物在使用时就不容易滴落在盖子的边沿,从而保证了盖子的清洁性,提高了盖子的使用效果,用户体验较好。

[0048] 参照图5所示,在上述实施例中,优选的,所述壳体11包括外壳体111和内壳体112,所述外壳体111的轴线与所述内壳体112的轴线重合;所述外壳体111与所述上盖2可转动的连接,所述容纳部12沿所述内壳体112的轴向方向设置于所述内壳体112上,所述内壳体112用于与容器本体连接。具体的,本实施例中,所述外壳体111与内壳体112为一体成型结构,可通过注塑的方式形成所述壳体11,外壳体111和上盖2上均开设有销轴孔6,通过销轴7穿设在外壳体111与上盖2的销轴孔6内将外壳体111与上盖2铰接固定。由此,能够提高外壳体111与上盖2连接的牢固性,不会因长期受弹性件5的推顶而变形位移,影响密封效果。同时,内壳体112用于与容器本体连接,具体的连接方式不做限定,例如:本实施例中,通过在内壳体112上设置内螺纹,从而可以将内壳体112与容器本体螺纹连接。在其他实施例中,也可以在内壳体112上设置卡扣,通过卡合的方式与容器本体连接。由此,利用所述外壳体111能够起到对内壳体112的保护作用,以避免内壳体112受到损伤,即使外壳体111出现破损的情况,只要能够将上盖2与下盖1连接固定就仍然不耽误盖子的正常使用,而且不会影响到盖子的密封性。

[0049] 继续参照图5所示,在上述实施例中,优选的,所述容纳部12顶部的内壁上形成有限位部122,所述上盖2与下盖1能够相对转动的状态下,所述滑芯4能够在所述弹性件5的弹力作用下沿所述内壳体112的轴向方向移动设定的距离,以使得所述抵接部41与所述限位部122相抵接。具体的,本实施例中,所述容纳部12顶部开口的直径要略小于滑芯4的抵接部41的直径,在组装滑芯4时,需要通过外力将滑芯4压入到所述容纳部12内,参照图3所示,当将上盖2打开后,则上盖2不会再对滑芯4施加作用力,此时,滑芯4会在弹性件5的弹力作用下沿所述内壳体112的轴向方向移动,当滑芯4的抵接部41与容纳部12的限位部122相抵接后,则滑芯4不再移动,而滑芯4从上盖2与下盖1相扣合时所在的位置移动到图3中滑芯4所在的位置,滑芯4的位移即为所述设定的距离。由此,利用该限位部122能够对滑芯4进行位

置限定,以避免滑芯4从下盖1的容纳部12内脱离。

[0050] 继续参照图5所示,在上述实施例中,优选的,所述容纳部12的底部设有封口部123,所述上盖2与下盖1相扣合的状态下,所述滑芯4的底部开口套设在所述封口部123上,并与所述封口部123过盈配合。具体的,当不需要取用容器本体的内容物时,则上盖2与下盖1处于扣合状态,此时,上盖2压盖在滑芯4的顶部,从而将滑芯4的顶部开口密封,同时,由于滑芯4的底部开口与容纳部12底部的封口部123过盈配合,从而利用所述封口部123能够将滑芯4的底部开口密封,以进一步提高了盖子的密封性能,保证容器本体内的内容物不会通过滑芯4的中空内腔流出到外部。

[0051] 继续参照图5所示,在上述实施例中,优选的,所述容纳部12的直径由远所述上盖端至近所述上盖端的方向逐渐增大,以使所述容纳部12的外壁能够与容器本体的内壁过盈配合。具体的,在本实施例中,以内壳体112与容器本体螺纹连接为例进行解释说明,由于容纳部12远离上盖2的一端的直径较小,因此当内壳体112与容器本体连接时,便于将所述容纳部12穿设在所述容器本体的开口部内;同时,随着内壳体112与容器本体逐渐拧紧,则容纳部12靠近所述上盖2的一端会逐渐接近容纳本体的开口部,为保证容纳部12与容器本体开口部之间的密封性,需要使得容纳部12的直径变大,从而与容器本体的开口部过盈配合,以避免容器本体内的内容物从容器本体的内壁与容纳部12的外壁之间流出。

[0052] 参照图8所示,在上述实施例中,优选的,所述滑芯4的外壁上还开设有环形凹槽43,参照图3所示,所述环形凹槽43内设置有密封圈8,所述密封圈8位于所述滑芯4与所述容纳部12的内壁之间。由此,利用所述密封圈8能够将滑芯4与容纳部12之间的缝隙封堵,从而避免容器本体内的内容物从滑芯4与容纳部12之间的缝隙流出,以进一步提高盖子的密封性。

[0053] 在上述实施例中,优选的,所述滑芯4的出液口大小可按照出液量的需求来设定不同的直径,从而满足不同用户的使用需求。

[0054] 参照图9所示,在上述实施例中,优选的,所述容纳部12的内壁上形成有环形密封部124,所述滑芯4穿设在所述容纳部12内,且所述滑芯4的外壁与所述环形密封部124过盈配合。在该实施例中,环形密封部124设置在下盖上,从而避免了在滑芯4的外壁上开槽,再设置密封圈的情况,具体使用时,将滑芯4直接穿设在容纳部12内,使得滑芯4的外壁与环形密封部124过盈配合,从而将滑芯4与容纳部12之间的缝隙密封,以提高盖子的密封性。需要注意的是,滑芯4与容纳部12的内壁需要适度过盈配合(例如:单边过盈量在0.03mm以内),以保证盖子足够密封性的前提下,滑芯4能够与容纳部12相对滑动。同时,在本实施例中,所述环形密封部124可与下盖1一体成型,从而简化盖子的组装过程,提高盖子的生产效率。

[0055] 参照图10所示,在上述实施例中,优选的,所述按压部3包括按压块32和两个弹臂33,所述按压块32的顶部设有所述第二卡合部31,所述两个弹臂33分别设置于所述按压块32的两侧;各所述弹臂33的远离所述按压块32的一端均具有凸起部331,参照图6所示,所述外壳体111的内壁上形成有卡槽1111,所述凸起部331能够与所述卡槽1111相卡合,以使得所述按压部3与所述外壳体111相连接;同时,所述弹臂33的弯曲方向朝向所述外壳体111的中心,以使得所述弹臂33能够带动所述按压块32沿所述外壳体111的径向方向弹性活动。具体的,当按压部3安装到所述外壳体111上后,由于所述弹臂33能够在所述外壳体111的径向方向上弹性活动,因此,当所述按压块32受到外力作用时,所述按压块32能够朝向所述外壳

体111的中心移动,从而使得所述第二卡合部31与所述第一卡合部21相分离,当撤去外力后,则按压块32在所述弹臂33的弹力作用下恢复到初始位置,此时,可通过扣合上盖2使得上盖2上的第一卡合部21与所述第二卡合部31相卡合,以限制上盖2与下盖1的相对位置。由此,利用所述弹臂33使得所述按压部3具体弹性回位的能力,以提高按压部3使用的便利性。

[0056] 参照图7所示,在上述实施例中,优选的,所述上盖2上与所述滑芯4相对应的位置处设有弹性压头22,所述上盖2与所述下盖1相扣合的状态下,所述弹性压头22压盖在所述滑芯4的顶部,以使得所述滑芯4能够沿所述壳体11的轴向方向压缩所述弹性件5。具体的,在本实施例中,所述弹性压头22可以由硅胶或其他弹性材料制成,利用所述弹性压头22能够避免对滑芯4造成磨损,提高盖子使用的安全性。

[0057] 实施例二:

[0058] 参照图11和图12所示,本发明的技术方案还提供了一种包装容器,其包括容器本体100和实施例一种所述的盖子200。

[0059] 所述壳体11与所述容器本体100连接,且所述容纳部12相应地穿设在所述容器本体100的口部内,并封堵所述容器本体100的口部;所述上盖2与下盖1相扣合的状态下,所述容器本体100内的内容物被密封在所述容器本体100内部,所述上盖2与下盖1能够相对转动的状态下,所述容器本体100内的内容物能够从所述进液口121经过所述滑芯4的中空内腔42被挤出。

[0060] 在上述实施例中,具体使用时,可将内容物装入所述容器本体100内,然后,利用盖子200将容器本体100的口部密封,当需要取用内容物时,通过沿壳体11的径向方向按动按压部3,使得按压部3上的第二卡合部31与上盖2上的第一卡合部21相分离,此时,上盖2与下盖1处于可相对转动的状态,即上盖2不再压紧滑芯4,滑芯4在弹性件5的弹力作用下沿壳体11的轴向方向移动,从而凸伸出一段距离,使得滑芯4的中空内腔42与容纳部12侧壁上的进液口121相连通,此时,挤压容器本体100,内容物从进液口121经过滑芯4的中空内腔42被挤出,使用者可取用适量的内容物(例如:洗面奶),当内容物取用完毕后,松开对容器本体100的挤压,容器本体恢复原状,并相应地将内容物回吸到容器本体100内部,以避免内容物的浪费。利用该包装容器取用容器本体100的内容物时,一方面由于滑芯4会凸伸出一段距离,因此从容器本体内挤出的内容物在使用时就不容易滴落在盖子的边沿,从而保证了盖子的清洁性;另一方面,由于容器本体100能够回气,从而可将内容物回吸到容器本体100内部,从而避免了内容物残留在盖子口部的情况,保证了盖口的干净、清洁和美观,提高了包装容器的整体使用效果,用户体验较好。

[0061] 参照图13所示,在上述实施例中,优选的,所述容器本体100的口部的外壁上具有限位凹槽101,参照图6所示,所述壳体11的内壁上具有限位凸起113,所述壳体11与所述容器本体100相连接的状态下,所述限位凸起113与所述限位凹槽101相卡合,以限制所述壳体11与所述容器本体100的相对位置。

[0062] 具体的,以壳体11与容器本体100螺纹连接进行解释说明,当壳体11螺纹连接在容器本体100上时,随着所述壳体11顺时针逐渐拧紧,则所述限位凸起113逐渐靠近所述限位凹槽101,当所述壳体11与容器本体100拧紧到位时,则限位凸起113会卡入限位凹槽101内,并伴随有“咔哒”声以提示使用者拧紧到位,从而使得使用者具有较好的使用手感。同时,利用所述限位凸起113与所述限位凹槽101的相互卡合作用能够固定盖子200与容器本体100

的相对位置,使得盖子200即使受到一定的扭力作用也不会与容器本体100发生相对转动,从而提高了盖子200使用的稳定性。

[0063] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,在不相互矛盾的情况下,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合和组合。

[0064] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或隐含地包括至少一个该特征。在本发明的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0065] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

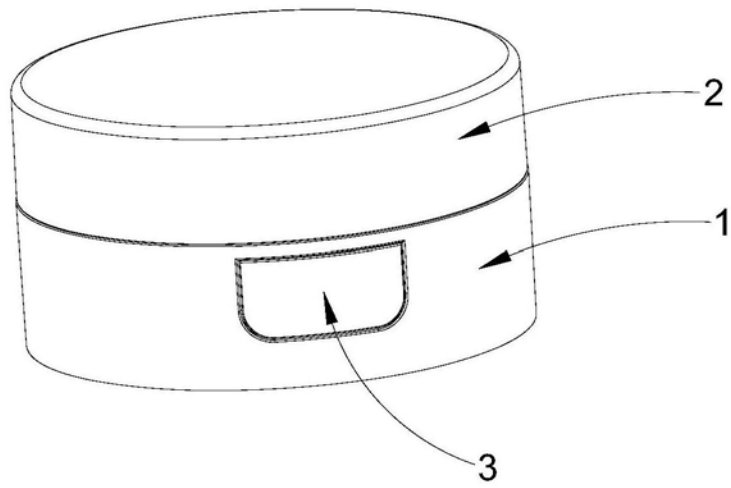


图1

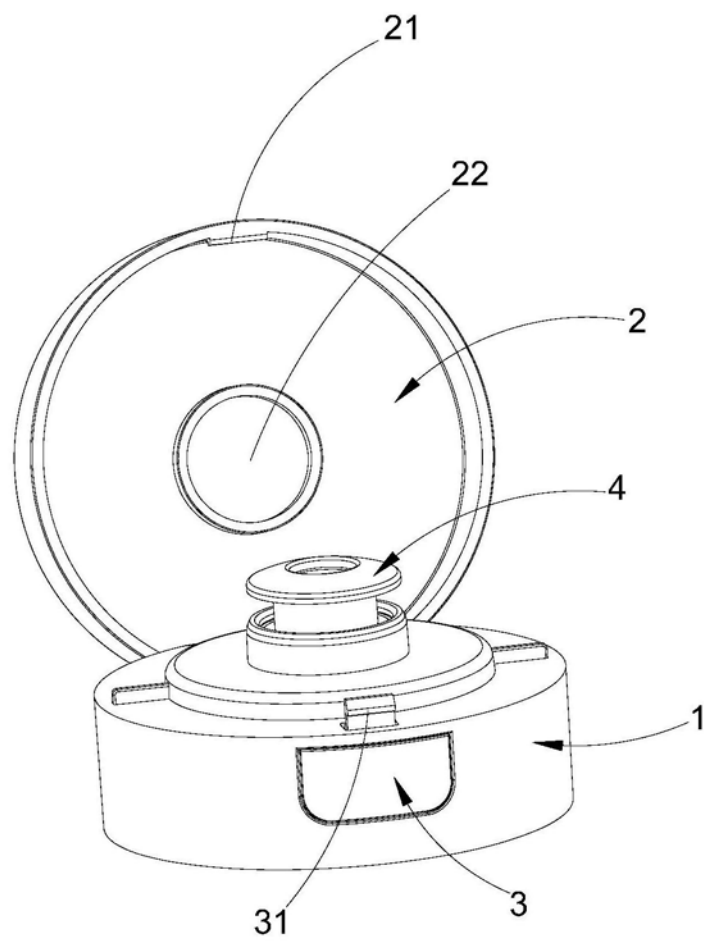


图2

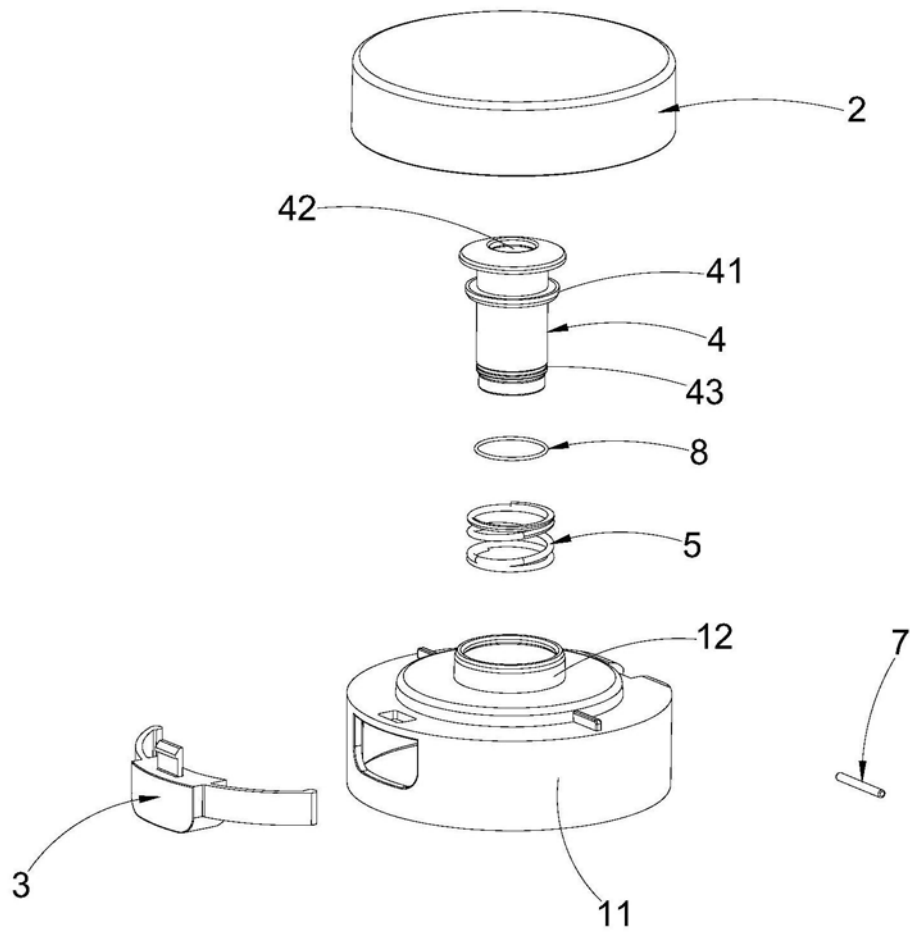


图4

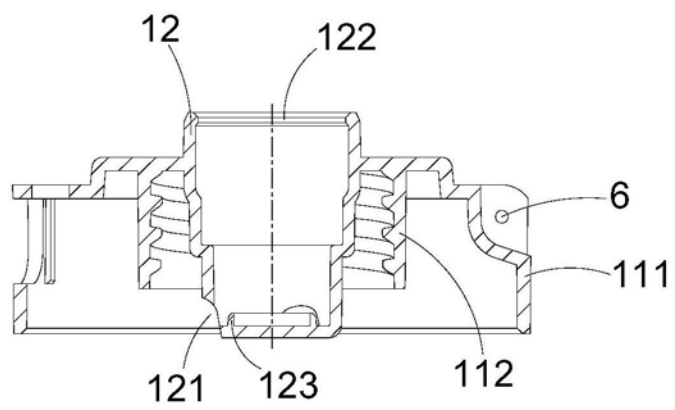


图5

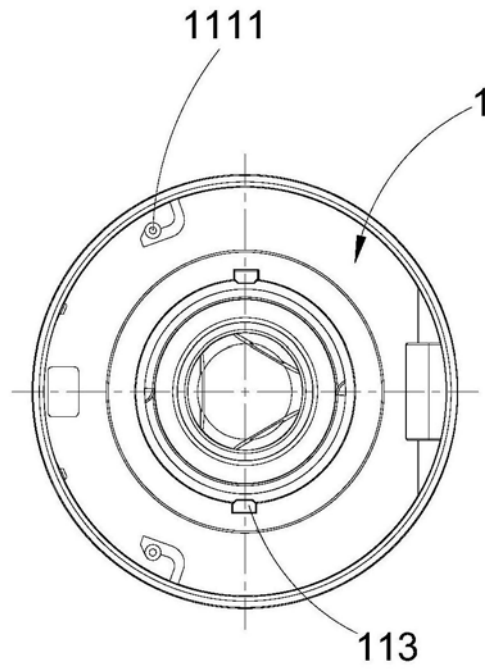


图6

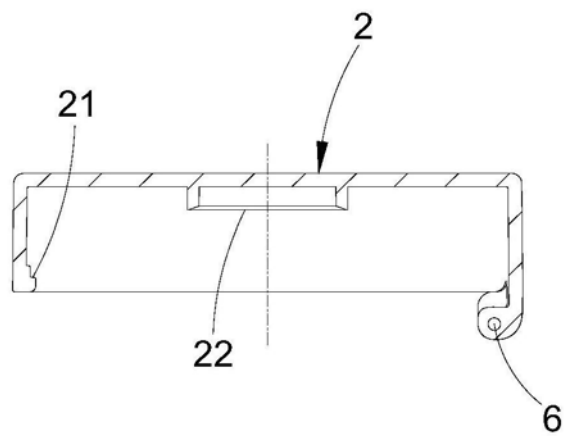


图7

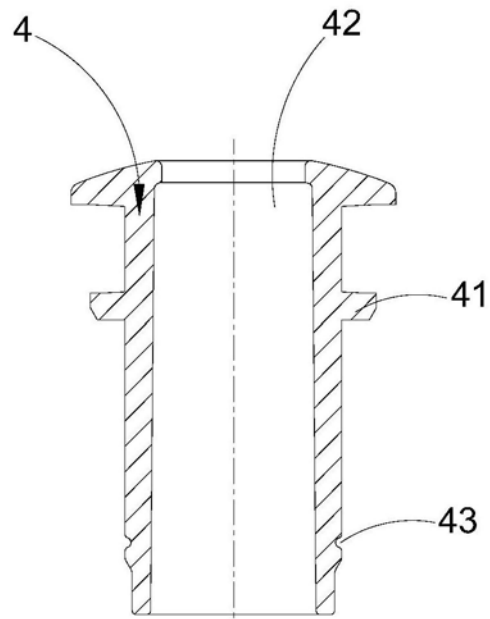


图8

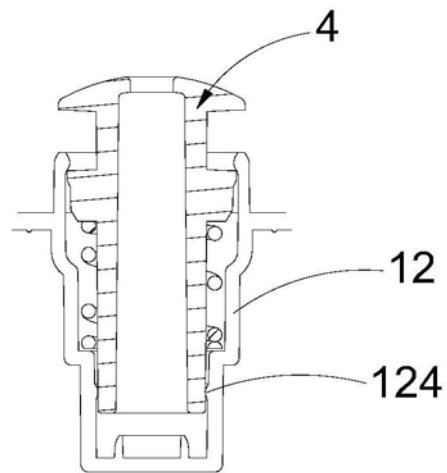


图9

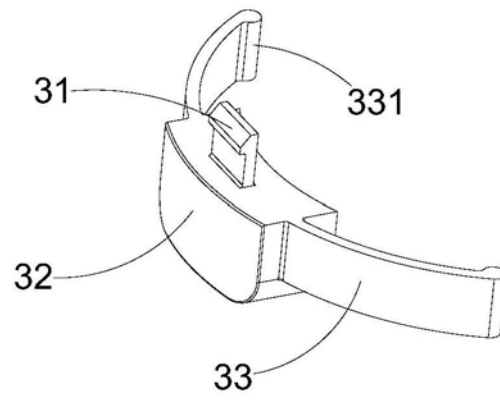


图10

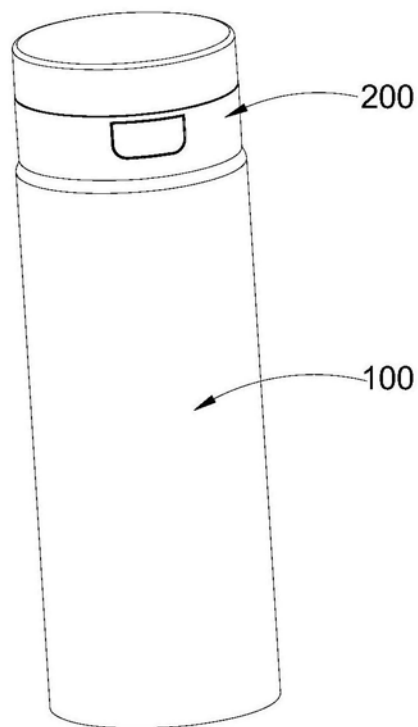


图11

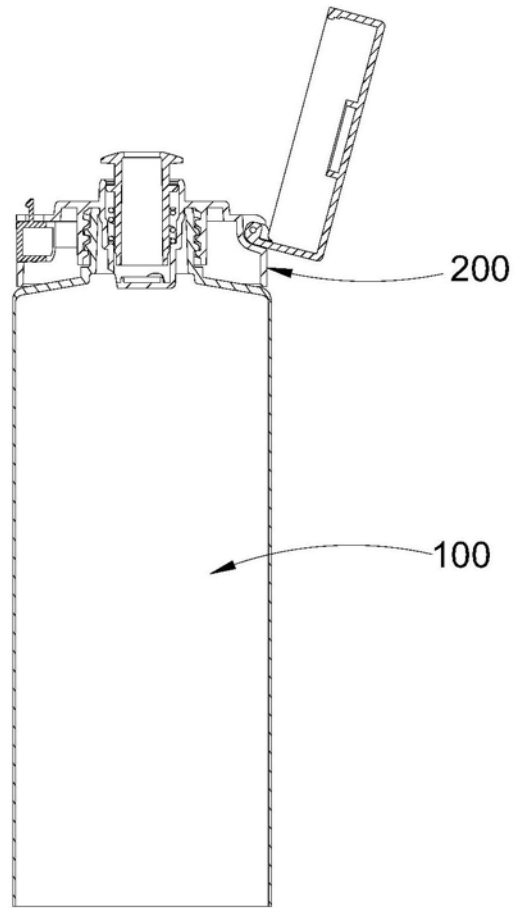


图12

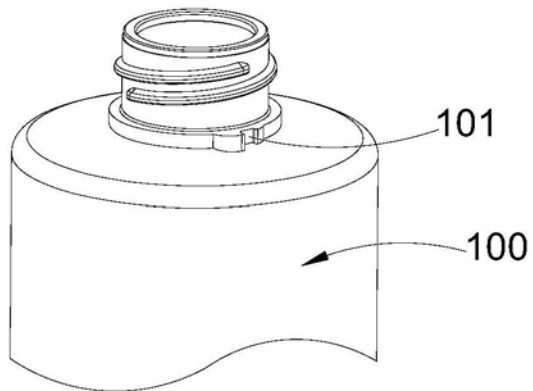


图13