



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203545645 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320604646. 1

(22) 申请日 2013. 09. 29

(73) 专利权人 山耐斯气动液压(磐安)有限公司

地址 322312 浙江省金华市磐安工业园区大
兴路 1 号

(72) 发明人 金光照 邱昌

(51) Int. Cl.

B67C 3/02(2006. 01)

B67C 3/26(2006. 01)

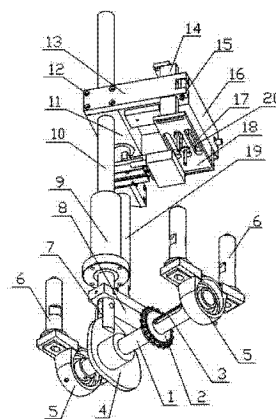
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型指甲油灌装机灌料机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型指甲油灌装机灌料机构,包括横杆、导向杆,所述的横杆两端头套接带立式座轴承,横杆套接齿轮和凸轮,导向杆通过卡槽插入凸轮的顶部与其连接,卡槽上方设有凸轮导向杆套接于导向杆,旋盖立柱套在导向杆上位于凸轮导向杆上方,离导向杆顶部三分之一距离位置套接灌装升降板,凸轮导向座活动式套接在灌装升降板内置于导向杆一旁,灌装升降板两侧通过螺钉固接合页板,其中一个合页板通过销子与挡料板翻转式相接,两个垫块穿过合页板与其垂直固接,两块垫板上下侧安装两块固定板,固定板上开有滑槽用于放置灌装嘴。通过以上结构设计具有结构设计合理、灌装速度快、灌装量大、自动性强、提高生产效益、节约人工成本的优点。



1. 一种新型指甲油灌装机灌料机构,包括横杆(1)、凸轮(4)、导向杆(10)、灌装嘴(17),其特征在于,所述的横杆(1)两端头套接带立式座轴承(5),横杆(1)中间处依次套接齿轮(2)和凸轮(4)位于两个带立式座轴承(5)之间,底部设有卡槽(7)的导向杆(10)通过卡槽(7)插入凸轮(4)的顶部与其连接,卡槽(7)上方设有凸轮导向杆(8)套接于导向杆(10),旋盖立柱(9)套在导向杆(10)上位于凸轮导向杆(8)上方,离导向杆(10)顶部三分之一距离位置套接灌装升降板(11),凸轮导向座(19)活动式套接在灌装升降板(11)内置于导向杆(10)一旁,灌装升降板(11)两侧通过螺钉(12)固接合页板(13),其中一个合页板(13)通过销子(15)与挡料板(16)翻转式相接,两个垫块(14)穿过合页板(13)与其垂直固接,两块垫板(14)上下侧安装两块固定板(18),固定板(18)上开有滑槽(20)用于放置灌装嘴(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型指甲油灌装机灌料机构,其特征在于,所述的两个带立式座轴承(5)顶部两侧通过螺纹固接轴承支撑杆(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型指甲油灌装机灌料机构,其特征在于,所述的横杆(1)上开有键槽(3)位于齿轮(2)侧旁。

4. 根据权利要求1所述的一种新型指甲油灌装机灌料机构,其特征在于,所述的导向杆(10)随凸轮(4)旋转从而上下往复升降。

5. 根据权利要求1所述的一种新型指甲油灌装机灌料机构,其特征在于,所述的旋盖立柱(9)、凸轮导向杆(8)与导向杆(10)活动式连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型指甲油灌装机灌料机构,其特征在于,所述的销子(15)为镀锌处理。

一种新型指甲油灌装机灌料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灌料设备,特别是一种新型指甲油灌装机灌料机构。

背景技术

[0002] 现代女孩子都爱美丽,喜欢打扮,指甲的修饰乃是女性们美容的重要内容,爱美的女子总爱用鲜艳的红指甲油涂在长指甲上,以显示纤纤玉手的魅力。因此,指甲油在现代生活中深受女士的喜爱,而且大街上现在开设有许多美甲、护甲店铺,从而造成对指甲油的需求量日渐增加,然而人工手压灌装已经大大不能满足人们需求,人工手压灌装速度慢、效率低、产量少、耗成本,在这种指甲油需求量如此之大的社会环境下,如此小的生产量已经远远不能得到满足人们需求,而且很多传统指甲油灌装机设计落后,都是单排进单排出的模式,速度慢,生产效益低,无法满足市场需求。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种结构设计合理、自动性强、灌装速度快、提高生产效益、节约人工成本的新型指甲油灌装机灌料机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种新型指甲油灌装机灌料机构,包括横杆、凸轮、导向杆、灌装嘴,所述的横杆两端头套接带立式座轴承,横杆中间处依次套接齿轮和凸轮位于两个带立式座轴承之间,底部设有卡槽的导向杆通过卡槽插入凸轮的顶部与其连接,卡槽上方设有凸轮导向杆套接于导向杆,旋盖立柱套在导向杆上位于凸轮导向杆上方,离导向杆顶部三分之一距离位置套接灌装升降板,凸轮导向座活动式套接在灌装升降板内置于导向杆一旁,灌装升降板两侧通过螺钉固接合页板,其中一个合页板通过销子与挡料板翻转式相接,两个垫块穿过合页板与其垂直固接,两块垫板上下侧安装两块固定板,固定板上开有滑槽用于放置灌装嘴。

[0006] 作为优选,所述的两个带立式座轴承顶部两侧通过螺纹固接轴承支撑杆。

[0007] 作为优选,所述的横杆上开有键槽位于齿轮侧旁。

[0008] 作为优选,所述的导向杆随凸轮旋转从而上下往复升降。

[0009] 作为优选,所述的旋盖立柱、凸轮导向杆与导向杆活动式连接。

[0010] 作为优选,所述的销子为镀锌处理。

[0011] 本实用新型的有益效果为:结构设计合理、灌装速度快、灌装量大、自动性强、提高生产效益、节约人工成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的立体图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0015] 如图 1、2 所示,一种新型指甲油灌装机灌料机构,包括横杆 1、凸轮 4、导向杆 10、灌装嘴 17,所述的横杆 1 两端头套接带立式座轴承 5,横杆 1 中间处依次套接齿轮 2 和凸轮 4 位于两个带立式座轴承 5 之间,底部设有卡槽 7 的导向杆 10 通过卡槽 7 插入凸轮 4 的顶部与其连接,卡槽 7 上方设有凸轮导向杆 8 套接于导向杆 10,旋盖立柱 9 套在导向杆 10 上位于凸轮导向杆 8 上方,离导向杆 10 顶部三分之一距离位置套接灌装升降板 11,凸轮导向座 19 活动式套接在灌装升降板 11 内置于导向杆 10 一旁,灌装升降板 11 两侧通过螺钉 12 固接合页板 13,其中一个合页板 13 通过销子 15 与挡料板 16 翻转式相接,两个垫块 14 穿过合页板 13 与其垂直固接,两块垫板 14 上下侧安装两块固定板 18,固定板 18 上开有滑槽 20 用于放置灌装嘴 17。所述的两个带立式座轴承 5 顶部两侧通过螺纹固接轴承支撑架 6。所述的横杆 1 上开有键槽 3 位于齿轮 2 侧旁。所述的导向杆 10 随凸轮 4 旋转从而上下往复移动。所述的旋盖立柱 9、凸轮导向杆 8 与导向杆 10 活动式连接。所述的销子 15 为镀锌处理。横杆 1 两端固定在带立式座轴承 5,旋盖立柱 9 通过螺钉 12 固定在工作台面上,连接牢固,横杆 1 上套接齿轮 2、凸轮 4,电机通过齿轮 2 带动横杆 1 上的凸轮 4 旋转使凸轮 4 上方的导向杆 10 上下往复升降,从而使双排灌装嘴 17 规律性进行灌装,此结构设计合理,自动性强,灌装速度快,灌装量大,提高生产效益,节约人工成本。

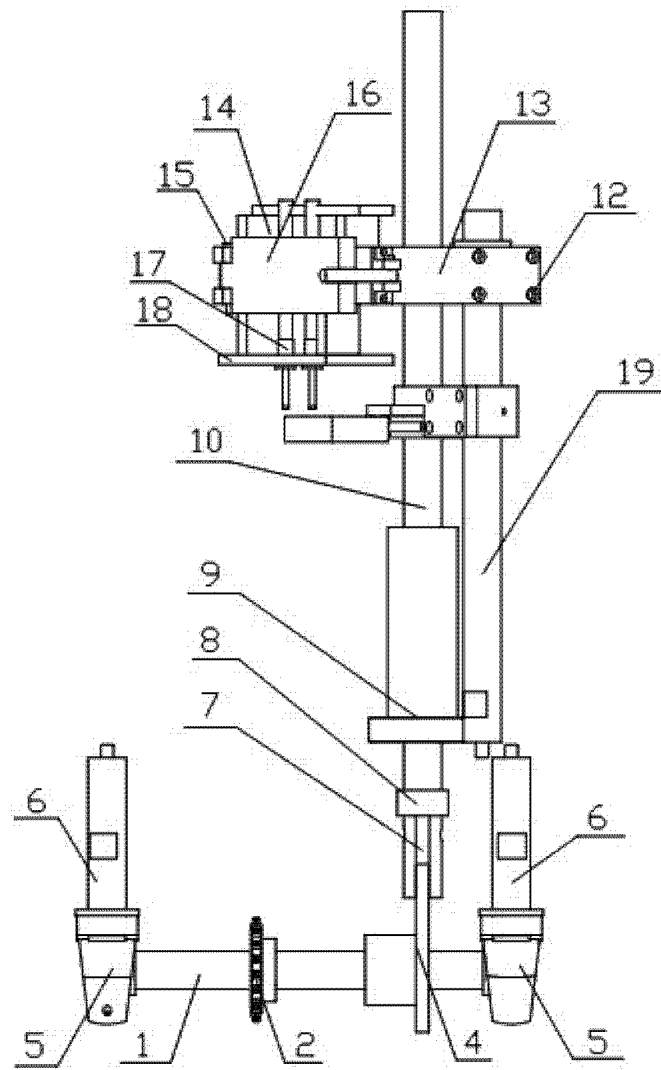


图 1

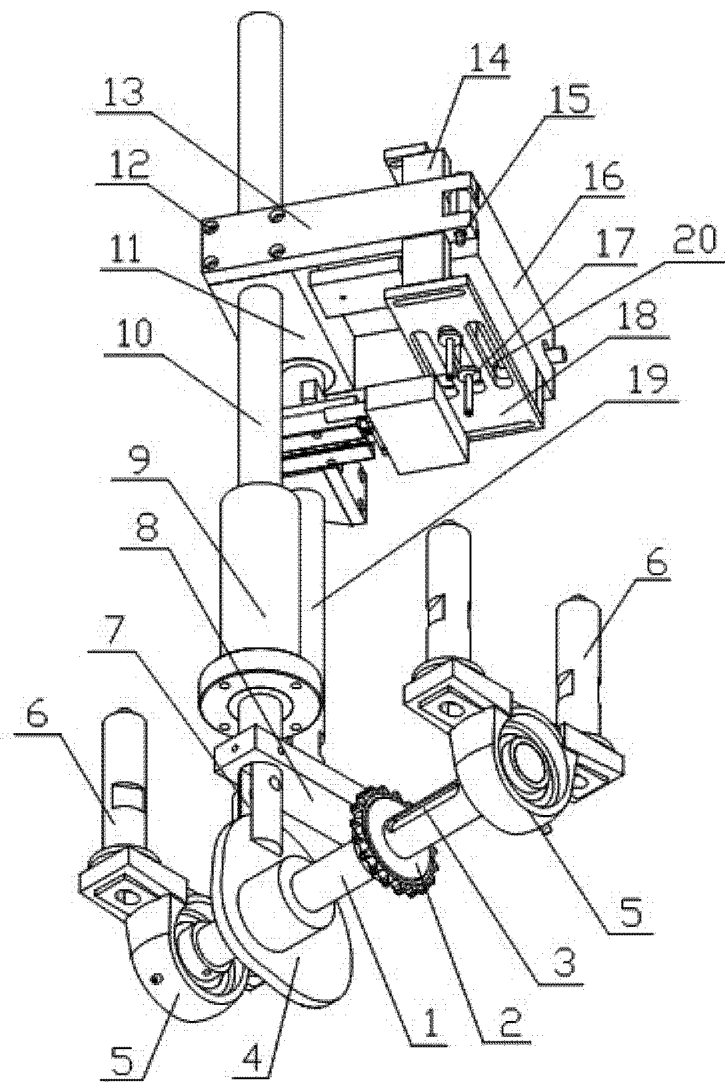


图 2