(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 116943813 A
(43)申请公布日 2023.10.27

(21)申请号 202311065422.2

(22)申请日 2023.08.23

(71)申请人 江苏奥能耐火材料有限公司
地址 214200 江苏省无锡市宜兴市城东(大浦)工业集中区宜浦路110号

(72)发明人 谭杜 鲍颢文 鲍志 张荣海 金泽 邵春元

(74)专利代理机构 无锡市天宇知识产权代理事务所(普通合伙) 32208
专利代理师 丁雪强

(51)Int.Cl.
B02C 17/02(2006.01)
B02C 23/14(2006.01)
B07B 1/22(2006.01)
B07B 1/52(2006.01)

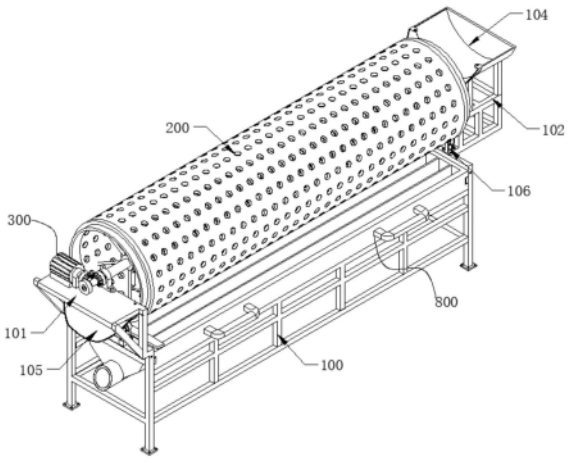
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54)发明名称

一种特种陶瓷生产系统及其工艺

(57)摘要

本发明公开了一种特种陶瓷生产系统，包括机架，机架上通过轴轮组连接有筛筒，机架一端顶部设置有驱动部件，机架另一端设置有第二支撑平台，第二支撑平台内壁上连接有第一支撑架，第一支撑架上设置有与筛筒相配合的压辊部件以及第一清理部件，驱动部件输出端穿过第二支撑平台并连接有摆动部件，筛筒底部设置有吸附部件，吸附部件底部还设置有用于盛放物料的集料箱，第二支撑平台上设置有送料漏斗，第一支撑平台上设置有与筛筒相配合的出料漏斗；本发明能够持续性的进行原料筛选操作提高筛选效率，同时通过设置的压辊部件和清理部件，能够提高对原料的筛选效果。



CN 116943813 A

1.一种特种陶瓷生产系统,包括机架(100),所述机架(100)上通过轴轮组(106)连接有筛筒(200),其特征在于,所述机架(100)一端顶部通过第一支撑平台(101)设置有用于驱动筛筒(200)进行转动的驱动部件(300),所述机架(100)另一端设置有第二支撑平台(102),所述第二支撑平台(102)内壁上转动连接有第一支撑架(103),所述第一支撑架(103)上设置有与筛筒(200)相配合的压辊部件(400)以及第一清理部件(500),所述驱动部件(300)输出端穿过第二支撑平台(102)并连接有用于带动第一支撑架(103)进行往复移动的摆动部件(600),所述驱动部件(300)输出端上还设置有用于对筛筒(200)进行清理的第二清理部件(700),所述筛筒(200)底部设置有用于对金属进行筛除的吸附部件(800),且所述吸附部件(800)滑动设置在机架(100)上,所述吸附部件(800)底部还设置有用于盛放物料的集料箱(900),所述第二支撑平台(102)上设置有送料漏斗(104),所述第一支撑平台(101)上设置有与筛筒(200)相配合的出料漏斗(105)。

2.根据权利要求1所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述驱动部件(300)包括连接在第一支撑平台(101)顶部的驱动电机(301),所述驱动电机(301)输出端连接有齿轮传动组件(302),所述齿轮传动组件(302)输出端分别连接有第一转动轴(303)和第二转动轴(304),所述第一转动轴(303)与筛筒(200)之间连接有传动架(305),所述第二转动轴(304)穿过第二支撑平台(102)并与摆动部件(600)相连接,且所述第二清理部件(700)连接在第二转动轴(304)外壁上。

3.根据权利要求2所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述摆动部件(600)包括连接在第二转动轴(304)外壁上的凸轮(601)以及转动连接在第二支撑平台(102)上的转动板(602),所述凸轮(601)外壁上连接有连接柱(605),所述转动板(602)上开设有与连接柱(605)相配合的条形槽(603),且所述转动板(602)远离第二支撑平台(102)的一端通过连接杆(604)与第一支撑架(103)相连接。

4.根据权利要求3所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述压辊部件(400)包括连接在第一支撑架(103)之间的第一支撑板(401)、设置在第一支撑板(401)上的弹性部件(402)以及连接在弹性部件(402)底部的连接座(403),所述连接座(403)内壁上连接有压辊本体(404)。

5.根据权利要求4所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述弹性部件(402)包括贯穿设置在第一支撑板(401)上的导向杆(405)、所述导向杆(405)顶部设置有限位块(406),所述导向杆(405)外壁上套接有拉簧(407),所述拉簧(407)连接在连接座(403)顶部与限位块(406)底部。

6.根据权利要求4所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述第一清理部件(500)包括连接在第一支撑架(103)之间的连接板(501)以及连接在连接板(501)顶部的清理毛刷(502)。

7.根据权利要求2所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述第二清理部件(700)包括通过连接套(701)连接在第二转动轴(304)外壁上的第二支撑架(702)、连接在第二支撑架(702)两端部的第二支撑板(703)以及设置在第二支撑架(702)顶部的刮板(704)。

8.根据权利要求1所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述吸附部件(800)包括滑动连接在机架(100)上的固定框(801)以及连接在固定框(801)内壁上的电磁铁(802),所述固定框(801)外壁上连接有把手(803),所述固定框(801)上设置有与电磁铁(802)相配

合的清理刷(804)。

9.根据权利要求1所述的一种特种陶瓷生产系统,其特征在于,所述集料箱(900)外壁上连接有出料电机(901),所述出料电机(901)输出端连接有出料绞龙(902),所述出料绞龙(902)位于集料箱(900)内部,所述集料箱(900)外壁上设置有与出料绞龙(902)相配合的出料口(903)。

10.一种特种陶瓷生产系统的使用工艺,其特征在于,具体包括以下步骤:

S1:将待筛选的特种陶瓷原料通过送料漏斗(104)输送至筛筒(200)内部,启动驱动电机(301)带动其输出端连接的齿轮传动组件(302)进行转动,通过设置的齿轮传动组件(302)能够带动第一转动轴(303)和第二转动轴(304)反方向的进行转动,当第一转动轴(303)转动时,则会带动其外壁上连接的传动架(305)进行转动,配合设置的轴轮组(106),则会带动筛筒(200)进行转动,对进入到筛筒(200)内部的原料进行筛选,筛选后的原料落入至集料箱(900)内部,筛选出的杂质则会通过出料漏斗(105)漏出,因此装置能够持续性的进行筛选操作;

S2:当第二转动轴(304)转动时,能够带动其上连接的凸轮(601)进行转动,当凸轮(601)转动时,通过转动板(602)外壁上开设有与连接柱(605)相配合的条形槽(603)进而则会带动转动板(602)沿着其与第二支撑平台(102)转动相连的一端进行摆动,通过设置的连接杆(604)进而带动第一支撑架(103)进行摆动,从而带动连接在第一支撑架(103)上的压辊部件(400)和第一清理部件(500)进行摆动;

S3:当压辊部件(400)进行摆动时,通过设置的弹性部件(402)使得连接在其底部的压辊本体(404)能够始终于筛筒(200)内壁相抵,从而能够对筛筒(200)内部的原料进行辊压,进而能够一定程度的对板结或大颗粒的原料进行破碎处理,从而能够进一步提高原料筛选效果,通过设置的第一清理部件(500),能够对转动到上方的筛筒(200)相接触,通过对清理毛刷(502)对筛筒(200)起到清理的效果,避免筛筒(200)发生堵塞的情况而影响筛选效果,其次,第一清理部件(500)设置在压辊部件(400)上方,能够对筛筒(200)进行清理的同时,还不会对压辊部件(400)的运行造成影响;

S4:通过设置的第二清理部件(700),由于第一转动轴(303)和第二转动轴(304)转动方向相反,因此当启动驱动电机(301)时,能够带动第二清理部件(700)与筛筒(200)反方向进行转动,配合设置的刮板(704)从而进一步对筛筒(200)内壁进行清理,有效避免筛筒(200)发生堵塞的情况,提高对原料的筛选效果;

S5:通过设置的吸附部件(800),使用时对电磁铁(802)进行通电,筛选的符合条件的原料从筛筒(200)向着集料箱(900)方向下落,通过设置的电磁铁(802)能够对原料内部的金属杂质进行良好的吸附,将原料中的金属杂质进行筛除,当电磁铁(802)上粘附满金属杂质需要清理时,拉动把手(803)将其从筛筒(200)底部拉出,然后对电磁铁(802)进行断电操作,此时电磁铁(802)上的金属杂质则会自然掉落,其次,拉动与电磁铁(802)相配合的清理刷(804)能够进一步的对电磁铁(802)上的金属杂质进行清理,避免影响后续对金属杂质的吸附;

S6:筛选后的原料落入到集料箱(900)内部,通过启动出料电机(901)带动出料绞龙(902)进行转动,即可方便的将筛选后的物料输出。

一种特种陶瓷生产系统及其工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及特种陶瓷生产技术领域，尤其涉及一种特种陶瓷生产系统及其工艺。

背景技术

[0002] 特种陶瓷不同的化学组成和组织结构决定了它不同的特殊性质和功能，如高强度、绝缘、以及压电、磁光等。由于性能特殊，这类陶瓷可作为工程结构材料和功能材料应用于机械、电子、化工、冶炼、能源、医学、激光、核反应、宇航等方面。

[0003] 在特种耐磨高绝缘特种陶瓷在生产的过程中，需要对原料进行筛选加工，经检索，公开号为CN109647690A的发明专利，公开了一种特种陶瓷生产原料过筛装置，包括进料口、过滤网、转盘、定位环、转轴、连接板、盛料箱、第一紧固螺钉、第二紧固螺钉、挡板、导向框、滑杆、底板、滚轮装置、顶杆、支撑杆、推杆、转轮、第一电机、定位杆、手柄、连接箱、支撑架、托板、第二电机、通孔和盛放盒。本发明通过多个转盘的设置，通过转盘上的过滤网，从而方便对不同种类的原料进行分类筛选，通过第二电机和第一电机的配合，在转盘转动的同时对转盘进行振动，进而加快对原料的筛选，通过对多种原料进行筛选，从而可以加快对原料的筛选效率，符合社会需求；

虽然该装置能够方便的对不同种类的原料进行分类筛选，加快筛选效率，但是扔存在一定的不足之处；该装置在对原料进行筛选时，难以对颗粒较大或者板结的原料进行有效的处理然后进行筛选操作，且不便于及时将筛网内部的杂质排出，在对原料进行筛选时，颗粒较大的原料等杂质容易将筛网漏孔堵住，导致影响原料的筛选效率，同时该装置难以对原料中所含的金属杂质进行去除，因此该装置仍存在一定的不足之处。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中的装置在对原料进行筛选时，难以对颗粒较大或者板结的原料进行有效的处理然后进行筛选操作，且不便于及时将筛网内部的杂质排出，在对原料进行筛选时，颗粒较大的原料等杂质容易将筛网漏孔堵住，导致影响原料的筛选效率，同时该装置难以对原料中所含的金属杂质进行去除的问题，而提出的一种特种陶瓷生产系统。

[0005] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

一种特种陶瓷生产系统，包括机架，所述机架上通过轴轮组连接有筛筒，所述机架一端顶部通过第一支撑平台设置有用于驱动筛筒进行转动的驱动部件，所述机架另一端设置有第二支撑平台，所述第二支撑平台内壁上转动连接有第一支撑架，所述第一支撑架上设置有与筛筒相配合的压辊部件以及第一清理部件，所述驱动部件输出端穿过第二支撑平台并连接有用于带动第一支撑架进行往复移动的摆动部件，所述驱动部件输出端上还设置有用于对筛筒进行清理的第二清理部件，所述筛筒底部设置有用于对金属进行筛除的吸附部件，且所述吸附部件滑动设置在机架上，所述吸附部件底部还设置有用于盛放物料的集料箱，所述第二支撑平台上设置有送料漏斗，所述第一支撑平台上设置有与筛筒相配合的

出料漏斗。

[0006] 作为本申请优选的技术方案，所述驱动部件包括连接在第一支撑平台顶部的驱动电机，所述驱动电机输出端连接有齿轮传动组件，所述齿轮传动组件输出端分别连接有第一转动轴和第二转动轴，所述第一转动轴与筛筒之间连接有传动架，所述第二转动轴穿过第二支撑平台并与摆动部件相连接，且所述第二清理部件连接在第二转动轴外壁上。

[0007] 作为本申请优选的技术方案，所述摆动部件包括连接在第二转动轴外壁上的凸轮以及转动连接在第二支撑平台上的转动板，所述凸轮外壁上连接有连接柱，所述转动板上开设有与连接柱相配合的条形槽，且所述转动板远离第二支撑平台的一端通过连接杆与第一支撑架相连接。

[0008] 作为本申请优选的技术方案，所述压辊部件包括连接在第一支撑架之间的第一支撑板、设置在第一支撑板上的弹性部件以及连接在弹性部件底部的连接座，所述连接座内壁上连接有压辊本体。

[0009] 作为本申请优选的技术方案，所述弹性部件包括贯穿设置在第一支撑板上的导向杆、所述导向杆顶部设置有限位块，所述导向杆外壁上套接有拉簧，所述拉簧连接在连接座顶部与限位块底部。

[0010] 作为本申请优选的技术方案，所述第一清理部件包括连接在第一支撑架之间的连接板以及连接在连接板顶部的清理毛刷。

[0011] 作为本申请优选的技术方案，所述第二清理部件包括通过连接套连接在第二转动轴外壁上的第二支撑架、连接在第二支撑架两端部的第二支撑板以及设置在第二支撑架顶部的刮板。

[0012] 作为本申请优选的技术方案，所述吸附部件包括滑动连接在机架上的固定框以及连接在固定框内壁上的电磁铁，所述固定框外壁上连接有把手，所述固定框上设置有与电磁铁相配合的清理刷。

[0013] 作为本申请优选的技术方案，所述集料箱外壁上连接有出料电机，所述出料电机输出端连接有出料绞龙，所述出料绞龙位于集料箱内部，所述集料箱外壁上设置有与出料绞龙相配合的出料口

一种特种陶瓷生产系统的使用工艺，具体包括以下步骤：

S1：将待筛选的特种陶瓷原料通过送料漏斗输送至筛筒内部，启动驱动电机带动其输出端连接的齿轮传动组件进行转动，通过设置的齿轮传动组件能够带动第一转动轴和第二转动轴反方向的进行转动，当第一转动轴转动时，则会带动其外壁上连接的传动架进行转动，配合设置的轴轮组，则会带动筛筒进行转动，对进入到筛筒内部的原料进行筛选，筛选后的原料落入至集料箱内部，筛选出的杂质则会通过出料漏斗漏出，因此该装置能够持续性的进行筛选操作；

S2：当第二转动轴转动时，能够带动其上连接的凸轮进行转动，当凸轮转动时，通过转动板外壁上开设有与连接柱相配合的条形槽进而则会带动转动板沿着其与第二支撑平台转动相连的一端进行摆动，通过设置的连接杆进而带动第一支撑架进行摆动，从而带动连接在第一支撑架上的压辊部件和第一清理部件进行摆动；

S3：当压辊部件进行摆动时，通过设置的弹性部件使得连接在其底部的压辊本体能够始终于筛筒内壁相抵，从而能够对筛筒内部的原料进行辊压，进而能够一定程度的对

板结或大颗粒的原料进行破碎处理，从而能够进一步提高原料筛选效果，通过设置的第一清理部件，能够对转动到上方的筛筒相接触，通过对清理毛刷对筛筒起到清理的效果，避免筛筒发生堵塞的情况而影响筛选效果，其次，第一清理部件设置在压辊部件上方，能够对筛筒进行清理的同时，还不会对压辊部件的运行造成影响；

S4：通过设置的第二清理部件，由于第一转动轴和第二转动轴转动方向相反，因此当启动驱动电机时，能够带动第二清理部件与筛筒反方向进行转动，配合设置的刮板从而进一步对筛筒内壁进行清理，有效避免筛筒发生堵塞的情况，提高对原料的筛选效果；

S5：通过设置的吸附部件，使用时对电磁铁进行通电，筛选的符合条件的原料从筛筒向着集料箱方向下落，通过设置的电磁铁能够对原料内部的金属杂质进行良好的吸附，将原料中的金属杂质进行筛除，当电磁铁上粘附满金属杂质需要清理时，拉动把手将其从筛筒底部拉出，然后对电磁铁进行断电操作，此时电磁铁上的金属杂质则会自然掉落，其次，拉动与电磁铁相配合的清理刷能够进一步的对电磁铁上的金属杂质进行清理，避免影响后续对金属杂质的吸附；

S6：筛选后的原料落入到集料箱内部，通过启动出料电机带动出料绞龙进行转动，即可方便的将筛选后的物料输出。

[0014] 与现有技术相比，本发明提供了一种特种陶瓷生产系统，具备以下有益效果：

1、该特种陶瓷生产系统，通过设置的压辊部件和摆动部件相配合能够对颗粒较大或板结的原料进行一定的破碎处理，以实现对原料筛选更加彻底的效果；

2、该特种陶瓷生产系统，通过设置的第一清理部件和第二清理部件，能够良好的对筛筒起到清理的效果，避免筛筒的网孔发生堵塞的情况而影响原料的筛选；

3、该特种陶瓷生产系统，通过设置的吸附部件，能够对原料内部所含的金属杂质起到一定的吸附效果，实现对原料内部金属杂质清理的效果，进一步提高原料筛选的效果；

4、该特种陶瓷生产系统，通过设置的进料漏斗、出料漏斗、压辊部件、第一清理部件以及第二清理部件，能够保持对原料进行持续性的筛选，从而有效提高原料的筛选效率。

附图说明

[0015] 图1为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的整体结构示意图；

图2为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的整体结构主视图；

图3为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的内部结构示意图一；

图4为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的内部结构示意图二；

图5为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统图4中A部分的结构示意图；

图6为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的内部结构主视图；

图7为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统图6中B部分的结构示意图；

图8为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的内部结构示意图三；

图9为本发明提出的一种特种陶瓷生产系统的内部结构俯视图。

[0016] 图中：

100、机架；101、第一支撑平台；102、第二支撑平台；103、第一支撑架；104、送料漏斗；105、出料漏斗；106、轴轮组；200、筛筒；300、驱动部件；301、驱动电机；302、齿轮传动组件；303、第一转动轴；304、第二转动轴；305、传动架；400、压辊部件；401、第一支撑板；402、

弹性部件;403、连接座;404、压辊本体;405、导向杆;406、限位块;407、拉簧;500、第一清理部件;501、连接板;502、清理毛刷;600、摆动部件;601、凸轮;602、转动板;603、条形槽;604、连接杆;605、连接柱;700、第二清理部件;701、连接套;702、第二支撑架;703、第二支撑板;704、刮板;800、吸附部件;801、固定框;802、电磁铁;803、把手;804、清理刷;900、集料箱;901、出料电机;902、出料绞龙;903、出料口。

实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

实施例

[0018] 参照图1-4,一种特种陶瓷生产系统,包括机架100,机架100上通过轴轮组106连接有筛筒200,机架100一端顶部通过第一支撑平台101设置有用于驱动筛筒200进行转动的驱动部件300,机架100另一端设置有第二支撑平台102,第二支撑平台102内壁上转动连接有第一支撑架103,第一支撑架103上设置有与筛筒200相配合的压辊部件400以及第一清理部件500,驱动部件300输出端穿过第二支撑平台102并连接有用于带动第一支撑架103进行往复移动的摆动部件600,驱动部件300输出端上还设置有用于对筛筒200进行清理的第二清理部件700,筛筒200底部设置有用于对金属进行筛除的吸附部件800,且吸附部件800滑动设置在机架100上,吸附部件800底部还设置有用于盛放物料的集料箱900,第二支撑平台102上设置有送料漏斗104,第一支撑平台101上设置有与筛筒200相配合的出料漏斗105;

通过设置的进料漏斗104、出料漏斗105、压辊部件400、第一清理部件500以及第二清理部件700,能够保持对原料进行持续性的筛选,有效提高原料的筛选效率,同时还能够对筛筒200内部的原料起到破碎以及对筛选进行清理的效果,有效提高原料筛选的效果。

[0019] 参照图1、图2、图3、图4和图6,驱动部件300包括连接在第一支撑平台101顶部的驱动电机301,驱动电机301输出端连接有齿轮传动组件302,齿轮传动组件302输出端分别连接有第一转动轴303和第二转动轴304,第一转动轴303与筛筒200之间连接有传动架305,第二转动轴304穿过第二支撑平台102并与摆动部件600相连接,且第二清理部件700连接在第二转动轴304外壁上,其中,齿轮传动组件302由三组相互啮合的锥齿轮组成,当驱动电机301驱动时,能够带动三组锥齿轮相互啮合转动,并实现带动第一转动轴303和第二转动轴304转动方向相反,使得第二清理部件700能够更好的对筛筒200内部进行更加的清理效果。

[0020] 参照图4-7,摆动部件600包括连接在第二转动轴304外壁上的凸轮601以及转动连接在第二支撑平台102上的转动板602,凸轮601外壁上连接有连接柱605,转动板602上开设有与连接柱605相配合的条形槽603,且转动板602远离第二支撑平台102的一端通过连接杆604与第一支撑架103相连接,通过设置的摆动部件600能够带动压辊部件400和第一清理部件500往复摆动,能够保持对原料的破碎效果,同时能够起到对筛筒200良好的清理效果。

[0021] 参照图3、图4、图5、图6和图7,压辊部件400包括连接在第一支撑架103之间的第一支撑板401、设置在第一支撑板401上的弹性部件402以及连接在弹性部件402底部的连接座

403，连接座403内壁上连接有压辊本体404，通过设置的压辊部件400和摆动部件600相配合能够对颗粒较大或板结的原料进行一定的破碎处理，以实现对原料筛选更加彻底的效果。

[0022] 参照图5和图7，弹性部件402包括贯穿设置在第一支撑板401上的导向杆405、导向杆405顶部设置有限位块406，导向杆405外壁上套接有拉簧407，拉簧407连接在连接座403顶部与限位块406底部，通过设置的弹性部件402能使得压辊本体404与筛筒200相抵接，从而保证良好的辊压效果。

[0023] 参照图3、图4和图6，第一清理部件500包括连接在第一支撑架103之间的连接板501以及连接在连接板501顶部的清理毛刷502，第一清理部件500通过第一支撑架103对转动到上方的筛筒200进行清理，既能避免影响压辊部件400的工作，又能保证良好的清理效果。

[0024] 参照图3-6，第二清理部件700包括通过连接套701连接在第二转动轴304外壁上的第二支撑架702、连接在第二支撑架702两端部的第二支撑板703以及设置在第二支撑架702顶部的刮板704，通过设置的第二清理部件700，能够进一步的对筛筒200起到清理的效果，避免筛筒200的网孔发生堵塞的情况而影响原料的筛选。

[0025] 参照图1、图3、图4、图6和图9，吸附部件800包括滑动连接在机架100上的固定框801以及连接在固定框801内壁上的电磁铁802，固定框801外壁上连接有把手803，固定框801上设置有与电磁铁802相配合的清理刷804，通过设置的吸附部件800，能够对原料内部所含的金属杂质起到一定的吸附效果，实现对原料内部金属杂质清理的效果，进一步提高原料筛选的效果。

[0026] 参照图2、图3、图6和图8，集料箱900外壁上连接有出料电机901，出料电机901输出端连接有出料绞龙902，出料绞龙902位于集料箱900内部，集料箱900外壁上设置有与出料绞龙902相配合的出料口903，便于将集料箱900内部的原料输出。

[0027] 具体的，本特种陶瓷生产系统在使用时：

将待筛选的特种陶瓷原料通过送料漏斗104输送至筛筒200内部，启动驱动电机301带动其输出端连接的齿轮传动组件302进行转动，通过设置的齿轮传动组件302能够带动第一转动轴303和第二转动轴304反方向的进行转动，当第一转动轴303转动时，则会带动其外壁上连接的传动架305进行转动，配合设置的轴轮组106，则会带动筛筒200进行转动，对进入到筛筒200内部的原料进行筛选，筛选后的原料落入至集料箱900内部，筛选出的杂质则会通过出料漏斗105漏出，因此该装置能够持续性的进行筛选操作；

当第二转动轴304转动时，能够带动其上连接的凸轮601进行转动，当凸轮601转动时，通过转动板602外壁上开设有与连接柱605相配合的条形槽603进而则会带动转动板602沿着其与第二支撑平台102转动相连的一端进行摆动，通过设置的连接杆604进而带动第一支撑架103进行摆动，从而带动连接在第一支撑架103上的压辊部件400和第一清理部件500进行摆动；

当压辊部件400进行摆动时，通过设置的弹性部件402使得连接在其底部的压辊本体404能够始终于筛筒200内壁相抵，从而能够对筛筒200内部的原料进行辊压，进而能够一定程度的对板结或大颗粒的原料进行破碎处理，从而能够进一步提高原料筛选效果，通过设置的第一清理部件500，能够对转动到上方的筛筒200相接触，通过对清理毛刷502对筛筒200起到清理的效果，避免筛筒200发生堵塞的情况而影响筛选效果，其次，第一清理部件

500设置在压辊部件400上方，能够对筛筒200进行清理的同时，还不会对压辊部件400的运行造成影响；

通过设置的第二清理部件700，由于第一转动轴303和第二转动轴304转动方向相反，因此当启动驱动电机301时，能够带动第二清理部件700与筛筒200反方向进行转动，配合设置的刮板704从而进一步对筛筒200内壁进行清理，有效避免筛筒200发生堵塞的情况，提高对原料的筛选效果；

通过设置的吸附部件800，使用时对电磁铁802进行通电，筛选的符合条件的原料从筛筒200向着集料箱900方向下落，通过设置的电磁铁802能够对原料内部的金属杂质进行良好的吸附，将原料中的金属杂质进行筛除，当电磁铁802上粘附满金属杂质需要清理时，拉动把手803将其从筛筒200底部拉出，然后对电磁铁802进行断电操作，此时电磁铁802上的金属杂质则会自然掉落，其次，拉动与电磁铁802相配合的清理刷804能够进一步的对电磁铁802上的金属杂质进行清理，避免影响后续对金属杂质的吸附；

筛选后的原料落入到集料箱900内部，通过启动出料电机901带动出料绞龙902进行转动，即可方便的将筛选后的物料输出。

[0028] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

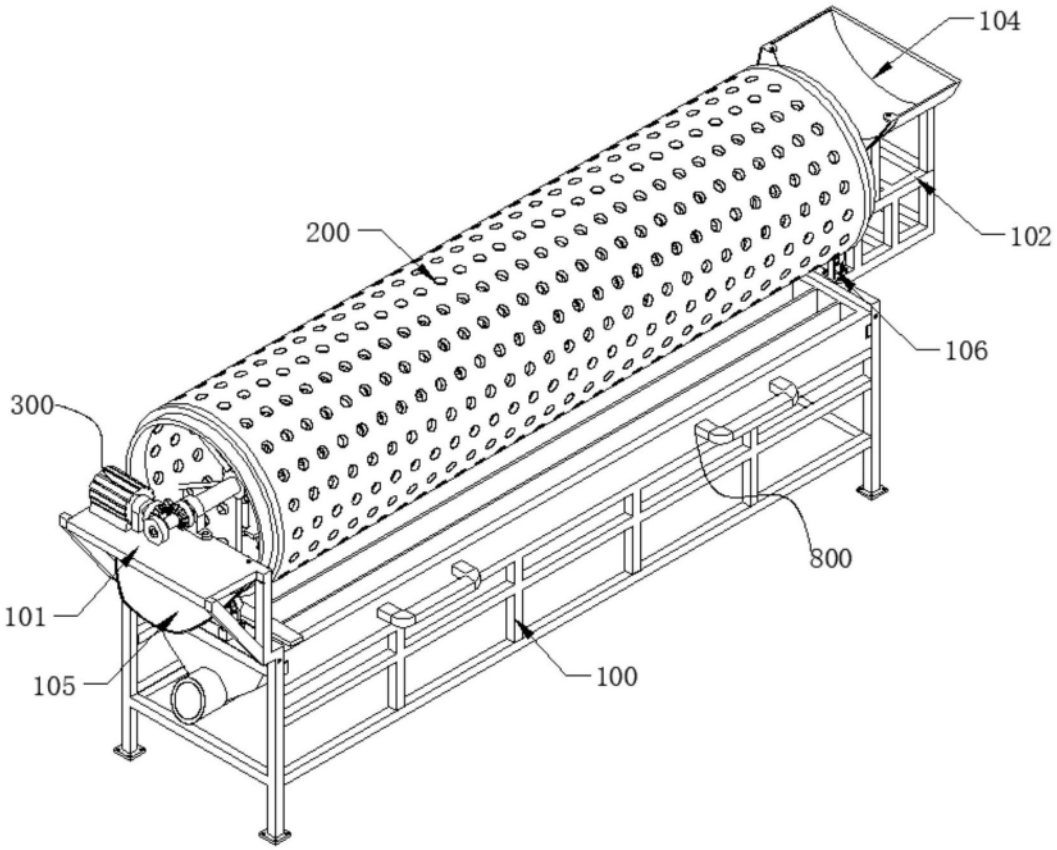

104
200
102
106
300
800
101
105
100

图1

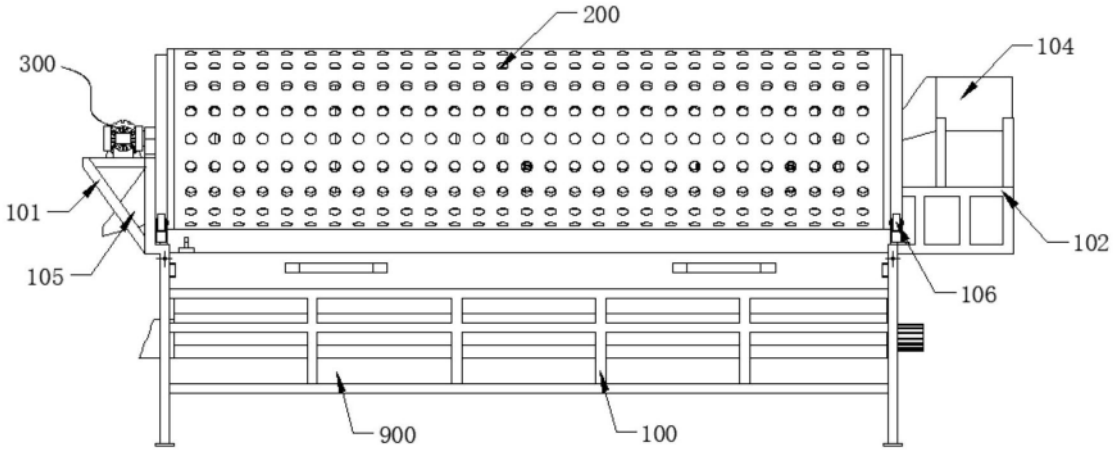

200
104
300
101
102
105
106
900
100

图2

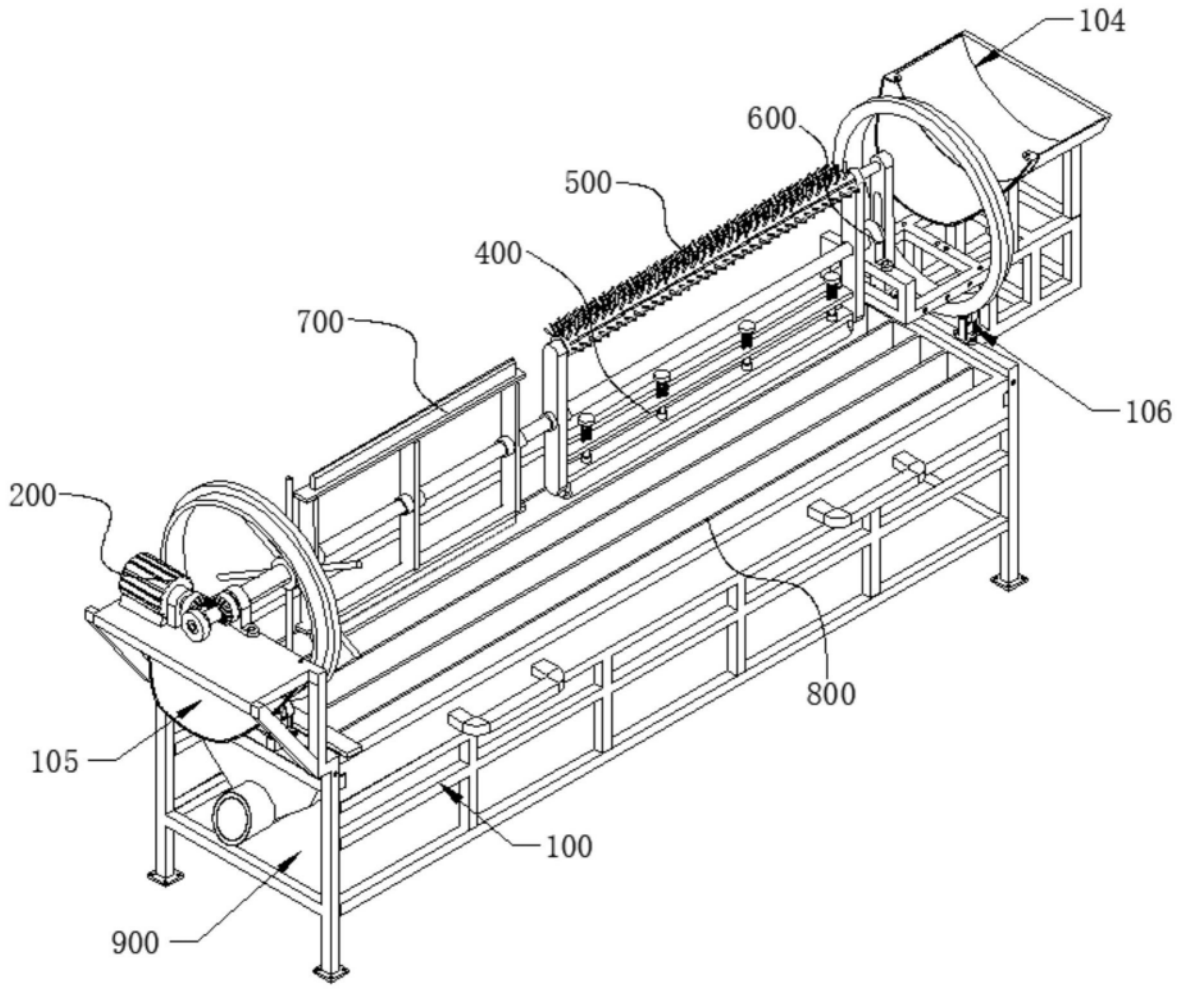


图3

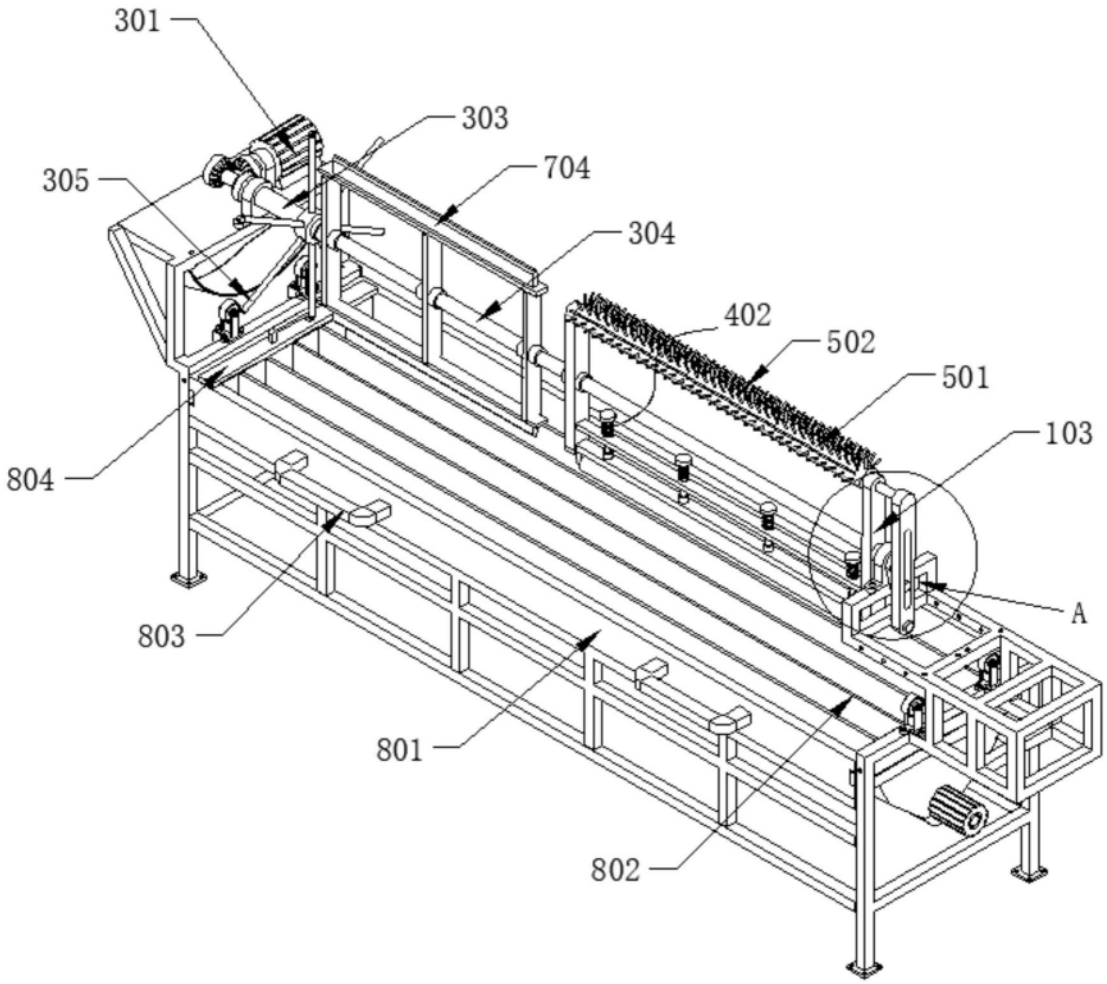


图4

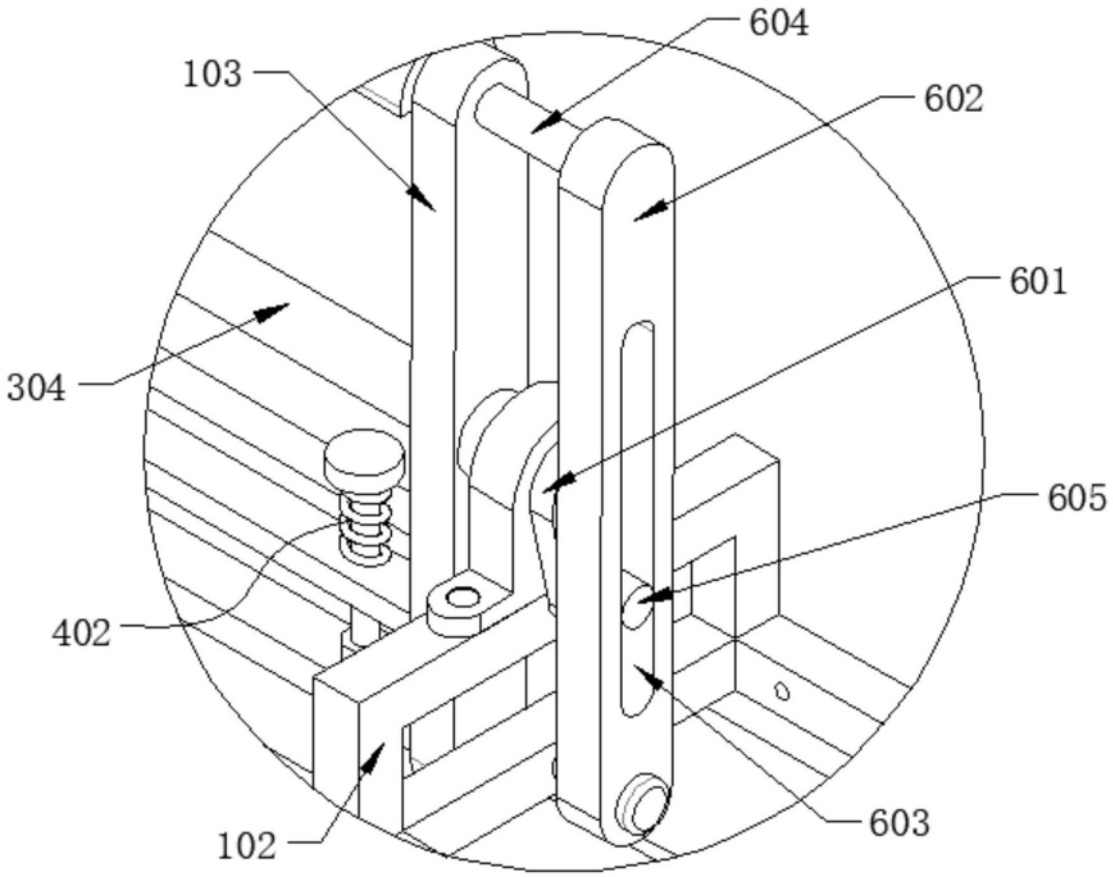

604
103
602
601
304
605
402
603
102

图5

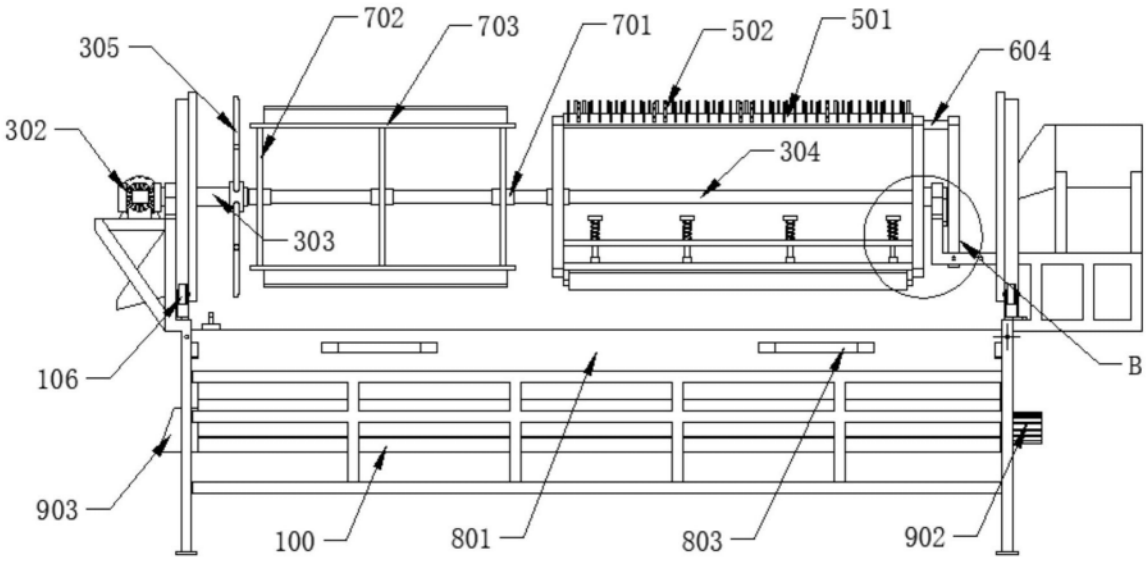

702
703
701
502
501
604
305
302
304
303
106
B
903
100
801
803
902

图6

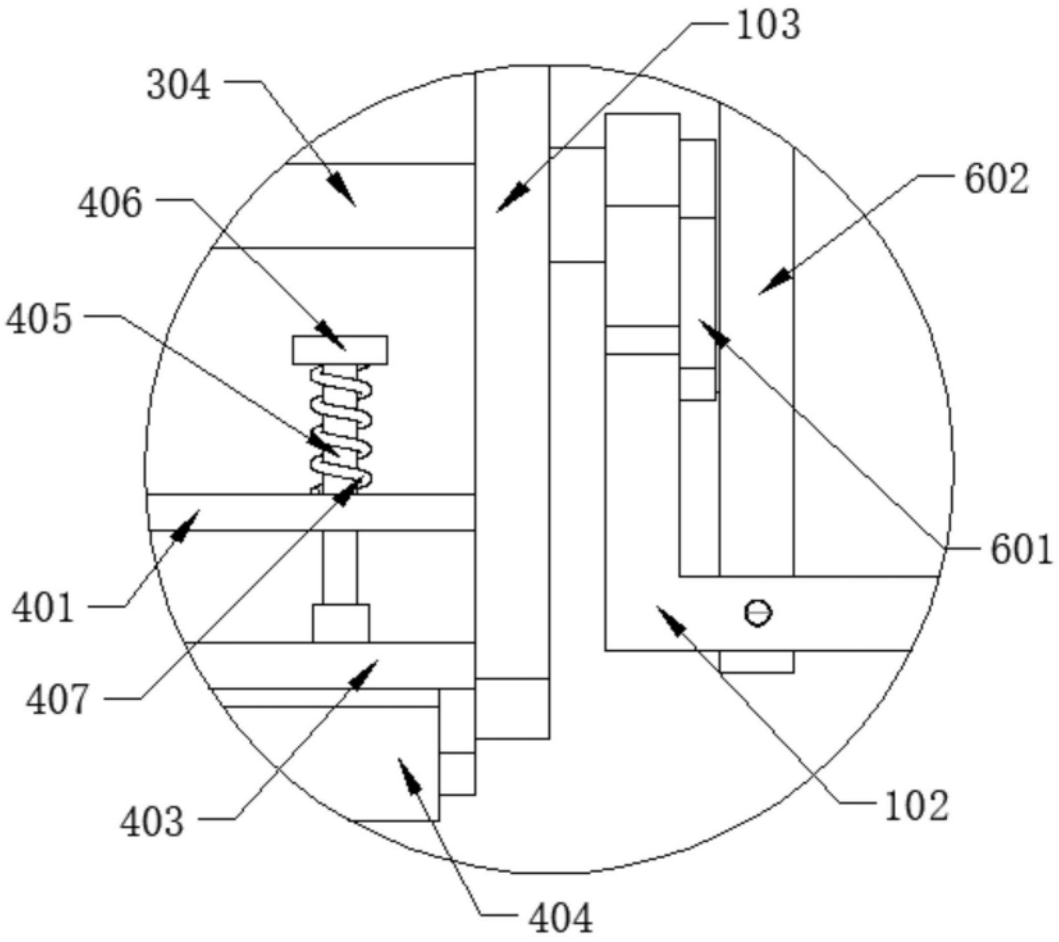


图7

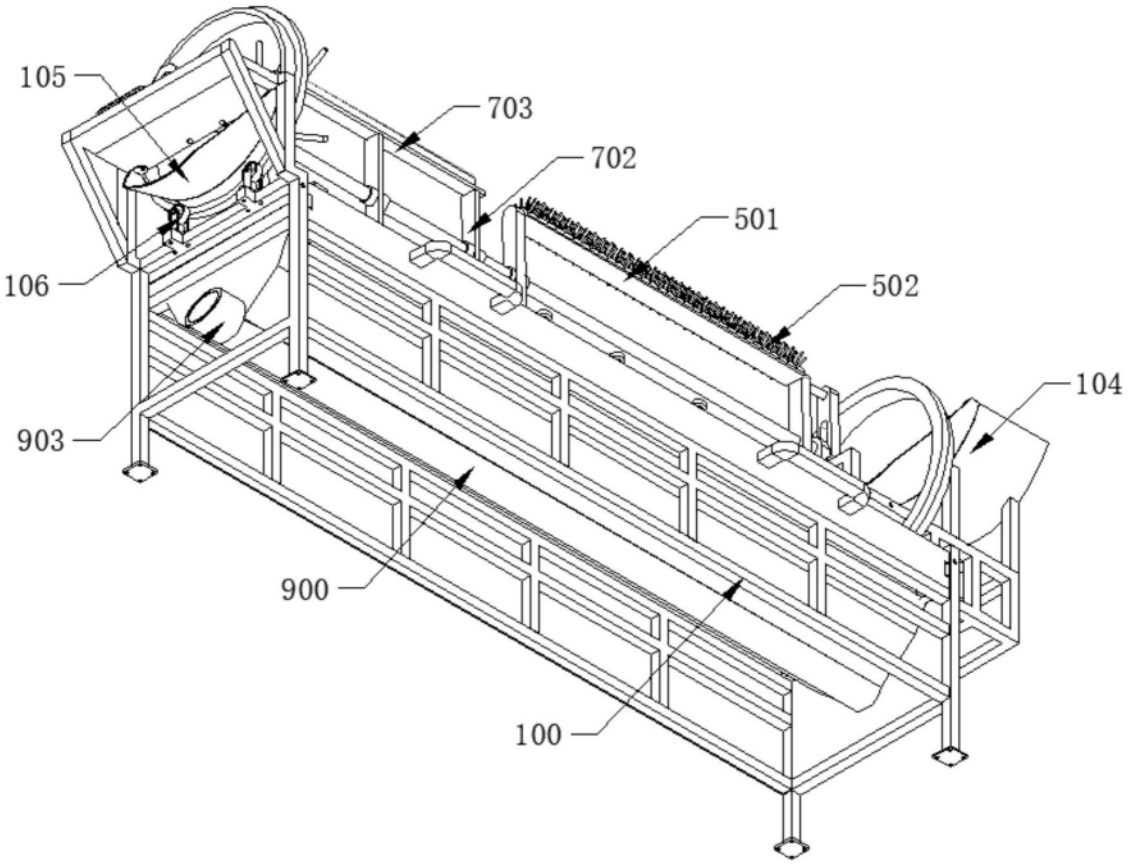


图8

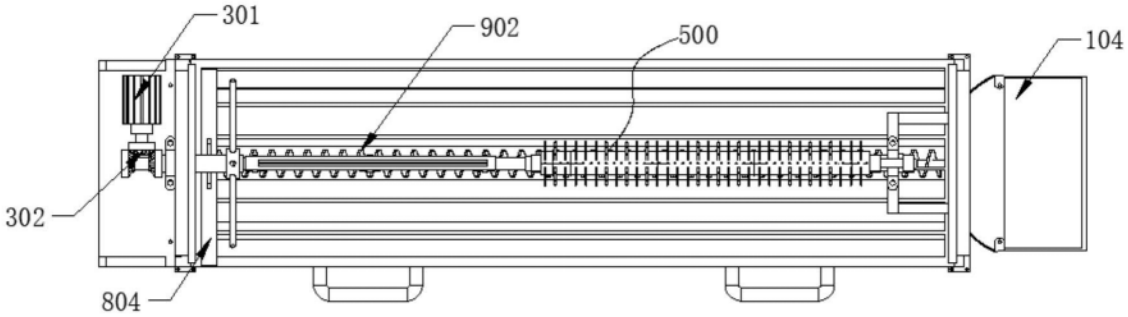


图9