

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

75 216

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.03.72 (P. 154 308)

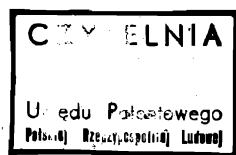
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.73

Opis patentowy opublikowano: 31.03.1978

MKP B63b 25/20

Int. Cl². B63B 25/20



Twórcy wynalazku: Stefan Pup, Wiesław Ślusarczyk, Wiesław Buderaski,
Jacek Gasperowicz, Andrzej Szarski, Józef Szymańda

Uprawniony z patentu: Centrum Techniki Okrętowej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione,
Gdańsk (Polska)

Urządzenie do składowania i/lub przewożenia ładunków zwłaszcza pojazdów samochodowych na statkach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składowania i/lub przewożenia ładunków zwłaszcza pojazdów samochodowych na statkach. Urządzenie to może być zastosowane, również w obiektach stałych na przykład magazynach lub garażach.

Znane są urządzenia do przewozu pojazdów samochodowych, wykonane w postaci platform, które są składane na burtę. Inne znane platformy służące do tego samego celu tworzą międzypokłady przesuwane w kierunku pionowym na całej szerokości.

Obydwa znane rozwiązania posiadają szereg wad i niedogodności. Wadą platform składanych na burtę jest znaczne zmniejszenie pojemności ładowni. Urządzenie to jest skomplikowane w wykonaniu, trudne w obsłudze i wymaga długiego czasu przygotowania to jest rozłożenia i ustawienia platform w pozycji roboczej. Drugie znane urządzenie posiada duży ciężar, brak możliwości całkowitego złożenia oraz brak możliwości podnoszenia poszczególnych platform pojedynczo. Również wymagają znacznej wysokości między pokładami.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności.

Zadaniem technicznym prowadzącym do tego celu było opracowanie urządzenia w postaci platform składanych, podwieszonych do pokładu, zapewniających maksymalne wykorzystanie przestrzeni ładunkowej po złożeniu, łatwość manipulacji i obsługi, możliwość podnoszenia każdego rzędu platform osobno przy zachowaniu małego ciężaru urządzenia.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie urządzenia według wynalazku. Urządzenie posiada platformy umieszczone jedna obok drugiej w jednym lub kilku rzędach oraz mechanizm do podnoszenia, opuszczania oraz blokowania platform. Platformy są podwieszone pod pokładem na sztywnych cięgłach i połączone ze sobą w rzędzie, za pomocą przegubowego łącznika. Platforma do przewożenia pojazdów samochodowych posiada ramową konstrukcję i jest wyposażona w jezdne pasy oraz pas środkowy wykonany na przykład z siatki. Ramowa konstrukcja jest zaopatrzona w uchwyt do mocowania cięgła oraz uchwyty do łączenia platform umieszczone na rogach. Każdy rząd platform posiada indywidualny zespół napędowy w celu możliwości użycia do pracy dowolnej ilości rzędów platform. Mechanizm do podnoszenia i opuszczania platform składa się z zespołu napędowego i układu dźwigniowego lub linowego połączonego ze sztywnymi cięgłami. Blokowanie platform w pozycji roboczej odbywa się znanymi sposobami.

Urządzenie według wynalazku posiada szereg zalet, gdyż pozwala na maksymalne zmniejszenie konstrukcji,

małą stratę objętości ładowni, prostotę wykonania i obsługi oraz krótki czas potrzebny na dokonanie operacji podnoszenia i opuszczania. Łączenie platform przegubowymi łącznikami, zapewnia przyleganie oraz zniwelowanie ewentualnych niedokładności wykonania względnie odkształcenia pokładu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do składowania i/lub przewożenia ładunków zwłaszcza pojazdów samochodowych na statkach w widoku z góry, fig. 2 przedstawia urządzenie w pozycji roboczej w widoku z boku, fig. 3 przedstawia urządzenie w pozycji złożonej w widoku z boku, fig. 4 platformę w widoku z góry.

Urządzenie składa się z platform 1 umieszczonych jedna obok drugiej w rzędzie. Platformy 1 tworzą jeden lub kilka rzędów. Rzędy platform 1 podwieszone są pod pokładem 2 na sztywnych cięgłach 3. Platformy 1 są połączone ze sobą w rzędzie za pomocą przegubowego łącznika 4. Mechanizm powodujący ruch pionowy to jest podnoszenie, opuszczanie i blokowanie platform 1 jest wyposażony w zespół napędowy 11 oraz układ dźwigniowy 12 połączony z platformą 1 przy pomocy sztywnych cięgł 3. Celem zapewnienia sztywności poprzecznej i wzdłużnej rzędy platform 1 połączone są wzajemnie za pomocą łączników 13 zaś skrajne platformy zamocowane są do grodzi lub burt odciągami 10. Platforma 1 do przewożenia pojazdów samochodowych posiada ramową konstrukcję 5, a wzdłuż dłuższych boków platformy 1 są usytuowane jezdne pasy 6 przy czym środkowy pas 7 jest wykonany na przykład z siatki. Ramowa konstrukcja 5 platformy 1 jest wyposażona w uchwyty 9 umieszczone na rogach. Sztywne cięgła 3 podtrzymujące platformę 1 są zamocowane do platformy przy pomocy uchwytów 8. Podnoszenie i opuszczanie platformy odbywa się za pomocą zespołu napędowego 11 na przykład siłownika połączonego z układem dźwigniowym 12 lub układem liniowym tudzież innego rodzaju wciągarek z napędem elektrycznym, pneumatycznym itp. W położeniu kiedy platformy 1 są złożone, cięgła 3 chowają się między pokładnikami, ewentualnie zamocowane są z boku platformy 1 przez co zapewnia się ściśle przyleganie platformy 1 do pokładu 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do składowania i/lub przewożenia ładunków zwłaszcza pojazdów samochodowych na statkach, znamienne tym, że posiada platformy (1) umieszczone jedna obok drugiej w jednym lub kilku rzędach, podwieszone pod pokładem (2) na sztywnych cięgłach (3) korzystnie ramowych oraz mechanizm do podnoszenia, opuszczania oraz blokowania platform, przy czym platformy (1) połączone są w rzędzie za pomocą przegubowego łącznika (4).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że platforma posiada konstrukcję ramową (5) i jest wyposażona w jezdne pasy (6) oraz pas środkowy (7) korzystnie wykonany z siatki, przy czym konstrukcja ramowa (5) zaopatrzona jest w uchwyt (8) do mocowania cięgł (3) oraz uchwyt (9) do łączenia platform (1).

3. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, znamienne tym, że każdy rząd platform posiada indywidualny zespół napędowy (11) w celu możliwości użycia do pracy dowolnej ilości rzędów platform.

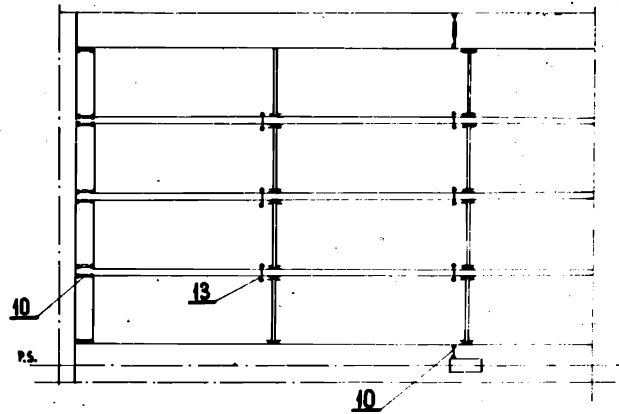


Fig. 1

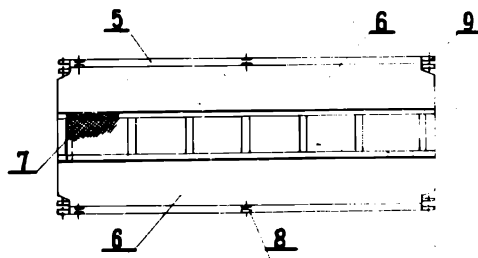


Fig. 4

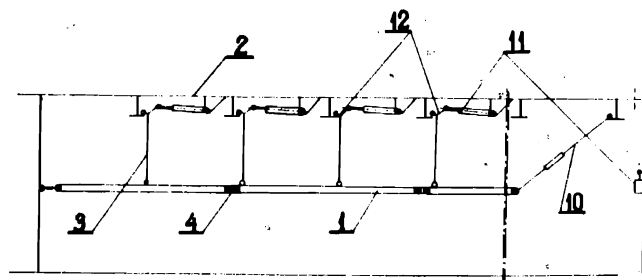


Fig. 2

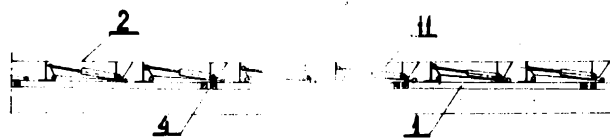


Fig. 3