



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203612287 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 28

(21) 申请号 201320768038. 4

(22) 申请日 2013. 11. 29

(73) 专利权人 四川省成都市雄州彩印有限责任
公司

地址 610000 四川省成都市龙泉驿区龙泉镇
界牌村 10 组

(72) 发明人 黄飞宇

(51) Int. Cl.

B65B 61/02 (2006. 01)

B65B 61/26 (2006. 01)

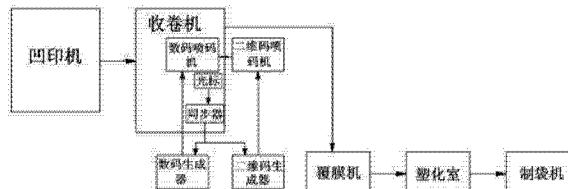
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统，解决现有塑料软包装袋存在二维码容易脱落的问题。本实用新型包括依次排布的凹印机、收卷机、覆膜机、塑化室和制袋机，位于收卷机输出端外侧的二维码喷码装置，位于收卷机输出端内侧且与二维码喷码装置位置对应的数码喷码装置。本实用新型结构合理，喷印效果好，效率高，可将二维码和数码喷印并内嵌在产品中，防止脱落，因此，本实用新型适于推广应用。



1. 基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,其特征在于:包括依次排布的凹印机、收卷机、覆膜机、塑化室和制袋机,位于收卷机输出端外侧的二维码喷码装置,位于收卷机输出端内侧且与二维码喷码装置位置对应的数码喷码装置。
2. 根据权利要求1所述的基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,其特征在于:还包括分别与二维码喷码装置和数码喷码装置连接的同步监控装置。
3. 根据权利要求2所述的基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,其特征在于:所述二维码喷码装置包括位于收卷机输出端外侧的二维码喷码机,以及分别与该二维码喷码机和同步监控装置连接的二维码生成器。
4. 根据权利要求3所述的基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,其特征在于:所述数码喷码装置包括位于收卷机输出端内侧的数码喷码机,以及分别与该数码喷码机和同步监控装置连接的数码生成器;所述二维码喷码机与数码喷码机在收卷机输出端处内外对应。
5. 根据权利要求4所述的基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,其特征在于:所述同步监控装置包括同步器,以及与该同步器连接的光标;所述二维码生成器和数码生成器均与同步器连接。

基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷码系统,具体的说,是涉及一种基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统。

背景技术

[0002] 目前市场上使用的塑料软包装袋,由于加工方便、比重小、耐冲击,又具有耐热、耐寒、阻隔空气和水蒸气、且能防止光照等优点,因而可以起到降低商品破损、防止潮损、美化商品、提高商品附加值的作用。塑料软包装袋在国内发展很快,广泛应用于食品、饮料、乳制品、糖果、糕点、肉类和医药等方面的包装。

[0003] 但这些包装袋中标示生产厂家、生产地、生产日期、生产批号的二维码均是印在包装袋的外面,这使得二维码容易发生脱落,一些不法经销商很有可能会自行编造或者涂擦修改二维码,导致产品的生产日期被修改,而这种方式不仅会影响食品安全,损害消费者的健康,而且在修改成相同的二维码后,还容易发生不同经销商之间相互串货的现象。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种基于塑料软包装袋的二维码防串货喷码系统,主要解决现有塑料软包装袋存在二维码容易脱落的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 基于包装袋的二维码防串货喷码系统,包括依次排布的凹印机、收卷机、覆膜机、塑化室和制袋机,位于收卷机输出端外侧的二维码喷码装置,位于收卷机输出端内侧且与二维码喷码装置位置对应的数码喷码装置。

[0007] 进一步地,本实用新型还包括分别与二维码喷码装置和数码喷码装置连接的同步监控装置。

[0008] 具体地说,所述二维码喷码装置包括位于收卷机输出端外侧的二维码喷码机,以及分别与该二维码喷码机和同步监控装置连接的二维码生成器。

[0009] 具体地说,所述数码喷印装置包括位于收卷机输出端内侧的数码喷码机,以及分别与该数码喷码机和同步监控装置连接的数码生成器;所述二维码喷码机与数码喷码机在收卷机输出端处内外对应。

[0010] 具体地说,所述同步监控装置包括同步器,以及与该同步器连接的光标;所述二维码生成器和数码生成器均与同步器连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0012] (1)本实用新型设计合理,生产效率高,操作便捷。

[0013] (2)本实用新型将二维码和数码喷印到薄膜包装袋的两面上,并进行覆膜,从而将二维码和数码内嵌在塑料软包装袋中,如此可以防止二维码脱落,本实用新型加工效率高,并且能够根据客户要求喷出同批次不同编号的二维码,从而实现一个包装袋对应一个二维码和一个数码的效果。

[0014] (3) 本实用新型性价比高,实用性強,可以避免经销商自行编造或涂擦修改二维码,并防止出现不同经销商在修改二维码后相互串货的问题,这不仅保证了厂家的声誉,而且也确保了消费者的健康,其具有广泛的市场应用前景,因此,本实用新型具有很高的实用价值和推广价值。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的系统框图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明,本实用新型的实施方式包括但不限于下列实施例。

实施例

[0017] 如图 1 所示,本实用新型包括凹印机、收卷机、覆膜机、塑化室、制袋机、二维码喷码装置、数码喷码装置和同步监控装置。所述凹印机、收卷机、覆膜机、塑化室和制袋机由前往后依次排布,收卷机输出端处设置有固定支架(附图未画出),而二维码喷码装置、数码喷码装置和同步监控装置则均与该固定支架连接。

[0018] 具体地说,二维码喷印装置包括设置在固定支架上且位于收卷机输出端外侧的二维码喷码机,以及与该二维码喷码机连接的二维码生成器,其中,二维码生成器用于产生二维码,二维码喷码机则用于将产生的二维码喷印到塑料软包装袋外侧上。所述数码喷印装置包括设置在固定支架上且位于收卷机输出端内侧的数码喷码机,以及与该数码喷码机连接的数码生成器;所述二维码喷码机与数码喷码机在收卷机输出端处内外对应。与二维码喷码装置一样,数码生成器用于产生数码,数码喷码机则用于将产生的数码喷码到塑料软包装袋内侧上。

[0019] 进一步地,所述同步监控装置包括分别设置在固定支架上且相互连接的同步器和光标;所述二维码生成器和数码生成器均与同步器连接。所述同步器与收卷机输出端的滚筒相接触,以便在收卷机工作时,同步器可以与收卷机输出端的滚筒速度保持一致,光标则用于监控塑料软包装膜上的喷码标记,如此可以便于二维码喷码机和数码喷码机准确地将信息同时喷印到塑料软包装膜上的喷码标记上(二维码喷印在塑料软包装膜的一面,数码喷印在另外一面)。

[0020] 二维码和数码喷印好后,覆膜机对塑料软包装膜进行覆膜,该覆膜机向已经喷码好的塑料软包装膜两面均覆上塑料膜,从而将二维码和数码内嵌到塑料软包装膜中。覆完膜后,塑化室对塑料软包装膜进行塑化,消除其含有的其他物质,最后再由制袋机将其制作成塑料软包装袋或直接分盘包装,便可得到最终的成品。

[0021] 本领域技术人员根据上述实施例的内容,并结合现有技术和公知常识后,可以毫无疑义地知晓本实用新型完整的技术方案。而值得说明的是,上述实施例仅为本实用新型较佳的一种实施方式,不应用以限制本实用新型的保护范围,但凡在本实用新型的主体设计思想及精神原则下所作出的任何毫无实质意义的改动,或是进行等同置换,其所解决的技术问题与本实用新型一致的,也应当在本实用新型的保护范围内。

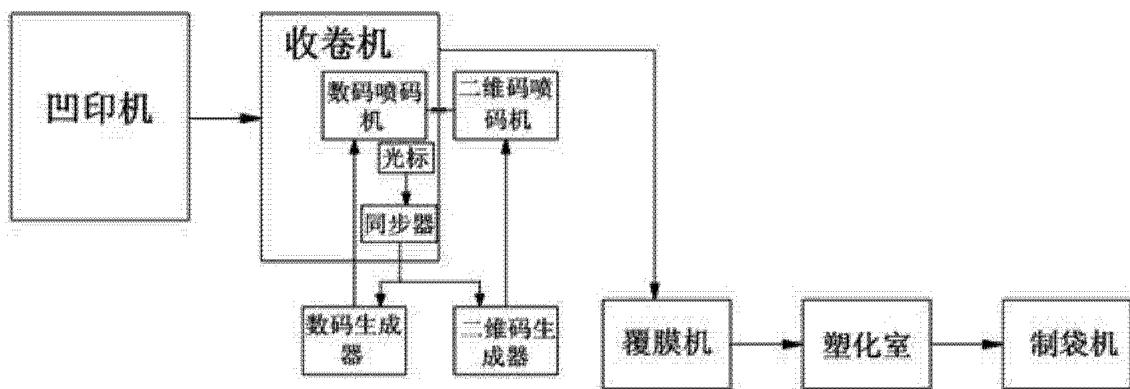


图 1