(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211849598 U
(45)授权公告日 2020.11.03

(21)申请号 201922483377.8

(22)申请日 2019.12.31

(73)专利权人 四川金元管业有限公司
地址 618499 四川省德阳市什邡市城南新区澜丰路

(72)发明人 陈箭

(51)Int.Cl.
*E02D 29/12*(2006.01)
*E03F 5/02*(2006.01)

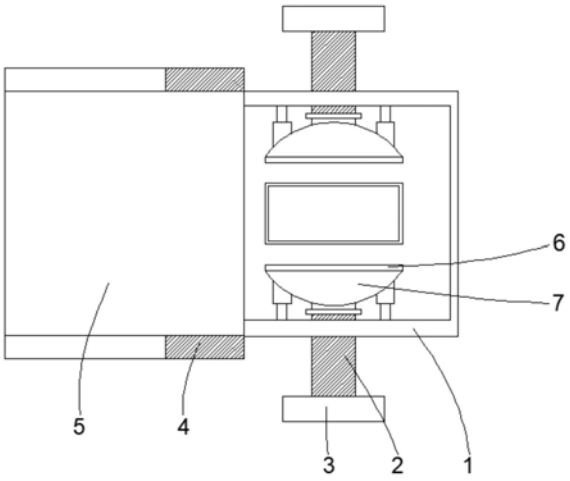
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种塑料检查井连接结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑料检查井连接结构，涉及连接结构技术领域。该塑料检查井连接结构，包括圆柱套，所述圆柱套对称的两侧均螺纹连接有螺纹杆，两个所述螺纹杆的底部均焊接有圆帽，两个所述螺纹杆的顶部均焊接有轴承，两个所述轴承相对的一侧均焊接有第一固定板，所述第一固定板相对的一侧均胶接有棉垫。该塑料检查井连接结构，将两个第二固定板向两侧拉开，再将需要嫁接的管道放入圆柱套内，再松开第二固定板松开，因弹簧复位的弹力，将第二固定板复位，再通过旋转圆帽将两个第一固定板向内推入，因螺纹杆的一端焊接有轴承，两个第一固定板的一端焊接有轴承，所以第一固定板不会更着圆帽旋转让两个螺纹杆，可以更方便的固定好管道。




CN 211849598 U

1.一种塑料检查井连接结构,包括圆柱套(1),其特征在于:所述圆柱套(1)对称的两侧均螺纹连接有螺纹杆(2),两个所述螺纹杆(2)的底部均焊接有圆帽(3),两个所述螺纹杆(2)的顶部均焊接有轴承(10),两个所述轴承(10)相对的一侧均焊接有第一固定板(7),所述第一固定板(7)相对的一侧均胶接有棉垫(6),所述圆柱套(1)的左侧旋转连接有井体(5),所述井体(5)靠近右侧的内壁一端开设有内螺纹(4)。

2.根据权利要求1所述的一种塑料检查井连接结构,其特征在于:所述圆柱套(1)的两侧均焊接有弹簧(8),两个所述弹簧(8)相对的一端均焊接有第二固定板(9)。

3.根据权利要求1所述的一种塑料检查井连接结构,其特征在于:所述圆柱套(1)左侧靠近井体(5)一侧的表面开设有与内螺纹(4)相匹配的螺纹。

4.根据权利要求1所述的一种塑料检查井连接结构,其特征在于:所述圆柱套(1)对称的两侧均开设有与螺纹杆(2)相匹配的通孔。

5.根据权利要求2所述的一种塑料检查井连接结构,其特征在于:两个所述第二固定板(9)的一表面均胶接有棉垫(6)。

6.根据权利要求5所述的一种塑料检查井连接结构,其特征在于:所述第二固定板(9)和第一固定板(7)均呈半圆状,两个所述第一固定板(7)半圆的一侧均焊接有两个伸缩杆(11),四个所述伸缩杆(11)的另一端均焊接在第一固定板(7)内壁的两侧。

# 一种塑料检查井连接结构

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及连接结构技术领域，具体为一种塑料检查井连接结构。

## 背景技术

[0002] 目前，国外生产制作塑料检查井的厂家仅有将井体与井体旁通联接口环状体一次成型，或者将井体与旁通管件一次成型，或者旁通联接口环状体与井体通过热熔对接连接的方式，或者井体与旁通管件通过热熔对接连接的方式，这些连接的方式使用的设备要求高，焊接时间也长，不利于批量生产，且不方便拆卸，也不方便工作人员的检查，大大影响了工作效率，给工作人员增加劳动。

## 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种塑料检查井连接结构，通过可以更方便的固定好管道，方便进行拆卸，便于检查。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种塑料检查井连接结构，包括圆柱套，所述圆柱套对称的两侧均螺纹连接有螺纹杆，两个所述螺纹杆的底部均焊接有圆帽，两个所述螺纹杆的顶部均焊接有轴承，两个所述轴承相对的一侧均焊接有第一固定板，所述第一固定板相对的一侧均胶接有棉垫，所述圆柱套的左侧旋转连接有井体，所述井体靠近右侧的内壁一端开设有内螺纹。

[0005] 优选的，所述圆柱套的两侧均焊接有弹簧，两个所述弹簧相对的一端均焊接有第二固定板。

[0006] 优选的，所述圆柱套左侧靠近井体一侧的表面开设有与内螺纹相匹配的螺纹。

[0007] 优选的，所述圆柱套对称的两侧均开设有与螺纹杆相匹配的通孔。

[0008] 优选的，两个所述第二固定板的一表面均胶接有棉垫。

[0009] 优选的，所述第二固定板和第一固定板均呈半圆状，两个所述第一固定板半圆的一侧均焊接有两个伸缩杆，四个所述伸缩杆的另一端均焊接在第一固定板内壁的两侧。

[0010] 本实用新型提供了一种塑料检查井连接结构。具备以下有益效果：

[0011] (1)、该塑料检查井连接结构，将两个第二固定板向两侧拉开，再将需要嫁接的管道放入圆柱套内，再松开第二固定板松开，因弹簧复位的弹力，将第二固定板复位，再通过旋转圆帽将两个第一固定板向内推入，因螺纹杆的一端焊接有轴承，两个第一固定板的一端焊接有轴承，所以第一固定板不会更着圆帽旋转让两个螺纹杆，可以更方便的固定好管道。

[0012] (2)、该塑料检查井连接结构，先将圆柱套旋转进入井体，因为圆柱套左侧的表面开设有与内螺纹相匹配的螺纹，当圆柱套固定好，可以方便进行拆卸，便于检查。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构剖视图；

[0014] 图2为本实用新型图中圆柱套右视图；

[0015] 图3为本实用新型结构正视图。

[0016] 图中：1、圆柱套；2、螺纹杆；3、圆帽；4、内螺纹；5、井体；6、棉垫；7、第一固定板；8、弹簧；9、第二固定板；10、轴承；11、伸缩杆。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种塑料检查井连接结构，包括圆柱套1，先将圆柱套1旋转进入井体5，因为圆柱套1左侧的表面开设有与内螺纹4相匹配的螺纹，当圆柱套1固定好，可以方便进行拆卸，便于检查，圆柱套1左侧靠近井体5一侧的表面开设有与内螺纹4相匹配的螺纹，圆柱套1对称的两侧均开设有与螺纹杆2相匹配的通孔，圆柱套1的两侧均焊接有弹簧8，两个弹簧8相对的一端均焊接有第二固定板9，将两个第二固定板9向两侧拉开，再将需要嫁接的管道放入圆柱套1内，再松开第二固定板9松开，因弹簧8复位的弹力，将第二固定板9复位，再通过旋转圆帽3 将两个第一固定板7向内推入，因螺纹杆2的一端焊接有轴承10，两个第一固定板7的一端焊接有轴承10，所以第一固定板7不会跟随圆帽3旋转让两个螺纹杆2，可以更方便的固定好管道，第二固定板9和第一固定板7均呈半圆状，两个第一固定板7半圆的一侧均焊接有两个伸缩杆11，四个伸缩杆11 的另一端均焊接在第一固定板7内壁的两侧，两个第二固定板9的一表面均胶接有棉垫6，圆柱套1对称的两侧均螺纹连接有螺纹杆2，两个螺纹杆2的底部均焊接有圆帽3，两个螺纹杆2的顶部均焊接有轴承10，两个轴承10相对的一侧均焊接有第一固定板7，第一固定板7相对的一侧均胶接有棉垫6，圆柱套1的左侧旋转连接有井体5，井体5靠近右侧的内壁一端开设有内螺纹 4。

[0020] 使用时，先将圆柱套1旋转进入井体5，因为圆柱套1左侧的表面开设有与内螺纹4相匹配的螺纹，当圆柱套1固定好时，将两个第二固定板9向两侧拉开，再将需要嫁接的管道放入圆柱套1内，再松开第二固定板9松开，因弹簧8复位的弹力，将第二固定板9复位，再通过旋转圆帽3将两个第一固定板7向内推入，因螺纹杆2的一端焊接有轴承10，两个第一固定板7的一端焊接有轴承10，所以第一固定板7不会更着圆帽3旋转让两个螺纹杆2 深入到能固定管道。

[0021] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

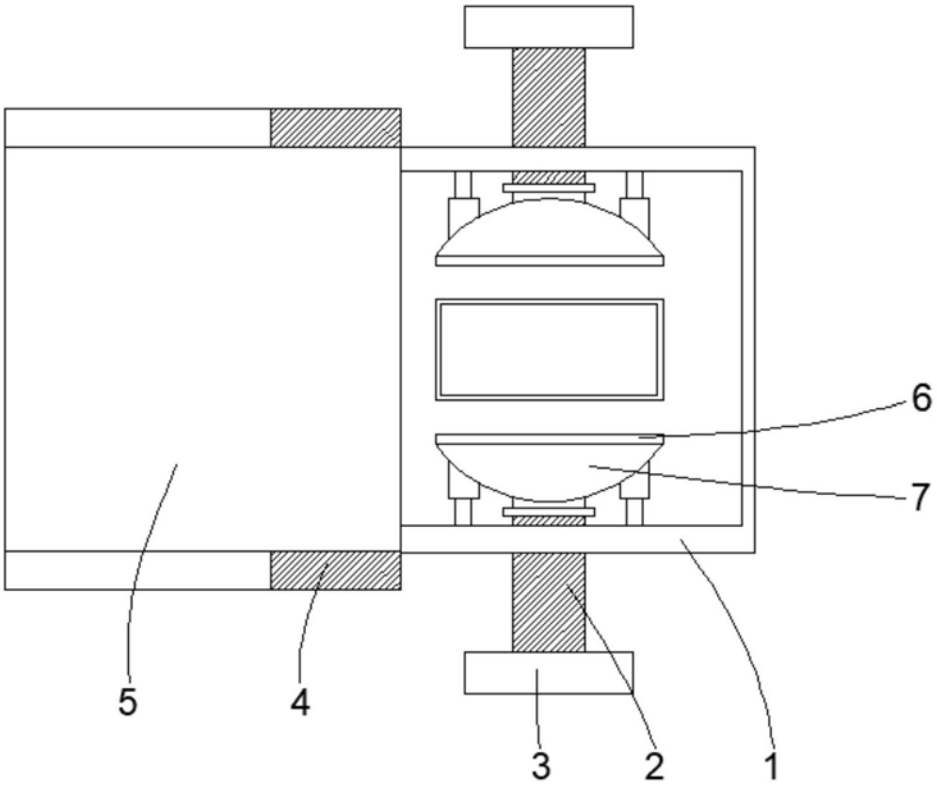



图1

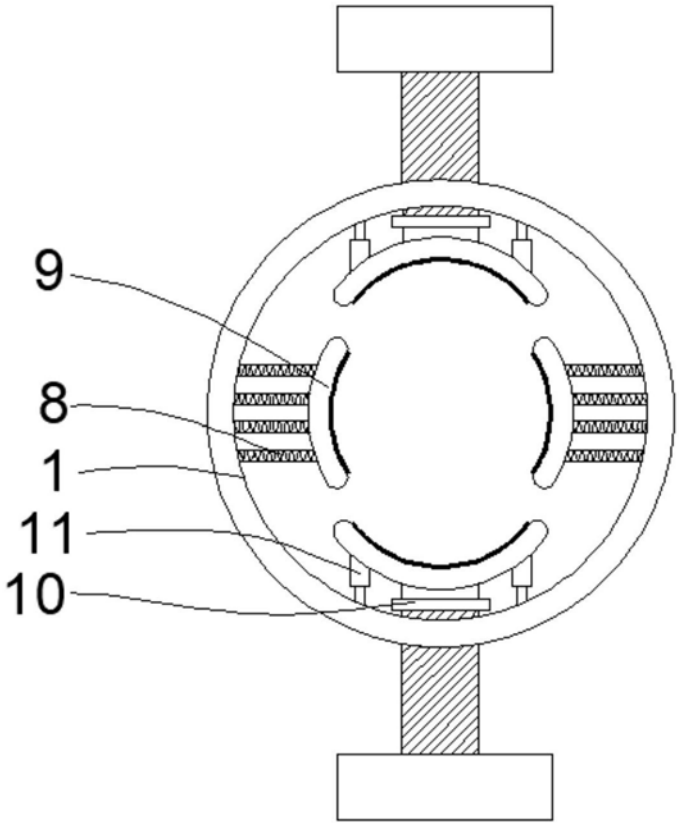



图2

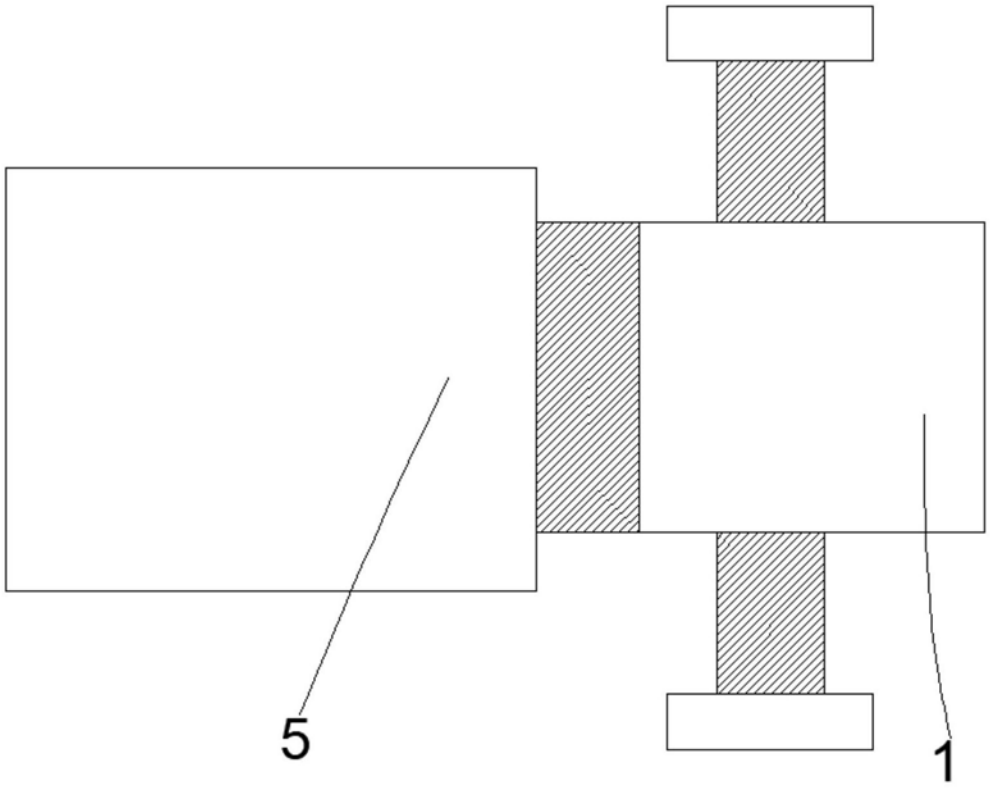



图3