



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202227057 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201120397057. 1

(22) 申请日 2011. 10. 18

(73) 专利权人 宁波慈星股份有限公司

地址 315300 浙江省宁波市慈溪市庵东镇纬
三路西 1 号

(72) 发明人 孙平范

(74) 专利代理机构 杭州之江专利事务所(普通
合伙) 33216

代理人 朱枫

(51) Int. Cl.

D04B 15/06(2006. 01)

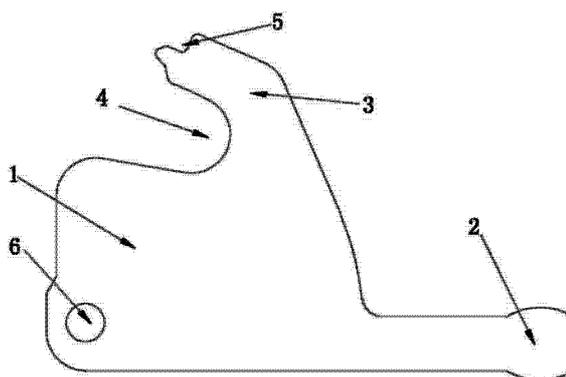
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

针织横机沉降片

(57) 摘要

本实用新型公开了针织横机沉降片,包括一个片状本体,本体上具有安装部、运动部和压线部,安装部具有安装孔,压线部和安装部的下缘之间具有一个U形的凹槽,U形凹槽的宽度大于压线部的宽度,U形凹槽的深度大于压线部的长度。在沉降片的工作过程中,由于压线部和安装部的U形凹槽的存在,使沉降片不会与针板发生干涉或碰撞等不良现象。



1. 针织横机沉降片,包括一个片状本体,本体上具有安装部、运动部和压线部,安装部具有安装孔,其特征在于:压线部和安装部的下缘之间具有一个U形的凹槽,U形凹槽的宽度大于压线部的宽度,U形凹槽的深度大于压线部的长度。

2. 如权利要求1所述的针织横机沉降片,其特征在于:压线部边缘具有一个直角缺口。

针织横机沉降片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织机械技术领域,尤其涉及一种针织横机沉降片。

背景技术

[0002] 沉降片是针织横机中的一个重要部件,针织横机在编织衣片的过程中,成圈和翻针是衣片不可或缺的编织动作,成圈的优劣和翻针的稳定取决于线圈与钩针的配合密切度是否适当,而要使线圈与钩针的配合适当,必须用牵拉衣片的方式或按压线圈的方式才能完成,沉降片即是按压线圈、帮助成圈的重要部件。按功能来说,沉降片一般具有安装部、压线部和运动部。安装部带有安装孔,通过支点设于机器上,故沉降片可以该支点为轴转动;压线部为实际接触线圈的部位;运动部又名片踵,在外力作用下,使沉降片绕支点转动,从而令压线部产生一定的运动轨迹,接触并按压线圈。目前已有的沉降片结构简单,在工作过程中常常会触碰到针板,导致干涉或碰撞使沉降片或针板发生损坏,而若将沉降片位移调节到较小的程度,虽能避免干涉或碰撞的发生,但是很难保证压线工作的完成。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种针织横机沉降片,能在不与针床发生干涉或碰撞的前提下良好地完成压线任务。

[0004] 为此,本实用新型的技术方案是这样的:针织横机沉降片,包括一个片状本体,本体上具有安装部、运动部和压线部,安装部具有安装孔,压线部和安装部的下缘之间具有一个U形的凹槽,U形凹槽的宽度大于压线部的宽度,U形凹槽的深度大于压线部的长度。

[0005] 作为本实用新型进一步的技术方案,压线部边缘具有一个直角缺口。

[0006] 沉降片通过安装孔安装在针板上。

[0007] 针织横机在编织织物时,沉降片控制三角装置会控制运动部按照相应的要求移动至合适的位置,并在安装部上安装孔的作用下,使压线部也移动至合适的位置。此时,压线部所处的位置正好为按压线圈的最佳位置。由于压线部顶端具有一个直角缺口,形成了上压线面和下压线面,所以压线部可以通过上压线面和下压线面的作用,将前后两面织针上的线圈定位在织针上。当完成编织动作时,沉降片控制三角装置便会通过控制运动部的移动,使压线部随之复位。

[0008] 在沉降片的工作过程中,由于压线部和安装部的U形凹槽的存在,使沉降片不会与针板发生干涉或碰撞等不良现象。

[0009] 本实用新型通过在沉降片上增加U形凹槽,杜绝了沉降片与针板发生干涉或碰撞的现象,有效保护沉降片和针板,且保证了沉降片压线工作的顺利完成,有效提高了织物的质量。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 图 1 为本实用新型示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图,沉降片分为安装部 1、运动部 2 和压线部 3 三个部分,压线部 3 和安装部 1 之间具有一个 U 形凹槽 4,压线部 3 边缘具有一个直角缺口 5,安装部 1 具有一个安装孔 6。沉降片通过安装孔 6 安装在针板上。

[0013] 针织横机在编织织物时,沉降片控制三角装置会控制运动部 2 按照相应的要求移动至合适的位置,在安装孔 6 的作用下,压线部 3 也会移动至合适的位置。此时,压线部 3 所处的位置正好为按压线圈的最佳位置。直角缺口 5 形成了上压线面和下压线面,由此压线部 3 可以牢牢地将前后两面织针上的线圈定位在织针上。当完成编织动作时,沉降片控制三角装置便会通过控制运动部 2 的移动,使压线部 3 随之复位。

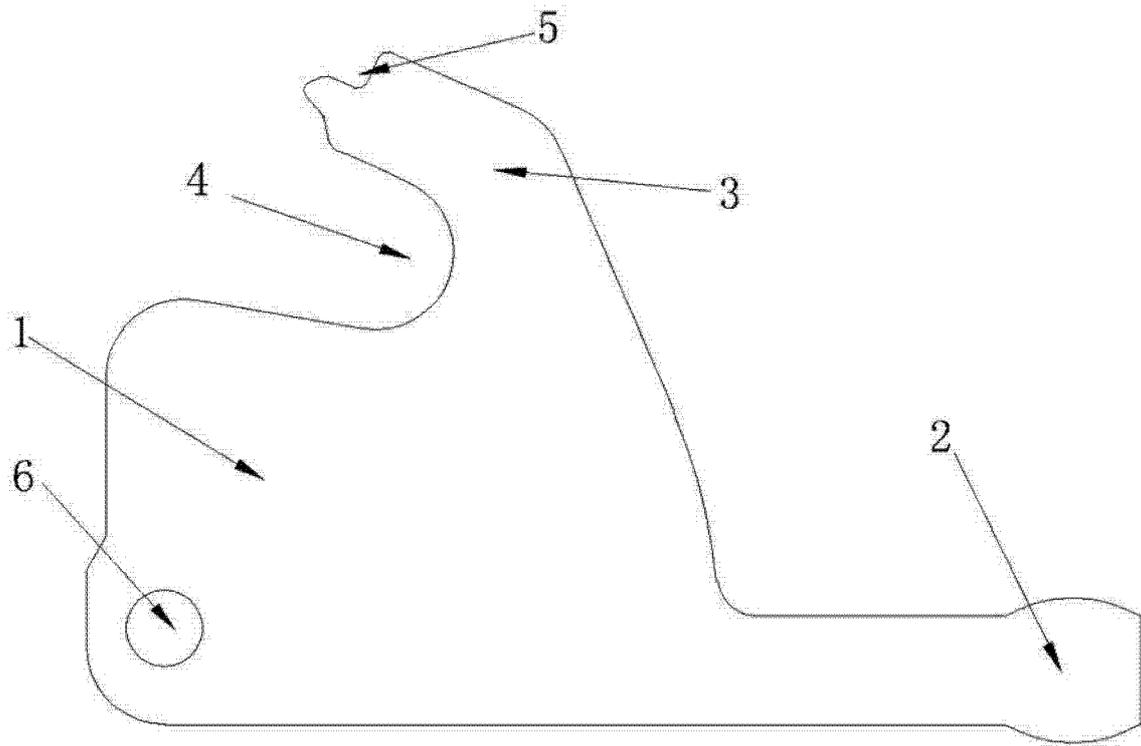


图 1