(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205802303 U
(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620537526.8

(22)申请日 2016.06.06

(73)专利权人 江西江铃集团晶马汽车有限公司
地址 330100 江西省南昌市新建区长埂工业园区创业北路60号

(72)发明人 熊水金 曹全军 翟勇强 邓德龙

(74)专利代理机构 江西省专利事务所 36100
代理人 黄新平

(51)Int.Cl.
B65G 35/04(2006.01)

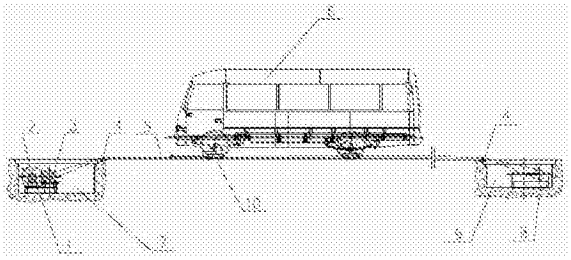
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

汽车装配线输送装置

(57)摘要

一种汽车装配线输送装置，包括电机、减速器、滚筒，其特征在于，汽车装配线前后端分别设置前地坑和后地坑，前地坑、后地坑之间铺设轨道，运输小车设在轨道上；电机、减速器、滚筒安装在前地坑内，电机通过减速器与滚筒连接，后地坑内装有被动滑轮，环形钢丝绳与运输小车前后端固接，并缠绕在滚筒与被动滑轮上，钢丝绳同时由前地坑、后地坑上的定滑轮支撑。本实用新型的汽车装配线输送装置结构简单，用钢丝绳代替地板链，通过滚筒的转动拉动钢丝绳前进，可显著降低生产线的生产成本。



CN 205802303 U

1.一种汽车装配线输送装置，包括电机(1)、减速器(2)、滚筒(3)，其特征在于：汽车装配线前后端分别设置前地坑(7)和后地坑(9)，前地坑(7)、后地坑(9)之间铺设轨道，运输小车(10)设在轨道上；电机(1)、减速器(2)、滚筒(3)安装在前地坑(7)内，电机(1)通过减速器(2)与滚筒(3)连接，后地坑(9)内装有被动滑轮(8)，环形钢丝绳(5)与运输小车(10)前后端固接，并缠绕在滚筒(3)与被动滑轮(8)上，钢丝绳(5)同时由前地坑(7)、后地坑(9)上的定滑轮(4)支撑。

汽车装配线输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车装配线输送装置。

背景技术

[0002] 目前汽车生产流水线上基本采用地板链作为机械输送设备，此方法工艺成熟，但是成本较高，地板链输送系统大量采用单个滚子链，造成整体成本上升。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种结构简单、生产成本低的汽车装配线输送装置。

[0004] 本实用新型的汽车装配线输送装置，包括电机、减速器、滚筒，其特征在于，汽车装配线前后端分别设置前地坑和后地坑，前地坑、后地坑之间铺设轨道，运输小车设在轨道上；电机、减速器、滚筒安装在前地坑内，电机通过减速器与滚筒连接，后地坑内装有被动滑轮，环形钢丝绳与运输小车前后端固接，并缠绕在滚筒与被动滑轮上，钢丝绳同时由前地坑、后地坑上的定滑轮支撑。

[0005] 本实用新型的汽车装配线输送装置，电机通过减速器带动滚筒转动，依靠摩擦力拉动钢丝绳继续缠绕，同时滚筒下部释放的钢丝绳通过后地坑的被动滑轮被拉出，钢丝绳带动拉动运输小车，实现待装车辆的前进。

[0006] 本实用新型的汽车装配线输送装置结构简单，用钢丝绳代替地板链，通过滚筒的转动拉动钢丝绳前进，可显著降低生产线的生产成本。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0008] 1、电机，2、减速器，3、滚筒，4、定滑轮，5、钢丝绳，6、待装车辆，7、前地坑，8、被动滑轮，9、后地坑，10、运输小车。

具体实施方式

[0009] 一种汽车装配线输送装置，包括电机1、减速器2、滚筒3，其特征在于，汽车装配线前后端分别设置前地坑7和后地坑9，前地坑7、后地坑9之间铺设轨道，运输小车10设在轨道上；电机1、减速器2、滚筒3安装在前地坑7内，电机1通过减速器2与滚筒3连接，后地坑9内装有被动滑轮8，环形钢丝绳5与运输小车10前后端固接，并缠绕在滚筒3与被动滑轮8上，钢丝绳5同时由前地坑7、后地坑9上的定滑轮4支撑。

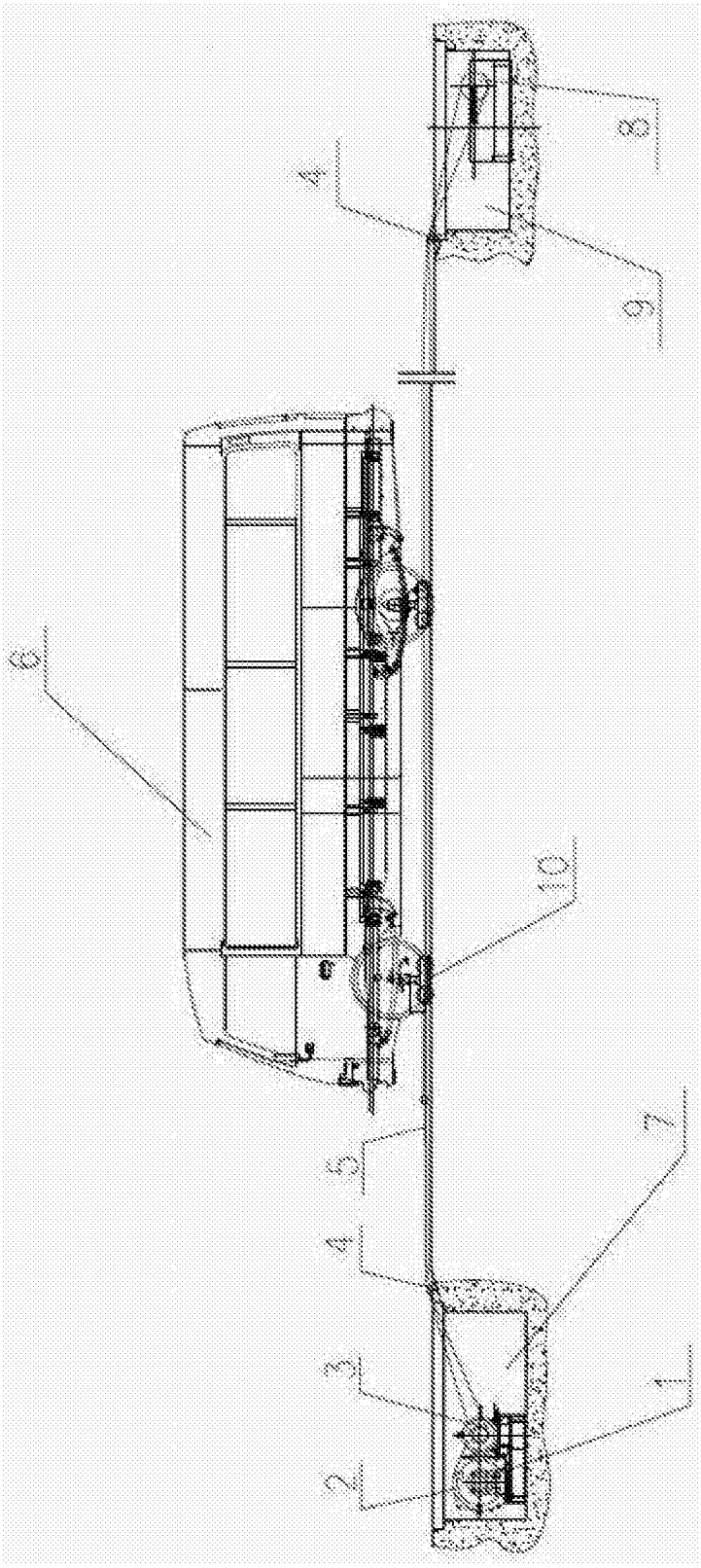


图1