



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208600033 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201820903329.2

(22)申请日 2018.06.12

(73)专利权人 天津市新丽华色材有限责任公司

地址 300000 天津市西青区王稳庄镇政府
北侧新丽华色材总厂内

(72)发明人 张崇明

(51)Int.Cl.

B05B 16/20(2018.01)

B05D 3/04(2006.01)

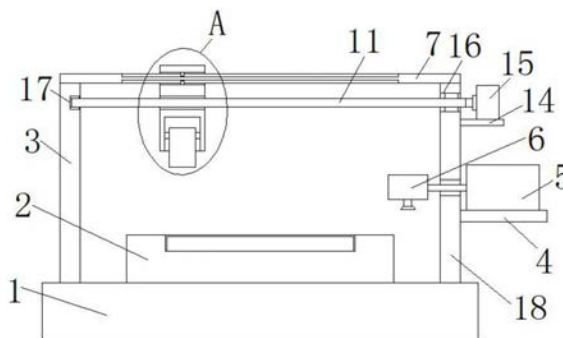
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,包括底座,所述底座的顶部固定安装有放置台,底座的顶部焊接有第一支杆和第二支杆,且第一支杆和第二支杆分别位于放置台的两侧,第二支杆远离第一支杆的一侧焊接有第一固定板,第一固定板的顶部固定安装有推杆电机,推杆电机的输出轴端贯穿第二支杆并固定安装有喷涂装置本体,喷涂装置本体位于放置台的上方,第一支杆和第二支杆的顶端焊接有同一个滑杆,滑杆上滑动套设有滑块,滑块的一侧开设有第一通孔。本实用新型结构简单,操作便捷,利用加热板对玻璃镜加热和吹风筒对玻璃镜进行往复吹风的共同作用下,使玻璃镜喷漆面的油漆快速烘干。



1. 一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部固定安装有放置台(2),底座(1)的顶部焊接有第一支杆(3)和第二支杆(18),且第一支杆(3)和第二支杆(18)分别位于放置台(2)的两侧,第二支杆(18)远离第一支杆(3)的一侧焊接有第一固定板(4),第一固定板(4)的顶部固定安装有推杆电机(5),推杆电机(5)的输出轴端贯穿第二支杆(18)并固定安装有喷涂装置本体(6),喷涂装置本体(6)位于放置台(2)的上方,第一支杆(3)和第二支杆(18)的顶端焊接有同一个滑杆(7),滑杆(7)上滑动套设有滑块(8),滑块(8)的一侧开设有第一通孔(9),且滑杆(7)的一端贯穿第一通孔(9),滑块(8)的一侧开设有位于第一通孔(9)下方的螺纹孔(10),螺纹孔(10)内转动安装有螺纹杆(11),螺纹杆(11)与螺纹孔(10)螺纹连接,螺纹杆(11)的两端均延伸至螺纹孔(10)外,滑块(8)的底部开设有安装槽(12),安装槽(12)内设有吹风筒(13),吹风筒(13)的底端延伸至安装槽(12)外,第二支杆(18)远离第一支杆(3)的一侧焊接有位于第一固定板(4)上方的第二固定板(14),第二固定板(14)的顶部固定安装有旋转电机(15),第二支杆(18)靠近第一支杆(3)的一侧开设有第二通孔(16),且螺纹杆(11)的一端贯穿第二通孔(16)并与旋转电机(15)的输出轴端相焊接,第一支杆(3)靠近第二支杆(18)的一侧开设有凹槽(17),螺纹杆(11)远离旋转电机(15)的一端延伸至凹槽(17)内。

2. 根据权利要求1所述的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,其特征在于,所述放置台(2)的一侧开设有固定槽,固定槽内设有加热板。

3. 根据权利要求1所述的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,其特征在于,所述滑杆(7)的顶部和底部均开设有限位槽,第一通孔(9)的顶部内壁和底部内壁上均焊接有限位块,且限位块滑动安装在限位槽内。

4. 根据权利要求1所述的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,其特征在于,所述吹风筒(13)的两侧均焊接有连接块,且两个连接块相互远离的一侧分别焊接在安装槽(12)的两侧内壁上。

5. 根据权利要求1所述的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,其特征在于,所述第二通孔(16)的内壁上固定安装有第一轴承,且第一轴承转动套设在螺纹杆(11)上。

6. 根据权利要求1所述的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,其特征在于,所述凹槽(17)的内壁上固定安装有第二轴承,且螺纹杆(11)远离旋转电机(15)的一端转动安装在第二轴承的内圈上。

一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及镜背漆喷涂装置技术领域,尤其涉及一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置。

背景技术

[0002] 玻璃镜是日常生活中常见的用品,它的使用越来越广泛,因为它不仅具有整衣照面容的实用价值,而且还会起到增加视觉空间的作用,同时还具有美化环境的奇妙效果,玻璃镜制作过程中,通常要对玻璃的一面进行喷漆,待油漆干燥后,再对玻璃镜进行包装,然后出厂运送,现有的在对玻璃镜进行喷漆后,玻璃镜喷漆面的油漆进行自然干燥或者对其进行烘干,但是其干燥效果不好,花费时间长,因此本实用新型就以上问题提出了解决方法。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,包括底座,所述底座的顶部固定安装有放置台,底座的顶部焊接有第一支杆和第二支杆,且第一支杆和第二支杆分别位于放置台的两侧,第二支杆远离第一支杆的一侧焊接有第一固定板,第一固定板的顶部固定安装有推杆电机,推杆电机的输出轴端贯穿第二支杆并固定安装有喷涂装置本体,喷涂装置本体位于放置台的上方,第一支杆和第二支杆的顶端焊接有同一个滑杆,滑杆上滑动套设有滑块,滑块的一侧开设有第一通孔,且滑杆的一端贯穿第一通孔,滑块的一侧开设有位于第一通孔下方的螺纹孔,螺纹孔内转动安装有螺纹杆,螺纹杆与螺纹孔螺纹连接,螺纹杆的两端均延伸至螺纹孔外,滑块的底部开设有安装槽,安装槽内设有吹风筒,吹风筒的底端延伸至安装槽外,第二支杆远离第一支杆的一侧焊接有位于第一固定板上方的第二固定板,第二固定板的顶部固定安装有旋转电机,第二支杆靠近第一支杆的一侧开设有第二通孔,且螺纹杆的一端贯穿第二通孔并与旋转电机的输出轴端相焊接,第一支杆靠近第二支杆的一侧开设有凹槽,螺纹杆远离旋转电机的一端延伸至凹槽内。

[0006] 优选的,所述放置台的一侧开设有固定槽,固定槽内设有加热板。

[0007] 优选的,所述滑杆的顶部和底部均开设有限位槽,第一通孔的顶部内壁和底部内壁上均焊接有限位块,且限位块滑动安装在限位槽内。

[0008] 优选的,所述吹风筒的两侧均焊接有连接块,且两个连接块相互远离的一侧分别焊接在安装槽的两侧内壁上。

[0009] 优选的,所述第二通孔的内壁上固定安装有第一轴承,且第一轴承转动套设在螺纹杆上。

[0010] 优选的,所述凹槽的内壁上固定安装有第二轴承,且螺纹杆远离旋转电机的一端

转动安装在第二轴承的内圈上。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型中,通过底座、放置台、第一支杆、第一固定板、推杆电机、喷涂装置本体、滑杆、滑块、第一通孔、螺纹孔、螺纹杆、安装槽、吹风筒、第二固定板、旋转电机、第二通孔、凹槽和第二支杆相配合,在对镜背喷漆后,对其表面快速烘干,加热板对放置台进行恒温加热,放置台把热量传递给玻璃镜,启动旋转电机和吹风筒工作,吹风筒对玻璃镜喷漆面进行吹风,旋转电机的输出轴端带动螺纹杆在螺纹孔内进行转动,由于螺纹杆与螺纹孔螺纹连接,滑块在滑杆上滑动,旋转电机定时正反转使滑块在滑杆上进行往复滑动,带动吹风筒往复移动,本实用新型结构简单,操作便捷,利用加热板对玻璃镜加热和吹风筒对玻璃镜进行往复吹风的共同作用下,使玻璃镜喷漆面的油漆快速烘干。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置主视的剖面结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置中A部分的剖面结构示意图。

[0015] 图中:1底座、2放置台、3第一支杆、4第一固定板、5推杆电机、6喷涂装置本体、7滑杆、8滑块、9第一通孔、10螺纹孔、11螺纹杆、12安装槽、13吹风筒、14第二固定板、15旋转电机、16第二通孔、17凹槽、18第二支杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-2,一种具有快速烘干的镜背漆喷涂装置,包括底座1,底座1的顶部固定安装有放置台2,底座1的顶部焊接有第一支杆3和第二支杆18,且第一支杆3和第二支杆18分别位于放置台2的两侧,第二支杆18远离第一支杆3的一侧焊接有第一固定板4,第一固定板4的顶部固定安装有推杆电机5,推杆电机5的输出轴端贯穿第二支杆18并固定安装有喷涂装置本体6,喷涂装置本体6位于放置台2的上方,第一支杆3和第二支杆18的顶端焊接有同一个滑杆7,滑杆7上滑动套设有滑块8,滑块8的一侧开设有第一通孔9,且滑杆7的一端贯穿第一通孔9,滑块8的一侧开设有位于第一通孔9下方的螺纹孔10,螺纹孔10内转动安装有螺纹杆11,螺纹杆11与螺纹孔10螺纹连接,螺纹杆11的两端均延伸至螺纹孔10外,滑块8的底部开设有安装槽12,安装槽12内设有吹风筒13,吹风筒13的底端延伸至安装槽12外,第二支杆18远离第一支杆3的一侧焊接有位于第一固定板4上方的第二固定板14,第二固定板14的顶部固定安装有旋转电机15,第二支杆18靠近第一支杆3的一侧开设有第二通孔16,且螺纹杆11的一端贯穿第二通孔16并与旋转电机15的输出轴端相焊接,第一支杆3靠近第二支杆18的一侧开设有凹槽17,螺纹杆11远离旋转电机15的一端延伸至凹槽17内,通过底座1、放置台2、第一支杆3、第一固定板4、推杆电机5、喷涂装置本体6、滑杆7、滑块8、第一通孔9、螺纹孔10、螺纹杆11、安装槽12、吹风筒13、第二固定板14、旋转电机15、第二通孔16、凹槽17

和第二支杆18相配合,在对镜背喷漆后,对其表面快速烘干,加热板对放置台2进行恒温加热,放置台2把热量传递给玻璃镜,启动旋转电机15和吹风筒13工作,吹风筒13对玻璃镜喷漆面进行吹风,旋转电机15的输出轴端带动螺纹杆11在螺纹孔10内进行转动,由于螺纹杆11与螺纹孔10螺纹连接,滑块8在滑杆7上滑动,旋转电机15定时正反转使滑块8在滑杆11上进行往复滑动,带动吹风筒13往复移动,本实用新型结构简单,操作便捷,利用加热板对玻璃镜加热和吹风筒13对玻璃镜进行往复吹风的共同作用下,使玻璃镜喷漆面的油漆快速烘干。

[0018] 本实用新型中,放置台2的一侧开设有固定槽,固定槽内设有加热板,滑杆7的顶部和底部均开设有限位槽,第一通孔9的顶部内壁和底部内壁上均焊接有限位块,且限位块滑动安装在限位槽内,吹风筒13的两侧均焊接有连接块,且两个连接块相互远离的一侧分别焊接在安装槽12的两侧内壁上,第二通孔16的内壁上固定安装有第一轴承,且第一轴承转动套设在螺纹杆11上,凹槽17的内壁上固定安装有第二轴承,且螺纹杆11远离旋转电机15的一端转动安装在第二轴承的内圈上,通过底座1、放置台2、第一支杆3、第一固定板4、推杆电机5、喷涂装置本体6、滑杆7、滑块8、第一通孔9、螺纹孔10、螺纹杆11、安装槽12、吹风筒13、第二固定板14、旋转电机15、第二通孔16、凹槽17和第二支杆18相配合,在对镜背喷漆后,对其表面快速烘干,加热板对放置台2进行恒温加热,放置台2把热量传递给玻璃镜,启动旋转电机15和吹风筒13工作,吹风筒13对玻璃镜喷漆面进行吹风,旋转电机15的输出轴端带动螺纹杆11在螺纹孔10内进行转动,由于螺纹杆11与螺纹孔10螺纹连接,滑块8在滑杆7上滑动,旋转电机15定时正反转使滑块8在滑杆11上进行往复滑动,带动吹风筒13往复移动,本实用新型结构简单,操作便捷,利用加热板对玻璃镜加热和吹风筒13对玻璃镜进行往复吹风的共同作用下,使玻璃镜喷漆面的油漆快速烘干。

[0019] 工作原理:在实际操作过程中,旋转电机15为可定时正反转电机,把玻璃镜放置在放置台2上,启动推杆电机5和喷涂装置本体6工作,推杆电机5通过推杆带动喷涂装置本体6移动,喷涂装置本体6对玻璃镜表面进行喷漆,在喷漆完成后,利用推杆电机5把推杆收回,喷涂装置本体6回到原位,停止推杆电机5和喷涂装置本体6工作,加热板对放置台2进行恒温加热,然后启动旋转电机15和吹风筒13工作,吹风筒13对玻璃镜喷漆面进行吹风,旋转电机15的输出轴端带动螺纹杆11在螺纹孔10内进行转动,由于螺纹杆11与螺纹孔10螺纹连接,在螺纹杆11转动时,滑块8在滑杆7上滑动,限位块在限位槽内进行滑动,通过旋转电机15定时正反转,使滑块8在滑杆11上进行往复滑动,从而滑块8带动吹风筒13进行往复移动,通过加热板对放置台2的恒温加热,放置台2把热量传递给玻璃镜进行加热,吹风筒13进行往复移动对玻璃镜喷漆面进行吹风,使空气快速流通,在对玻璃镜加热和利用吹风筒13对玻璃镜进行吹风的共同作用下,使玻璃镜喷漆面的油漆快速烘干。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

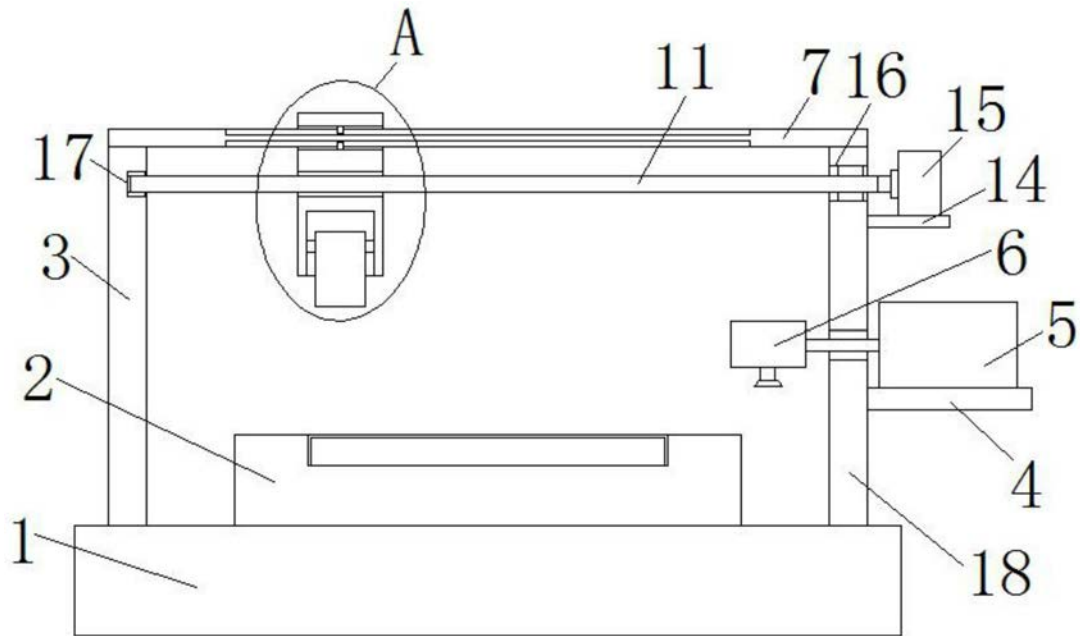


图1

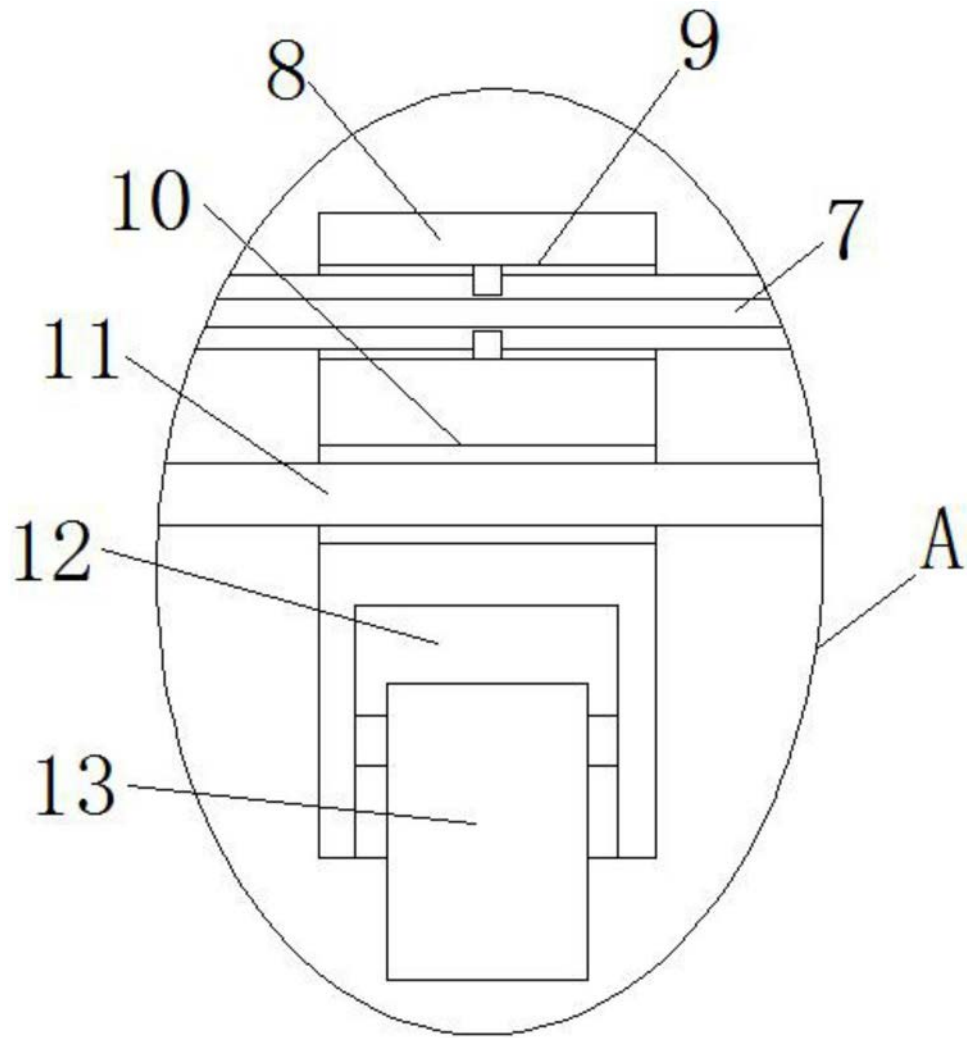


图2