

3 października 1931 r.

240 5/30

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14122.

Kl. 79 b 19.

„Universelle” Cigarettenmaschinen - Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do ostrzenia noży w kształcie sierpa do maszyn papierosowych.

Patent dodatkowy do patentu Nr 11295.

Zgłoszono 6 lutego 1929 r.

Udzielono 9 lipca 1931 r.

Pierwszeństwo: 10 lutego 1928 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 20 listopada 1944 r.

Przy ostrzeniu ostrza noża w kształcie sierpa powstają, jak wiadomo, drobne zadziory, które muszą być usunięte za pomocą przyrządu wygładzającego, działającego na ostrze.

Wynalazek ma na celu połączenie przyrządu wygładzającego z poruszającym się po drodze kolistej przyrządem ostrzącym, aby ostrze, po przesunięciu się na przyrządzie ostrzącym, przesunęło się następnie na przyrządzie wygładzającym, celem usunięcia zadziorów.

Według wynalazku przyrząd ostrzący i wygładzający jest poruszany każdy na o-

sobnej i oddzielnie napędzanej tulei około tej samej osi po drodze kolistej w taki sposób, że na ostrze noża po przyrządzie ostrzącym działa przyrząd wygładzający, umieszczony wzdłuż osi w odpowiedniej odległości od przyrządu ostrzącego. Wskutek różnego napędu obydwu przyrządów można uzyskać całkowite ich dostosowanie do przejścia ostrza noża. Można zastosować dwa, cztery lub więcej przyrządów ostrzących i tak samo wiele przyrządów wygładzających, przyczem każdy z nich umocowany jest na dźwigarze w kształcie tarczy lub gwiazdy. Każdy dźwigar jest umie-

szczony na osobnej tulei obrotowej. Tuleje te są nasadzone jedna na drugiej i umieszczone na stałej osi obrotu. Napęd odbywa się zapomocą kół czołowych, względnie zębatach kół śrubowych.

Ażeby móc śledzić zużycie ostrza, urządzenie jest tak wykonane, że wał obrotowy wraz z kołami napędzonymi łożyskowany jest w osłonie całkowicie przesuwnej i nastawnej, mianowicie tak, że kierunek przesuwu jest równoległy do płaszczyzny, w której obraca się nóż.

Wynalazek przedstawiony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 pokazuje widok boczny urządzenia z częściowym, pionowym przekrojem podłużnym; fig. 2 jest widokiem z góry z częściowym przekrojem poziomym.

W pokazanej postaci wykonania zastosowane są cztery tarcze ostrzące i cztery tarcze wygładzające.

Nóż 1 umocowany jest na tarczy 2, umieszczonej ukośnie na wale 3 i obracającej się w kierunku, oznaczonym strzałką. Wskutek skośnego położenia względem wału 3, tarcza 2 nie obraca się w jednej płaszczyźnie, lecz wykonywa ruch wchrowaty tak, że nóż nie tylko obraca się, lecz też porusza się tam i z powrotem w kierunku podłużnym wału 3, aby przy wykonywaniu cięcia posuwać się za przesuwającym się pasmem papierosów.

Na podstawie 4 maszyny umieszczona jest osłona 5 w ten sposób, że może być przesuwana pionowo lub prawie pionowo do wału 3. W tym celu osłona posiada uszko 6, w którym osadzone jest wrzeciono 7. Wrzeciono to połączone jest na stałe z kołkiem ręcznym 8 i wkrębowane jest w otwór gwintowany 9 ramienia 10, przymocowanego do podstawy maszyny. Uszko 6 jest umieszczone między nasadką 11 i pierścieniem nastawnym 12 w taki sposób, że przy obrocie kołka ręcznego 8 osłona 5 może się przesuwać w kierunku podwójnej strzałki na fig. 2. Zapomocą tego urządzenia na-

stawiane są przyrządy ostrzące i wygładzające, stosownie do zużycia noża.

W osłonie 5 wkrębowana jest na stałe pionowa oś 13. Na osi tej obracają się współśrodkowo jedna w drugiej dwie tuleje 14 i 15. Krzyż obrotowy 16, podtrzymujący tarcze ostrzące 17, jest połączony na stałe z zewnętrzną tuleją 15, podczas gdy płyta 18, na której umieszczone są tarcze wygładzające 19, przymocowana jest do wewnętrznej tulei 14. Tuleja 15 jest zabezpieczona przeciw osiowemu przesuwaniu się zapomocą pierścienia nastawnego 20. Na ramionach 21 krzyża obrotowego 16 umieszczone są obrotowo, przesuwnie i nastawnie panewki 22. Panewki te posiadają wystające ku dołowi cylindryczne ramiona 23, na których umieszczone są obrotowo, przesuwnie i nastawnie części 24. Części te na jednej stronie ukształtowane są jako łożyska 25, przez które przechodzą czopy 26 tarcz ostrzących 17. Tarcze 17 przesuwają się nie tylko w kierunku promieniowym do osi krzyża obrotowego 16, lecz także są przestawialne przegubowo w przestrzeni. W ten sposób można przyrząd ostrzący nastawić dokładnie tak, że nóż podczas swego przejścia koło tarcz o nie się ociera.

Tarcze wygładzające 19 posiadają powierzchnię kopulastą i umieszczone są na płycie 18 przegubowo nastawialnie zapomocą części 27 i 28, przyczem czopy 29 obracają się swobodnie w łożyskach części 28.

Urządzenie napędzane jest przez wał 30, na którym zapomocą klina i łożbka 32 umocowana jest ślimacznica 31 w taki sposób, że przesuwa się ona po nim, ale nie obraca. Ślimacznica tak jest umieszczona między panewkami 33 i 34, umocowanymi w osłonie 5, że wykonywa ona każde przesunięcie wraz z osłoną w kierunku podwójnej strzałki na fig. 2. Ślimacznica 31 napędza koło śrubowe 35, które pracuje z kołem 36 tulei 15 tak, że krzyż 16 z tarczami ostrzącymi 17 otrzymuje ruch obrotowy. Z kołem śrubowym 35 połączone jest zębate koło

czołowe 37, które pracuje z kołem 38 tulei 14, wprawiając w ten sposób płytę 18 wraz z tarczami wygładzającymi w ruch obrotowy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do ostrzenia noży w kształcie sierpa do maszyn papierosowych, znamienne tem, że przyrząd ostrzący (17) i wygładzający (19) jest umieszczony i poruszany każdy na osobnej i oddzielnie napędzanej tulei (15 i 14) około jednej osi (13) w taki sposób, że ostrze noża (1), po przejściu na przyrządzie ostrzącym, przechodzi następnie na przyrządzie wygładzającym, umieszczonym wzdłuż drogi ostrza w odpowiedniej odległości od przyrządu ostrzającego.

2. Urządzenie do ostrzenia według

zastrz. 1, znamienne tem, że dwa, cztery lub więcej przyrządów ostrzących, a tem samem dwa, cztery lub więcej przyrządów wygładzających umocowano każdy na dźwigarze (16 i 18) w kształcie tarczy, względnie gwiazdy, przyczem każdy dźwigar oparty jest na dwóch, jedna w drugiej osadzonych, tulejach (14, 15), obracanych około stałej osi obrotu (13), która to oś ułożyskowana jest wraz z napędem w osłonie (5), mogącej przesuwać się całkowicie równolegle lub prawie równolegle do płaszczyzny obracającego się noża (1).

„Universelle”

Cigarettenmaschinen-Fabrik

J. C. Müller & Co.

Zastępca: Inż. M. Brokman,

rzecznik patentowy.

Fig. 1

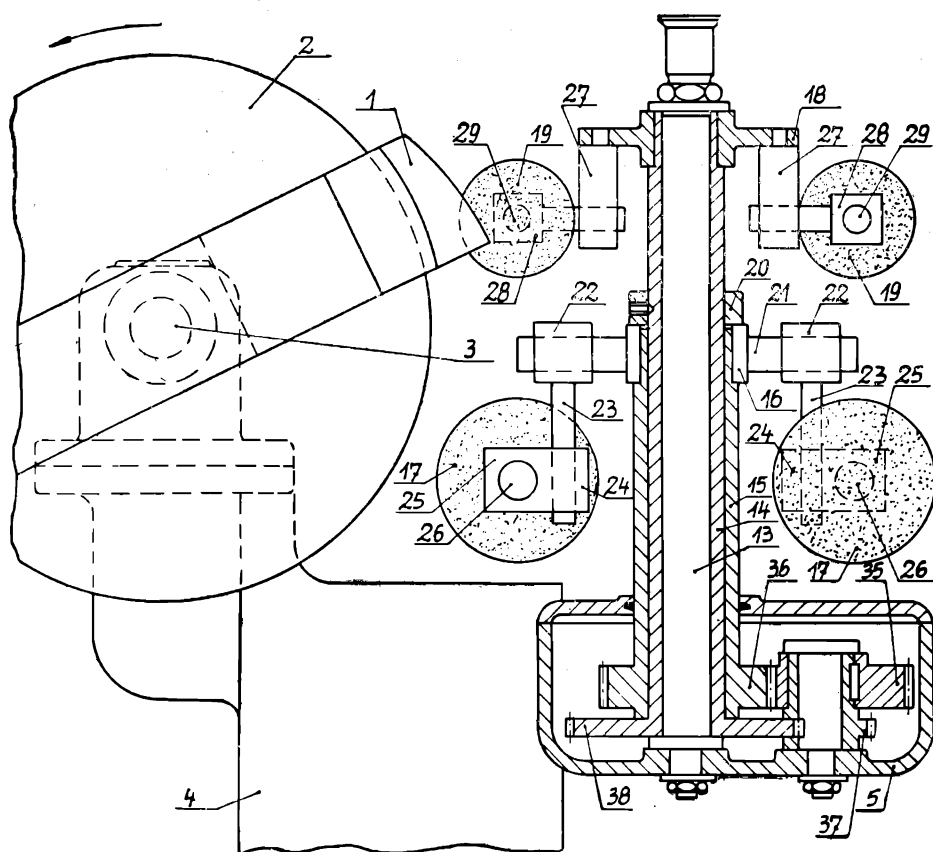


Fig. 2

