

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

64 458

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 13.VI.1969 (P 134 166)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.I.1972

Kl. 49 a, 27/22

MKP B 23 b, 27/22

UKD

Twórca wynalazku: Lucjan Świątek

Właściciel patentu: Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Stargard”
Stargard Szczeciński (Polska)

Nakładany łamacz wióra do noży tokarskich

1

Przedmiotem wynalazku jest nakładany łamacz wióra do noży tokarskich bocznych i zdzieraków o przekroju trzonka $16 \times 16 - 40 \times 40$ mm stosowanych powszechnie na obrabiarkach skrawających do metali.

Najbardziej zbliżonym do przedmiotu wynalazku są stosowane łamacze wiórów mocowane śrubami razem z nożem w imaku nożowym tokarki. Regulację odległości od głównej i pomocniczej krawędzi tnącej dokonuje się łamaczem po zluźowaniu śrub imakowych, natomiast przyleganie łamacza do powierzchni natarcia uzyskuje się dzięki podłużnemu otworowi i śrubie mocującej element łamiący wiór.

Omówione rozwiązanie nie zapewnia dokładnego przylegania łamacza do powierzchni natarcia noża, wskutek czego w powstałą szczelinę między powierzchnią natarcia i łamacza wchodzi wiór, co prowadzi do zniszczenia noża tokarskiego.

Każda zmiana odległości łamacza od głównej krawędzi skrawającej jest uzależniona od zabiegu odmocowania noża, a przez to samo ulega likwidacji wymiar na skali suportu poprzecznego.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez wykonanie nakładanego łamacza wiórów takiej konstrukcji, która pozwoli osiągnąć zamierzony efekt przez bardziej proste zamocowanie względem narzędzia i obrabiarki oraz najkorzystniejsze warunki skrawania w zależności od stosowanych parametrów pracy noża tokarskiego.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem mocowanie na-

2

kładanego łamacza wiórów uzyskuje się dzięki temu, że korpus łamacza jest mocowany razem z nożem śrubami w imaku nożowym tokarki.

Regulacja elementu (płytki) łamacza jest po przekątnej pomiędzy główną, a pomocniczą krawędzią i w kierunku prostopadłym do powierzchni natarcia noża.

Efektom techniczno-ekonomicznym wynikającym z zastosowania omówionego łamacza wiórów jest nie tylko usunięcie dotychczasowych niedogodności znanych łamaczy wiórów, lecz głównie z zastąpienia szlifowania łamacza wiórów na płycie skrawającej noża tokarskiego, który ujemnie wpływa na żywotność krawędzi tnącej tego noża.

Szczególną zaletą nakładanego łamacza wiórów jest możliwość wprowadzenia w zakładach budowy maszyn scentralizowanego ostrzenia noży tokarskich bez konieczności szlifowania łamaczy wiórów na płytkach.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia łamacz w widoku z boku, fig. 2 z czoła, a fig. 3 ten sam łamacz w widoku z góry.

Element łamiący wiór 1 jest dociskany do powierzchni natarcia noża tokarskiego wkrętem 2, natomiast jego nastawianie po przekątnej względem głównej krawędzi tnącej noża tokarskiego dokonuje się przy pomocy śruby 3. Korpus łamacza wiórów 4 razem z nożem tokarskim 5 jest mocowany śrubami w imaku nożowym tokarki 6.

Zastrzeżenie patentowe

Nakładany łamacz wióra do noży tokarskich, **znamienny tym**, że składa się z elementu łamiącego (1) wykonanego ze stali szybko tnącej, posiadające-

go regulację ustawienia przy pomocy śrub (2 i 3) względem korpusu (4) łamacza, który razem z nożem tokarskim zdzierakiem lub bocznym (5) umocowany jest w imaku nożowym tokarki (6).

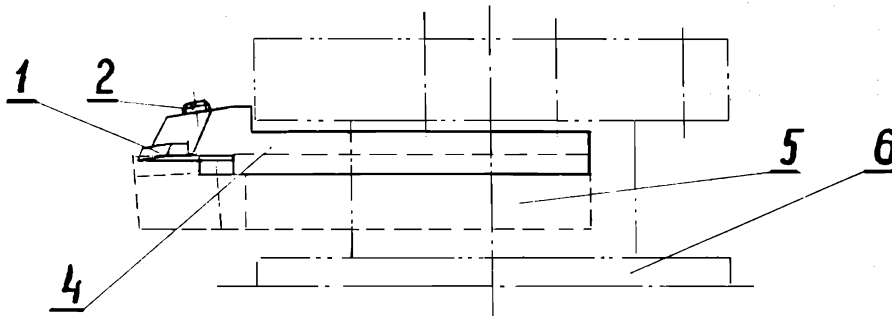


Fig. 1

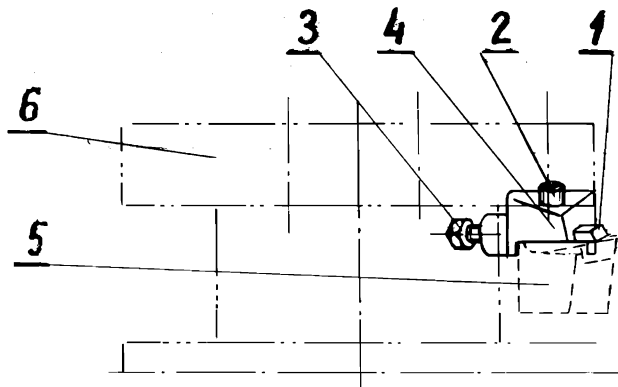


Fig. 2

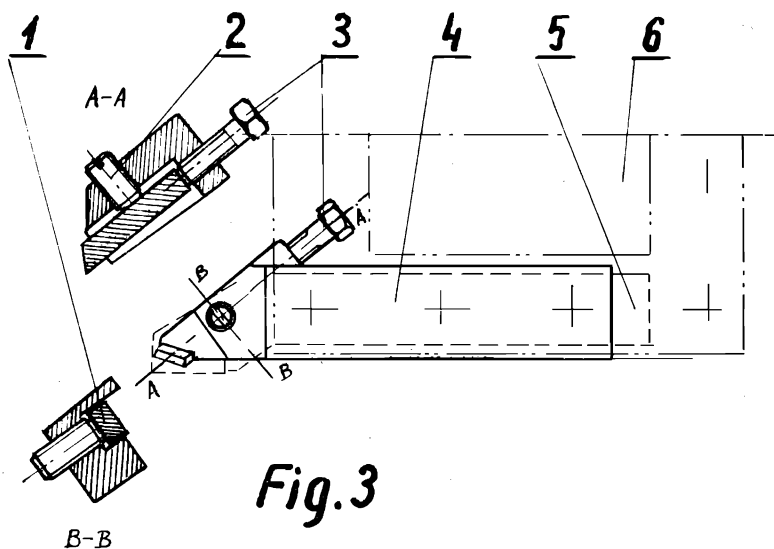


Fig. 3