

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12399**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **11638**

(22) Data zgłoszenia: **28.06.2007**

(54)

Puszka instalacyjna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2008 WUP 03/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
PAWBOL Sp. z o.o., Sułkowice, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Wielebnowski Jacek, Bielsko-Biała, (PL)

PL 12399

Nr Rp. 12399

Klasa 13-03

Puszka instalacyjna

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest puszka instalacyjna, przeznaczona do mocowania do ścian, zwłaszcza murowanych, i służąca do wykonywania instalacji elektrycznych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie i układzie linii oraz jakości powierzchni i barwie.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku, którego:

fig. 1 przedstawia obie odmiany puszki instalacyjnej: płytką (**a**) i głęboką (**b**)

fig. 2. przedstawia puszkę instalacyjną (**a**) w widoku z dołu,

fig. 3 przedstawia puszkę instalacyjną (**a**) w widoku z boku,

fig. 4 ukazuje puszkę instalacyjną (**a**) w widoku z przodu

fig. 5 ukazuje puszkę instalacyjną **(a)** w widoku z tyłu

fig. 6 pokazuje widok wnętrza puszki instalacyjnej **(a)**,

fig. 7. przedstawia puszkę instalacyjną **(b)** w widoku z dołu,

fig. 8 przedstawia puszkę instalacyjną **(b)** w widoku z boku,

fig. 9 ukazuje puszkę instalacyjną **(b)** w widoku z przodu

fig. 10 ukazuje puszkę instalacyjną **(b)** w widoku z tyłu

fig. 11 pokazuje widok wnętrza puszki instalacyjnej **(b)**.

Puszka instalacyjna **(a)** według wzoru przemysłowego jest koloru czerwonego i ma kształt zamkniętego z jednej strony cylindra, którego obwodowe krawędzie górna i dolna zaopatrzone są w niewielką, wystającą poza obrys cylindra, promieniową kryzę. Naprzeciwległe, po obu stronach puszki, znajdują się prostokątne spłaszczenia pobocznic cylindra puszki, przyległe do dna puszki, w których umieszczone są przelotowe nacięcia wyznaczające obwód okręgu, z których jedno jest ścięte i poszerzone u dołu, a z obu spłaszczeń wychodzą krótkie odcinki rurowe o przekroju prostokątnym, z których jeden, o nieco mniejszych bokach, posiada na górnej, zewnętrznej krawędzi półokrągłe wycięcie, a drugi posiada na dolnej zewnętrznej krawędzi występ ze skierowanym w dół zębem zapadkowym. W osi obu odcinków rurowych biegną wzdłuż

ścianki bocznej puszki według wzoru aż do kryzy zewnętrzne półokrągłe wypukłości, które od wnętrza puszki przechodzą w wałeczki zaopatrzone w osiowy, ślepy kanał. Z jednej strony dna puszki, symetrycznie pomiędzy odcinkami rurowymi wykonane jest przelotowe nacięcie tworzące obrys prostokąta o silnie zaokrąglonych krótszych, naprzeciwległych bokach, natomiast na powierzchni bocznej ścianki puszki wykonane są symetrycznie rozmieszczone na jednym poziomie i przesunięte w fazie w stosunku do odcinków rurowych o 45^0 cztery przelotowe nacięcia wyznaczające obrys elips, których górna część sięga mniej więcej $2/3$ wysokości puszki.

Odmiana puszki łączeniowej (**b**) według wzoru przemysłowego jest koloru czerwonego i ma kształt zamkniętego z jednej strony cylindra, którego obwodowe krawędzie górna i dolna zaopatrzone są w niewielką, wystającą poza obrys cylindra, promieniową kryzę. Naprzeciwległe, po obu stronach puszki, biegną od $2/3$ jej wysokości prostokątne spłaszczenia pobocznic cylindra puszki, przyległe do dna puszki, w których wykonane są przelotowe nacięcia wyznaczające obwód okręgu, z których jedno jest ścięte i poszerzone u dołu, a z obu spłaszczeń wychodzą krótkie odcinki rurowe o przekroju prostokątnym, z których jeden, o nieco mniejszych bokach, posiada na górnej, zewnętrznej krawędzi półokrągłe wycięcie, a drugi posiada na dolnej zewnętrznej krawędzi występ ze skierowanym w dół zębem zapadkowym. W osi obu odcinków rurowych biegną wzdłuż

ścianki bocznej puszki według wzoru aż do kryzy zewnętrzne półokrągłe wypukłości, które od wnętrza puszki przechodzą w wałeczki zaopatrzone w osiowy kanał. Z jednej strony dna puszki, symetrycznie pomiędzy odcinkami rurowymi wykonane jest przelotowe nacięcie tworzące obrys elipsy, natomiast na powierzchni bocznej ścianki puszki wykonane są symetrycznie rozmieszczone i przesunięte w fazie w stosunku do odcinków rurowych o 45^0 przelotowe nacięcia wyznaczające obrys elips ułożone w dwóch poziomych rzędach po cztery, przy czym w górnym rzędzie dłuższe osie obrysów elips wyznaczonych przez nacięcia są w układzie pionowym, a w dolnym rzędzie dłuższe osie obrysów elips wyznaczonych przez nacięcia są w układzie poziomym.

Puszka według wzoru przemysłowego może być wykonywana metodą wtrysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Przelotowe nacięcia w korpusie puszki umożliwiają bez żadnych dodatkowych narzędzi szybkie wykonanie otworów przepustowych dla wyprowadzeń przewodów elektrycznych w bocznej ścianie puszki jak i w dnie. Rurowe odcinki boczne puszki według wzoru przystosowane są do zachodzenia w odpowiednie odcinki rurowe sąsiednich puszek i służą do łączenia zatraskowego sąsiednich puszek w zespoły, a umieszczone wewnątrz rurowych odcinków nacięcia przelotowe pozwalają na szybkie o proste wykonanie, bez żadnych dodatkowych narzędzi, otworów

przelotowych i połączenia elektrycznego pomiędzy sąsiednimi, złączonymi ze sobą puszkami.

Puszki według wzoru przeznaczone są do mocowania do płyt gipsowo – kartonowych oraz ścian murowanych.

Zewnętrzna kryza zapewnia dobre przyleganie puszki do ściany, na której jest mocowana i stanowi dodatkowe uszczelnienie.

Cechę istotną wzoru przemysłowego stanowi to, że:

- puszka instalacyjna (a) według wzoru przemysłowego jest koloru czerwonego i ma kształt zamkniętego z jednej strony cylindra, którego obwodowe krawędzie górna i dolna zaopatrzone są w niewielką, wystającą poza obrys cylindra, promieniową kryzę; naprzeciwległe, po obu stronach puszki, znajdują się prostokątne spłaszczenia pobocznic cylindra puszki, przyległe do dna puszki, w których znajdują się przelotowe nacięcia wyznaczające obwód okręgu, z których jedno jest ścięte i poszerzone u dołu, a z obu spłaszczeń wychodzą krótkie odcinki rurowe o przekroju prostokątnym, z których jeden, o nieco mniejszych bokach, posiada na górnej, zewnętrznej krawędzi półokrągłe wycięcie, a drugi posiada na dolnej zewnętrznej krawędzi występ ze skierowanym w dół zębem zapadkowym, natomiast w osi obu odcinków rurowych biegną wzdłuż ścianki bocznej puszki według wzoru aż do kryzy zewnętrzne półokrągłe wypukłości, które od wnętrza puszki przechodzą w wałeczki zaopatrzone w osiowy kanał,

a z jednej strony dna puszki, symetrycznie pomiędzy odcinkami rurowymi znajduje się przelotowe nacięcie tworzące obrys prostokąta o silnie zaokrąglonych, krótszych, naprzeciwległych bokach, natomiast na powierzchni bocznej ścianki puszki umieszczone są symetrycznie rozmieszczone na jednym poziomie i przesunięte w fazie w stosunku do odcinków rurowych o 45^0 cztery przelotowe nacięcia wyznaczające obrys elips, których górna część sięga mniej więcej $2/3$ wysokości puszki.

- odmiana puszki łączeniowej (b) według wzoru przemysłowego jest koloru czerwonego i ma kształt zamkniętego z jednej strony cylindra, którego obwodowe krawędzie górna i dolna zaopatrzone są w niewielką, wystającą poza obrys cylindra, promieniową kryzę, a naprzeciwlegle, po obu stronach puszki, biegną od $2/3$ jej wysokości prostokątne spłaszczenia pobocznic cylindra puszki, przyległe do dna puszki, w których umieszczone są przelotowe nacięcia wyznaczające obwód okręgu, z których jedno jest ścięte i poszerzone u dołu, przy czym z obu spłaszczeń wychodzą krótkie odcinki rurowe o przekroju prostokątnym, z których jeden, o nieco mniejszych bokach, posiada na górnej, zewnętrznej krawędzi półokrągłe wycięcie, a drugi posiada na dolnej zewnętrznej krawędzi występ ze skierowanym w dół zębem zapadkowym, natomiast w osi obu odcinków rurowych biegną wzdłuż ścianki bocznej puszki według wzoru aż do kryzy zewnętrzne

półokrągłe wypukłości, które od wnętrza puszki przechodzą w wałeczki zaopatrzone w osiowy kanał, przy czym z jednej strony dna puszki, symetrycznie pomiędzy odcinkami rurowymi znajduje się przelotowe nacięcie tworzące obrys elipsy, natomiast na powierzchni bocznej ścianki puszki znajdują się symetrycznie rozmieszczone i przesunięte w fazie w stosunku do odcinków rurowych o 45° przelotowe nacięcia wyznaczające obrys elips, ułożone w dwóch poziomych rzędach po cztery, gdzie w górnym rzędzie dłuższe osie obrysów elips wyznaczonych przez nacięcia są w układzie pionowym, a w dolnym rzędzie dłuższe osie obrysów elips wyznaczonych przez nacięcia są w układzie poziomym.

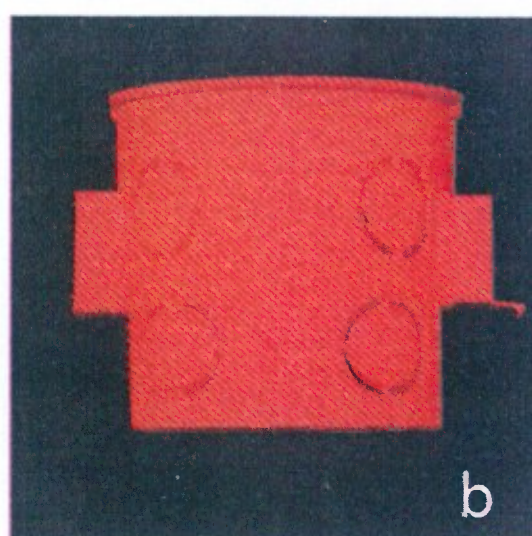
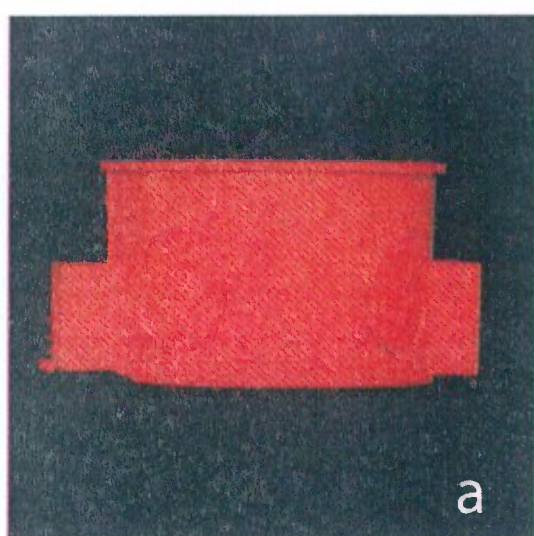


FIG. 1

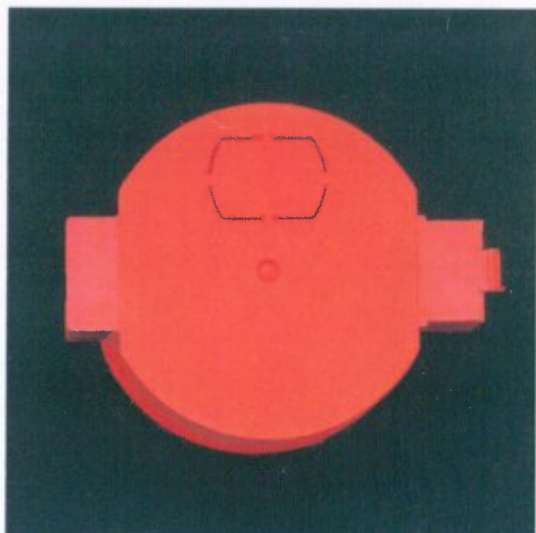


FIG. 2



FIG. 3

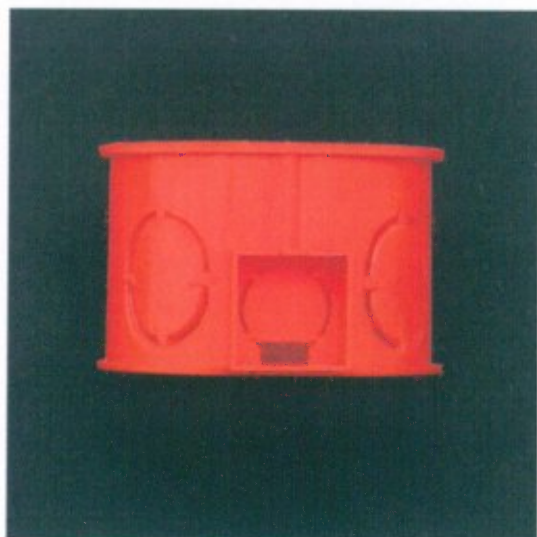


FIG. 4

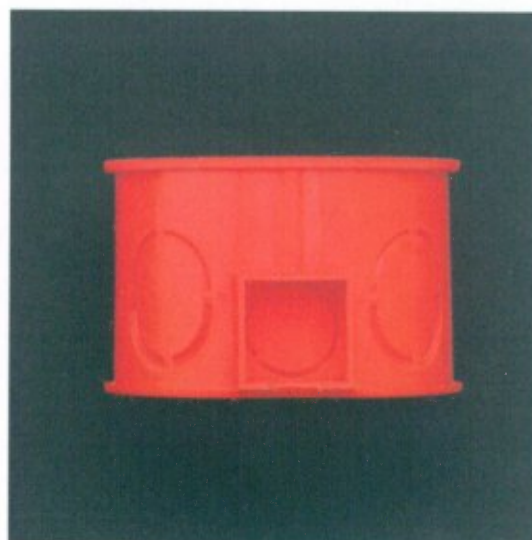


FIG. 5



FIG. 6

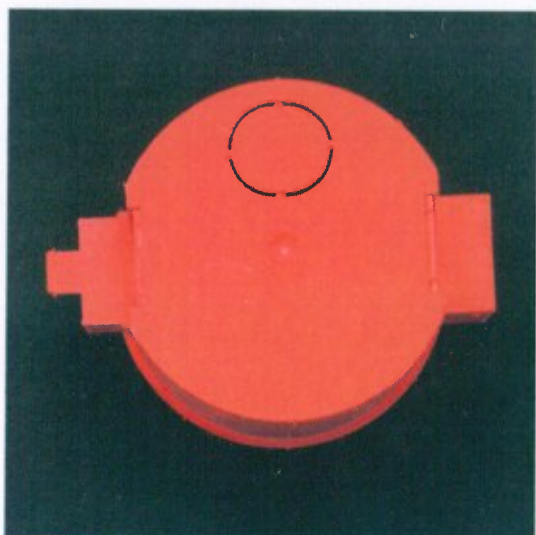


FIG. 7

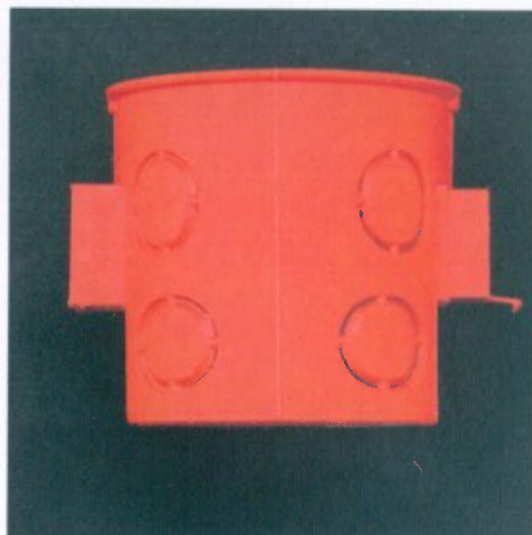


FIG. 8



FIG. 9



FIG. 10



FIG. 11