

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **16757**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **16024**

(22) Data zgłoszenia: **03.02.2010**

(54)

Pistolet do natryskiwania powłok

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.07.2011 WUP 07/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**TOP SERVIS Firma Handlowo-Usługowa S.C.
Małgorzata Pawelec, Marcin Pawelec,
Mełgiew-Krępiec, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Pawelec Marcin, Mełgiew-Krępiec, (PL)

PL 16757

Nr Rp. 16757.....

Klasa 08-05.....

Pistolet do natryskiwania powłok

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest Pistolet do natryskiwania powłok z lakieru, farb itp. na różnego rodzaju powierzchnie i przedmioty .

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w rysunku i układzie linii, a efekt indywidualny zapewnia swoiste ukształtowanie powierzchni .

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunku przedstawiającym pistolet do natryskiwania powłok w widoku z boku.

Cechą charakterystyczną przedmiotu wzoru jest korpus pistoletu zwieńczony z jednej strony głowiczką, a z drugiej strony przechodzący do dołu w rękojeść, przy czym korpus wyposażony jest w spust wyprofilowany i dopasowany odpowiednio do palców dłoni.

Korpus ma postać płaską w częściach bocznych, zakończoną owalną obudową kanału przelotowego do połączenia z pojemnikiem natryskiwanych powłok z jednej strony , zaś z drugiej strony połączonym z głowiczką zwieńczoną rozpylającą dyszą. Głowiczka ma zarys zbliżony do powierzchni bocznej walca i posiada wyraźne spłaszczenia obszarów w częściach bocznych i w części dolnej.

Górna część korpusu stanowi gładką płaszczyznę i zakończona jest w części tylnej hakowatym występem o prostoliniowych krawędziach .

Ramiona dźwigni spustu zamocowane są w górnej części korpusu.

Rękojeść ma płaskie powierzchnie boczne przechodzące w powierzchnie mocno wyoblone w części czołowej i części tylnej.

Płaskie części powierzchni bocznych rękojeści mają wytłoczone elementy ozdobne w kształcie zbliżonym do litery „L”.

Pistolet do natryskiwania powłok wykonywany jest zasadniczo z części metalowych i wyposażony jest w pojemnik na natryskowe powłoki wykonany z tworzywa sztucznego w postaci przezroczystej lub nieprzezroczystej z denkiem posiadającym pierścieniową wypustkę w kontrastowym kolorze.

Istotne cechy wzoru przemysłowego:

- korpus ma postać płaską w częściach bocznych, zakończoną owalną obudową kanału przelotowego połączonego z pojemnikiem natryskiwanych powłok z jednej strony, zaś z drugiej strony połączonym z głowiczką zwieńczoną rozpylającą dyszą.
- głowiczka ma zarys zbliżony do powierzchni bocznej walca i posiada wyraźne spłaszczenia obszarów w częściach bocznych i w części dolnej,
- górna część korpusu stanowi gładką płaszczyznę i zakończona jest w części tylnej hakowatym występem o prostoliniowych krawędziach .
- płaskie części powierzchni bocznych rękojeści mają wytłoczone elementy ozdobne w kształcie zbliżonym do litery „L”.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


inz. Anna Cienych-Kokowicz
Wpis na listę UP RP Nr 7487



Wpis na liście UP RP Nr 2482
inz. Anna Cieniuch-Kokowicz

RZECZNIK PATENTOWY

Wp. 16024
Rp. 16757

KANCELARIA RZECZNIKA PATENTOWEGO
Anna Cieniuch-Kokowicz
20-510 Lublin, ul. Lipska 24
P-430393216-

RZECZNIK PATENTOWY
inz. Anna Cieniuch-Kokowicz
Wpis na liście UP RP Nr 2482