(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202557256 U
(45)授权公告日 2012.11.28

(21)申请号 201220098339.6

(22)申请日 2012.03.15

(73)专利权人 浙江吉利汽车研究院有限公司
地址 317000 浙江省台州市临海市城东闸头
专利权人 浙江吉利控股集团有限公司

(72)发明人 章明炯 马芳武 汤小生 张傲 赵福全

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109
代理人 尉伟敏

(51)Int.Cl.
B60J 1/02(2006.01)
B60J 10/02(2006.01)

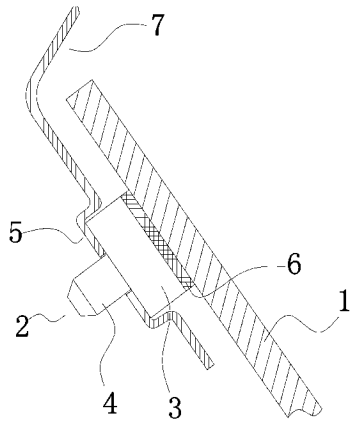
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种汽车挡风玻璃的安装结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车挡风玻璃的安装结构，旨在提供一种安装精确度高、生产成本低，同时还能限定挡风玻璃在安装时密封胶用量的汽车挡风玻璃的安装结构。它包括挡风玻璃内侧面至少三个侧边处设有定位装置，所述定位装置包括设置在挡风玻璃内侧面上的基座及设置在基座上的定位销，所述挡风玻璃窗框上与定位销相对的设有定位孔。



CN 202557256 U

1. 一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，挡风玻璃（1）内侧面至少三个侧边处设有定位装置（2），所述定位装置包括设置在挡风玻璃内侧面上的基座（3）及设置在基座上的定位销（4），所述挡风玻璃窗框上与定位销相对的设有定位孔。

2. 根据权利要求 1 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，挡风玻璃窗框上相对于基座设有限位槽（5），所述的定位孔设于限位槽底面上。

3. 根据权利要求 2 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，所述基座底面与顶面相平行且基座底面与顶面之间的间距大于限位槽的槽深。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，挡风玻璃窗框（7）内边缘设有呈 L 形的台阶。

5. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，所述基座呈长方体状，所述定位销呈圆柱状并设于基座顶面中部。

6. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，定位装置设于挡风玻璃内侧面的顶边及左右两侧边的中部。

7. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种汽车挡风玻璃的安装结构，其特征是，所述基座底面上设有黏胶层。

一种汽车挡风玻璃的安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车零件的安装结构，具体涉及一种汽车挡风玻璃的安装结构。

背景技术

[0002] 目前，汽车的挡风玻璃一般都是通过密封胶粘于窗框上。挡风玻璃安装后，其安装位置一般是不能再进行调节的，因此对安装精确度要求比较高，否则影响挡风玻璃在整车装配的一致性。现有的挡风玻璃一般是直接通过夹具安装在挡风玻璃窗框上，挡风玻璃与窗框之间的间隙主要是由装配工人经验来把控的，这就使得挡风玻璃安装的安装精确度难以保证，影响挡风玻璃在整车装配时的一致性。另一方面，由于挡风玻璃本身的重量较大，会使得检具的定位精度受到影响，影响挡风玻璃的安装精度尤其是挡风玻璃上下边的位置精度难以统一。为了解决这些问题，一些发明人对现有技术进行了改进，例如，中国专利公开号 CN2871270，公开日 2007 年 02 月 21 日，发明创造的名称为汽车前挡风玻璃定位结构，该申请案公开了一种汽车前挡风玻璃定位结构，定位结构包括前挡风玻璃和与前挡风玻璃相邻的左、右侧围、顶盖、风窗前罩板，由左、右侧围、顶盖、风窗前罩板焊接组成四边形边框，前挡风玻璃直接放入四边形边框中进行定位安装，但该发明对汽车车身窗框的结构改动较大，会增加生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有的汽车挡风玻璃的安装精确度较差，影响挡风玻璃在整车装配时的一致性的问题，提供一种安装精确度高、生产成本低，同时还能限定挡风玻璃在安装时密封胶的用量的汽车挡风玻璃安装结构。

[0004] 本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种汽车挡风玻璃的安装结构，挡风玻璃内侧面至少三个侧边处设有定位装置，所述定位装置包括设置在挡风玻璃内侧面上的基座及设置在基座上的定位销，所述挡风玻璃窗框上与定位销相对的设有定位孔。由于挡风玻璃内侧面上设有至少三个定位销，在安装挡风玻璃时定位销可以将挡风玻璃定位在车身挡风玻璃窗框上，可以极大的提高汽车挡风玻璃的安装精确度，保证挡风玻璃在整车装配时的一致性；而且该安装结构对车身窗框的改动结构小，生产成本低。同时，由于定位装置上设有一基座，基座具有一定厚度，在挡风玻璃安装在挡风玻璃窗框上后，挡风玻璃与安装面之间会预留出一个固定大小的间距，在涂密封胶时可以对密封胶的用量进行控制。

[0006] 作为优选，挡风玻璃窗框上相对于基座设有限位槽，所述的定位孔设于限位槽底面上。当挡风玻璃安装在挡风玻璃窗框上后，基座顶面与限位槽底面配合对挡风玻璃形成支撑，因此可以降低挡风玻璃窗框与挡风玻璃配合面的制造精度，只要保证限位槽底面的制造精度即可。该结构可以降低制造难度。

[0007] 作为优选，基座底面与顶面相平行且基座底面与顶面之间的间距大于限位槽的槽

深。保证挡风玻璃与安装面之间会预留出一个固定大小的间距，在涂密封胶时可以对密封胶的用量进行控制。

[0008] 作为优选，挡风玻璃窗框内边缘设有呈 L 形的台阶。提高挡风玻璃窗框的结构强度，同时在安装挡风玻璃可以便于密封胶的涂装。

[0009] 作为优选，基座呈长方体状，所述定位销呈圆柱状并设于基座顶面中部。

[0010] 作为优选，定位装置设于挡风玻璃内侧面的顶边及左右两侧边的中部，该结构以最少的定位装置，保证安装结构的稳定性。

[0011] 作为优选，基座底面上设有黏胶层。通过黏胶层将基座固定在挡风玻璃内侧面上，其结构简单、生产成本低。

[0012] 本实用新型的有益效果是 :安装精确度高、生产成本低，同时还能限定挡风玻璃在安装时密封胶的用量。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

[0014] 图中 :挡风玻璃 1、定位装置 2、基座 3、定位销 4、限位槽 5、黏胶层 6、挡风玻璃窗框 7。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述 :

[0016] 如图 1 所示，一种汽车挡风玻璃的安装结构，挡风玻璃 1 内侧面至少三个侧边处设有定位装置 2。具体说是，定位装置设于挡风玻璃内侧面的顶边及左右两侧边的中部。定位装置 2 包括设置在挡风玻璃内侧面上的基座 3 及设置在基座上的定位销 4。基座底面上设有黏胶层 6，用于将基座固定在挡风玻璃内侧面上。挡风玻璃窗框 7 上相对于基座设有限位槽 5，限位槽底面上与定位销相对的设有定位孔。所述基座 3 底面与顶面相平行且基座底面与顶面之间的间距大于限位槽 5 的槽深。具体的说，所述基座呈长方体状。所述定位销 4 呈圆柱状并设于基座顶面中部，定位销顶面边缘设有倒角。所述挡风玻璃窗框 7 内边缘设有呈 L 形的台阶，所述的挡风玻璃位于台阶上。

[0017] 由于本方案的挡风玻璃安装结构上设有定位销，在安装挡风玻璃时定位销可以将挡风玻璃定位在车身挡风玻璃窗框上，可以极大的提高汽车挡风玻璃的安装精确度，保证挡风玻璃在整车装配时的一致性。同时由于定位装置上设有一基座，基座具有一定厚度，在挡风玻璃安装在挡风玻璃窗框上后，挡风玻璃与安装面之间会预留出一个固定大小的间距，在涂密封胶时可以对密封胶的用量进行控制，对密封胶的用量进行管理，减低成本。

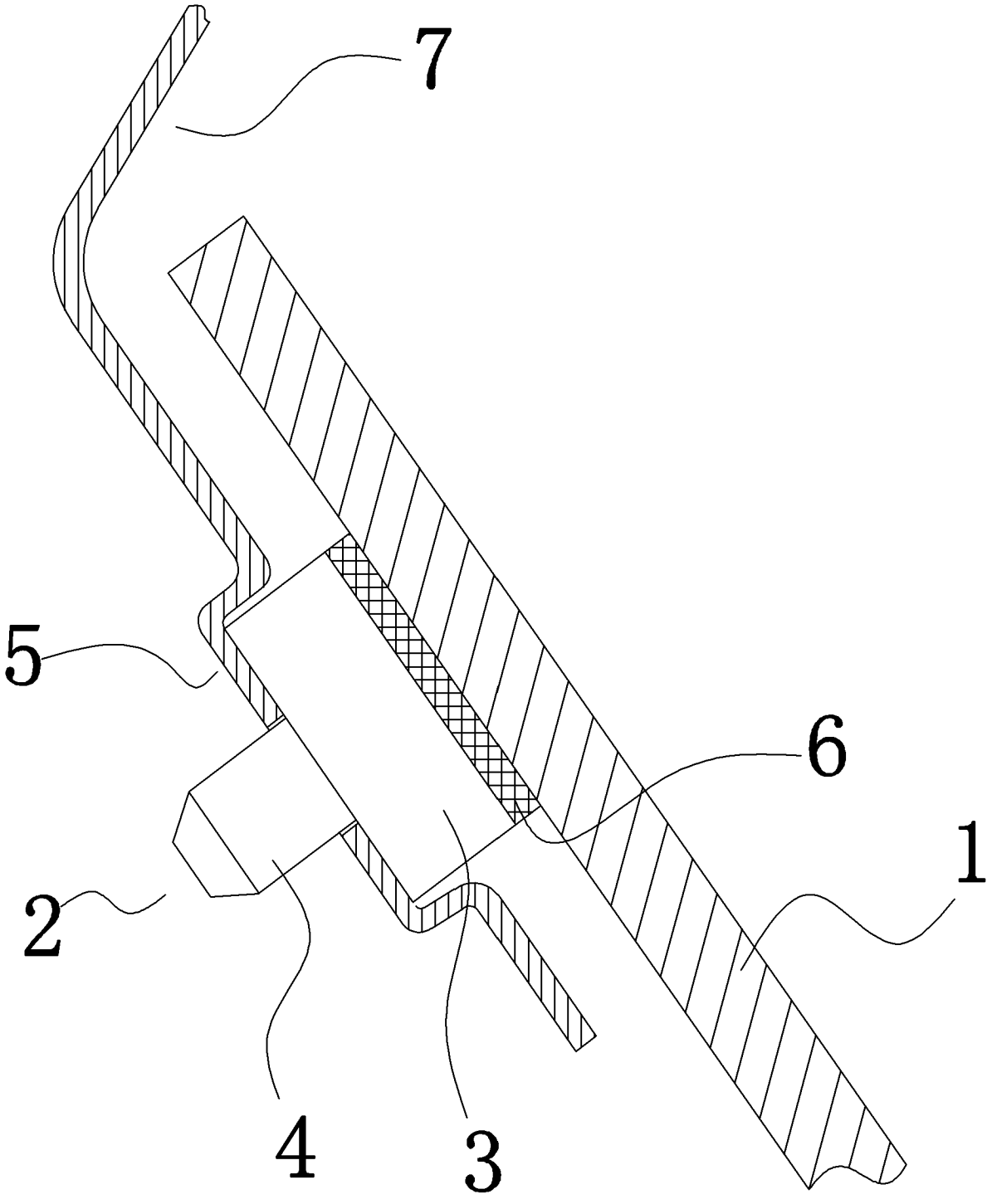


图 1