

Warszawa, 22 czerwca 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



A 24 c 5/39

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21525.

Kl. 79 b, 16.

Zakłady Przemysłowo-Handlowe Wład. Paschalski
(Warszawa, Polska).

**Urządzenia do regulowania napędu rozdzielacza tytoniu w maszynach do wyrobu
papierosów.**

Zgłoszono 19 stycznia 1933 r.

Udzielono 18 maja 1935 r.

Jak wiadomo, w każdej maszynie do wyrobu papierosów znajduje się zbiornik tytoniu, tak zwany rozdzielacz, zaopatrzony w szereg walców z kolcami do rozczesywania i rozdzielania tytoniu, w celu równomiernego podawania go na taśmę, doprowadzającą następnie tytoń do urządzenia, kształtującego okrągły wałeczek tytoniu. W maszynach tego rodzaju niezbędne jest częste wyłączanie oraz włączanie napędu rozdzielacza w celu osiągnięcia prawidłowej pracy maszyny, niezależnie od stałego ruchu pozostałych jej narządów.

W dotychczas znanych maszynach wyłączanie oraz włączanie rozdzielacza uskutecznia się przez zwalnianie względnie na-

prężanie pasa napędowego zapomocą dźwigni, zaopatrzonej w krążek, naprężający ten pas. Sterowanie tej dźwigni wymaga znacznej siły do naprężania pasa i jest o tyle niepraktyczne, że przy wyłączaniu rozdzielacza silnie naciągnięta sprężyna, sprzężona z dźwignią, może powodować raptowne szarpnięcia, ujemnie wpływające na spokojny bieg maszyny.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższe wady i polega na tem, że dźwignia dwuramienna, zaopatrzona w krążek do naprężania i zwalniania pasa napędowego rozdzielacza, jest sterowana pośrednio ręczną dźwignią kolankową, umiejscowianą w dowolnem położeniu zapomocą zapadki.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu urządzenie według wynalazku, mianowicie na fig. 1 — w widoku z boku, a na fig. 2 — w pionowym przekroju poprzecznym.

Napędowe koło kołnierzowe 7 rozdzielacza jest napędzane zapomocą pasa 8 i koła kołnierzowego 9 maszyny, osadzonego na wale 10. Na wale tym osadzona jest luźno dwuramienna dźwignia 1, zaopatrzona na jednym ramieniu w krążek naciskowy 11, a drugim ramieniem połączona drążkiem 3 z kolankiem dźwigni ręcznej 2. Wewnątrz dźwigni 2 osadzona jest na czopie zapadka 4, zachodząca przy rozmaitych położeniach rączki 2 pod działaniem sprężyny 12 w otwory, wykonane w tarczy 5, przytwierdzonej do stołu 13 maszyny. Pomiędzy stołem 13 i drążkiem 3 włączona jest ponadto naciągnięta sprężyna 6, która pomaga przy naprężaniu pasa 8.

Przy obrocie rączki 2 w lewo następuje przesunięcie ramion dźwigni 1 też w lewo i w ten sposób naprężenie pasa 8 zapomocą krążka 11. Przy odwrotnym ruchu rączki 2 krążek 11 odchyła się w prawo i zwalnia pas, przez co napęd koła 7 rozdzielacza może być wyłączony. Dzięki zastosowaniu tarczy 5 z otworami i zapadki 4, przyciskanej i odchylanej ręcznie, uzyskuje się możliwość dowolnego ryglowania rączki 2 w każ-

dem jej położeniu i tem samem dowolnego regulowania stopnia naprężenia pasa napędowego 8.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do regulowania napędu rozdzielacza tytoniu w maszynach do wyrobu papierosów, znamienne tem, że dźwignia dwuramienna (1), zaopatrzona w krążek (11) do naprężania i zwalniania pasa napędowego rozdzielacza, jest sprężona z mechanizmem, sterującym i ryglującym tę dźwignię w razie potrzeby w każdym jej położeniu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że mechanizm ryglujący składa się z rączki (2) oraz zapadki (4), wpadającej pod działaniem sprężyny (12) w jeden z otworów tarczy (5).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że dźwignia (1) jest połączona z rączką (2) zapomocą drążka (3), sprężonego ze stołem maszyny naciągniętą sprężyną (6).

Zakłady
Przemysłowo-Handlowe
Wład. Paschalski.

