

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
【部門区分】第 1 部門第 2 区分  
【発行日】平成 17 年 7 月 21 日 (2005.7.21)

【公開番号】特開 2003-236283 (P2003-236283A)  
【公開日】平成 15 年 8 月 26 日 (2003.8.26)  
【出願番号】特願 2002-41512 (P2002-41512)  
【国際特許分類第 7 版】

D 0 5 B 69/34

D 0 5 B 83/00

【 F I 】

D 0 5 B 69/34

D 0 5 B 83/00

【手続補正書】

【提出日】平成 16 年 12 月 6 日 (2004.12.6)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 0 7 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明に係る実施の形態を図面を用いて説明する。ミシンアーム M A はミシンベッド M B の長手方向と交差する方向に延びており、作業者は両者の接続部分より右側に立ちミシンベッド M B の長手方向に面して縫製作業を行う。上軸 1 はミシンアーム M A にケーシングされ、ミシンベッド M B に内含された下軸（図示せず）とロッド等で連結されている。上軸 1 はカップリング 2 a , 2 b を介してミシンモータ 3 に接続されている。ミシンモータ 3 は、ミシンアーム M A に付設されたブラケット 4 に固定され、ミシンアーム M A の外側に位置している。ミシンモータ 3 の出力軸はカサ歯車 6（クラッチ板）を備えている。