



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57544

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 38 g, 1/50

Zgłoszono: 15.III.1967 (P 119 496)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 27 j 3/00

Opublikowano: 15.VII.1969

UKD

Współtwórcy wynalazku: Andrzej Matysiak, Romuald Augsztejn, Stanisław Błaszczak, Antoni Jabłoński, Jan Dargiel, Czesław Chmielnicki, Jan Winiszewski, Tadeusz Kończak, Bogumił Kośmicki, Jan Olejnik

Właściciel patentu: Poznańskie Przedsiębiorstwo Wikliniarsko-Trzciniańskie Przemysłu Terenowego „Wiklina”, Poznań (Polska)

Przekładnia nawrotna zwłaszcza do uruchamiania mechanizmu zacisku podajnika w urządzeniu do okorowywania wikliny

1
Przedmiotem wynalazku jest przekładnia nawrotna przeznaczona zwłaszcza do uruchamiania mechanizmu zacisku podajnika w urządzeniu do okorowywania wikliny umożliwiającą zamianę ruchu obrotowego ciągłego wału na przykład silnika na ruch obrotowo nawrotny przerywany wału mechanizmu zacisku podajnika w urządzeniu do okorowywania wikliny i to w dowolnym położeniu wału względem wału silnika.

Znane przekładnie nawrotne dla uruchamiania zacisku podajnika przemieszczanego na prowadnicach składają się z koła z korbką osadzonego na wale mechanizmu zacisku, a ich ręczne obracanie w lewo lub w prawo powoduje uruchamianie mechanizmu zacisku to jest otwieranie lub zacinanie belek podajnika. Ręczny napęd mechanizmu zacisku posiada wiele niedogodności związanych głównie ze znacznym wysiłkiem fizycznym i wymaga wiele czasu na czynności uruchamiania mechanizmu zacisku.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności czyli uniknięcie zbędnego wysiłku i skrócenie czasu niezbędnego na zwolnienie z zacisku wiązki korowanej wikliny lub jej zaciśnięcie.

Aby osiągnąć ten cel zastosowano przekładnię nawrotną umożliwiającą mechaniczne uruchamianie mechanizmu zacisku podajnika w dowolnym jego położeniu na prowadnicach.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem mechaniczne uruchamianie mechanizmu zacisku podajnika w

2
dowolnym jego położeniu na prowadnicach osiąga się według wynalazku dzięki zastosowaniu przekładni nawrotnej zamieniającej ruch obrotowy ciągły na ruch obrotowy nawrotny — przerywany wału mechanizmu zacisku. Przekładnia nawrotna składa się z dwóch kół klinowych, napędzanego i napędzającego pasa klinowego bez końca biegnącego wzdłuż jednej z prowadnic, po których przemieszczany jest podajnik oraz dwóch sprzężonych kół zębato-klinowych, z których jedno osadzone jest na wale mechanizmu zacisku.

Dla sprzęgnięcia zespołu kół zębato-klinowych z pasem klinowym dla przeniesienia napędu z pasa klinowego na wał mechanizmu zacisku — podajnik wyposażono w dźwignię dwuramienną z rękojeścią przy czym na końcach ramion dźwigni osadzono obrotowe rolki dociskowe.

Takie połączenie podanych środków technicznych umożliwia mechaniczne uruchomienie napędu mechanizmu zacisku podajnika w dowolnym jego położeniu na prowadnicach. W celu zwolnienia z zacisku wiązki korowanej wikliny lub jej zaciśnięcia i w celu uruchomienia mechanizmu zacisku podajnika, należy za pomocą jednej z rolek dociskowych uruchamiających ręcznie za pomocą rękojeści dźwigni odcisnąć swobodnie biegnący wzdłuż prowadnic pas klinowy do jednego z sprzęgniętych kół zębato-klinowych.

Sprzęgnięcie pasa klinowego za pomocą rolki dociskowej z kołem zębato-klinowym osadzonym

na wale mechanizmu zacisku powoduje obrót tego wału, natomiast sprzęgnięcie pasa z drugim kołem zębato-klinowym przenosi napęd z tego koła na koło zębato-klinowe osadzone na wale mechanizmu zacisku zmieniając obroty tego wału.

Uruchomienie mechanizmu zacisku jest możliwe w każdym położeniu podajnika na prowadnicach i nie wymaga wysiłku fizycznego ani skupionej uwagi, ponieważ po zaciśnięciu lub zwolnieniu zacisku wiązki korowanej wikliny następuje poślizg pasa klinowego.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekładnię w widoku z boku zaś fig. 2 tę samą przekładnię w przekroju w płaszczyźnie kół zębato-klinowych i rolek dociskowych.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 między kołem klinowym napędzającym 1 i napędzanym 2 napięty jest pas klinowy 3 biegnący równolegle na całej długości jednej z prowadnic 4 lub 5, na których przemieszcza się podajnik 6. Na wale 9 mechanizmu zacisku podajnika 6 osadzone jest koło zębato-klinowe 7 sprzęgnięte z drugim kołem zębato-klinowym 8 — osadzonym na innym wałku.

W celu sprzęgania swobodnie biegnącego pasa klinowego 3 z jednym z kół zębato-klinowych 7 lub 8 wyposażono podajnik 6 w dźwignię dwuramienną 12 z rękojeścią 13 przeznaczoną do uruchamiania dźwigni, przy czym na końcach ramion dźwigni 12 osadzono obrotowo rolki dociskowe 10, 11 tak, że znajdują się one w jednej

płaszczyźnie prostopadłej z rowkami kół klinowo-zębato-klinowych 7 i 8 i pasem klinowym 3.

Jak już wspomniano, sprzęgnięcie pasa klinowego 3 za pomocą rolki dociskowej 10 z kołem zębato-klinowym 7 osadzonym na wale 9 mechanizmu zacisku powoduje obrót tego wału, a więc powoduje zwolnienie zacisku belek podajnika 6.

Natomiast sprzęgnięcie pasa 3 z kołem zębato-klinowym 8 przenosi napęd z tego koła na sprzęgnięte z nim koło zębato-klinowe 7 odwracając obroty wału 9.

Zastrzeżenie patentowe

Przekładnia nawrotna zwłaszcza do uruchamiania mechanizmu zacisku podajnika w urządzeniu do okorowywania wikliny znamienna tym, że składa się z koła klinowego napędzającego (1), koła klinowego napędzanego (2) i napiętego między nimi pasa klinowego (3), swobodnie biegnącego wzdłuż jednej z prowadnic (4) lub (5) służących do przemieszczania się podajnika (6) oraz dwóch sprzężonych kół zębato-klinowych (7) i (8), z których jedno osadzone jest na wale (9) mechanizmu zacisku podajnika (6) przy czym sprzęgnięcie pasa klinowego (3) z kołem zębato-klinowym (7) lub (8) za pomocą rolki dociskowej (10) lub (11) osadzonej na dwuramiennej dźwigni (12) z rękojeścią (13) powoduje obroty wału (9) lewe lub prawe.

