



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202264431 U

(45) 授权公告日 2012.06.06

(21) 申请号 201120390925.3

(22) 申请日 2011.10.14

(73) 专利权人 孟玉兰

地址 256212 山东省滨州市邹平县魏桥镇邹
平县金桥纸业有限公司

(72) 发明人 孟玉兰

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B31C 7/00(2006.01)

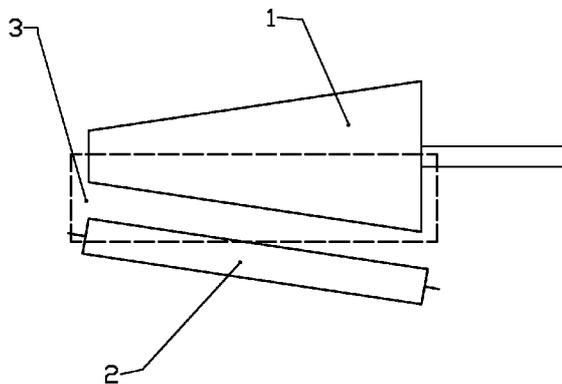
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种纺纱纸管成型机构

(57) 摘要

一种纺纱纸管成型机构,用于解决成型机构容易跑偏的问题。它包括锥状的模辊,其特征是,还包括压辊和引毛辊,所述压辊为圆柱状,所述压辊位于模辊的下方,且所述压辊上的母线与模辊的母线平行设置,所述引毛辊位于模辊的前侧,所述引毛辊为表面设有毛刷的圆辊。本实用新型中的压辊为圆筒状,相对于原有的锥状体更节省安装空间,且由于压辊的体积小,也降低了跑偏的可能性,大大提高了机构的稳定性能。



1. 一种纺纱纸管成型机构,包括锥状的模辊,其特征是,还包括压辊和引毛辊,所述压辊为圆柱状,所述压辊位于模辊的下方,且所述压辊上的母线与模辊的母线平行设置,所述引毛辊位于模辊的前侧,所述引毛辊为表面设有毛刷的圆辊。

一种纺纱纸管成型机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺纱纸管成型设备技术领域，具体地说是一种纺纱纸管成型机构。

背景技术

[0002] 现有的一种纺纱纸管成型机构主要包括三个机构：锥状的模辊、锥状的下压辊、圆柱状的引毛辊，其中下压辊位于模辊的正下方，用于将卷成纸筒的纸管压紧。引毛辊位于模辊的一侧，在卷纸的初期使纸张弯曲后贴合在模辊上。三个滚子相互配合，形成成型机构。但是该种结构的成型机构存在一个问题就是，下压辊和模辊之间的配合经常出现跑偏的问题，调整工作非常繁琐。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纺纱纸管成型机构，用于改善下压辊和模辊之间的配合关系，使两者之间容易调节。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种纺纱纸管成型机构，包括锥状的模辊，其特征是，还包括压辊和引毛辊，所述压辊为圆柱状，所述压辊位于模辊的下方，且所述压辊上的母线与模辊的母线平行设置，所述引毛辊位于模辊的前侧，所述引毛辊为表面设有毛刷的圆辊。

[0005] 本实用新型的有益效果是：本实用新型中的压辊为圆筒状，相对于原有的锥状体更节省安装空间，且由于压辊的体积小，也降低了跑偏的可能性，大大提高了机构的稳定性。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0007] 图 2 为本实用新型的断面示意图；

[0008] 图中：1 模辊，2 压辊，3 引毛辊。

具体实施方式

[0009] 如图 1、图 2 所示，一种纺纱纸管成型机构，包括锥状的模辊 1，模辊是纸管成型的模具，当纸张贴合在模辊上时，就会形成一个锥状的纸筒，同时为便于纸张的吸附，在模辊的表面设置一些负压孔，将纸张吸附在模辊的表面，这些为现有的结构。

[0010] 压辊 2 和引毛辊 3，压辊 2 为圆柱状，压辊 2 位于模辊 1 的下方，压辊 2 安装在一个调节块上，调节块安装在机架上，调节块可以相对机架在三维空间上调节，这样就可以保证压辊上的母线与模辊的母线平行设置。由于压辊的直径可以做的很小，所以不容易跑偏。引毛辊 3 位于模辊的前侧，引毛辊 3 为表面设有毛刷的圆辊，引毛辊 3 的作用是将纸张的初始端贴合在模辊上，是一个辅助辊。

[0011] 除说明书所述的技术特征外,均为本专业技术人员的已知技术。

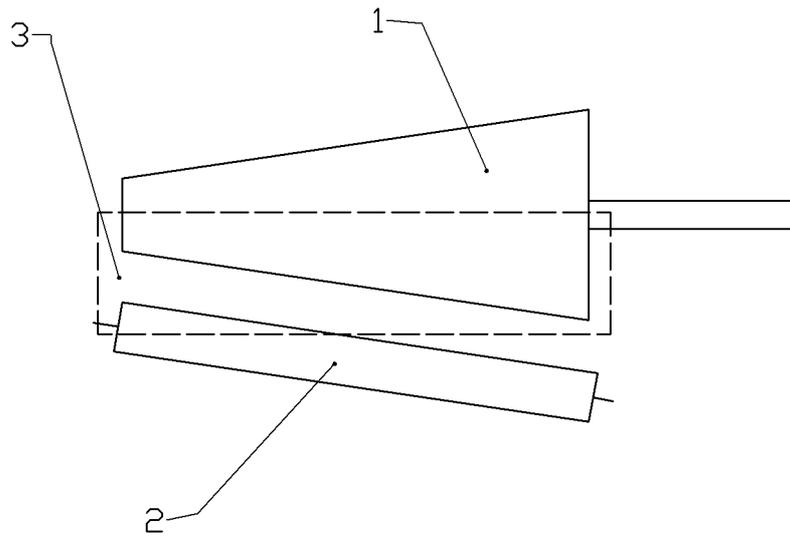


图 1

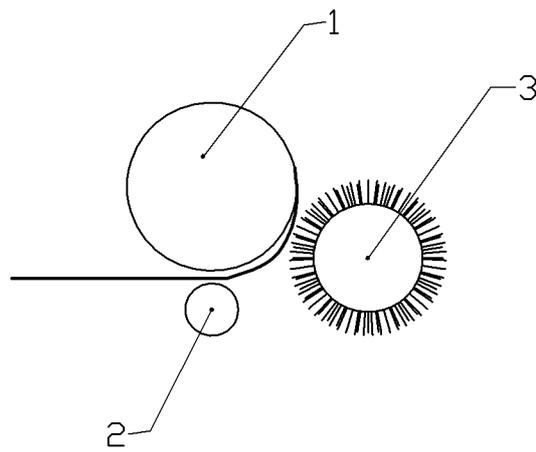


图 2