

Warszawa, 21 grudnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



B65d 41/00
2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22320.

Henkel & Cie., G. m. b. H.
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. 7 c, 25/01 34
64a 20/01
B65d 41/00

Sposób wyrobu szczelnego i pewnego zamknięcia naczyń z sitkiem.

Zgłoszono 24 września 1934 r.

Udzielono 26 października 1935 r.

Pierwszeństwo: 26 lutego 1934 r. (Niemcy).

Znane jest łączenie metalowych naczyń do materiałów sproszkowanych z pokrywką sitkową z takiego samego metalu, przy czym pokrywka jest przykryta łatwo odejmowaną i ponownie używalną powłoką metalową; według tego sposobu nie osiąga się jednak pewnego zamknięcia sproszkowanej zawartości naczynia. Znane jest również zamykanie naczyń dziurkowaną blachą metalową przez zawijanie jej w taki sposób, że powstaje w górę skierowany zgrubiony brzeg, przy czym część sitową pokrywki, znajdującą się poniżej tego brzegu, pokrywa się krawędziem tekturowym. W tym przypadku nie osiąga się również pewnego zamknięcia; nie jest zapewnione zwłaszcza szczelne zamknięcie, zabezpieczające za-

wartość naczynia od zewnętrznych uszkodzeń, wpływów atmosferycznych i innych.

Według wynalazku zamyka się naczynia z materiałami sproszkowanymi w ten sposób, że najpierw wprowadza się w otwór naczynia krawężek z dziurkowanej blachy metalowej z wygiętym wewnątrz naczynia dnem sitowym i przymocowuje przylegające do brzegu naczynia brzegi krawężka przez zaginanie ich, zawijanie lub w podobny sposób na brzegu naczynia tak, że powstaje pokrywka sitowa z brzegiem, skierowanym w górę i połączonym mocno i szczelnie ze ścianką naczynia. Pokrywkę sitową pokrywa się potem folią z miękkiego metalu, przyciskając ją ze wszystkich stron do pokrywki, przy czym zawija się

folję na brzeg pokrywki, tworząc zamknięcie zabezpieczające. Zamknięcie to zabezpiecza zawartość naczynia od przenikania kurzu, zabezpiecza od wilgoci, od ulatniania się, zepsucia zawartości, zapobiega wyjmowaniu, fałszowaniu i zamianie zawartości naczynia, przyczem zamknięcie to może być otworzone tylko przez rozerwanie go. Pokrywka sitowa jest wykonana z białej blachy, mosiądzu lub innego metalu twardego, który jest wytrzymały na wpływy atmosferyczne i działania nagryzające zawartości naczynia; powłokę z metalu lekkiego wyrabia się z folji glinowej. Powłoka posiada języczek, zapomocą którego można ją łatwo zerwać z naczynia.

Rysunek przedstawia pokrywkę na górnej części naczynia w kilku okresach wyrobu. Litera *a* oznacza naczynie, *b* — dziurkowaną blachę metalową, a litera *c* — folję z miękkiego metalu. Zamykanie naczynia uskutecznia się w sposób następujący. Do otwartego naczynia *a* wprowadza się w górny otwór pokrywkę z dziurkowanej blachy, której środkowa, wygięta do wewnątrz naczynia część sitowa wypełnia otwór naczynia w taki sposób, że wyższy brzeg pokrywki przylega do brzegu ścianki naczynia (fig. 1). Ten brzeg zagina się następnie mocno na ściankę naczynia (fig. 2), poczem nakłada się na metalową pokrywkę folję z

miękkiego metalu o takiej samej wielkości (fig. 3) i zawija ją szczelnie dookoła pogrubionego brzegu pokrywki (fig. 4).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu szczelnego i pewnego zamknięcia naczyń z sitkiem, znamienny tem, że do naczynia wprowadza się blachę metalową z wygiętą do wewnątrz naczynia częścią sitową, przyczem jej wystające brzegi zagina się na ściankę naczynia, tworząc pokrywkę sitową, mocno i szczelnie połączoną z brzegiem naczynia, następnie na pokrywkę nakłada się folję z miękkiego metalu, dociskając ją do pokrywki i zawijając na pogrubioną ściankę naczynia, przez co otrzymuje się szczelną powłokę, dającą się usunąć tylko przez zerwanie.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że stosuje się powłokę z miękkiego metalu, wykonaną z lakierowanej lub nie-lakierowanej folji glinowej.

3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamienny tem, że stosuje się powłokę z metalu miękkiego, posiadającą wystający języczek, służący do zrywania jej.

Henkel & Cie., G. m. b. H.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

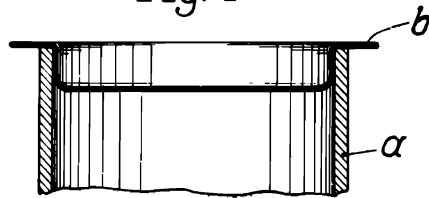


Fig. 2

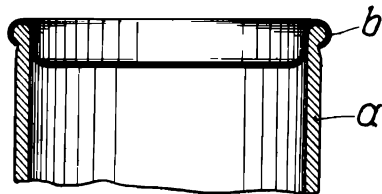


Fig. 3

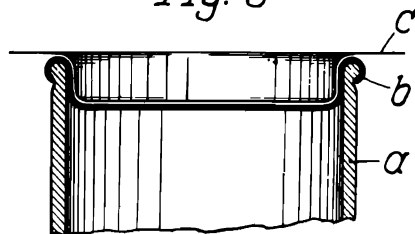


Fig. 4

