



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221433759 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 30

(21) 申请号 202323129140.2

(22) 申请日 2023.11.20

(73) 专利权人 苏州才多新材料有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区平望镇
中鲈村九南路88号

(72) 发明人 史阿三

(51) Int. Cl.

B05C 13/02 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

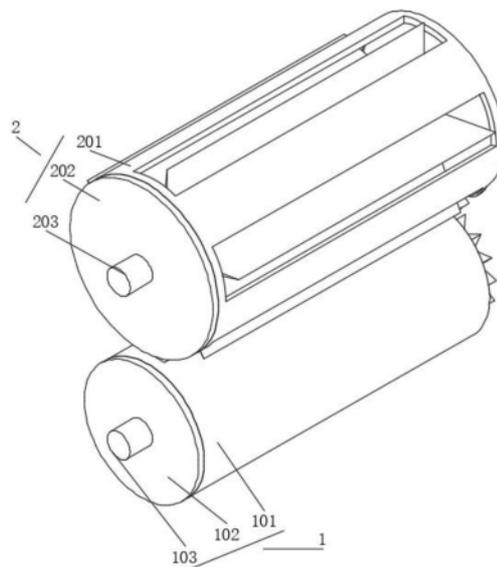
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,包括下导向辊组件,包括下导向辊,所述下导向辊前后端设置有第一转动轴;上导向辊组件,包括设置在所述下导向辊上侧的上导向辊,所述上导向辊前后端设置有第二转动轴;传动机构,包括设置在前端所述第一转动轴圆周外壁的主动齿,所述主动齿前端连接有第一电机,所述主动齿上端啮合有从动齿,所述从动齿前端设置有主动轴,所述主动轴圆周外壁设置有同步带,前端所述第二转动轴前端设置有从动轴,所述同步带设置在所述从动轴圆周外壁。本实用新型解决了面料涂层面上容易有线头或细小的沙子,在移动到涂刀前人工通过毛刷进行清理,这种清理方式费时费力的问题。



1. 一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,其特征在于,包括:

下导向辊组件(1),包括下导向辊(101),所述下导向辊(101)前后端设置有第一转动轴(103);

上导向辊组件(2),包括设置在所述下导向辊(101)上侧的上导向辊(201),所述上导向辊(201)前后端设置有第二转动轴(203);

传动机构(3),包括设置在前端所述第一转动轴(103)圆周外壁的主动齿(301),所述主动齿(301)前端连接有第一电机,所述主动齿(301)上端啮合有从动齿(302),所述从动齿(302)前端设置有主动轴(303),所述主动轴(303)圆周外壁设置有同步带(304),前端所述第二转动轴(203)前端设置有从动轴(305),所述同步带(304)设置在所述从动轴(305)圆周外壁;

清理机构(4),所述清理机构(4)包括设置在所述上导向辊(201)内腔的连接轴(402),所述上导向辊(201)绕圆周等距开设有若干对应槽(401),所述连接轴(402)圆周外壁绕圆周等距设置有若干清理刷(403),所述清理刷(403)与对应槽(401)对应。

2. 根据权利要求1所述的一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,其特征在于,所述下导向辊(101)后端外壁设置有第一辊盖(102),上导向辊(201)后端外壁设置有第二辊盖(202)。

3. 根据权利要求1所述的一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,其特征在于,还包括限位机构(5),所述限位机构(5)包括设置在所述下导向辊(101)内腔的正反牙丝杆(501),正反牙丝杆(501)后端连接有第二电机。

4. 根据权利要求3所述的一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,其特征在于,所述正反牙丝杆(501)圆周外壁前后对称设置有滑动座(502),滑动座(502)上端设置有限位架(503)。

5. 根据权利要求1所述的一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,其特征在于,所述下导向辊(101)上端开设有滑动槽,限位架(503)与滑动槽对应。

一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂层面料涂抹装置导向辊技术领域,特别是涉及一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊。

背景技术

[0002] 涂层面料是一种经特殊工艺处理的面料,涂层面料利用溶剂或水将所需要的涂层胶粒溶解成流涎状,再以圆网,刮刀或者滚筒均匀的涂在布料上,然后再经过烘箱内温度的固着,使在面料表面形成一层均匀的覆盖胶料,从而达到防水,防风等功能。

[0003] 但它在实际使用中仍存在以下弊端:

[0004] 现有涂层面料涂抹装置在对面料进行涂料时,面料涂层面上容易有线头或细小的沙子,那这些细小的东西就会卡在涂刀口,就会造成涂层面有条子产生,造成次品,一般在移动到涂刀前人工通过毛刷进行清理,这种清理方式费时费力。

[0005] 因此,新提出一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,以解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 要解决的技术问题

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,以解决上述背景技术中提出面料涂层面上容易有线头或细小的沙子,那这些细小的东西就会卡在涂刀口,就会造成涂层面有条子产生,造成次品,一般在移动到涂刀前人工通过毛刷进行清理,这种清理方式费时费力的问题。

[0008] 技术方案

[0009] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0010] 本实用新型为一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,包括:

[0011] 下导向辊组件,包括下导向辊,所述下导向辊前后端设置有第一转动轴;

[0012] 上导向辊组件,包括设置在所述下导向辊上侧的上导向辊,所述上导向辊前后端设置有第二转动轴;

[0013] 传动机构,包括设置在前端所述第一转动轴圆周外壁的主动齿,所述主动齿前端连接有第一电机,所述主动齿上端啮合有从动齿,所述从动齿前端设置有主动轴,所述主动轴圆周外壁设置有同步带,前端所述第二转动轴前端设置有从动轴,所述同步带设置在所述从动轴圆周外壁;

[0014] 清理机构,所述清理机构包括设置在所述上导向辊内腔的连接轴,所述上导向辊绕圆周等距开设有若干对应槽,所述连接轴圆周外壁绕圆周等距设置有若干清理刷,所述清理刷与对应槽对应。

[0015] 进一步地,所述下导向辊后端外壁设置有第一辊盖,上导向辊后端外壁设置有第二辊盖;

[0016] 具体的,打开第一辊盖、第二辊盖可以对上导向辊和下导向辊内部进行清理。

[0017] 进一步地,还包括限位机构,所述限位机构包括设置在所述下导向辊内腔的正反牙丝杆,正反牙丝杆后端连接有第二电机;

[0018] 具体的,第二电机带动正反牙丝杆转动。

[0019] 进一步地,所述正反牙丝杆圆周外壁前后对称设置有滑动座,滑动座上端设置有限位架;

[0020] 具体的,正反牙丝杆转动时带动,正反牙丝杆的正牙和反牙上的滑动座向相反方向移动,从而带动限位架向中间靠近或远离对不同尺寸面料的进行限位,保证涂抹的完整性。

[0021] 进一步地,所述下导向辊上端开设有滑动槽,限位架与滑动槽对应;

[0022] 具体的,限位架在滑动槽内左右移动。

[0023] 有益效果

[0024] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0025] 一、本实用新型,第一电机带动主动齿转动,主动齿转动时带动下导向辊转动,主动齿带动啮合的从动齿转动,从动齿转动时带动主动轴转动,主动轴带动同步带转动,同步带带动从动轴转动,从动轴带动第二转动轴转动从而带动上导向辊转动,上导向辊转动时,带动连接轴转动,连接轴转动时带动清理刷转动,清理刷伸出对应槽对面料表面进行清理,可以减少工作负担,提高涂抹效率。

[0026] 二、本实用新型,第二电机带动正反牙丝杆转动,正反牙丝杆转动时带动,正反牙丝杆的正牙和反牙上的滑动座向相反方向移动,从而带动限位架在滑动槽内左右移动,限位架向中间靠近或远离对不同尺寸面料的进行限位,保证涂抹的完整性。

[0027] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0028] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0029] 图1为本实用新型整体结构示意图一;

[0030] 图2为本实用新型整体结构示意图二;

[0031] 图3为本实用新型上下导向辊内部结构示意图;

[0032] 图4为本实用新型限位机构示意图。

[0033] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0034] 1、下导向辊组件;101、下导向辊;102、第一辊盖;103、第一转动轴;2、上导向辊组件;201、上导向辊;202、第二辊盖;203、第二转动轴;3、传动机构;301、主动齿;302、从动齿;303、主动轴;304、同步带;305、从动轴;4、清理机构;401、对应槽;402、连接轴;403、清理刷;5、限位机构;501、正反牙丝杆;502、滑动座;503、限位架。

具体实施方式

[0035] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本

实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0036] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施方式的限制。

[0037] 其次,本实用新型结合示意图进行详细描述,在详述本实用新型实施方式时,为便于说明,表示器件结构的剖面图会不依一般比例作局部放大,而且示意图只是示例,其在此不应限制本实用新型保护的范围。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维空间尺寸。

[0038] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0039] 实施例1

[0040] 请参阅图1-4所示,本实施例为一种涂层面料涂抹装置的进出料导向辊,包括:

[0041] 下导向辊组件1,包括下导向辊101,下导向辊101前后端设置有第一转动轴103;

[0042] 上导向辊组件2,包括设置在下导向辊101上侧的上导向辊201,上导向辊201前后端设置有第二转动轴203;

[0043] 传动机构3,包括设置在前端第一转动轴103圆周外壁的主动齿301,主动齿301前端连接有第一电机,主动齿301上端啮合有从动齿302,从动齿302前端设置有主动轴303,主动轴303圆周外壁设置有同步带304,前端第二转动轴203前端设置有从动轴305,同步带304设置在从动轴305圆周外壁;

[0044] 清理机构4包括设置在上导向辊201内腔的连接轴402;

[0045] 上导向辊201绕圆周等距开设有若干对应槽401,连接轴402圆周外壁绕圆周等距设置有若干清理刷403,清理刷403与对应槽401对应;

[0046] 第一电机带动主动齿301转动,主动齿301转动时带动下导向辊101转动,主动齿301带动啮合的从动齿302转动,从动齿302转动时带动主动轴303转动,主动轴303带动同步带304转动,同步带304带动从动轴305转动,从动轴305带动第二转动轴203转动从而带动上导向辊201转动,上导向辊201转动时,带动连接轴402转动,连接轴402转动时带动清理刷403转动,清理刷403伸出对应槽401对面料表面进行清理,可以减少工作负担,提高涂抹效率。

[0047] 实施例2

[0048] 请参阅图1-4所示,本实施例为在上述实施例1的基础上,还包括:

[0049] 下导向辊101后端外壁设置有第一辊盖102,上导向辊201后端外壁设置有第二辊盖202;

[0050] 限位机构5包括设置在下导向辊101内腔的正反牙丝杆501,正反牙丝杆501后端连接有第二电机;

[0051] 正反牙丝杆501圆周外壁前后对称设置有滑动座502,滑动座502上端设置有限位架503;

[0052] 下导向辊101上端开设有滑动槽,限位架503与滑动槽对应;

[0053] 第二电机带动正反牙丝杆501转动,正反牙丝杆501转动时带动,正反牙丝杆501的正牙和反牙上的滑动座502向相反方向移动,从而带动限位架503在滑动槽内左右移动,限

位架503向中间靠近或远离对不同尺寸面料的进行限位,保证涂抹的完整性。

[0054] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0055] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

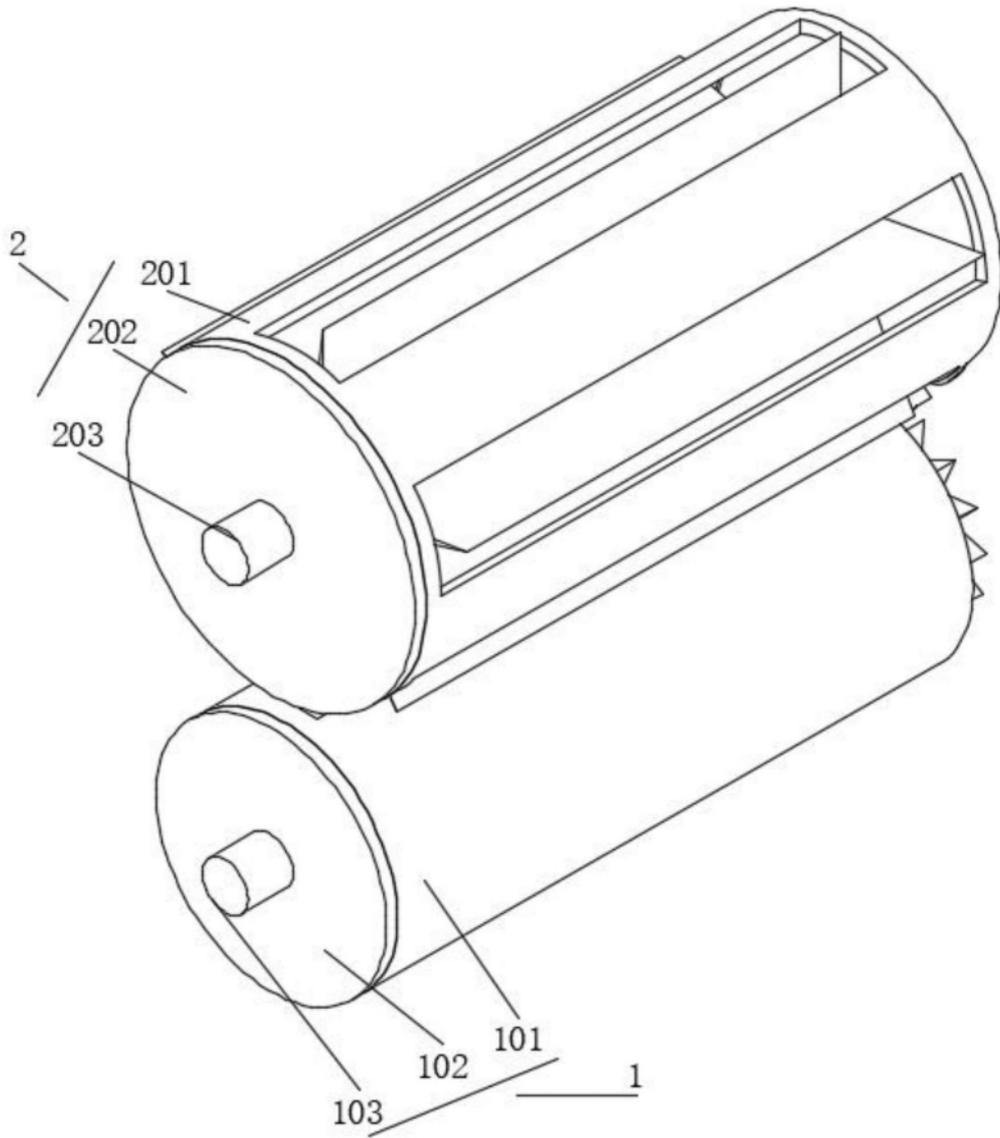


图1

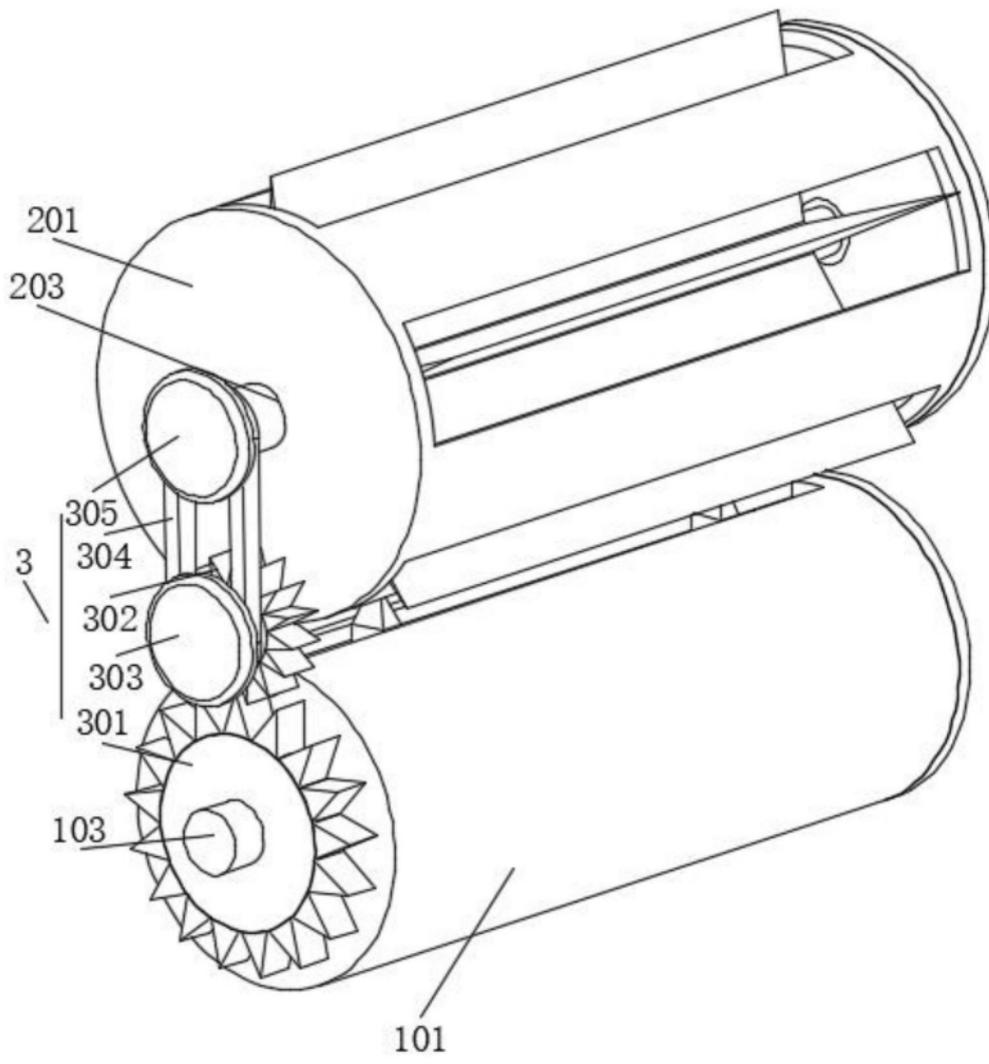


图2

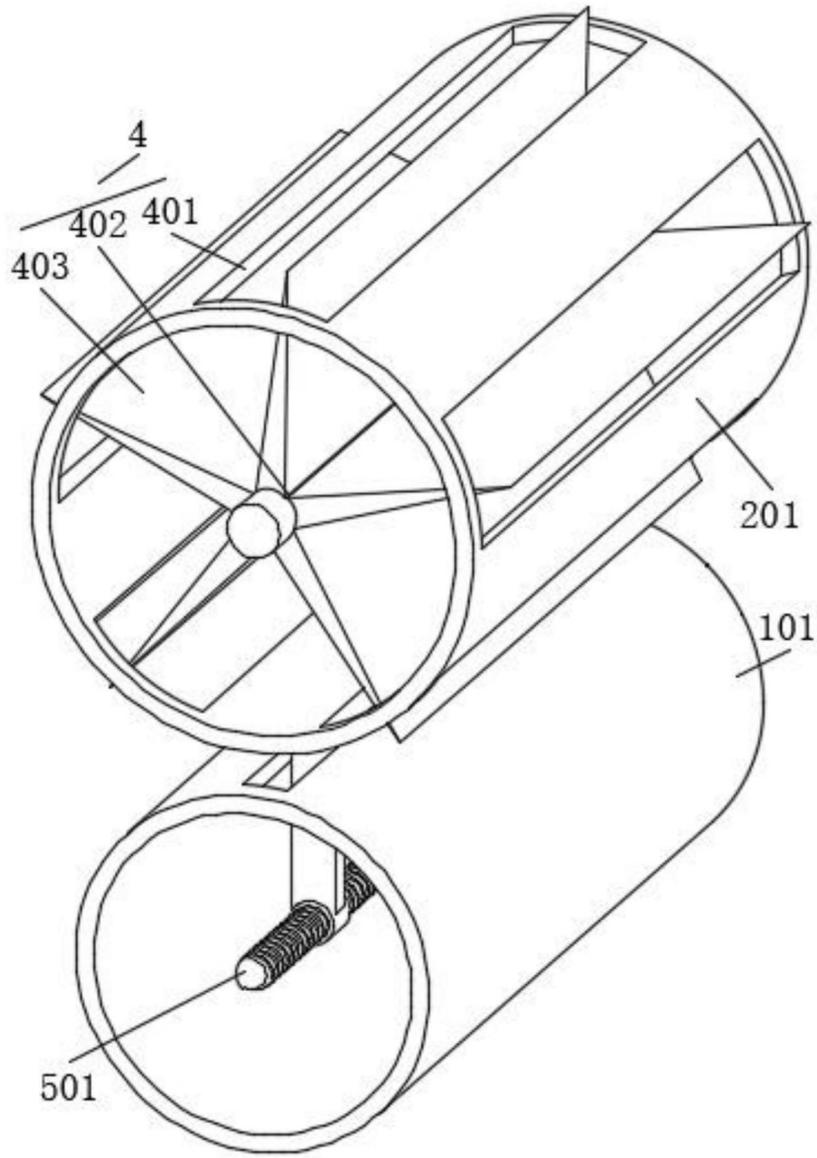


图3

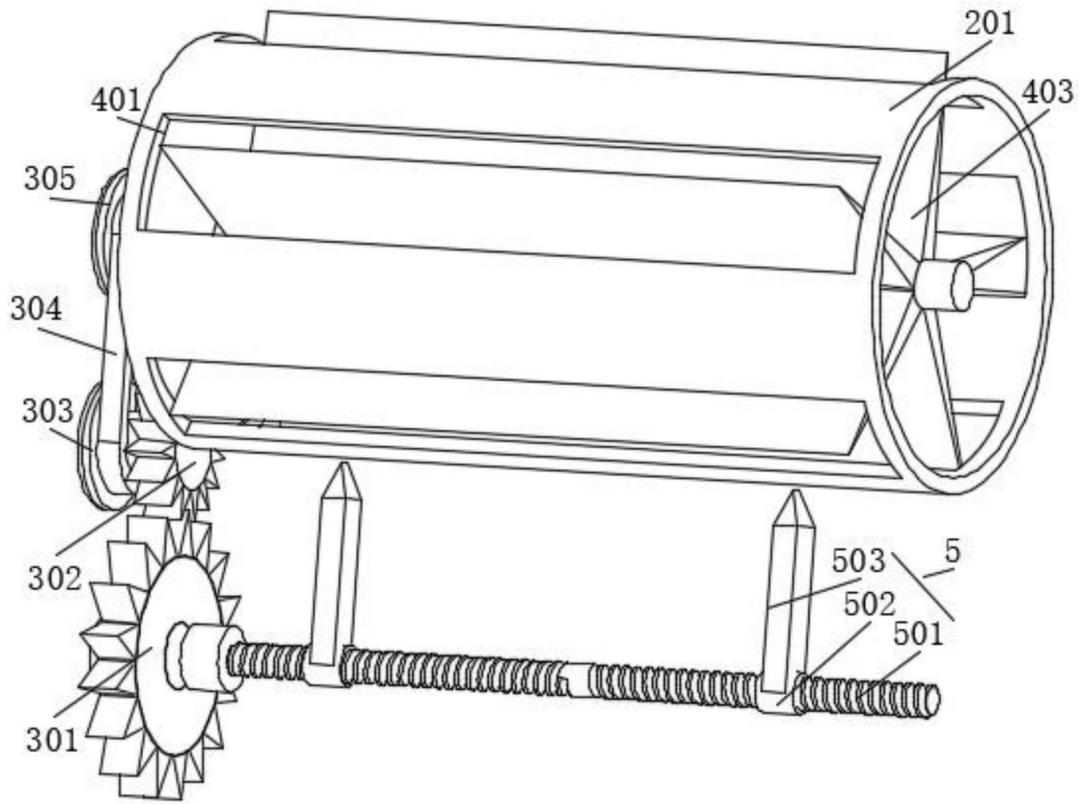


图4