



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204871663 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520515793. 0

(22) 申请日 2015. 07. 16

(73) 专利权人 易晓慧

地址 362401 福建省泉州市安溪县魁斗镇钟山村大路顶 50 号

(72) 发明人 易晓慧

(51) Int. Cl.

B65B 3/04(2006. 01)

B65B 43/52(2006. 01)

B65B 39/00(2006. 01)

B65B 65/00(2006. 01)

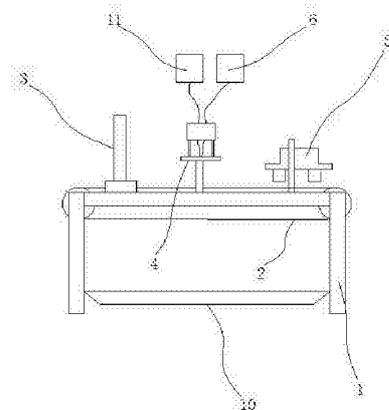
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种果冻生产用的双色味调配填充机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种果冻生产用的双色味调配填充机,包括带有输送带的机架,及设置在机架上的容器摆放机构、填充机构和封口机构,各机构从左往右依次设置,且均位于输送带的上方;所述填充机构包括支撑架、双腔调色桶、双流道填充机头,所述双腔调色桶设于支撑架上方,其内部具有两个调色腔,两个调色腔的出口通过输胶管分别与双流道填充机头的两条流道入口连接,两个调色腔的入口均连接有原胶液供给装置和调配剂供给装置,且调色腔内设有搅拌装置;所述双流道填充机头采用双驱动气缸组件安装在支撑架上;其功能更加完善,操作更加方便,不仅可调制、填充双色味的果冻,还可满足多层结构填充,对半结构填充,旋窝结构填充等多种不同的填充效果。



1. 一种果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:包括带有输送带(2)的机架(1),及设置在机架(1)上的容器摆放机构(3)、填充机构(4)和封口机构(5),各机构从左往右依次设置,且均位于输送带(2)的上方;所述填充机构(4)包括支撑架(41)、双腔调色桶(42)、双流道填充机头(43),所述双腔调色桶(42)设于支撑架(41)上方,其内部具有两个调色腔(44),两个调色腔(44)的出口通过输胶管分别与双流道填充机头(43)的两条流道入口连接,两个调色腔(44)的入口均连接有原胶液供给装置(11)和调配剂供给装置(6),且调色腔(44)内设有搅拌装置(45);所述双流道填充机头(43)采用双驱动气缸组件安装在支撑架(41)上。

2. 根据权利要求1所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述双流道填充机头(43)包括机头体(431),及设于机头体(431)内部的两条流道(432),及铰接于机头体(431)底部并与两流道(432)连通的两出胶头(433)。

3. 根据权利要求2所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述出胶头(433)与机头体(431)铰接处设有角度调节装置(434)。

4. 根据权利要求1所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述双驱动气缸组件由旋转气缸(7)和推动气缸(8)组成,旋转气缸(7)固定在支撑架(41)上,推动气缸(8)固定在旋转气缸(7)的轴端,双流道填充机头(43)安装在推动气缸(8)的轴端。

5. 根据权利要求1所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述输送带(2)上均布有若干块容器定位板(9)。

6. 根据权利要求5所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述容器定位板(9)与输送带(2)为可拆卸连接。

7. 根据权利要求1所述的果冻生产用的双色味调配填充机,其特征在于:所述机架(1)的底部还设有集液槽(10)。

一种果冻生产用的双色味调配填充机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种果冻加工设备,尤其是涉及一种果冻生产用的双色味调配填充机。

背景技术

[0002] 填充果冻,是在果冻煮胶完成后包装的一道工序,填充前通常会将胶液进行调色调味,再通过填充机进行填充。目前使用的果冻填充机其结构及功能普遍过于单一,只能用于填充单色果冻和单一结构的果冻,所填充的果冻效果也并不理想,故急需一种可以解决上述问题的技术方案。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种集调配、填充和封装一体化,可填充双色味及不同造型的果冻生产用的双色味调配填充机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种果冻生产用的双色味调配填充机,包括带有输送带的机架,及设置在机架上的容器摆放机构、填充机构和封口机构,各机构从左往右依次设置,且均位于输送带的上方;所述填充机构包括支撑架、双腔调色桶、双流道填充机头,所述双腔调色桶设于支撑架上方,其内部具有两个调色腔,两个调色腔的出口通过输胶管分别与双流道填充机头的两条流道入口连接,两个调色腔的入口均连接有原胶液供给装置和调配剂供给装置,且调色腔内设有搅拌装置;所述双流道填充机头采用双驱动气缸组件安装在支撑架上。

[0005] 进一步地,所述双流道填充机头包括机头体,及设于机头体内部的两条流道,及铰接于机头体底部并与两流道连通的两出胶头。

[0006] 进一步地,所述出胶头与机头体铰接处设有角度调节装置。

[0007] 进一步地,所述双驱动气缸组件由旋转气缸和推动气缸组成,旋转气缸固定在支撑架上,推动气缸固定在旋转气缸的轴端,双流道填充机头安装在推动气缸的轴端。

[0008] 进一步地,所述输送带上均布有若干块容器定位板。

[0009] 进一步地,所述容器定位板与输送带为可拆卸连接。

[0010] 进一步地,所述机架的底部还设有集液槽。

[0011] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:

[0012] 本实用新型的果冻生产用的双色味调配填充机集调配、填充和封装等功能于一体,功能更加完善,操作更加方便,不仅可调制、填充双色味的果冻,还可满足多层结构填充,对半结构填充,旋窝结构填充等多种不同的填充效果,其整体结构设计合理,功能强大,非常实用。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图 2 是本实用新型填充机构的结构示意图；

[0015] 图 3 是本实用新型双流道填充机头的结构示意图；

[0016] 图 4 是本实用新型输送带的平面示意图。

[0017] 1- 机架；2- 输送带；3- 容器摆放机构；4- 填充机构；41- 支撑架；42- 双腔调色桶；43- 双流道填充机头；431- 机头体；432- 流道；433- 出胶头；434- 角度调节装置；44- 调色腔；45- 搅拌装置；5- 封口机构；6- 调配剂供给装置；7- 旋转气缸；8- 推动气缸；9- 容器定位板；10- 集液槽；11- 原胶液供给装置。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施方式，对本实用新型进行进一步详细说明，应当理解为，此处所描述的具体实施方式仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 如图 1 至图 4 所示的一种果冻生产用的双色味调配填充机，包括带有输送带 2 的机架 1，及设置在机架 1 上的容器摆放机构 3、填充机构 4 和封口机构 5，各机构从左往右依次设置，且均位于输送带 2 的上方；所述填充机构 4 包括支撑架 41、双腔调色桶 42、双流道填充机头 43，所述双腔调色桶 42 设于支撑架 41 上方，其内部具有两个调色腔 44，两个调色腔 44 的出口通过输胶管分别与双流道填充机头 43 的两条流道入口连接，两个调色腔 44 的入口均连接有原胶液供给装置 11 和调配剂供给装置 6，分别用于供给果冻原胶液及调色、调味配料，且调色腔 44 内设有搅拌装置 45 以便于充分混合果冻原胶液与配料；所述双流道填充机头 43 采用双驱动气缸组件安装在支撑架 41 上，双驱动气缸组件可驱动双流道填充机头 43 上下运动和旋转运动。

[0020] 其中，所述双流道填充机头 43 包括机头体 431，及设于机头体 431 内部的两条流道 432，及铰接于机头体 431 底部并与两流道 432 连通的两出胶头 433；所述出胶头 433 与机头体 431 铰接处设有角度调节装置 434，以便与调节不同的出胶效果；所述双驱动气缸组件由旋转气缸 7 和推动气缸 8 组成，旋转气缸 7 固定在支撑架 41 上，推动气缸 8 固定在旋转气缸 7 的轴端，双流道填充机头 43 安装在推动气缸 8 的轴端；所述输送带 2 上均布有若干块容器定位板 9，用于放置果冻填充容器；所述容器定位板 9 与输送带 2 为可拆卸连接，可根据不同规格的容器旋转相应的定位板；所述机架 1 的底部还设有集液槽 10，用于收集洒出的液体，防止地面湿掉。

[0021] 该填充机配备了双色味调制功能，可在调制后直接进行填充封装作业，可调制出不同口味的果冻，同时具有多层结构填充，对半结构填充，旋窝结构填充等多种不同的填充效果。

[0022] 本实用新型的果冻生产用的双色味调配填充机集调配、填充和封装等功能于一体，功能更加完善，操作更加方便，不仅可调制、填充双色味的果冻，还可满足多种不同的填充效果，其整体结构设计合理，功能强大，非常实用。

[0023] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定。

[0024] 在不脱离本实用新型设计构思的前提下，本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进，均应落入到本实用新型的保护范围，本实用新型请求保护的技

术内容,已经全部记载在权利要求书中。

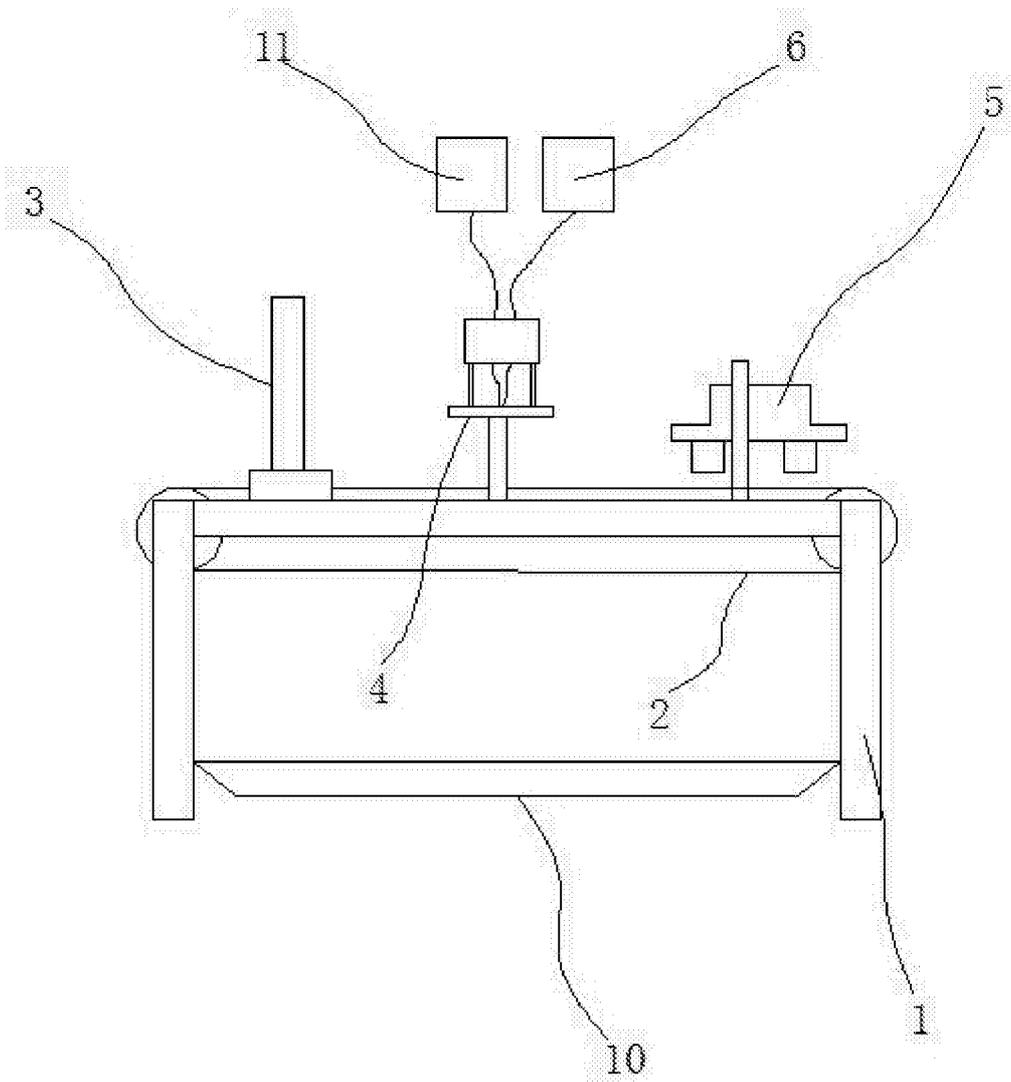


图 1

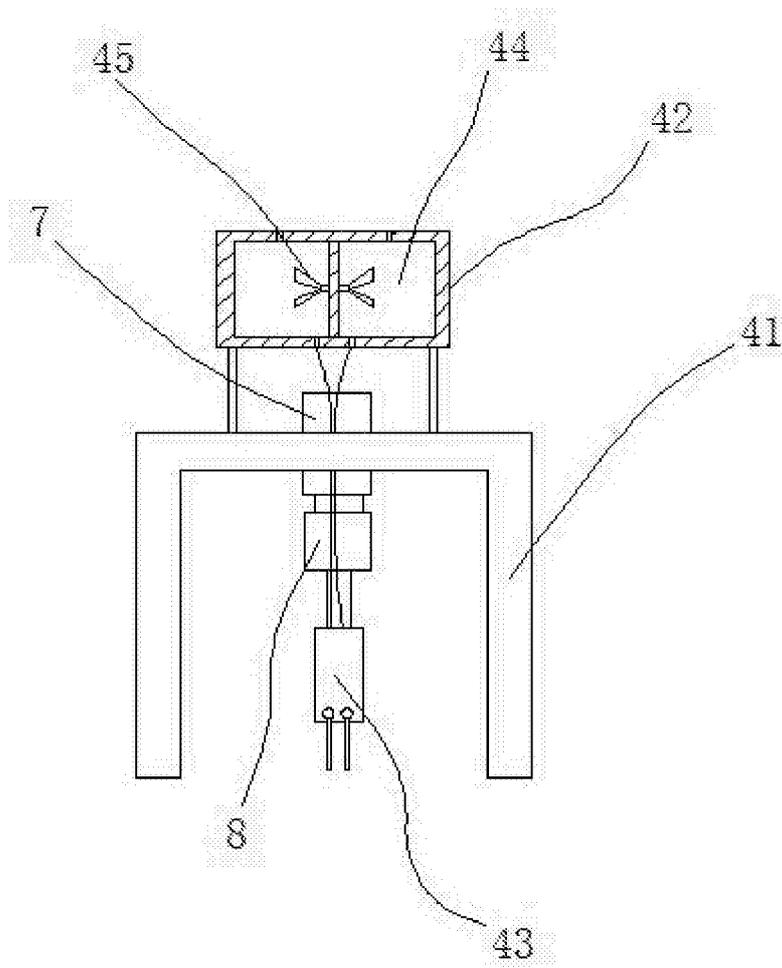


图 2

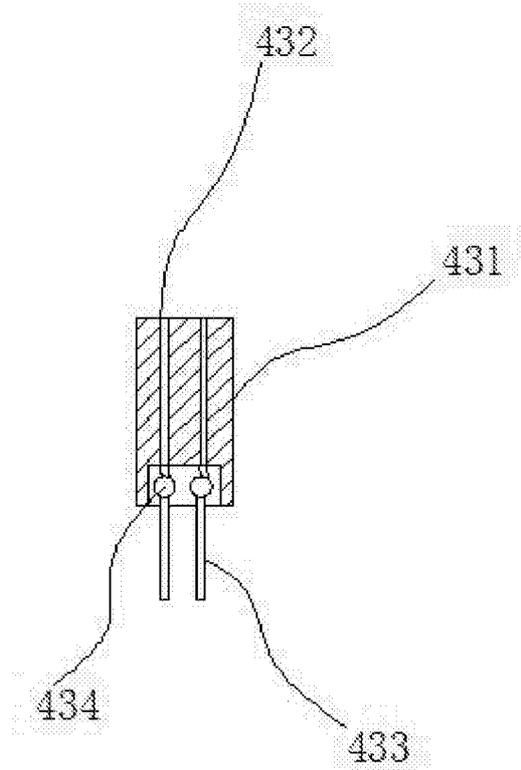


图 3

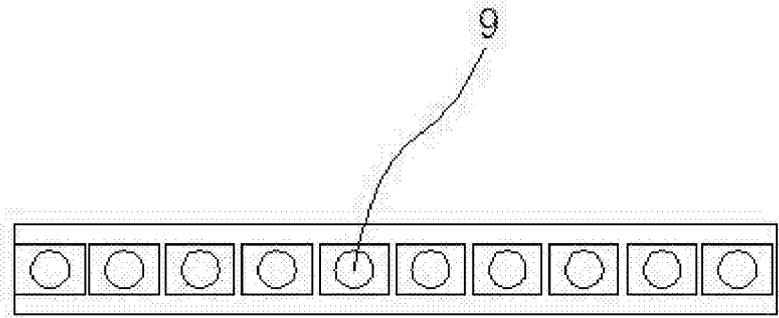


图 4