

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第6541539号
(P6541539)

(45) 発行日 令和1年7月10日(2019.7.10)

(24) 登録日 令和1年6月21日(2019.6.21)

(51) Int.Cl.

F I

B 6 5 D 51/16 (2006.01)

B 6 5 D 51/16 2 1 0

B 6 5 D 47/08 (2006.01)

B 6 5 D 47/08 1 0 0

B 6 5 D 83/06 (2006.01)

B 6 5 D 83/06 E

請求項の数 5 (全 17 頁)

(21) 出願番号 特願2015-194824 (P2015-194824)
 (22) 出願日 平成27年9月30日(2015.9.30)
 (65) 公開番号 特開2017-65759 (P2017-65759A)
 (43) 公開日 平成29年4月6日(2017.4.6)
 審査請求日 平成30年4月2日(2018.4.2)

(73) 特許権者 000006909
 株式会社吉野工業所
 東京都江東区大島3丁目2番6号
 (74) 代理人 100147485
 弁理士 杉村 憲司
 (74) 代理人 100154003
 弁理士 片岡 憲一郎
 (72) 発明者 坂本 智
 東京都江東区大島3丁目2番6号 株式会
 社吉野工業所内
 (72) 発明者 桑原 和仁
 東京都江東区大島3丁目2番6号 株式会
 社吉野工業所内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 二重容器用キャップ

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

内層体と該内層体を内側に配置した外層体とを有する二重容器本体に装着可能な二重容器用キャップであって、

減容変形可能な前記内層体からの内容物を注出する注出孔を有し、前記二重容器本体の口部に装着されるキャップ本体と、

前記注出孔を覆う開閉可能な蓋体とを備え、

前記蓋体は、前記キャップ本体に連結された蓋体本体と、該蓋体本体に対して上下方向に変位可能に支持された栓体と、前記内層体内の空気を外部に排出可能な一方向弁とを有し、

前記蓋体を開いた状態から閉じたとき、前記栓体は前記キャップ本体に設けられた嵌合孔に嵌合せず、前記内層体内の空気を前記一方向弁を経由して外部に排出可能な排出位置にあり、

前記排出位置から前記栓体を前記嵌合孔に嵌合させることにより、前記栓体は前記内層体内の空気を外部に排出不能な保管位置へと移動することを特徴とする二重容器用キャップ。

【請求項 2】

前記嵌合孔は、前記注出孔である、請求項 1 に記載の二重容器用キャップ。

【請求項 3】

10

20

前記栓体は、前記嵌合孔に嵌合可能な嵌合壁を有し、該嵌合壁の周囲には該嵌合壁と同心状に前記一方弁が一体形成されている、請求項 1 又は 2 に記載の二重容器用キャップ。

【請求項 4】

前記蓋体を開いた状態から閉じたとき、前記栓体は前記嵌合孔に当接することにより前記蓋体本体と係合し、前記嵌合孔との間に間隙を有する位置に維持される、請求項 1 乃至 3 のいずれか一項に記載の二重容器用キャップ。

【請求項 5】

前記一方弁は、前記蓋体の上面に当接する、請求項 1 乃至 4 のいずれか一項に記載の二重容器用キャップ。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、減容変形可能な内層体とこの内層体を内側に配置した外層体とを備える二重容器に対し、外層体の口部に装着されて内層体に収容した内容物を注出させる二重容器用キャップに関する。

【背景技術】

【0002】

化粧水などの化粧料や、シャンプーやリンス或いは液体石鹸、また食品調味料などを収用する容器としては、このような内容物を収容すると共に減容変形可能に設けられる内層体と、この内層体を内側に収めると共に容器の外殻を形成する外層体とを備える二重容器が知られている。この二重容器には、外層体と内層体とを最初から積層させて形成するデラミ容器（積層剥離容器）と、外層体と内層体とを個別に形成して組み付けるタイプの容器が存在する。また、デラミ容器は、加熱溶融された積層パリソンを金型で挟み、内部に空気を吹き込んで積層容器を形成する EBM（Extrusion Blow Molding：押出しブロー成形）によるものと、外側層と内側層とを備えた有底筒状に形成されたプリフォーム（容器素材）から積層容器を形成する二軸延伸ブロー成形によるものがある。このような二重容器においては、通常外層体の口部に、内容物を注出する注出筒を備えたとともに内層体への外気の侵入を防止する逆止弁を設けた二重容器用キャップが装着される。そして、外層体を押圧することで、外層体と内層体との間の空気を介して内層体内を加圧し、これによって逆止弁の弁体を開放させて内容物を注出する。また外層体には、内層体との間に外気を取り込む貫通孔を設けていて、注出後、外層体が元の形状に復元する際は、この貫通孔から外気が取り込まれ、内層体は減容変形したままで外層体のみが復元する。

【0003】

ところで、上記の二重容器用キャップにおいて内層体への外気の侵入を防止する逆止弁には、例えば特許文献 1 のような円筒形状の環状壁の径方向内側に、3つのアームを介して連結する平板状の弁体が用いられている。この種の逆止弁では、外層体を押圧することにより外層体と内層体との間の空気が圧縮され、これに伴う圧力上昇により弁体が注出筒の方向に押し上げられて内層体に通じる連通口を開放し、内容物を注出することができる。また、内容物の注出後に外層体が元の形状に復元すると、外層体と内層体との間の空気の圧力が低下し、弁体は圧力差及び3つのアームの弾性力により元の閉鎖位置へと戻る。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献 1】特開 2013 - 151316 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

しかし、上記の構造の逆止弁では、例えば粉状又は粒状の調味料等の内容物を内層体に充填している場合には、開放状態にある弁体が閉塞状態へと戻る際に弁体と隔壁との間に

10

20

30

40

50

内容物が入り込み、弁体が完全な閉塞状態に戻ることができない。このような場合には、内容物の吐出が終了した後に空気が内層体内に入り込むため、外部が多湿環境である場合には内層体内に湿った空気が残ってしまい、内容物の粉体等が吸湿して固化し易くなるという問題があった。

【 0 0 0 6 】

本発明は、このような問題点を解決することを課題とするものであり、その目的は、蓋体を閉じた状態で内層体内に入った空気を容易に排出させることが可能な二重容器用キャップを提供することである。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 7 】

本発明は、内層体と該内層体を内側に配置した外層体とを有する二重容器本体に装着可能な二重容器用キャップであって、

減容変形可能な前記内層体からの内容物を注出する注出孔を有し、前記二重容器本体の口部に装着されるキャップ本体と、

前記注出孔を覆う開閉可能な蓋体とを備え、

前記蓋体は、前記キャップ本体に連結された蓋体本体と、該蓋体本体に対して上下方向に変位可能に支持された栓体と、前記内層体内の空気を外部に排出可能な一方向弁とを有し、

前記蓋体を開いた状態から閉じたとき、前記栓体は前記キャップ本体に設けられた嵌合孔に嵌合せず、前記内層体内の空気を前記一方向弁を経由して外部に排出可能な排出位置にあり、

前記排出位置から前記栓体を前記嵌合孔に嵌合させることにより、前記栓体は前記内層体内の空気を外部に排出不能な保管位置へと移動することを特徴とする二重容器用キャップである。

【 0 0 0 8 】

また、前記嵌合孔は、前記注出孔であることが好ましい。

【 0 0 0 9 】

また、前記栓体は、前記嵌合孔に嵌合可能な嵌合壁を有し、該嵌合壁の周囲には該嵌合壁と同心状に前記一方向弁が一体形成されていることが好ましい。

【 0 0 1 0 】

また、前記蓋体を開いた状態から閉じたとき、前記栓体は前記嵌合孔に当接することにより前記蓋体本体と係合し、前記嵌合孔との間に間隙を有する位置に維持されることが好ましい。

【 0 0 1 1 】

また、前記一方向弁は、前記蓋体の上面に当接することが好ましい。

【発明の効果】

【 0 0 1 2 】

本発明の二重容器用キャップは、蓋体を閉じた状態で内層体内に入った空気を容易に排出させることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 3 】

【図 1】(a) は本発明の第 1 実施形態に係る二重容器用キャップを二重容器に取り付けた状態 (流通時) を示す正面断面図であり、(b) は、図 1 (a) の底部の右側面図である。

【図 2】本発明の第 1 実施形態に係る二重容器用キャップ (保管位置) の正面断面図である。

【図 3】本発明の第 1 実施形態に係る二重容器用キャップの蓋体を開けた状態を示す正面断面図である。

10

20

30

40

50

【図４】本発明の第１実施形態に係る二重容器用キャップにおいて、内容物の吐出後に蓋体を閉じた状態（排出位置）を示す正面断面図である。

【図５】図４における、蓋体部分を拡大した正面断面図である。

【図６】本発明の第２実施形態に係る二重容器用キャップを二重容器に取り付けた状態（保管位置）を示す正面断面図である。

【図７】図６における二重容器用キャップ部分の拡大断面図である。

【図８】本発明の第２実施形態に係る二重容器用キャップの使用時の状態を示す正面断面図である。

【図９】本発明の第２実施形態に係る二重容器用キャップにおいて、内容物の吐出後に蓋体を閉じた状態（排出位置）を示す正面断面図である。

10

【図１０】本発明の第３実施形態に係る二重容器用キャップを二重容器に取り付けた状態（保管位置）を示す正面断面図である。

【図１１】図１０における二重容器用キャップ部分の拡大断面図である。

【図１２】本発明の第３実施形態に係る二重容器用キャップにおいて、内容物の吐出後に蓋体を閉じた状態（排出位置）を示す正面断面図である。

【発明を実施するための形態】

【００１４】

以下、図面を参照して、本発明をより具体的に説明する。

【００１５】

図１（ａ）は、本発明の第１実施形態である二重容器用キャップ１が、これに適合する二重容器本体２に装着された状態を示す。なお、本明細書、特許請求の範囲、要約書および図面では、後述する蓋体３０が位置する側を上方（図１（ａ）における上側）とし、底部４ｆが位置する側を下方（図１（ａ）における下側）とする。二重容器用キャップ１は、キャップ本体１０、及び蓋体３０で構成されている。また、二重容器本体２は、内層体３、及び外層体４で構成されている。なお、図１（ａ）は、流通時の二重容器本体２の状態を示しており、口部上端２ｂには、流通時に内容物がキャップ本体１０内に入り込まないようにシール材２ｄが取り付けられている。そして、利用者は、使用前にキャップ本体１０を二重容器本体２から取り外してシール材２ｄを剥がし、再度キャップ本体１０を二重容器本体２に固定してから使用を開始する。

20

【００１６】

まず、二重容器本体２について説明する。本実施形態では、二重容器本体２は、内層体３の合成樹脂素材と外層体４の合成樹脂素材とを積層して形成されるパリソンに対し、押出しブロー成形を行うことによって積層剥離容器を形作っている。そして、二重容器本体２を構成する内層体３の材料にはエチレン ビニルアルコール共重合樹脂（ＥＶＯＨ）又はナイロンを用いている。また、外層体４の材料には、低密度ポリエチレン（ＬＤＰＥ）又は高密度ポリエチレン樹脂（ＨＤＰＥ）を用いており、特にＬＤＰＥを用いた場合には高いスクイズ性を付与することができる。しかし、この態様に限定されず、例えば二軸延伸ブロー成形を行うことによって積層剥離容器を形成する場合には、内層体３の材料にはポリプロピレン（ＰＰ）を用い、外層体４の材料にはポリエチレンテレフタレート（ＰＥＴ）を用いてもよい。また、内層体３及び外層体４の材料には、相互に相溶性が低い他の樹脂を用いることができる。更に、二重容器本体２は、積層剥離容器ではなく、外層体と内層体とを個別に形成して組み付けるものであってもよい。

30

40

【００１７】

図１（ａ）に示すように、内層体３は、減容変形可能に形成されるものであって、本実施形態では、積層状態で形成された二重容器本体２に対し、外層体４から剥離させることで得られるものである。内層体３は、その内側に内容物を収容する収容空間Ｓを備えている。

【００１８】

外層体４は、円筒状の口部周壁４ａに、復元自在な可撓性を有する胴部４ｅ、及び胴部４ｅの下端を閉鎖する底部４ｆを連結したものである。図２に示すように、口部周壁４ａ

50

の外周面には、後述するキャップ本体 10 の外周壁 11 に設けた雌ねじ部 12 にねじ係合させるための雄ねじ部 4b を設けている。このように、二重容器本体 2 は、雄ねじ部 4b によりキャップ本体 10 を強固に固定することができる。また、雄ねじ部 4b の下方には、ネッキング 4g が設けられている。

【0019】

なお、図 1 (a) において、外層体 4 の胴部 4e を押圧して内層体 3 を減容変形させた後に外層体 4 が自らの剛性により元の形状に復元すると、外層体 4 と内層体 3 との間の空間が負圧となる。このとき、図 1 (b) に示す、ブロー成形によって形成された底部 4f のピンチオフ部に形成されるスリット 4s から、外層体 4 と内層体 3 との間の空間に空気が導入される。

【0020】

次に、二重容器用キャップ 1 を構成するキャップ本体 10 について図 2 を用いて説明する。キャップ本体 10 は、口部周壁 4a を取り囲む外周壁 11 を備えていて、外周壁 11 の内周面には、口部周壁 4a の雄ねじ部 4b にねじ係合する雌ねじ部 12 が形成されている。また、外周壁 11 の上部には、頂壁 19 が一体に連結されている。そして、雄ねじ部 4b を雌ねじ部 12 にねじ係合させ、二重容器本体 2 の口部上端 2b をキャップ本体 10 の頂壁 19 の下面に当接させることによって、キャップ本体 10 を二重容器本体 2 の口部 2a にしっかりと固定することができる。頂壁 19 の中央部には注出筒 14c が配置され、注出筒 14c の上端面 14e には内容物を注出する注出孔 14a, 14b が設けられている。また、頂壁 19 の外周端には係合突部 19d が設けられ、蓋体 30 を閉じる時に蓋体 30 の蓋体周壁 33 の内周面に設けられた蓋体突部 37 がアンダーカット係合して蓋体 30 をキャップ本体 10 に対して固定する。また、頂壁 19 の外周端から外周壁 11 の上端に向かって鉛直方向に延びる頂壁段部 19e が形成されている。なお、外周壁 11 の上端には、外周方向に向けてヒンジ 38a が設けられており、キャップ本体 10 に対して後述する蓋体 30 を開閉可能に結合している。

【0021】

本実施形態において、注出孔 14a は、注出筒 14c の上端に形成された上端面 14e の中心に設けられると共に、注出孔 14a よりも直径がやや小さい複数の注出孔 14b が注出孔 14a の周囲に等間隔で設けられている。なお、注出孔 14a, 14b の直径の大小関係及び配列は上記態様には限定されず、例えば粉状又は粒状の内容物の大きさ等に合

【0022】

蓋体 30 は、図 2 に示すように、キャップ本体 10 の外周壁 11 の上端においてヒンジ 38a を介して連結されており、ヒンジ 38a を折り曲げることによって注出孔 14a, 14b を覆い隠すことができる。蓋体 30 の周壁 (蓋体周壁 33) には蓋体段部 30a が設けられており、蓋体 30 を閉めたときに頂壁段部 19e が当接する。このとき係合突部 19d に蓋体突部 37 がアンダーカット係合して蓋体 30 はキャップ本体 10 に固定される。蓋体 30 の上壁 31 中央部に設けられた中央筒 36 には、内層体 3 内の空気を外部に排出可能な一方向弁を構成する弁体 32d を備えた栓体 32 が嵌合されている。栓体 32 は、中央に上下方向に延びる摺動筒 32b を有しており、摺動筒 32b が中央筒 36 の内周面を摺動することにより上下に移動可能に構成されている。

【0023】

栓体 32 は、摺動筒 32b の外側に更に円筒側面形状を有する外周壁 32c を有し、この外周壁 32c の下端から外側に向けて前述の弁体 32d が斜め上方に向かって延びている。上壁 31 における中央筒 36 の外側には、弁収納筒 35 が設けられており、前述の弁体 32d の先端はこの弁収納筒 35 の内周面に当接する。なお、中央筒 36 及び弁収納筒 35 の下端は弁部底壁 39 により連結されており、蓋体 30 が閉じている状態においてこの弁部底壁 39 の下面には、注出筒 14c の上端面 14e に当接する通気用突起 39a が円周上に複数設けられている。この通気用突起 39a により形成される弁部底壁 39 と注

10

20

30

40

50

出筒 1 4 c の上端面 1 4 e との間の空間は、後述するように注出孔 1 4 b から弁体 3 2 d へと向かう空気の流路を形成する。

【 0 0 2 4 】

蓋体 3 0 の上壁 3 1 の下面には、鉛直方向に垂下する円筒側面形状を有する係合筒 3 4 が設けられている。蓋体 3 0 を閉じるとき、この係合筒 3 4 の下端近傍の内周面に設けられた係合突部 3 4 a が注出筒 1 4 c の上端近傍の外周面に設けられた係合突部 1 4 d にアンダーカット係合することにより、蓋体 3 0 はキャップ本体 1 0 に対して固定される。

【 0 0 2 5 】

本実施形態において、蓋体 3 0 における上壁 3 1 の上部には、栓体 3 2 が蓋体 3 0 から抜け出さないように保持するための栓体蓋 4 0 が設けられている。栓体蓋 4 0 の中央に設けられている栓体開口 4 3 は、栓体 3 2 の外周壁 3 2 c の直径よりもやや大きい直径を有しており、栓体 3 2 の外周壁 3 2 c には当接しないで弁体 3 2 d を上方から覆っている。これにより、栓体 3 2 を上下方向に移動可能としつつ、蓋体 3 0 から抜け出さないように保持することができる。

【 0 0 2 6 】

なお、栓体蓋 4 0 は、ヒンジ 3 8 b を介して蓋体周壁 3 3 の上端に連結されており、栓体蓋突部 4 0 b 及び中央壁突部 4 1 a が、それぞれ係合突部 3 1 d 及び収納筒突部 3 5 a にアンダーカット係合することにより、栓体蓋 4 0 は上壁 3 1 の外周部の上壁段部 3 1 e にしっかりと固定される。なお、この栓体蓋 4 0 の上壁 3 1 への固定は、洗浄時以外に取り外すことは想定されていないため、利用者が誤って開けることがないようにアンダーカット係合の強度を高めておくことが望ましい。

【 0 0 2 7 】

なお、本実施形態において、蓋体 3 0 は、ヒンジ 3 8 a を介してキャップ本体 1 0 と一体成形されているが、この態様には限定されない。例えば、蓋体 3 0 がキャップ本体 1 0 とは別体のものとして構成され、両者が更なる連結手段によって連結されるように構成されていてもよい。また、蓋体 3 0 は、ねじやアンダーカットでキャップ本体 1 0 に装着するように構成してもよく、これらの態様は全て蓋体 3 0 がキャップ本体 1 0 に連結されている状態を指すものとする。

【 0 0 2 8 】

図 2 は、内層体 3 内の空気が注出孔 1 4 a , 1 4 b から排出されることがない保管位置の状態を示している。具体的には、栓体 3 2 の摺動筒 3 2 b が中央筒 3 6 の内周面及び注出孔 1 4 a に隙間無く嵌合し、摺動筒 3 2 b の下端近傍に設けられている係合突部 3 2 f が注出孔 1 4 a にアンダー係合して固定されるため、栓体 3 2 は図 2 の位置を維持することが出来、内層体 3 内の空気は摺動筒 3 2 b の側面を上方に通り抜けることがない。これによって内層体 3 内の空気が外部に漏れ出すことが無く、保管に適した密閉状態を維持することができる。

【 0 0 2 9 】

図 3 は、折り曲げられたヒンジ 3 8 a を戻して蓋体 3 0 を開き、注出孔 1 4 a に嵌合している栓体 3 2 を抜き去った状態を示している。上記のように構成される二重容器用キャップ 1 から内容物を吐出するにあたっては、二重容器本体 2 を図 3 の起立姿勢から図の左回りに回転させて傾倒姿勢に姿勢変更することによって、粉状又は粒状の内容物は、自重で落下して注出孔 1 4 a , 1 4 b から吐出される。このとき、外層体 4 の胴部 4 e を押圧し、外層体 4 と内層体 3 との間の空気を介して内層体 3 を減容変形させることにより内層体 3 内部が正圧となり、内容物を更に勢いよく注出孔 1 4 a , 1 4 b から吐出することができる。なお、胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させた場合には、外層体 4 は自らの剛性により元の形状に復元するため、外層体 4 と内層体 3 との間に負圧が発生する。この負圧により外部の空気が底部 4 f のピンチオフ部のスリット 4 s から外層体 4 と内層体 3 の間の空間に導入される。

【 0 0 3 0 】

ところで、内容物が注出孔 1 4 a , 1 4 b から吐出する場合には、吐出された内容物に

10

20

30

40

50

代わって内層体 3 内には注出孔 1 4 a , 1 4 b から空気が導入される。このとき、外部が多湿環境である場合には内層体 3 内に湿った空気が入り込んでしまうことになる。

【 0 0 3 1 】

内容物の吐出が終了すると、利用者は二重容器本体 2 を傾倒姿勢から図 4 の起立姿勢へと戻す。そして、蓋体 3 0 を閉めることにより、栓体 3 2 の摺動筒 3 2 b の下端が注出孔 1 4 a の内周面に当接して持ち上げられ、栓体 3 2 は図 4 に実線で示す位置へと移動する。なお、図 4 において、保管位置における栓体 3 2 の位置を二点鎖線により示している。

【 0 0 3 2 】

次に利用者は、外層体 4 の胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させる。これにより、内層体 3 の内部は正圧となり、内層体 3 内の空気は、図 5 に破線矢印で示すように、注出孔 1 4 b から上方に抜けた後、通気用突起 3 9 a の周囲を通過し、摺動筒 3 2 b の外周面と中央筒 3 6 の内周面との間の間隙を上方に向かう。この間隙の途中には、摺動筒 3 2 b 及び中央筒 3 6 の双方に通気リブ 3 2 e 、 3 6 a が円周方向に交互に設けられており、内層体 3 からの空気はこれらの通気リブ 3 2 e 、 3 6 a の間を通過して上方に抜ける。なお、通気リブ 3 2 e 、 3 6 a は必ずしも両方設ける必要はなく、いずれか一方のみが設けられていてもよい。通気リブ 3 2 e 、 3 6 a を通過した空気は、更に中央筒 3 6 の外周側を通過して弁体 3 2 d に至る。一方向弁を構成する弁体 3 2 d は、内層体 3 内部の正圧によって上方に変位するため、弁体 3 2 d と弁収納筒 3 5 の内周面との間に間隙を生じ、空気は弁体 3 2 d の外周側を通過して栓体開口 4 3 から外部に排出される。なお、図 5 において、保管位置における栓体 3 2 の位置を二点鎖線によって示している。

【 0 0 3 3 】

そして胴部 4 e の押圧を止めると、弁体 3 2 d は再び弁収納筒 3 5 の内周面に当接する。このように栓体 3 2 は一方向弁として機能し、内層体 3 内の空気を排出しつつ、外部から空気が内層体 3 内に流入するのを防止する。これにより、内層体 3 内の空気が適切に外部に排出されるため、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。また、このとき外層体 4 の剛性により押圧された胴部 4 e は元の形状に戻るため、排出された空気の体積の分だけ底部 4 f に形成されたスリット 4 s から外層体 4 と内層体 3 の間の空間に空気が取り込まれる。

【 0 0 3 4 】

利用者は、内層体 3 内の空気の排出を終了すると、栓体 3 2 の天壁 3 2 a を下方に向けて押下する。これによって、栓体 3 2 は、図 2 に示す位置まで戻るため、内層体 3 内は、保管に適した密閉状態を維持することが可能となる。

【 0 0 3 5 】

以上述べたように、本実施形態によれば、栓体 3 2 を蓋体 3 0 の中央筒 3 6 に対して上下方向に摺動可能に構成し、蓋体 3 0 を開いた状態から閉じたときに栓体 3 2 が注出孔 1 4 a に嵌合しないので当接し、外層体 4 の押圧による正圧によって内層体 3 内の空気を一方向弁を経由して外部に排出可能である一方、栓体 3 2 を押圧して注出孔 1 4 a に嵌合させることにより、内層体 3 内の空気が外部に排出不能となるように構成した。これにより蓋体 3 0 を閉じると内層体 3 内の空気が容易に排出可能となる一方、外部からの空気の流入を防止することができる。従って、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。また、栓体 3 2 を押圧することにより空気の排出機能を停止させて保管に適した密閉状態にすることができる。

【 0 0 3 6 】

また、本実施形態によれば、内層体 3 の内部の空気を排出して内層体 3 の体積を内容物の残量に合わせて小さく維持することができる。これによって、例えば内容物が錠剤である場合に錠剤が内層体 3 の内部で大きく動くことがないので、当該錠剤の欠け、割れ等を防止することができる。

【 0 0 3 7 】

また、本実施形態によれば、栓体 3 2 と一方向弁の弁体 3 2 d を一体化して設けるように構成したので、部品点数を削減しつつ、上記利点を享受することができる。

【 0 0 3 8 】

なお、本実施形態では栓体 3 2 の摺動筒 3 2 b が注出孔 1 4 a に嵌合可能に構成したが、この態様には限定されない。栓体 3 2 がキャップ本体 1 0 に設けた他の嵌合孔に嵌合可能となるように構成してもよい。

【 0 0 3 9 】

図 6 は、本発明の第 2 実施形態である二重容器用キャップ 5 が、これに適合する二重容器本体 2 に装着された状態を示す。

【 0 0 4 0 】

外層体 4 は、円筒状の口部周壁 4 a に、復元自在な可撓性を有する胴部 4 e、及び胴部 4 e の下端を閉鎖する底部 4 f を連結したものである。口部周壁 4 a の外周面には雄ねじ部 4 b を設けている。また、口部周壁 4 a には、内層体 3 との相互間に空気を取り込むための貫通孔 4 c を設けていて、更に、貫通孔 4 c を設けた外周面には、上下方向に雄ねじ部 4 b を切り欠く溝部 4 d を設けている。また、二重容器本体 2 は、雄ねじ部 4 b によりキャップ本体 5 0 を強固に固定することができる。

【 0 0 4 1 】

なお、図 6 において、外層体 4 の胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させた後に外層体 4 が自らの剛性により元の形状に復元すると、外層体 4 と内層体 3 との間の空間が負圧となる。このとき、口部周壁 4 a に設けた貫通孔 4 c から、外層体 4 と内層体 3 との間の空間に空気が導入される。

【 0 0 4 2 】

次に、二重容器用キャップ 5 を構成するキャップ本体 5 0 について図 7 を用いて説明する。ここでは、キャップ本体 5 0 について、第 1 実施形態のキャップ本体 1 0 との構成上の差異点に絞って説明する。キャップ本体 5 0 は、頂壁 5 9 の中央に注出筒 5 4 が設けられており、内層体 3 の内部の内容物を外部に吐出するための注出孔 5 4 a を構成している。また、注出筒 5 4 の内周面には、後述する栓体 6 2 をアンダーカット係合するための内周側突部 5 4 b が設けられている。また、頂壁 5 9 の外周端の頂壁段部 5 9 e には、外部の空気を内層体 3 内に導入するための外気導入孔 5 8 が設けられている。更に、口部上端 2 b と外周壁 5 1 との間には通気ギャップ G 1 が設けられており、外気導入孔 5 8 から導入された空気は、通気ギャップ G 1 及び溝部 4 d を経由して貫通孔 4 c から外層体 4 と内層体 3 との間の空間に導かれる。なお、通気ギャップ G 1 を通過した空気は、雄ねじ部 4 b と雌ねじ部 5 2 との隙間を経由しても貫通孔 4 c に導かれるので、溝部 4 d は必ずしも必須の構成ではない。頂壁 5 9 の下面には、環状突部 5 9 f が設けられており、キャップ本体 5 0 を二重容器本体 2 にねじ係合させたときに口部上端 2 b に当接して二重容器本体 2 の気密性を確保する。

【 0 0 4 3 】

次に蓋体 6 0 について図 7 を用いて説明する。蓋体 6 0 についても第 1 実施形態の蓋体 3 0 との構成上の差異点に絞って説明する。

【 0 0 4 4 】

本実施形態の蓋体 6 0 は、図 7 に示すように、上壁 6 1 の中央に上壁段部 6 1 a が設けられ、上壁段部 6 1 a の下端から延びる底壁 6 5 には栓体開口 6 5 b が設けられている。この栓体開口 6 5 b には栓体 6 2 が挿入されており、栓体 6 2 の摺動筒 6 2 a の外周面が栓体開口 6 5 b 内において図 7 の上下方向に摺動可能に構成されている。摺動筒 6 2 a の下端近傍には、係合突部 6 2 d が設けられており、二重容器用キャップ 5 の保管位置において、図 7 に示すように注出筒 5 4 の内周側突部 5 4 b にアンダーカット係合する。

【 0 0 4 5 】

上壁段部 6 1 a から下方に垂下する係合筒 6 4 の外周面には、内層体 3 内の空気を外部に排出するための一方向弁 6 7 が取り付けられている。また係合筒 6 4 の内周面には、注出孔 5 4 a から排出された空気を一方向弁 6 7 に導くための通気溝 6 4 a が円周方向に複数設けられている。一方向弁 6 7 は、係合筒 6 4 の外周面に取り付けられる弁部周壁 6 7 b と、弁部周壁 6 7 b の下端から外周方向且つ下方に向かって延びる弁体 6 7 a とを有す

10

20

30

40

50

る。図 7 に示す保管位置において、弁体 6 7 a の先端は頂壁 5 9 の上面に当接する。蓋体周壁 6 3 の内周面の下端近傍には、蓋体段部 6 0 a が設けられており、蓋体周壁 6 3 及び蓋体段部 6 0 a の内周面には、一方向弁 6 7 を通過した空気を外部に排出するための蓋体空気溝 6 6 が設けられている。

【 0 0 4 6 】

なお、図 7 に示す保管位置の状態においては、栓体 6 2 の摺動筒 6 2 a が注出孔 5 4 a の内周面に隙間無く嵌合し、注出孔 5 4 a は栓体 6 2 により完全に閉塞されている。

【 0 0 4 7 】

図 8 は、上記のように構成される二重容器用キャップ 5 から内容物を吐出するために、折り曲げられたヒンジ 6 8 を戻して蓋体 6 0 を開いて注出孔 5 4 a に嵌合している栓体 6 2 を抜き取り、二重容器本体 2 を図 7 の起立姿勢から図の左回りに回転させて傾倒姿勢に姿勢変更させた状態を示している。これによって、粉状又は粒状の内容物は、自重で落下して注出孔 5 4 a から吐出される。このとき、外層体 4 の胴部 4 e を押圧し、外層体 4 と内層体 3 との間の空気を介して内層体 3 を減容変形させることにより内層体 3 内部が正圧となり、内容物を更に勢いよく注出孔 5 4 a から吐出することができる。なお、胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させた場合には、外層体 4 は自らの剛性により元の形状に復元するため、外層体 4 と内層体 3 との間に負圧が発生する。この負圧により外部の空気が貫通孔 4 c から外層体 4 と内層体 3 の間の空間に導入される。

【 0 0 4 8 】

ところで、内容物が注出孔 5 4 a から吐出する場合には、吐出された内容物に代わって内層体 3 内には注出孔 5 4 a から空気が導入される。このとき、外部が多湿環境である場合には内層体 3 内に湿った空気が入り込んでしまうことになる。

【 0 0 4 9 】

内容物の吐出が終了すると、利用者は二重容器本体 2 を傾倒姿勢から図 9 の起立姿勢へと戻す。そして、蓋体 6 0 を閉めることにより、栓体 6 2 の摺動筒 6 2 a の下端が注出孔 5 4 a の内周面に当接して持ち上げられ、栓体 6 2 は上方へと移動する。これにより、摺動筒 6 2 a の外周面に設けられた係合凹部 6 2 e に、栓体開口 6 5 b の内周面に設けられた係合突部 6 5 a が係合し、摺動筒 6 2 a の下端が注出孔 5 4 a に当接した状態が維持される。なお、注出孔 5 4 a の内周面には、通気路として内周側溝部 5 4 d が設けられている。

【 0 0 5 0 】

次に利用者は、外層体 4 の胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させる。これにより、内層体 3 の内部は正圧となり、内層体 3 内の空気は、図 9 に破線矢印で示すように、内周側溝部 5 4 d から排出され、更に通気溝 6 4 a を経由して一方向弁 6 7 に至る。内層体 3 の内部の正圧によって弁体 6 7 a の先端は外周方向に変位するため、それによって生じる弁体 6 7 a と頂壁 5 9 の上面との隙間を空気が通過し、更に蓋体空気溝 6 6 を経由して外部に排出される。

【 0 0 5 1 】

そして胴部 4 e の押圧を止めると、弁体 6 7 a は再び頂壁 5 9 の上面に当接する。このように一方向弁 6 7 により内層体 3 内の空気を排出しつつ、外部から空気が内層体 3 内に流入するのを防止することができる。これにより、内層体 3 内の空気が適切に外部に排出されるため、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。

【 0 0 5 2 】

利用者は、内層体 3 内の空気の排出を終了すると、栓体 6 2 の天壁 6 2 b を下方に向けて押下する。これによって、栓体 6 2 は、図 7 に示す位置まで戻るため、内層体 3 内は、保管に適した密閉状態を維持することが可能となる。

【 0 0 5 3 】

以上述べたように、本実施形態によれば、蓋体 6 0 を開いた状態から閉じたときに、栓体 6 2 が注出孔 5 4 a に当接して上方に変位することにより係合突部 6 5 a と係合し、摺動筒 6 2 a の下端が注出孔 5 4 a に当接した状態が維持されるように構成した。これによ

り、内層体 3 の内部の空気は、注出孔 5 4 a の内周面に設けた内周側溝部 5 4 d から排出することが可能となる。また、内周側溝部 5 4 d の後方に一方向弁 6 7 を配置することによって内層体 3 内の空気が外部に排出可能となる一方、外部からの空気の流入を防止することができる。従って、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。また、栓体 6 2 を押圧することにより空気の排出機能を停止させて保管に適した気密状態にすることができる。

【 0 0 5 4 】

なお、本実施形態において通気手段としての蓋体空気溝 6 6 を蓋体 6 0 側に設けるように構成したが、この態様には限定されない。通気手段をキャップ本体 5 0 側に設けるように構成してもよい。

10

【 0 0 5 5 】

図 1 0 は、本発明の第 3 実施形態である二重容器用キャップ 7 が、これに適合する二重容器本体 2 に装着された状態を示す。

【 0 0 5 6 】

外層体 4 は、円筒状の口部周壁 4 a に、復元自在な可撓性を有する胴部 4 e、及び胴部 4 e の下端を閉鎖する底部 4 f を連結したものである。図 1 0 に示すように、口部周壁 4 a の外周面には、後述するキャップ本体 7 0 の外周壁 7 1 に設けた雌ねじ部 7 2 にねじ係合させるための雄ねじ部 4 b を設けている。このように、二重容器本体 2 は、雄ねじ部 4 b によりキャップ本体 7 0 を強固に固定することができる。また、雄ねじ部 4 b の下方には、ネッキングリング 4 g が設けられている。

20

【 0 0 5 7 】

なお、図 1 0 において、外層体 4 の胴部 4 e を押圧して内層体 3 を減容変形させた後に外層体 4 が自らの剛性により元の形状に復元すると、外層体 4 と内層体 3 との間の空間が負圧となる。このとき、ブロー成形によって形成された底部 4 f のピンチオフ部に形成されるスリットから、外層体 4 と内層体 3 との間の空間に空気が導入される。

【 0 0 5 8 】

次に、二重容器用キャップ 7 を構成するキャップ本体 7 0 について図 1 1 を用いて説明する。ここでは、キャップ本体 7 0 について、第 1 実施形態のキャップ本体 1 0 との構成上の差異点に絞って説明する。キャップ本体 7 0 は、頂壁 7 9 の中央に設けられた注出筒 7 4 によって、内層体 3 の内部の内容物を外部に吐出するための注出孔 7 4 a を形成して

30

【 0 0 5 9 】

次に蓋体 8 0 について図 1 1 を用いて説明する。蓋体 8 0 についても第 1 実施形態の蓋体 3 0 との構成上の差異点に絞って説明する。

【 0 0 6 0 】

本実施形態の蓋体 8 0 は、図 1 1 に示すように、上壁 8 1 の中央に上壁段部 8 1 a が設けられ、上壁段部 8 1 a の下端から延びる底壁 8 5 には栓体開口 8 5 b が設けられている。この栓体開口 8 5 b には栓体 8 2 が挿入されており、栓体 8 2 の摺動筒 8 2 a の外周面が栓体開口 8 5 b 内において図 1 1 の上下方向に移動可能に構成されている。摺動筒 8 2 a の外周面には、嵌合突部 8 2 d が設けられており、二重容器用キャップ 7 の保管位置においては、図 1 1 に示すように半径方向に弾性変形して注出筒 7 4 の内周面に嵌合する。なお、摺動筒 8 2 a の外周面のうち嵌合突部 8 2 d 以外の部分は、栓体開口 8 5 b 及び注出筒 7 4 の内周面と接しておらず、内層体 3 内の空気が通過可能な間隙を有している。また、摺動筒 8 2 a の上部には栓体段部 8 2 e が設けられており、保管位置の状態において蓋体 8 0 に設けられている上壁段部 8 1 a に当接している。

40

【 0 0 6 1 】

栓体 8 2 の天壁 8 2 b の周囲には、一方向弁を構成する弁体 8 2 c が設けられている。弁体 8 2 c は、注出筒 7 4、及び摺動筒 8 2 a と同心状に形成されており、栓体 8 2 の一部として形成されている。なお、弁体 8 2 c は、必ずしも注出筒 7 4、及び摺動筒 8 2 a と同心状に形成される必要はなく、弁体 8 2 c を一方向弁として機能させることができる

50

任意の構成を採用することができる。

【0062】

なお、図11に示す保管位置の状態においては、摺動筒82aの外周面に設けられた嵌合突部82dが注出孔74aの内周面に嵌合し、栓体段部82eが上壁段部81aに当接するため、注出孔74aは栓体82により完全に閉塞されている。

【0063】

上記のように構成される二重容器用キャップ7から内容物を吐出するにあたっては、図11の状態から蓋体80を開いて注出筒74に嵌合している栓体82を抜き取り、二重容器本体2を起立姿勢から図11の左回りに回転させて傾倒姿勢に姿勢変更することによって、粉状又は粒状の内容物は、自重で落下して注出孔74aから吐出される。このとき、外層体4の胴部4eを押圧し、外層体4と内層体3との間の空気を介して内層体3を減容変形させることにより内層体3内部が正圧となり、内容物を更に勢いよく注出孔74aから吐出することができる。なお、胴部4eを押圧して内層体3を減容変形させた場合には、外層体4は自らの剛性により元の形状に復元するため、外層体4と内層体3との間に負圧が発生する。この負圧により外部の空気が底部4fのピンチオフ部のスリットから外層体4と内層体3の間の空間に導入される。

【0064】

ところで、内容物が注出孔74aから吐出する場合には、吐出された内容物に代わって内層体3内には注出孔74aから空気が導入される。このとき、外部が多湿環境である場合には内層体3内に湿った空気が入り込んでしまうことになる。

【0065】

内容物の吐出が終了すると、利用者は二重容器本体2を傾倒姿勢から図12の起立姿勢へと戻す。そして、蓋体80を閉めることにより、栓体82の摺動筒82aの嵌合突部82dが注出孔74aの上端に当接し、栓体82は持ち上げられて上方へと移動する。これにより、嵌合突部82dは、注出筒74の上端と底壁85の下面との間に入り込む。また、一方向弁を形成する弁体82cは予め外周方向に垂れ下がる形状を有しているため、栓体82が上方に持ち上げられた図12の状態においても、先端が上壁81に当接している。

【0066】

次に利用者は、外層体4の胴部4eを押圧して内層体3を減容変形させる。これにより、内層体3の内部は正圧となり、注出筒74の上面に当接していた嵌合突部82dが僅かに上方に持ち上げられて内層体3内の空気が通過可能な間隙が形成される。そして、内層体3内の空気は、図12に破線矢印で示すように、摺動筒82aと、注出筒74及び栓体開口85bとの間隙を通過して一方向弁の弁体82cに到達する。そして、上壁81の上面に当接していた弁体82cは、内層体3内の正圧によって僅かに上方に持ち上げられるため、空気は弁体82cと上壁81との間隙を経由して外部に排出される。

【0067】

そして胴部4eの押圧を止めると、弁体82cは再び上壁81の上面に当接する。このように一方向弁により内層体3内の空気を排出しつつ、外部から空気が内層体3内に流入するのを防止することができる。これにより、内層体3内の空気が適切に外部に排出されるため、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。

【0068】

利用者は、内層体3内の空気の排出を終了すると、栓体82の天壁82bを下方に向けて押下する。これによって、栓体82は、図11に示す位置まで戻るため、内層体3内は、保管に適した密閉状態を維持することが可能となる。

【0069】

以上述べたように、本実施形態によれば、内層体3内部の空気を外部に排出し、外部からの空気の流入を防止するための一方向弁の弁体82cが蓋体80の上壁81の上面に当接するように構成した。これにより、僅かなスペースで一方向弁を形成して、内層体3内の空気が容易に排出可能となる一方、外部からの空気の流入を防止することができる。従

って、内容物の粉体等が吸湿して固化することがない。また、栓体 8 2 を押圧することにより空気の排出機能を停止させて保管に適した気密状態にすることができる。

【 0 0 7 0 】

なお、上述したところは、本発明の実施形態を示したにすぎず、特許請求の範囲において、種々の変更を加えることができる。そして、そのような構成は本発明の範囲内であると理解すべきである。

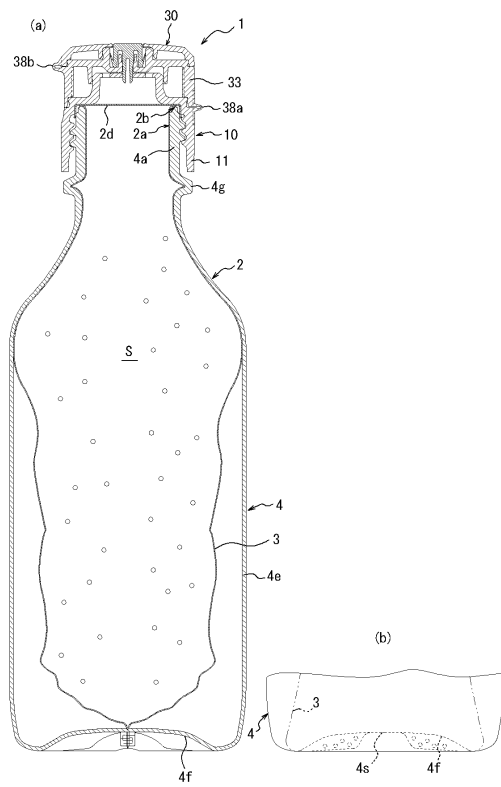
【符号の説明】

【 0 0 7 1 】

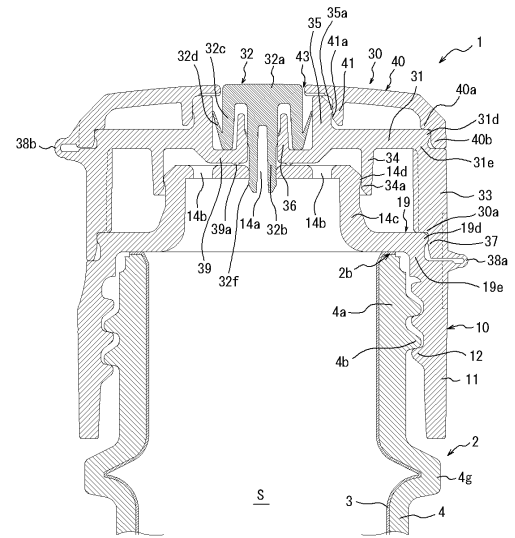
1, 5, 7	二重容器用キャップ	
2	二重容器本体	10
2 a	口部	
2 b	口部上端	
2 d	シール材	
3	内層体	
4	外層体	
4 a	口部周壁	
4 b	雄ねじ部	
4 c	貫通孔	
4 d	溝部	
4 e	胴部	20
4 f	底部	
4 g	ネックリング	
4 s	スリット	
1 0, 5 0, 7 0	キャップ本体	
1 1, 5 1, 7 1	外周壁	
1 2, 5 2, 7 2	雌ねじ部	
1 4 a, 1 4 b, 5 4 a, 7 4 a	注出孔	
1 4 c, 5 4, 7 4	注出筒	
1 4 d, 5 4 c, 7 4 c	係合突部	
1 4 e	上端面	30
1 9, 5 9, 7 9	頂壁	
1 9 d, 5 9 d, 7 9 d	係合突部	
1 9 e, 5 9 e, 7 9 e	頂壁段部	
3 0, 6 0, 8 0	蓋体	
3 0 a, 6 0 a, 8 0 a	蓋体段部	
3 1, 6 1, 8 1	上壁（蓋体本体）	
3 1 d	係合突部	
3 1 e, 6 1 a, 8 1 a	上壁段部	
3 2, 6 2, 8 2	栓体	
3 2 a, 6 2 b, 8 2 b	天壁	40
3 2 b, 6 2 a, 8 2 a	摺動筒	
3 2 c	外周壁	
3 2 d, 6 7 a, 8 2 c	弁体	
3 2 e	通気リブ	
3 2 f	係合突部	
3 3, 6 3, 8 3	蓋体周壁（蓋体本体）	
3 4, 6 4, 8 4	係合筒	
3 4 a	係合突部	
3 5	弁収納筒（蓋体本体）	
3 5 a	収納筒突部	50

3 6	中央筒（蓋体本体）	
3 7 , 6 9 , 8 7	蓋体突部	
3 8 a , 3 8 b , 6 8 , 8 8	ヒンジ	
3 9	弁部底壁	
3 9 a	通気用突起	
4 0	栓体蓋	
4 0 b	栓体蓋突部	
4 1 a	中央壁突部	
4 3	栓体開口	
5 4 b	内周側突部	10
5 4 d	内周側溝部	
5 8	外気導入孔	
5 9 f	環状突部	
6 2 d	係合突部	
6 2 e	係合凹部	
6 4 a	通気溝	
6 5 、 8 5	底壁	
6 5 a	係合突部	
6 5 b 、 8 5 b	栓体開口	
6 6	蓋体空気溝	20
6 7	一方向弁	
6 7 b	弁部周壁	
8 2 d	嵌合突部	
8 2 e	栓体段部	
G 1	通気ギャップ	
S	収容空間	

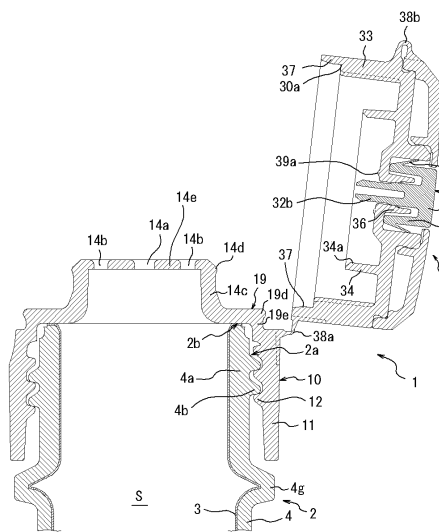
【図 1】



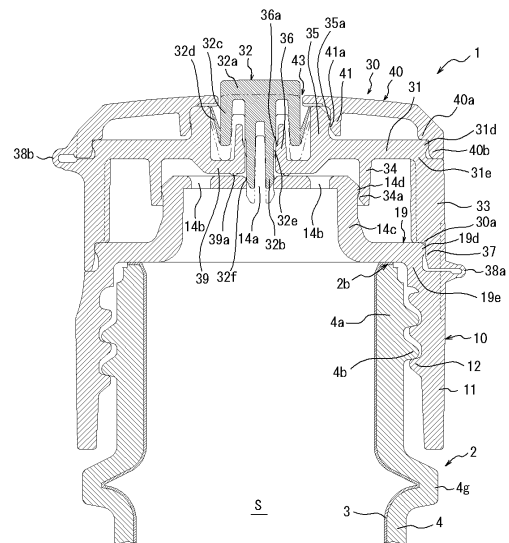
【図 2】



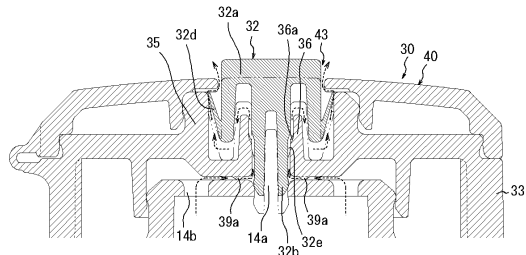
【図 3】



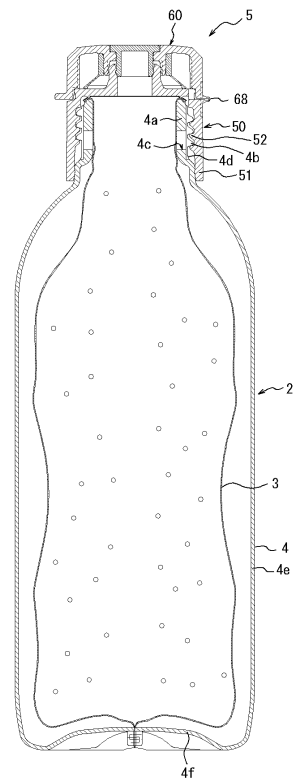
【図 4】



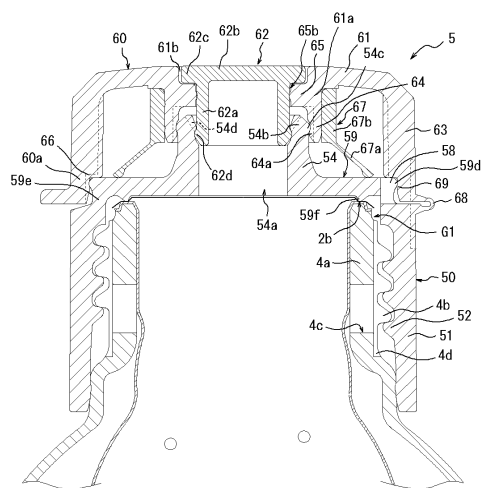
【図 5】



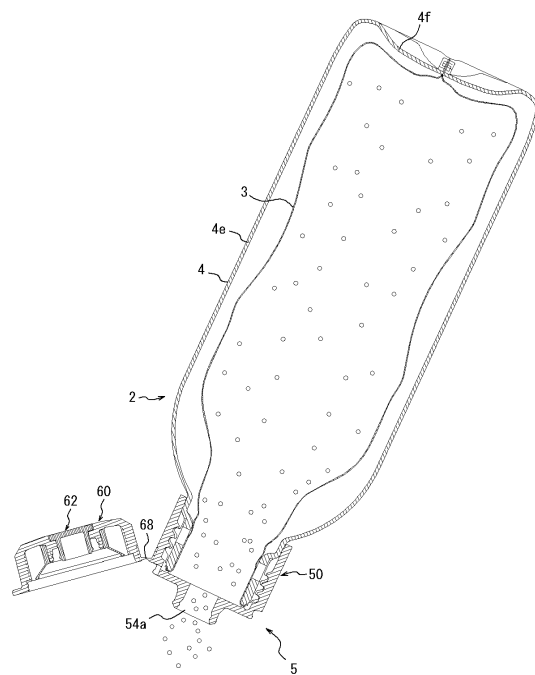
【図 6】



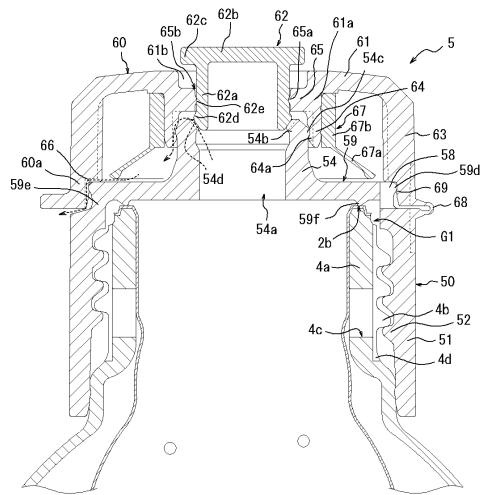
【図 7】



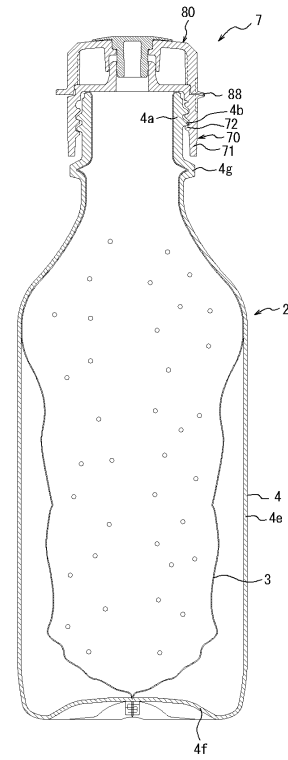
【図 8】



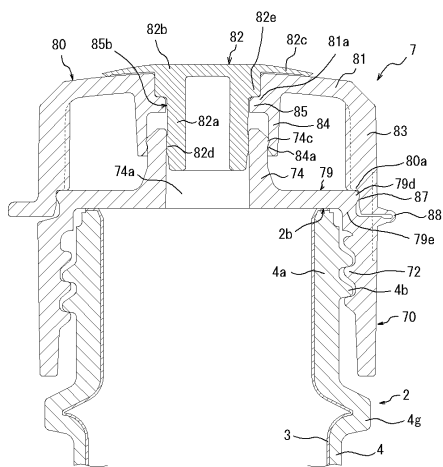
【図 9】



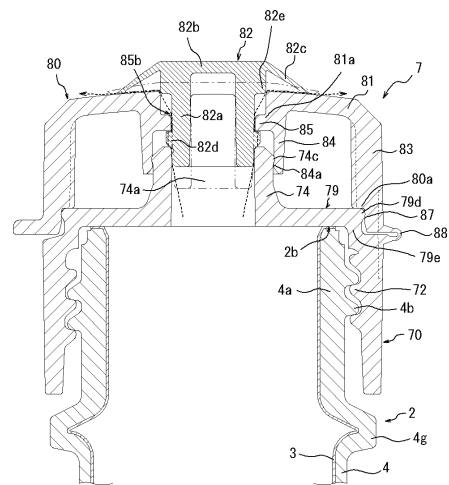
【図 10】



【図 11】



【図 12】



フロントページの続き

- (72)発明者 坂田 耕太
東京都江東区大島 3 丁目 2 番 6 号 株式会社吉野工業所内
- (72)発明者 栗原 誠明
東京都江東区大島 3 丁目 2 番 6 号 株式会社吉野工業所内

審査官 家城 雅美

- (56)参考文献 特開 2 0 1 4 - 0 6 9 8 5 4 (J P , A)
実開昭 6 3 - 0 5 9 8 5 0 (J P , U)
実開昭 6 0 - 0 2 4 7 4 7 (J P , U)

- (58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)
B 6 5 D 3 9 / 0 0 - 5 5 / 1 6
B 6 5 D 8 3 / 0 6