



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104622329 A

(43) 申请公布日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201310573618. 2

(22) 申请日 2013. 11. 15

(71) 申请人 李技献

地址 054099 河北省邢台市桥西区新苗街
4-1-1 门国税局家属楼

(72) 发明人 李技献

(74) 专利代理机构 北京市京大律师事务所
11321

代理人 张璐 方晓明

(51) Int. Cl.

A47J 43/25(2006. 01)

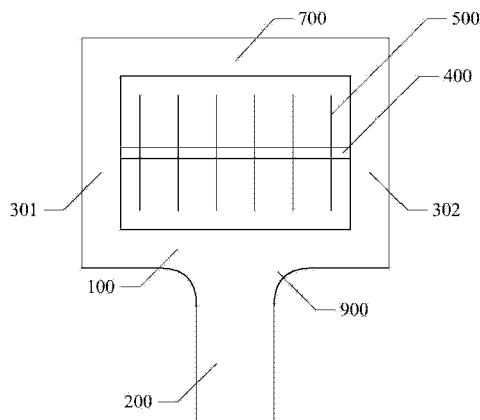
权利要求书1页 说明书7页 附图1页

(54) 发明名称

手持式剖葱器

(57) 摘要

本发明涉及食品加工领域,特别是公开了一种手持式剖葱器,其能够在保持葱体整体形状结构的情况下将葱体沿纵向切开,以利于后续处理制成葱末,包括:支架,其包括:基体和从该基体向后延伸的手柄,所述基体向前延伸有左、右分支,横轴连接在所述左、右分支之间;多个圆形的刀片,其共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴上,所述多个刀片相互平行分开;每个刀片包括2~5个沿周向均匀分布的扇形缺口并在相邻缺口之间形成扇形叶片,所述叶片具有与所述缺口相等或不等的中心角并具有大于所述缺口的尺寸且具有0.3毫米以下的刃厚,每个刀片的叶片与相邻刀片的缺口对准。



1. 一种手持式剖葱器,其特征在于,包括:

支架,其包括:基体和从该基体向后延伸的手柄,所述基体向前延伸有左、右分支,横轴连接在所述左、右分支之间;

多个圆形的刀片,其共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴上,所述多个刀片相互平行分开;每个刀片包括2~5个沿周向均匀分布的扇形缺口并在相邻缺口之间形成扇形叶片,所述叶片具有与所述缺口相等或不等的中心角并具有大于所述缺口的尺寸且具有0.3毫米以下的刃厚,每个刀片的叶片与相邻刀片的缺口对准。

2. 根据权利要求1所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述刀片的外周直径为40毫米且所述缺口的底端与所述刀片的中心的距离为5.2~5.5毫米;

和/或

所述叶片的外周弧长比所述缺口的外周弧长大2.0~3.0毫米。

3. 根据前述权利要求中任一项所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述刀片数量为4~10片;

和/或

相邻刀片之间具有3.5~4.0毫米的间距。

4. 根据前述权利要求中任一项所述的手持式剖葱器,其特征在于,

在所述左、右分支之间,所述基体向前延伸有多个片形的隔离分支,所述隔离分支设置在部分或所有相邻刀片之间。

5. 根据权利要求4所述的手持式剖葱器,其特征在于,

至少一部分所述隔离分支向前延伸超出所述刀片的外周边缘。

6. 根据前述权利要求中任一项所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述支架包括安全结构,该安全结构的前缘沿向前方向超出所述刀片的外周边缘。

7. 根据权利要求6所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述安全结构包括:阻挡部,其在所述左、右分支的前端之间延伸,以与所述左、右分支、所述横轴共同环绕所述多个刀片在所述横轴前方的部分。

8. 根据权利要求7所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述基体、所述左、右分支、所述阻挡部形成为单一结构,并构成环绕所述刀片的外周边缘的框架。

9. 根据权利要求7所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述基体、所述手柄、所述阻挡部是相互独立的部件,或形成为单一结构。

10. 根据前述权利要求中任一项所述的手持式剖葱器,其特征在于,

所述手柄与所述基体之间形成平滑的过渡部分,所述过渡部分在左右两侧朝向所述手柄的轴线呈凹形。

手持式剖葱器

技术领域

[0001] 本发明涉及食品加工领域，具体涉及一种手持式剖葱器。

背景技术

[0002] 葱是一种常见的调味品。在烹调过程中，常常会将葱切成葱末使用，用于炒菜或面食中。例如，在麻婆豆腐中，常会将切碎的葱末洒在豆腐上调味。为了制作葱末，通常会先将大致圆柱形的葱体沿其纵向切成葱丝，然后再将葱丝沿其横向切成葱末。

[0003] 在现有技术中存在将葱体切成葱丝的工具，不过这些现有工具大多会将葱体直接切成多条单独的葱丝，由于所形成的多条单独的葱丝已经失去了作为整体的圆柱形的葱体结构和形状，因而在需要进一步得到葱末时不得不将多条单独的葱丝拾起收拢后进行切割操作，不仅操作较麻烦，而且会影响工作效率，这对于餐厅、饭店等专门从事餐饮服务的用户而言更为重要。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于：提供一种手持式剖葱器，能够在保持葱体整体形状结构的情况下将葱体沿纵向切开，以利于后续处理制成葱末。

[0005] 根据本发明的实施例，提供一种手持式剖葱器，包括：

[0006] 支架，其包括：基体和从该基体向后延伸的手柄，所述基体向前延伸有左、右分支，横轴连接在所述左、右分支之间；

[0007] 多个圆形的刀片，其共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴上，所述多个刀片相互平行分开；每个刀片包括 2～5 个沿周向均匀分布的扇形缺口并在相邻缺口之间形成扇形叶片，所述叶片具有与所述缺口相等或不等的中心角并具有大于所述缺口的尺寸且具有 0.3 毫米以下的刃厚，每个刀片的叶片与相邻刀片的缺口对准。

[0008] 优选地，在本发明的各实施例中：

[0009] 所述刀片的外周直径为 40 毫米且所述缺口的底端与所述刀片的中心的距离为 5.2～5.5 毫米；

[0010] 和/或

[0011] 所述叶片的外周弧长比所述缺口的外周弧长大 2.0～3.0 毫米。

[0012] 优选地，在本发明的各实施例中：

[0013] 所述刀片数量为 4～10 片；

[0014] 和/或

[0015] 相邻刀片之间具有 3.5～4.0 毫米的间距。

[0016] 优选地，在本发明的各实施例中：在所述左、右分支之间，所述基体向前延伸有多个片形的隔离分支，所述隔离分支设置在部分或所有相邻刀片之间。

[0017] 优选地，在本发明的各实施例中：至少一部分所述隔离分支向前延伸超出所述刀片的外周边缘。

[0018] 优选地,在本发明的各实施例中:所述支架包括安全结构,该安全结构的前缘沿向前方向超出所述刀片的外周边缘。

[0019] 优选地,在本发明的各实施例中:所述安全结构包括:阻挡部,其在所述左、右分支的前端之间延伸,以与所述左、右分支、所述横轴共同环绕所述多个刀片在所述横轴前方的部分。

[0020] 优选地,在本发明的各实施例中:所述基体、所述左、右分支、所述阻挡部形成单一结构,并构成环绕所述刀片的外周边缘的框架。

[0021] 优选地,在本发明的各实施例中:所述基体、所述手柄、所述阻挡部是相互独立的部件,或形成单一结构。

[0022] 所述手柄与所述基体之间形成平滑的过渡部分,所述过渡部分在左右两侧朝向所述手柄的轴线呈凹形。

[0023] 通过本发明的各实施例提供的手持式剖葱器,能够在保持葱体整体形状结构的情况下将葱体沿纵向切开,以利于后续处理制成葱末。

附图说明

[0024] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,以下将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,以下描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员而言,还可以根据这些附图所示实施例得到其它的实施例及其附图。

[0025] 图 1 显示出根据本发明的实施例的手持式剖葱器的结构示意图。

[0026] 图 2 是图 1 所示手持式剖葱器的刀片的结构示意图。

具体实施方式

[0027] 为使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下参照附图并举出优选实施例,对本发明进一步详细说明。然而,需要说明的是,说明书中列出的许多细节仅仅是为了使读者对本发明的一个或多个方面有一个透彻的理解,即便没有这些特定的细节也可以实现本发明的这些方面。

[0028] 下面通过具体实施例对本发明中的手持式剖葱器的结构及工作原理进行详细解释。

[0029] 本发明的目的在于提供一种手持式剖葱器(下文中可简称为剖葱器),能够在保持葱体整体形状(大致圆柱形)结构的情况下将葱体沿纵向切开,以利于后续处理(例如沿葱体的横向切割)制成葱末。

[0030] 根据本发明的实施例,提供一种手持式剖葱器,包括:

[0031] 支架,其包括:基体和从该基体向后延伸的手柄,所述基体向前延伸有左、右分支,横轴连接在所述左、右分支之间;

[0032] 多个圆形的刀片,其共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴上,所述多个刀片相互平行分开;每个刀片包括 2~5 个沿周向均匀分布的扇形缺口并在相邻缺口之间形成扇形叶片,所述叶片具有与所述缺口相等或不等的中心角并具有大于所述缺口的尺寸且具有 0.3 毫米以下的刃厚,每个刀片的叶片与相邻刀片的缺口对准。

[0033] 为了更清楚地描述本发明的各个实施例,基体的设置有手柄的一侧为后侧(对应于后方或向后方向),基体的延伸有左、右分支的一侧为前侧(对应于前方或向前方向)。

[0034] 这样,使用者可握持该手持式剖葱器的手柄,将多个刀片压在葱的表面上(其中,刀片平行于葱的纵向轴线,横轴垂直于葱的纵向轴线),以叶片边缘的刀刃向下切入葱中并沿葱的纵向轴线移动该剖葱器而将在葱上形成沿其纵向轴线的切口。

[0035] 由于多个圆形刀片被共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴上,因此,随着剖葱器沿葱纵向轴线的移动,刀片旋转并以每个刀片上相互分开的多个叶片刀刃在葱上形成断续的切口,每个刀片仅在叶片刀刃部分切到葱体上时随着叶片的圆弧边缘滚动而形成切口,而当旋转到该刀片的缺口与葱体相对时则并不形成切口。由此,每个刀片随其旋转而在葱体上滚动,刀片的相邻的叶片和缺口轮流旋转到与葱体相对的位置,由此形成一条断续的切口虚线痕迹。

[0036] 多个相邻水平布置的刀片在葱体上会形成多条断续的切口虚线痕迹。另外,由于每个刀片的叶片与相邻刀片的缺口对准且各个刀片同步旋转,因此,当一个刀片的叶片转到与葱体相对的位置而切入葱体时,相邻刀片的缺口转到与葱体相对的位置而不会切入葱体形成切口痕迹。这样,相邻两个刀片在葱体上形成的相邻的两条断续切口虚线痕迹是相互错开的,即,一条断续切口虚线痕迹的切口部分与相邻断续切口虚线痕迹的切口部分错开(即,沿垂直于葱体纵向轴线的方向错开)。

[0037] 可见,在刀片上设置缺口,使得葱体被切割后仍存在连续部分(即,在刀片滚动经过葱体时缺口所对应的部分),因此,经过切割之后,葱体形成多条彼此有所相连的“葱带”(在此区别于现有技术中的相互间完全分离开的葱丝)。由此可大致保持葱体原本的整体形状(圆柱形)以利于后续处理,可以避免在葱体上形成连续切口实线痕迹而导致葱体被切割得过度散碎,例如被切成多条葱丝而失去葱体整体结构,这将会使后续的对葱体的处理变得困难。

[0038] 其中,刀片中叶片在尺寸上大于缺口,使得大部分葱体随刀片滚动而被叶片切开形成切口,而仅有小部分的对应于缺口经过的葱体未被切开而保持连续,因此,既可将大部分葱体沿其纵向切开以利于后续处理(例如沿垂直于葱体纵向的方向进行后续切割以形成葱末),又可在使用本发明的手持式剖葱器将葱体沿纵向划开的上述处理之后仍然保持葱体的整体结构(不致于散碎为完全独立的葱丝而失去整体结构)以利于后续处理。

[0039] 可根据葱体尺寸(例如,圆柱形的圆形截面尺寸,如截面直径)设置刀片的适合的切入深度,既不会由于切入过深而导致葱体失去整体形状和结构,也不会由于切入过浅而导致葱体内部切割不足。通常,刀片的最大切入深度需大于葱体截面半径并小于葱体截面直径,例如刀片的最大切入深度可为葱体截面直径的 60 ~ 80%。

[0040] 刀片的最大切入深度对应于刀片缺口的深度,也就是说,当刀片切入葱体至最大深度时,刀片缺口的底端将会阻止刀片进一步切入。

[0041] 应理解,刀片的叶片刀刃的刃厚为 0.3 毫米或更薄,这足够锋利以切开葱体。在现有技术中的用于切割面团的刀片的刀刃要厚得多,虽然可通过局部挤压柔软的面团使其变形甚至将其切断,但无法方便地切开葱体。与不同的是,在本发明中提供的手持式剖葱器具有薄而锋利的叶片刀刃,能够容易地将相对较硬的葱体切开,从而确保较高的工作效率。

[0042] 本发明各实施例中提供的手持式剖葱器特别适合于切割如大葱、小葱之类的葱

体,能够方便地沿葱体的纵向(例如其纤维延伸方向)切开葱体形成切口,同时使葱体基本保持其形状而不会过度散碎。

[0043] 相邻刀片之间的距离对应于所形成的葱带的宽度。应理解,在此所述的葱带与相互间完全分离的葱丝是不同的,即,各葱带之间相互通过刀片缺口经过但未切入的部分而保持连续。

[0044] 在优选实施例中,所述叶片可具有与所述缺口相等的中心角,以利于制造加工所述刀片。

[0045] 优选地,在本发明的各实施例中:所述刀片的外周直径为 40 毫米(即,半径 20 毫米)且所述缺口的底端与所述刀片的中心的距离为 5.2 ~ 5.5 毫米,即,刀片中心部分所保留的圆形部分(例如在图 2 中显示的中心圆形部分,其中缺口 501 的底端对应于该中心圆形部分的外周)具有 10.4 ~ 11.0 毫米的直径。这样,刀片的最大切入深度为 14.5 ~ 14.8 毫米。

[0046] 优选地,在本发明的各实施例中:所述叶片的外周弧长比所述缺口的外周弧长大 2.0 ~ 3.0 毫米。这样,在叶片尺寸大于缺口尺寸的前提下,特别是当叶片与缺口具有相等的中心角时,以优化方式确保由每个刀片在葱体上形成的断续切口虚线痕迹中保持连续的部分既不会过多而导致葱体切割不足,也不会过少而导致葱体结构强度降低而过度散碎(例如撕裂为完全分离独立的葱丝)。

[0047] 优选地,在本发明的各实施例中:所述刀片数量为 4 ~ 10 片,更优选地为 8 ~ 10 片。在一个实施例中,刀片数量可根据葱体尺寸(例如,圆柱形的圆形截面尺寸,如截面直径)而定,例如,对于较粗的葱体可采用较多刀片以利于提高切割操作效率(使用较少刀片的刮葱器可能需要切割更多次),而对于较细的葱体可采用较少刀片以节约刮葱器的制造成本。在另一实施例中,刀片数量可根据需形成葱带的宽度而定,葱带宽度对应于相邻刀片之间的间距,因此,在刮葱器整体尺寸大致不变的情况下,所需的葱带宽度越大,则在有限空间内可设置的刀片数量越少。

[0048] 优选地,在本发明的各实施例中:相邻刀片之间具有 3.5 ~ 4.0 毫米(在一个实施例中为 3.7 毫米)的间距。如前所述,相邻刀片之间的间距对应于所需形成的葱带的宽度。由此可最终获得宽度 3.5 ~ 4.0 毫米的葱带。

[0049] 优选地,在本发明的各实施例中:在所述左、右分支之间,所述基体向前延伸有多个片形的隔离分支,所述隔离分支设置在部分或所有相邻刀片之间。为了确保刀片足够锋利以切入葱体中,刀片较薄(如前所述具有 0.3 毫米以下的叶片刃厚),在切割葱体操作中遇到较大阻力时可能会变形或错位,甚至触碰到相邻刀片或者发生结构损坏。因此,在一部分相邻的刀片或者所有相邻的刀片之间设置隔离分支,可限制刀片的变形或错位,更可防止相邻刀片由于过度变形而触碰到一起,从而提高刮葱器的整体结构强度和结构稳定性。在优选实施例中,在所有相邻刀片之间均设置有隔离分支。不过在其他实施例中,根据需要,也可设置较少的隔离分支,例如对处于中央位置的在使用中用力较大的三个或四个刀片,在它们中的所有相邻刀片之间均设置隔离分支,而对处于边缘位置的其它刀片则不在相邻刀片之间设置隔离分支。所述隔离分支优选地可由塑料形成。

[0050] 优选地,在本发明的各实施例中:至少一部分所述隔离分支向前延伸超出所述刀片的外周边缘。这样,刀片的外周边缘处于隔离分支的外轮廓范围内,从而受到隔离分支的

保护。这一方面可以保护刀片以避免其意外碰撞而受损,另一方面还可以保护使用者免于意外被刀片割伤,特别是在使用所述刮葱器进行切割操作的过程中。

[0051] 优选地,在本发明的各实施例中:所述支架包括安全结构,安全结构的前缘沿向前方向超出所述刀片的外周边缘。这样,刀片的外周边缘处于安全结构的外轮廓范围内,从而受到安全结构的保护。这一方面可以保护刀片以避免其意外碰撞而受损,另一方面还可以保护使用者免于意外被刀片割伤,特别是在使用所述刮葱器进行切割操作的过程中。

[0052] 优选地,在本发明的各实施例中:所述安全结构包括:阻挡部(例如为挡条,该挡条优选地平行于横轴而延伸),其在所述左、右分支的前端之间延伸,以与所述左、右分支、所述横轴共同环绕所述多个刀片在所述横轴前方的部分。这样,由于各个刀片均设置在左、右分支之间,因而各刀片的前侧的外周边缘处于阻挡部后方,从而受到包括阻挡部的安全结构的保护。阻挡部由于在左、右分支的前端之间延伸,因而与左、右分支和安装各个刀片的横轴共同环绕各个刀片在横轴前方的部分,由此能够针对所有刀片提供保护。这一方面可保护刀片以避免其意外碰撞而受损(其中,阻挡部主要针对来自刀片前方的可能碰撞提供保护,而左、右分支主要针对来自刀片左、右两侧的可能碰撞提供保护),另一方面还可保护使用者免于意外被刀片割伤(其中,阻挡部主要保护使用者免于从刀片前方触碰刀片而受伤),特别是在使用所述刮葱器进行切割操作的过程中。

[0053] 在一个优选实施例中,为了进一步针对刀片提供防护,所述安全结构还可进一步在刀片的上方(当使用者手持刮葱器进行切割操作时,刀片叶片接触并切割葱体的一侧为相对于基体的下侧,而基体的相反的另一侧则为上侧)包括护罩,从而保护使用者免于从刀片上方触碰刀片而受伤。更佳地,在一个实施例中,护罩被可枢转地连接到基体上,从而能够针对基体前方的各个刀片进行开关运动而处于关闭位置(此时护罩覆盖在刀片上方)或开启位置(此时护罩打开而露出刀片)。当然,如果需要,在另一实施例中,护罩也可被形成固定连接至支架(例如基体)上而始终保持覆盖在刀片上方。

[0054] 优选地,在本发明的各实施例中:所述基体、所述左、右分支、所述阻挡部形成单一结构,并构成环绕所述刀片的外周边缘的框架。这样,基体、左、右分支、阻挡部形成环形框架而环绕被连接在左、右分支之间的横轴以及安装在横轴上的多个刀片,从而使所形成的安全结构具有更高的结构强度和稳定性。

[0055] 如前所述,所述隔离分支可以从基体向前延伸超出刀片的外周边缘,刀片前侧的外周边缘,由此本身就可起到类似于所述安全结构的保护作用(即,作为保护性的隔离分支)。在一种优选实施例中,这样的具有保护作用的隔离分支(从基体向前延伸超出刀片外周边缘)可与所述安全结构结合使用,或者可形成所述安全结构的一部分。

[0056] 在一个实施例中,从基体向前延伸超出刀片外周边缘的多个保护性的隔离分支的前端通过平行于横轴的挡条(作为阻挡部)连接在一起,这一方面可起到如前所述的保护作用,另一方面还提高了结构强度和稳定性;更优选地,所述挡条还进一步连接到最外侧的左、右分支,由此可将隔离分支也与左、右分支连接到一起,从而进一步提高了结构强度和稳定性。

[0057] 在前述的优选实施例中,基体、左、右分支、阻挡部形成单一结构,并构成环绕所述刀片的外周边缘的框架。针对这种结构的进一步改进,可设置从基体向前延伸超出刀片外周边缘的多个保护性的隔离分支,并且将这些保护性隔离分支的前端连接到阻挡部,由

此连接到所述单一结构。更优选地,这些保护性隔离分支可以与所述单一结构形成为单一一件,由此可形成更加牢固的框架结构。

[0058] 优选地,在本发明的各实施例中:所述基体、所述手柄、所述阻挡部是相互独立的部件,或形成为单一结构。在一个实施例中,基体与阻挡部形成为单一结构以形成较高的结构强度,而手柄被可拆卸地安装(例如可通过螺纹连接)到基体的后端以利于检修和更换部件。在另一实施例中,基体、阻挡部、手柄形成为单一件,例如由金属片造形为单一的金属件或通过注塑成型形成为单一的塑料件。

[0059] 在一个优选实施例中,基体、阻挡部、手柄、和左、右分支通过金属片造形而形成成为单一金属件或者通过注塑成型而形成成为单一塑料件。

[0060] 在另一优选实施例中,基体、手柄、和左、右分支以及多个所述隔离分支通过注塑成型而形成成为单一塑料件。

[0061] 优选地,在本发明的各实施例中:所述手柄与所述基体之间形成平滑的过渡部分(例如图 1 中所示的过渡部分 900),所述过渡部分在左右两侧(相对于刮葱器的前后方向的左右两侧)朝向所述手柄的轴线(例如沿刮葱器前后方向延伸)呈凹形。这样,当使用者握住刮葱器手柄进行操作时,手柄上的用力会沿过渡部分平稳传递到基体、从基体向前延伸的左、右分支、在左、右分支之间延伸的横轴、在横轴上安装的刀片并最终传递到葱体上;反之,刀片上所受的力会从基体沿过渡部分平稳传递到手柄,而不会过度作用到基体上或过渡部分本身上而导致局部变形甚至折断,由此可对刮葱器结构起到增强作用。

[0062] 在优选实施例中,过渡部分在上侧(即,刀片刀刃与葱体接触切割的一侧为下侧,而与该侧相反的另一侧为上侧)形成凸形,以避免过渡部分在左右两侧呈凹形而局部变细导致结构强度减小,由此使过渡部分在粗细程度上与前方的基体和后方的手柄的连接部分均大致相等。

[0063] 在一个实施例中,从前方的基体经过渡部分至后方的手柄形成平滑的拱形结构,即,其中的过渡部分朝向上侧拱起,既可以与基体或手柄等粗,也可以粗于基体或手柄,以增强过渡部分的局部强度,由此在使用刮葱器用力操作时减少过渡部分因受力过大而过度变形弯曲甚至折断的可能性。

[0064] 应理解,所述过渡部分可包括基体和手柄的一部分,也可为基体的一部分或者为手柄的一部分。

[0065] 图 1 显示出根据本发明的实施例的手持式刮葱器的结构示意图,图 2 是图 1 所示手持式刮葱器的刀片的结构示意图。在图 1 和 2 所示的实施例中可见,手持式刮葱器包括:

[0066] 支架,其包括:基体 100 和从该基体 100 向后(沿图 1 中的向下方向)延伸的手柄 200,所述基体向前(沿图 1 中的向上方向)延伸有左、右分支 301、302,横轴 400 连接在所述左、右分支 301、302 之间;

[0067] 多个(图 1 中显示为 6 个)圆形的刀片 500,其共轴地且可同步旋转地安装在所述横轴 400 上,所述多个刀片 500 相互平行分开;每个刀片 500 包括 2~5 个沿周向均匀分布的扇形缺口 501(图 2 中显示为 3 个缺口)并在相邻缺口之间形成扇形叶片 502(图 2 中显示为 3 个叶片),所述叶片 502 具有与所述缺口 501 相等或不等的中心角(在图 2 中叶片 502 和缺口 501 显示为具有相等的中心角,该中心角例如为 60 度)并具有大于所述缺口 501 的尺寸且具有 0.3 毫米以下的刃厚,每个刀片 500 的叶片 502 与相邻刀片的缺口对准。

[0068] 在图 1 的实施例中还可包括作为安全结构至少一部分的阻挡部(例如挡条)700,阻挡部 700 的前缘沿向前方向(图 1 中的向上方向)超出刀片 500 的外周边缘(特别是前侧外周边缘),在左、右分支 301、302 的前端(图 1 中的上端)之间延伸,与左、右分支 301、302、横轴 400 共同环绕多个刀片 500 在横轴 400 前方(图 1 中的上方)的部分。这样,由于各个刀片 500 均设置在左、右分支 301、302 之间,因而各刀片 501 的前侧(图 1 中的上侧)的外周边缘处于阻挡部 700 后方(图 1 中的下方),从而受到包括阻挡部 700 的安全结构的保护。阻挡部 700 由于在左、右分支 301、302 的前端之间延伸而与左、右分支 301、302 和安装各个刀片 500 的横轴 400 共同环绕各个刀片 500 在横轴 400 前方的部分,由此能够针对所有刀片 500 提供保护。这一方面可保护刀片以避免其意外碰撞而受损(其中,阻挡部 700 主要针对来自刀片 500 前方的可能碰撞提供保护,而左、右分支 301、302 主要针对来自刀片 500 左、右两侧的可能碰撞提供保护),另一方面还可保护使用者免于意外被刀片割伤(其中阻挡部 700 主要保护使用者免于从刀片 500 前方触碰刀片而受伤),特别是在使用所述剖葱器进行切割操作的过程中。

[0069] 优选地,在图 1 所示的实施例中:基体 100、左、右分支 301、302、阻挡部 700 形成单一结构,并构成环绕刀片 500 的外周边缘的单一框架。这样,基体 100、左、右分支 301、302、阻挡部 700 形成环形框架而环绕被连接在左、右分支 301、302 之间的横轴 400 以及安装在横轴 400 上的多个刀片 500,从而使所形成的安全结构具有更高的结构强度和稳定性。

[0070] 通过本发明的各实施例提供的手持式剖葱器,能够在保持葱体整体形状结构的情况下将葱体沿纵向切开,以利于后续处理制成葱末。

[0071] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并非用于限制本发明的保护范围。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换以及改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

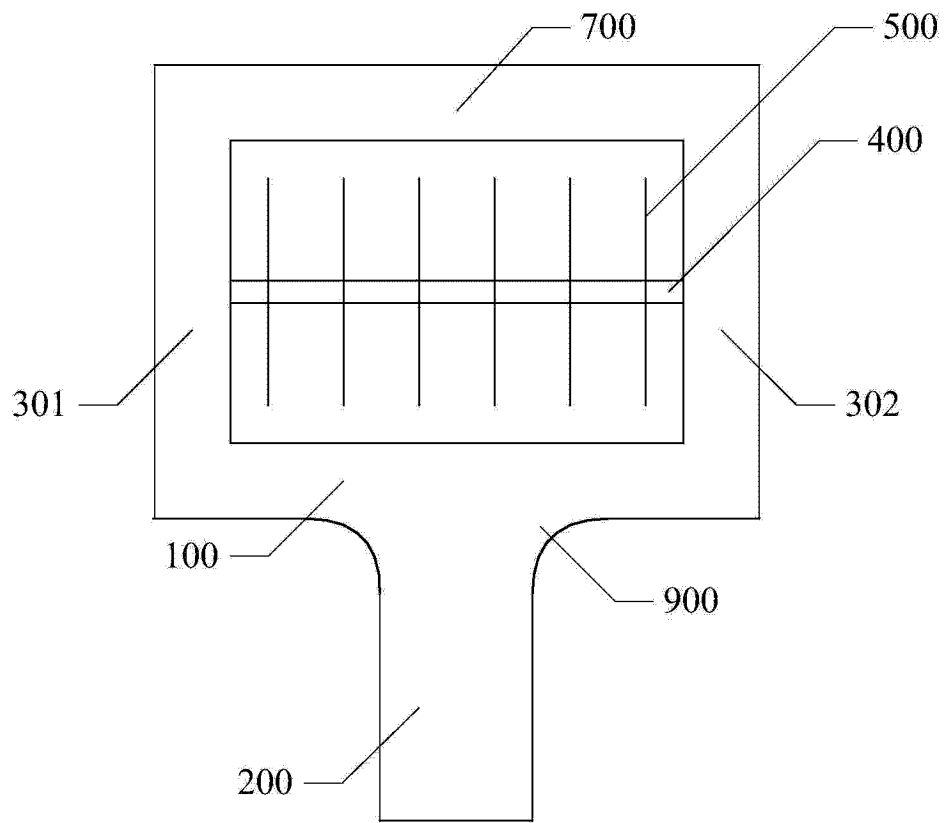


图 1

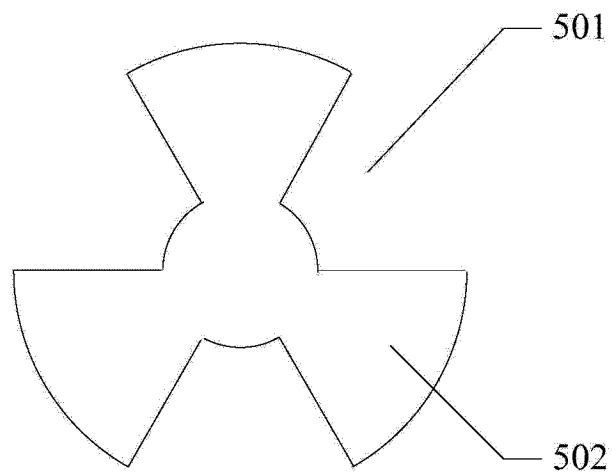


图 2