



O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

73854

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 76b,1/01

Zgłoszono: 27.08.1971 (P. 150218)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01g 11/04

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
P. O. J. 12-1000 10 1-1000

Twórca wynalazku: Wacław Tyliński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Łódzka, Łódź (Polska)

Rozwłóknianka szmat

1

Przedmiotem wynalazku jest rozwłóknianka szmat, ściągów oraz różnego rodzaju odpadów materiałów włóknistych.

Dotychczas stosowane rozwłóknianki — szarpacze posiadają dwa wałki podające, doprowadzające surowiec do wirującego bębna z kółkami. Ze względu na małą efektywność rozwłókniania zachodzi konieczność stosowania szarpaczy kolkubębnowych, stopniowo rozwłókniających surowiec, przy czym podczas takiego rozwłókniania część włókien ulega zniszczeniu i zostaje wydzieleną z masy włóknistej w postaci odpadów.

Znana jest także rozwłóknianka posiadająca dwa zespoły z kółkami ukształtowane w postaci ściętych stożków, z których jeden zespół jest nieruchomy, a drugi zespół — wirujący. Wadą tej rozwłóknianki jest utrudnione przemieszczanie rozwłóknionej masy pomiędzy zespołami współpracujących kółców.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozwłóknianki szmat zmniejszającej wady znanych rozwłóknarek.

Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że rozwłóknianka szmat wyposażona w dwa współpracujące ze sobą zespoły kółców, z których jeden ma zamocowany na wewnętrznej powierzchni czaszy wirującego korpusu, a drugi zespół kółców ma zamocowany na zewnętrznej powierzchni kulistego wirującego elementu, o osi obrotów prostopadłej do osi czaszy. Surowiec poddawany rozwłóknianiu jest doprowadzany luźno do zespołów wirujących kółców współ-

2

pracujących w obszarze czaszy, zaś rozdzielone już włókna odprowadzane są przez wirujący element kulisty. Dodatkowo na powierzchni czaszy korpusu wykonane są przelotowe otwory, nad którymi jest umieszczony wylot przewodu ze sprężonym powietrzem, ułatwiające odprowadzenie pojedynczych włókien z powierzchni czaszy.

Rozwłóknianka szmat według wynalazku zezwala na uzyskiwanie z rozwłóknianego surowca dużej ilości długich włókien, nadających się do ponownego użycia, jako surowiec wtórny.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju podłużnym.

Rozwłóknianka szmat składa się z zespołu kółców 1, zamocowanych na wewnętrznej powierzchni wirującej czaszy korpusu 2, współpracujących z zespołem kółców 3 zamocowanych na zewnętrznej powierzchni wirującego kulistego elementu 4, o osi obrotów prostopadłej do osi czaszy korpusu 2. Od spodu rozwłóknianka szmat połączona jest przez obudowę 5 z przewodem 6, odprowadzającym rozwłókniony surowiec. Doprowadzenie surowca do rozwłóknienia odbywa się za pomocą przenośnika 7, zaopatrzonego w elektromagnesy 8, umieszczonego nad koszem 9 rozwłóknianki szmat. Elektromagnesy 8 służą do wychwytywania metalowych zanieczyszczeń z surowca poddawanego rozwłóknianiu. Czasza korpusu 2 ma na swojej powierzchni wykonane przelotowe otwory, nad którymi umieszczony jest wylot przewodu 10 ze sprężonym powietrzem, odrywającym i odprowadzającym rozwłókniony surowiec.

5

10

15

15

