



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208233494 U

(45)授权公告日 2018.12.14

(21)申请号 201820087732.2

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 广州双知网络科技有限公司

地址 510535 广东省广州市黄埔区开泰大道18号903房

(72)发明人 李春良

(74)专利代理机构 北京易光知识产权代理有限公司 11596

代理人 李韵

(51)Int.Cl.

B65B 51/10(2006.01)

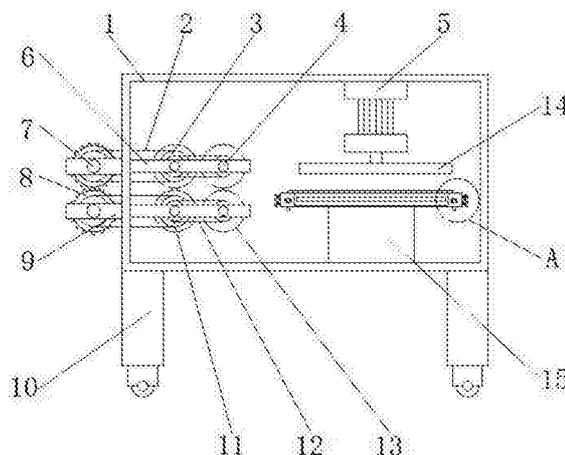
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种塑料袋方便封口的包装机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种塑料袋方便封口的包装机,包括包装箱和工作台,操作过程,打开电动机,通过两个啮合的齿轮带动两个转轴二分别向逆时针和顺时针方向转动,通过第一皮带带动从动轮转动,将塑料袋封口位置放置在两个垂直方向的滚轴之间,从而通过滚轴挤压将封口位置挤压平坦,放置在导热片上缓冲垫上,拉动工作台两侧面T形拉杆,缓冲垫两端面移除空腔内部,将新的缓冲垫的两端贯穿到从而工作台上表面贯穿空腔,松开T形拉杆,受到弹簧反弹力从而固定新的缓冲垫,该实用新型能够自动化捋直捋平整个包装袋封口位置,为包装机提高工作效率,便于更换整个缓冲垫,保证整个封口过程质量安全,提供产品包装质量。



1. 一种塑料袋方便封口的包装机,包括包装箱(1)、第一皮带(2)、从动轮(3)、转轴一(4)、气缸(5)、连杆一(6)、转轴二(7)、齿轮(8)、连杆二(9)、支撑杆(10)、皮带轮(11)、第二皮带(12)、滚轴(13)、封口压片(14)、承压块(15)、缓冲垫(16)、导热片(17)、空腔(18)、工作台(19)、T形拉杆(20)和弹簧(21),其特征在于,所述包装箱(1)下表面固定连接若干个支撑杆(10),包装箱(1)的内部一侧面连接两个平行设置的连杆一(6),包装箱(1)靠近连杆一(6)的外表面固定连接两个平行设置的连杆二(9),包装箱(1)的内部设有四个呈矩形分布的滚轴(13),两个水平方向的滚轴(13)分别通过转轴一(4)与连杆一(6)转动连接,转轴一(4)还连接有皮带轮(11),两个水平方向的皮带轮(11)通过第二皮带(12)转动连接,靠近包装箱(1)侧面的两个转轴一(4)均连接有从动轮(3),所述包装箱(1)的外侧面设有两个相啮合的齿轮(8),两个齿轮(8)分别通过两个转轴二(7)与两个连杆二(9)转动连接,转轴二(7)的一端还连接有主动轮,主动轮通过第一皮带(2)与从动轮(3)转动连接,主动轮另一侧面设有电动机,电动机输出端连接转轴二(7),所述包装箱(1)内部另一侧面位置设有承压块(15),承压块(15)放置在工作台(19)的上表面,工作台(19)的上表面内部设有导热片(17),导热片(17)上表面设有缓冲垫(16),所述工作台(19)的两侧面均内部设有空腔(18),缓冲垫(16)的两端面贯穿空腔(18),工作台(19)的两侧面均设有T形拉杆(20),T形拉杆(20)的一端贯穿在空腔(18)的内部,T形拉杆(20)通过两个弹簧(21)固定在工作台(19)的侧面上,缓冲垫(16)的两端面内部均设有与T形拉杆(20)相匹配的通孔,所述缓冲垫(16)的上方设有气缸(5),气缸(5)的输出端连接封口压片(14),气缸(5)的底部固定在包装箱(1)的内部顶面。

2. 根据权利要求1所述的塑料袋方便封口的包装机,其特征在于,所述支撑杆(10)的下端设有万向轮,万向轮上设有制动装置。

3. 根据权利要求1所述的塑料袋方便封口的包装机,其特征在于,所述缓冲垫(16)为硅胶材质。

4. 根据权利要求1所述的塑料袋方便封口的包装机,其特征在于,所述包装箱(1)的内部底面靠近承压块(15)的位置设有滑槽,承压块(15)的下表面与滑槽内嵌入面接触并且滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的塑料袋方便封口的包装机,其特征在于,所述工作台(19)两侧壁上表面分别设有通槽,通槽与空腔(18)连通,缓冲垫(16)的两侧壁贯插在通槽内部。

## 一种塑料袋方便封口的包装机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,具体是一种塑料袋方便封口的包装机。

### 背景技术

[0002] 包装机就是把产品包装起来的一类机器,起到保护,美观的作用,包装机主要分两个方面,流水线式整体生产包装和产品外围包装设备,现有塑料袋存放食品需要将整个塑料袋封口密封,现有封口需要人手动将需要封口地方捋直,从而封口过程不产生漏缝,手动操作过程缓慢,封口条上有层缓冲垫,为防止温度过高将塑料袋烫毁,长时间使用缓冲垫破损,安装过程又繁琐,影响生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种塑料袋方便封口的包装机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种塑料袋方便封口的包装机,包括包装箱、第一皮带、从动轮、转轴一、气缸、连杆一、转轴二、齿轮、连杆二、支撑杆、皮带轮、第二皮带、滚轴、封口压片、承压块、缓冲垫、导热片、空腔、工作台、T形拉杆和弹簧,所述包装箱下表面固定连接若干个支撑杆,包装箱的内部一侧面连接两个平行设置的连杆一,包装箱靠近连杆一的外表面固定连接两个平行设置的连杆二,包装箱的内部设有四个呈矩形分布的滚轴,两个水平方向的滚轴分别通过转轴一与连杆一转动连接,转轴一还连接有皮带轮,两个水平方向的皮带轮通过第二皮带转动连接,靠近包装箱侧面的两个转轴一均连接有从动轮,所述包装箱的外侧面设有两个相啮合的齿轮,两个齿轮分别通过两个转轴二与两个连杆二转动连接,转轴二的一端还连接有主动轮,主动轮通过第一皮带与从动轮转动连接,主动轮另一侧面设有电动机,电动机输出端连接转轴二,所述包装箱内部另一侧面位置设有承压块,承压块放置在工作台的上表面,工作台的上表面内部设有导热片,导热片上表面设有缓冲垫,所述工作台的两侧面均内部设有空腔,缓冲垫的两端面贯穿空腔,工作台的两侧面均设有T形拉杆,T形拉杆的一端贯穿在空腔的内部,T形拉杆通过两个弹簧固定在工作台的侧面上,缓冲垫的两端面内部均设有与T形拉杆相匹配的通孔,所述缓冲垫的上方设有气缸,气缸的输出端连接封口压片,气缸的底部固定在包装箱的内部顶面。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑杆的下端设有万向轮,万向轮上设有制动装置。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述缓冲垫为硅胶材质。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述包装箱的内部底面靠近承压块的位置设有滑槽,承压块的下表面与滑槽内嵌入面接触并且滑动连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述工作台两侧壁上表面分别设有通槽,通槽与空腔连通,缓冲垫的两侧壁贯插在通槽内部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:操作过程,打开电动机,通过两个啮合的齿轮带动两个转轴二分别向逆时针和顺时针方向转动,通过第一皮带带动从动轮转动,皮带作用,让四个呈矩形分布的滚轴转动,上方的两个水平方向的滚轴朝着逆时针方向转动,下方的两个水平方向的滚轴朝着顺时针方向转动,将塑料袋封口位置放置在两个竖直方向的滚轴之间,从而通过滚轴挤压将封口位置挤压平坦,封口位置捋直捋平,防止封口过程产生漏缝,不用手动捋直捋平过程,提高了工作效率,封口位置捋直后,放置在导热片上缓冲垫上,打开气缸,带动封口压片挤压包装袋封口位置进行封口,长时间使用,缓冲垫容易破损,拉动工作台两侧面T形拉杆,缓冲垫两端面移除空腔内部,从而移除破损缓冲垫,将新的缓冲垫的两端贯穿到从而工作台上表面贯穿空腔,松开T形拉杆,受到弹簧弹力从而固定新的缓冲垫,该实用新型能够自动化捋直捋平整个包装袋封口位置,为包装机提高工作效率,便于更换整个缓冲垫,保证整个封口过程质量安全,提供产品包装质量。

### 附图说明

[0011] 图1为塑料袋方便封口的包装机的结构示意图。

[0012] 图2为图1中A处的局部放大图。

[0013] 图中:1包装箱、2第一皮带、3从动轮、4转轴一、5气缸、6连杆一、7转轴二、8齿轮、9连杆二、10支撑杆、11皮带轮、12第二皮带、13滚轴、14封口压片、15承压块、16缓冲垫、17导热片、18空腔、19工作台、20T形拉杆、21弹簧。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种塑料袋方便封口的包装机,包括包装箱1、第一皮带2、从动轮3、转轴一4、气缸5、连杆一6、转轴二7、齿轮8、连杆二9、支撑杆10、皮带轮11、第二皮带12、滚轴13、封口压片14、承压块15、缓冲垫16、导热片17、空腔18、工作台19、T形拉杆20和弹簧21,所述包装箱1下表面固定连接若干个支撑杆10,包装箱1的内部一侧面连接两个平行设置的连杆一6,包装箱1靠近连杆一6的外表面固定连接两个平行设置的连杆二9,包装箱1的内部设有四个呈矩形分布的滚轴13,两个水平方向的滚轴13分别通过转轴一4与连杆一6转动连接,转轴一4还连接有皮带轮11,两个水平方向的皮带轮11通过第二皮带12转动连接,靠近包装箱1侧面的两个转轴一4均连接有从动轮3,所述包装箱1的外侧面设有两个相啮合的齿轮8,两个齿轮8分别通过两个转轴二7与两个连杆二9转动连接,转轴二7的一端还连接有主动轮,主动轮通过第一皮带2与从动轮3转动连接,主动轮另一侧面设有电动机,采用单个电动机驱动,减少电动机投入,降低成本,减少噪音,电动机输出端连接转轴二7,所述包装箱1内部另一侧面位置设有承压块15,承压块15放置在工作台19的上表面,工作台19的上表面内部设有导热片17,导热片17上表面设有缓冲垫16,所述工作台19的两侧面均内部设有空腔18,缓冲垫16的两端面贯穿空腔18,工作台19的两侧面均设有T形拉杆20,T形拉杆20的一端贯穿在空腔18的内部,T形拉杆20通过两个弹簧21固定

在工作台19的侧面上,缓冲垫16的两端面内部均设有与T形拉杆20相匹配的通孔,所述缓冲垫16的上方设有气缸5,气缸5的输出端连接封口压片14,气缸5的底部固定在包装箱1的内部顶面,所述支撑杆10的下端设有万向轮,万向轮上设有制动装置,便于移动整个装置为使用过程提供便利,所述缓冲垫16为硅胶材质,缓冲垫16能够起到隔热作用,防止温度过高直接损坏包装袋,所述包装箱1的内部底面靠近承压块15的位置设有滑槽,承压块15的下表面与滑槽内嵌入面接触并且滑动连接,所述工作台19两侧壁上表面分别设有通槽,通槽与空腔18连通,缓冲垫16的两侧壁贯插在通槽内部。

[0016] 本实用新型的工作原理是:操作过程,打开电动机,通过两个啮合的齿轮8带动两个转轴二7分别向逆时针和顺时针方向转动,通过第一皮带2带动从动轮3转动,皮带12作用,让四个呈矩形分布的滚轴13转动,上方的两个水平方向的滚轴13朝着逆时针方向转动,下方的两个水平方向的滚轴13朝着顺时针方向转动,将塑料袋封口位置放置在两个竖直方向的滚轴13之间,从而通过滚轴13挤压将封口位置挤压平坦,封口位置捋直捋平,防止封口过程产生漏缝,不用手动捋直捋平过程,提高了工作效率,封口位置捋直后,放置在导热片17上缓冲垫16上,打开气缸5,带动封口压片14挤压包装袋封口位置进行封口,长时间使用,缓冲垫16容易破损,拉动工作台19两侧面T形拉杆20,缓冲垫16两端面移除空腔18内部,从而移除破损缓冲垫16,将新的缓冲垫16的两端贯穿到从而工作台19上表面贯穿空腔18,松开T形拉杆20,受到弹簧21反弹力从而固定新的缓冲垫16,该实用新型能够自动化捋直捋平整个包装袋封口位置,为包装机提高工作效率,便于更换整个缓冲垫16,保证整个封口过程质量安全,提供产品包装质量。

[0017] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

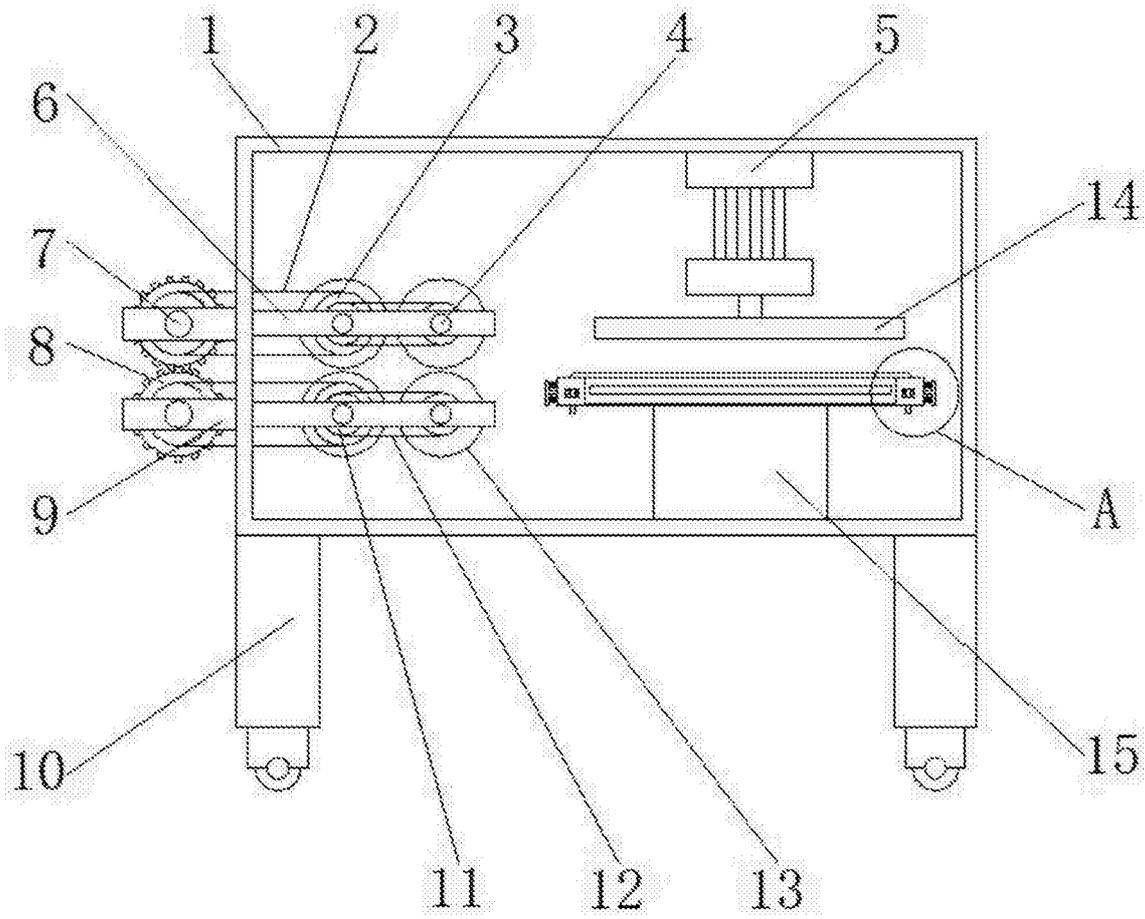


图1

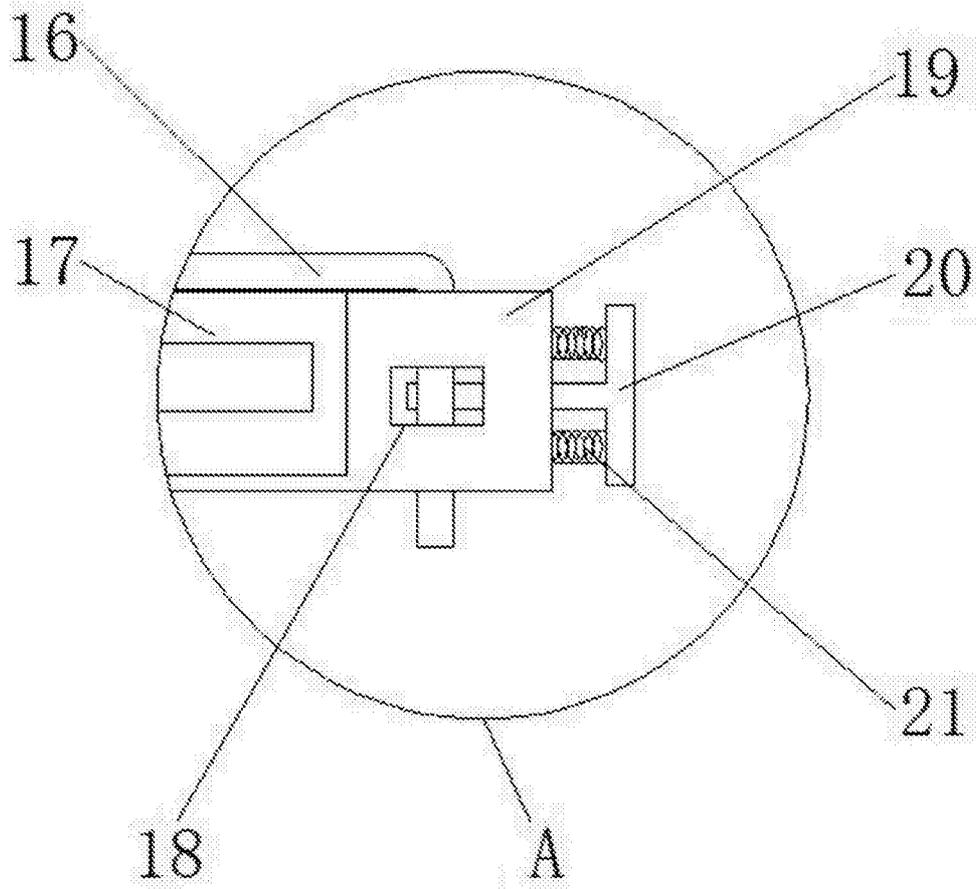


图2