(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209393449 U
(45)授权公告日 2019.09.17

(21)申请号 201822272004.1

(22)申请日 2018.12.30

(73)专利权人 张家口京禧体育器材有限公司
地址 075000 河北省张家口市高新技术产业开发区中粮大街6号

(72)发明人 周文寿 张智永 宋晓明

(74)专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所 13120
代理人 谢茵

(51)Int.Cl.
B05C 1/10(2006.01)

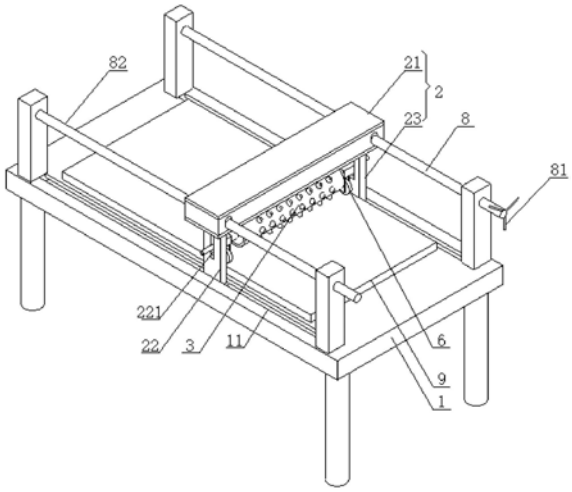
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

滑雪板涂胶装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种滑雪板涂胶装置，属于滑雪板生产技术领域，包括工作台、机架和涂胶辊，工作台用于放置待涂胶滑雪板；机架沿前后方向可滑动设置在工作台上；涂胶辊设置在所述机架上并位于工作台的上方，涂胶辊内设有与胶桶连通的空腔，涂胶辊的外周设有多个与空腔连通的第一出胶孔。本实用新型提供的滑雪板涂胶装置，当涂胶时，滑雪板设置在工作台上，胶桶的胶液流至空腔然后从第一出胶孔流出，同时涂胶辊随机架的滑动将胶液均匀布满在滑雪板上，避免了手工操作粘胶和胶液分布不均匀的问题。



CN 209393449 U

1.滑雪板涂胶装置,其特征在于,包括:

工作台,用于放置待涂胶滑雪板;

机架,沿前后方向可滑动设置在所述工作台上;

涂胶辊,设置在所述机架上并位于所述工作台的上方,所述涂胶辊内设有与胶桶连通的空腔,所述涂胶辊的外周设有多个与所述空腔连通的第一出胶孔。

2.如权利要求1所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述第一出胶孔处设有凸起,所述凸起上设有与所述第一出胶孔连通的第二出胶孔。

3.如权利要求1所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述机架包括:

顶板;

第一侧板,所述第一侧板的一端与所述顶板的一端固定连接,所述第一侧板的另一端滑动设置在所述工作台上;

第二侧板,所述第二侧板的一端与所述顶板的另一端固定连接,所述第二侧板的另一端滑动设置在所述工作台上,所述涂胶辊的两端分别设置在所述第一侧板和第二侧板上。

4.如权利要求3所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述第一侧板和所述涂胶辊之间设有进胶轴,所述进胶轴的一端与所述涂胶辊转动连接,所述进胶轴的中心设有两端分别与所述空腔和胶桶连通的第一通孔。

5.如权利要求4所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述第二侧板和所述涂胶辊之间设有出胶轴,所述出胶轴的一端与所述涂胶辊转动连接,所述出胶轴的中心设有两端分别与所述空腔和胶桶连通的第二通孔。

6.如权利要求5所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述进胶轴的另一端与所述第一侧板上下滑动连接,所述出胶轴的另一端与所述第二侧板上下滑动连接,所述进胶轴和所述出胶轴上分别设有用于与滑雪板抵接的滚轮。

7.如权利要求6所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述第一侧板和所述第二侧板上分别设有用于所述进胶轴和所述出胶轴滑动的第一滑槽。

8.如权利要求1所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述工作台的表面设有用于所述机架滑动的第二滑槽。

9.如权利要求3所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述滑雪板涂胶装置还包括:

螺杆,所述螺杆的两端分别通过轴承转动设置在所述工作台上,所述螺杆与所述顶板螺纹连接;

驱动机构,与所述螺杆连接,用于驱动所述螺杆转动。

10.如权利要求9所述的滑雪板涂胶装置,其特征在于,所述工作台上还固定设有与所述螺杆平行的导向杆,所述导向杆与所述顶板滑动配合。

滑雪板涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于滑雪板生产技术领域，更具体地说，是涉及一种滑雪板涂胶装置。

背景技术

[0002] 滑雪板在制作过程中，需要将板芯和板面通过热固性胶料粘接在一起，传统的涂胶工艺属于人工密集型，依靠人工涂抹胶液，容易导致胶液附着在工人身上，同时胶液分布不均匀，导致后续板芯和板面结合不稳定，降低滑雪板的强度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种滑雪板涂胶装置，以解决现有技术中存在的人工涂胶导致胶液分布不均匀的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供一种滑雪板涂胶装置，包括：

[0005] 工作台，用于放置待涂胶滑雪板；

[0006] 机架，沿前后方向可滑动设置在所述工作台上；

[0007] 涂胶辊，设置在所述机架上并位于所述工作台的上方，所述涂胶辊内设有与胶桶连通的空腔，所述涂胶辊的外周设有多个与所述空腔连通的第一出胶孔。

[0008] 进一步地，所述第一出胶孔处设有凸起，所述凸起上设有与所述第一出胶孔连通的第二出胶孔。

[0009] 进一步地，所述机架包括：

[0010] 顶板；

[0011] 第一侧板，所述第一侧板的一端与所述顶板的一端固定连接，所述第一侧板的另一端滑动设置在所述工作台上；

[0012] 第二侧板，所述第二侧板的一端与所述顶板的另一端固定连接，所述第二侧板的另一端滑动设置在所述工作台上，所述涂胶辊的两端分别设置在所述第一侧板和第二侧板上。

[0013] 进一步地，所述第一侧板和所述涂胶辊之间设有进胶轴，所述进胶轴的一端与所述涂胶辊转动连接，所述进胶轴的中心设有两端分别与所述空腔和胶桶连通的第一通孔。

[0014] 进一步地，所述第二侧板和所述涂胶辊之间设有出胶轴，所述出胶轴的一端与所述涂胶辊转动连接，所述出胶轴的中心设有两端分别与所述空腔和胶桶连通的第二通孔。

[0015] 进一步地，所述进胶轴的另一端与所述第一侧板上下滑动连接，所述出胶轴的另一端与所述第二侧板上下滑动连接，所述进胶轴和所述出胶轴上分别设有用于与滑雪板抵接的滚轮。

[0016] 进一步地，所述第一侧板和所述第二侧板上分别设有用于所述进胶轴和所述出胶轴滑动的第一滑槽。

[0017] 进一步地，所述工作台的表面设有用于所述机架滑动的第二滑槽。

[0018] 进一步地，所述滑雪板涂胶装置还包括：

[0019] 螺杆，所述螺杆的两端分别通过轴承转动设置在所述工作台上，所述螺杆与所述顶板螺纹连接；

[0020] 驱动机构，与所述螺杆连接，用于驱动所述螺杆转动。

[0021] 进一步地，所述工作台上还固定设有与所述螺杆平行的导向杆，所述导向杆与所述顶板滑动配合。

[0022] 本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的有益效果在于：相比于现有技术，本实用新型提供的滑雪板涂胶装置，涂胶辊通过机架滑动设置在工作台上，并且涂胶辊内设有与胶桶连通的空腔，涂胶辊的外周设有多个与空腔连通的第一出胶孔。当涂胶时，滑雪板设置在工作台上，胶桶的胶液流至空腔然后从第一出胶孔流出，同时涂胶辊随机架的滑动将胶液均匀布满在滑雪板上，避免了手工操作粘胶和胶液分布不均匀的问题。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0024] 图1为本实用新型实施例提供的滑雪板涂胶装置的结构示意图；

[0025] 图2为本实用新型实施例提供的滑雪板涂胶装置的剖视图。

[0026] 其中，图中各附图标记：

[0027] 1-工作台；11-第二滑槽；2-机架；21-顶板；22-第一侧板；221-第一滑槽；23-第二侧板；3-涂胶辊；31-空腔；32-第一出胶孔；33-凸起；34-第二出胶孔；4-进胶轴；41-第一通孔；5-出胶轴；51-第二通孔；6-滚轮；7-弹簧；8-螺杆；81-把手；82-导向杆；9-滑雪板。

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0029] 参阅图1及图2，现对本实用新型提供的滑雪板涂胶装置进行说明。滑雪板涂胶装置，包括工作台1、机架2和涂胶辊3，工作台1用于放置待涂胶滑雪板9；机架2沿前后方向可滑动设置在工作台1上；涂胶辊3设置在机架2上并位于工作台1的上方，涂胶辊3内设有与胶桶连通的空腔31，涂胶辊3的外周设有多个与空腔31连通的第一出胶孔32。

[0030] 本实用新型提供的滑雪板涂胶装置，与现有技术相比，涂胶辊3通过机架2滑动设置在工作台1上，并且涂胶辊3内设有与胶桶连通的空腔31，涂胶辊3的外周设有多个与空腔31连通的第一出胶孔32。当涂胶时，滑雪板9设置在工作台1上，胶桶的胶液流至空腔31然后从第一出胶孔32流出，同时涂胶辊3随机架2的滑动将胶液均匀布满在滑雪板9上，避免了手工操作粘胶和胶液分布不均匀的问题。

[0031] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图2，第一出胶孔32处设有凸起33，凸起33上设有与第一出胶孔32连通的第二出胶孔34。通过凸起33上的第二出胶孔34将涂胶辊3内部存储的胶液精准、均匀涂覆在滑雪板9上，提高了胶液的利用

率，降低企业的生产成本。可选地，凸起33为柔性凸起，可以是橡胶嘴，方便将胶液挤出并涂抹在滑雪板上。

[0032] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图1，机架2包括顶板21、第一侧板22和第二侧板23，第一侧板22的一端与顶板21的一端固定连接，第一侧板22的另一端滑动设置在工作台1上；第二侧板23的一端与顶板21的另一端固定连接，第二侧板23的另一端滑动设置在工作台1上，涂胶辊3的两端分别设置在第一侧板22和第二侧板23上。通过设置第一侧板22和第二侧板23两个侧板有利于保证滑动的稳定性。

[0033] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图2，第一侧板22和涂胶辊3之间设有进胶轴4，进胶轴4的一端与涂胶辊3转动连接，进胶轴4的中心设有两端分别与空腔31和胶桶连通的第一通孔41。胶桶内的胶液通过第一通孔41流至空腔31内，进胶轴4可以固定连接在第一侧板22上，也可以滑动连接在第一侧板22上。此外，进胶轴4与涂胶辊3相连接的部分可以采用密封轴承、密封垫等密封结构进行密封。

[0034] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图2，第二侧板23和涂胶辊3之间设有出胶轴5，出胶轴5的一端与涂胶辊3转动连接，出胶轴5的中心设有两端分别与空腔31和胶桶连通的第二通孔51。空腔31内的胶液除了涂抹在滑雪板上，还通过第二通孔51回流至胶桶内，有利于胶液的流动防止凝固。出胶轴5可以固定连接在第二侧板23上，也可以滑动连接在第二侧板23上。此外，出胶轴5与涂胶辊3相连接的部分可以采用密封轴承、密封垫等密封结构进行密封。

[0035] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图2，进胶轴4的另一端与第一侧板22上下滑动连接，出胶轴5的另一端与第二侧板23上下滑动连接，进胶轴4和出胶轴5上分别设有用于与滑雪板抵接的滚轮6。进胶轴4和出胶轴5的上方分别设有弹簧7，弹簧7可以保证滚轮6紧紧抵接在滑雪板9上。滑雪板9上存在弯曲部分，滚轮6可以沿着滑雪板9的表面移动同时带动涂胶辊3在竖直方向上下滑动，保证了涂胶辊3与滑雪板9之间预留一定的距离。

[0036] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图1，第一侧板22和第二侧板23上分别设有用于进胶轴4和出胶轴5滑动的第一滑槽221。进胶轴4的轴线和出胶轴5的轴线重合，二者同时在第一滑槽221内上下滑动。

[0037] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图1，工作台1的表面设有用于机架2滑动的第二滑槽11。第二滑槽11的数量为两个，对称分布在工作台1的左右两侧。第一侧板22和第二侧板23分别滑动设置在两个第二滑槽11内，有利于保证滑动的稳定性。

[0038] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图1，滑雪板涂胶装置还包括螺杆8和驱动机构，螺杆8的两端分别通过轴承转动设置在工作台1上，螺杆8与顶板21螺纹连接；驱动机构与螺杆8连接，用于驱动螺杆8转动。通过驱动机构对螺杆8的操控，可以实现机架2在工作台1上的前后滑动。驱动机构可以是设置在螺杆8的把手81，也可以是通过齿轮与螺杆8连接的电机。

[0039] 作为本实用新型提供的滑雪板涂胶装置的一种具体实施方式，参阅图1，工作台1上还固定设有与螺杆8平行的导向杆82，导向杆82与顶板21滑动配合，保证机架2滑动的路线和稳定性。

[0040] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

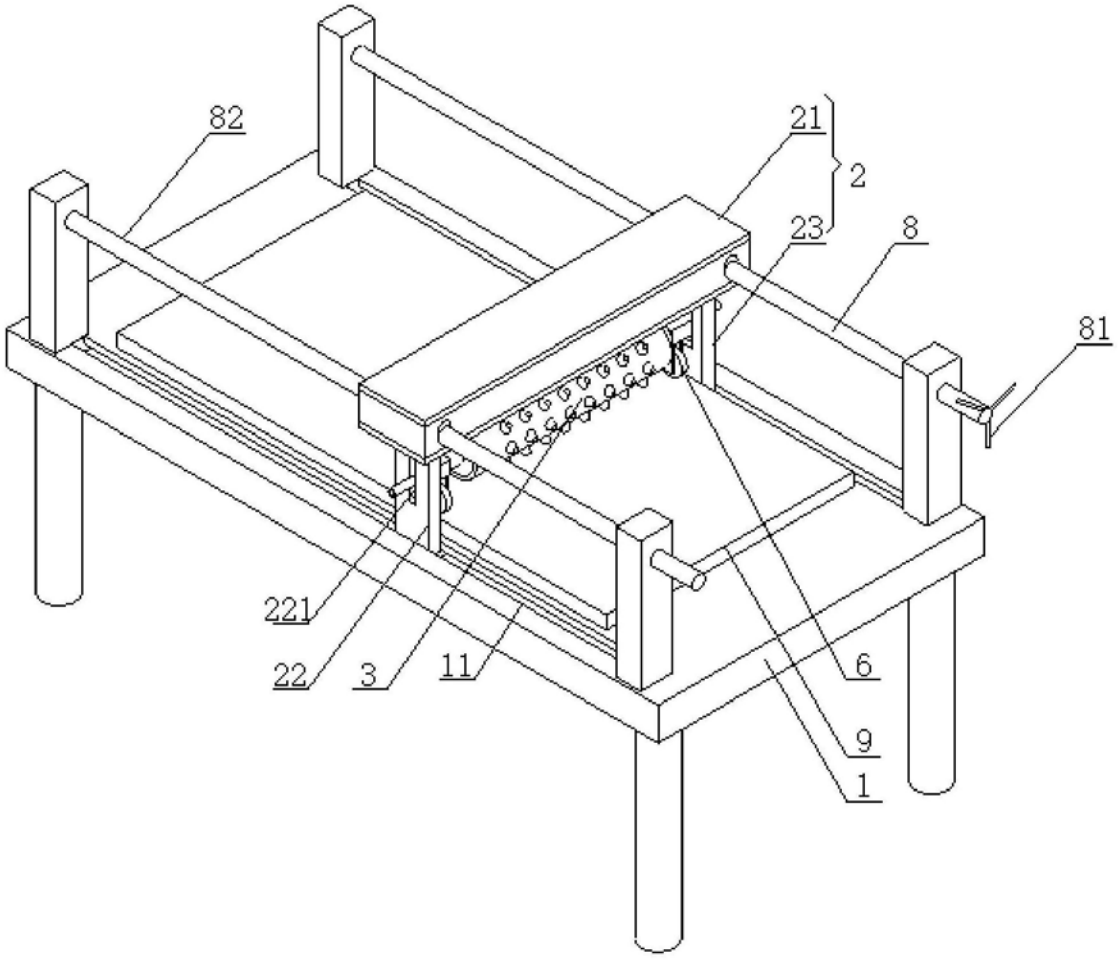


图1

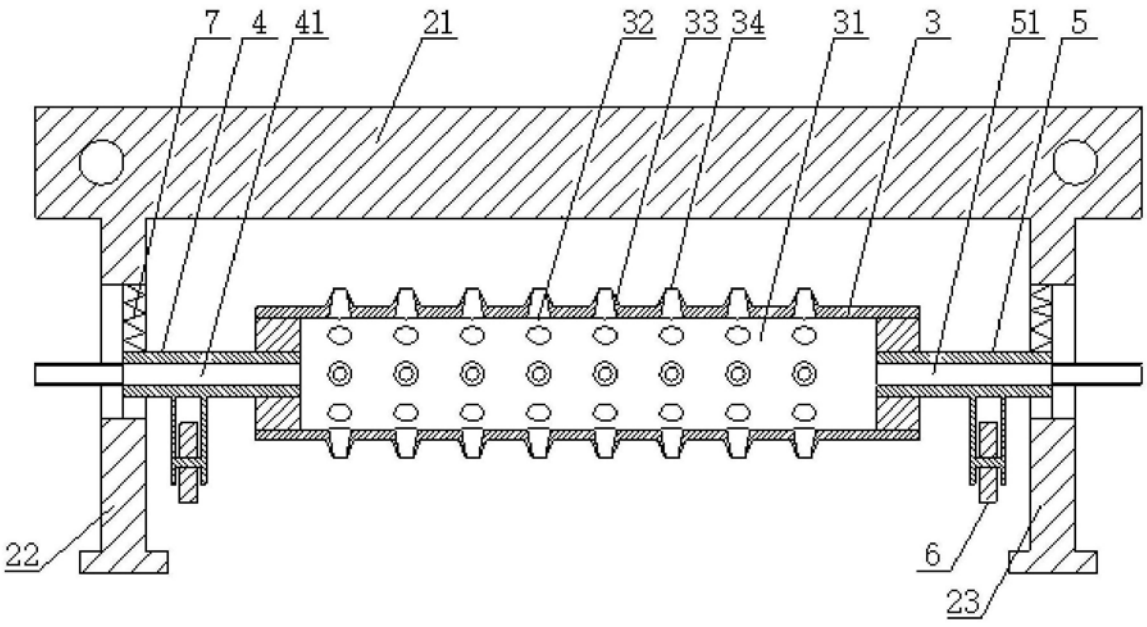


图2