(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 293 620**

(21) Número de solicitud: 202231055

(51) Int. CI.:

E04H 13/00 (2006.01)
B44C 5/04 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación:

22.06.2022

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

08.08.2022

(71) Solicitantes:

CASADO FLORENZANO, Raúl (50.0%)
C/SAN JOAQUIN, 2, BJ COMERCIAL
23700 LINARES (Jaén) ES y
ROMERO NAVARRO, Mariano (50.0%)

(72) Inventor/es:

CASADO FLORENZANO, Raúl y
ROMERO NAVARRO, Mariano

(74) Agente/Representante:

BUENO FERRÁN, Ana María

(54) Título: **LÁPIDA COMPUESTA REFORZADA**

ES 1 293 620 U

DESCRIPCIÓN

LÁPIDA COMPUESTA REFORZADA

La presente invención se refiere a una lápida compuesta reforzada, siendo de aplicación en múltiples campos, tales como la ornamentación de espacios al aire libre, la señalización de caminos o, en particular, como lápidas funerarias para sellar el nicho o tumba donde se entierra un fallecido o para señalizar, adornar y/o presentar una inscripción o epitafio.

Más concretamente, la lápida compuesta reforzada de la invención está conformada por dos láminas metálicas que encierran a modo de sándwich un núcleo mineral y presentando correspondientes perfiles metálicos de cierre perimetral de las planchas y el núcleo. Este núcleo mineral está compuesto por una resina y un material inerte, tal como residuos de cantería, residuos de minería y similares, o fibras o lanas minerales, tal como lana de roca o fibra de vidrio.

Son bien conocidas las lápidas fabricadas a partir de materiales pétreos, tales como granitos, mármoles, pedernal, pizarra, etc. Estos materiales para las lápidas se eligen por su alta resistencia a la intemperie y durabilidad, ya que, además del precio, el clima es un factor determinante a tener en cuenta a la hora de su elección. Este tipo de lápidas convencionales tienen ciertas desventajas, especialmente en referencia a su proceso de fabricación, dado que se deben cortar, pulir, etc. Además son difíciles de transportar y manejar debido a su alto peso, por ejemplo cuando se utilizan como cierre de un nicho.

Por ejemplo en el documento ES1247374 se dan a conocer este tipo de lápidas, presentando además una estructura de refuerzo en panel de abeja.

A continuación se describe la invención en base a una forma de realización de la misma y en referencia a las figuras adjuntas, en la cuales:

Figura 1: muestra en perspectiva el núcleo de la lápida compuesta reforzada de la invención.

Figura 2: muestra el despiece de la lápida.

Tal como se observa en la figura 1, la lápida compuesta reforzada de la invención está conformada por dos láminas metálicas (1, 2) que encierran a modo de sándwich un núcleo mineral (3). Si bien en la figura se muestra una lápida de forma rectangular, la

forma de la misma no está limitada, pudiendo diseñarse de cualquier forma deseada, proporcionando así nuevas posibilidades estéticas no sólo de acabado sino también de forma.

Preferentemente, las láminas metálicas (1, 2) son de un metal ligero y resistente a la oxidación y la degradación ambiental, siendo especialmente preferente el uso de aluminio para su fabricación, que aporta estas propiedades y es ligero y fácil de manipular.

Como se ha mencionado anteriormente, el núcleo mineral (3) está compuesto por una resina y un material inerte, tal como residuos de cantería, residuos de minería y similares, o fibras o lanas minerales, tal como lana de roca o fibra de vidrio. Para la fabricación de este núcleo son adecuadas resinas de matriz polimérica que proporcionan resistencia a largo plazo para la mayoría de los entornos de temperatura y ambientes químicos, por ejemplo resinas de poliéster, epoxi, etc.

Preferentemente, el material inerte del núcleo mineral (3) está hecho en su totalidad o presenta una alta proporción de materiales reciclados.

En referencia ahora a la figura 2, la lápida compuesta reforzada de la invención incluye un marco o cierre perimetral metálico (4), que aloja y cierra perimetralmente el núcleo mineral (3). Este marco o cierre perimetral (4) preferentemente se conforma en base a perfiles metálicos adaptados a la forma de la lápida, en este caso de forma rectangular. En una forma de realización preferente, dicho marco o cierre perimetral (4) está constituido por perfiles de aluminio.

Tal como se observa en esta figura 2, las láminas metálicas pueden mecanizarse para incluir un texto u ornamentación y/o pueden incluir un acabado concreto, por ejemplo imitando mármol, granito, etc. Igualmente, dichas láminas pueden incluir una capa de revestimiento protector transparente para mejorar su durabilidad.

La lápida compuesta reforzada de la invención tiene una gran estabilidad dimensional y una alta resistencia tanto al fuego como a la humedad, presentando una gran rigidez con un peso mínimo, de aproximadamente 6,30 Kg/m^2, con un bajo coste de fabricación, además de una larga vida útil y un mantenimiento mínimo en comparación con los materiales tradicionales de construcción de lápidas.

REIVINDICACIONES

1. Lápida compuesta reforzada conformada por dos láminas metálicas (1, 2) que encierran a modo de sándwich un núcleo mineral (3) compuesto por una resina y un material inerte e incluye un marco o cierre perimetral metálico (4) que aloja y cierra perimetralmente el núcleo mineral (3).

2. Lápida compuesta reforzada según la reivindicación 1, caracterizada porque las láminas metálicas (1, 2) son de aluminio.

3. Lápida compuesta reforzada según la reivindicación 1, caracterizada porque el material inerte del núcleo mineral (3) se selecciona de entre residuos reciclados de cantería, residuos de minería, fibras o lanas minerales.

4. Lápida compuesta reforzada según la reivindicación 1, caracterizada porque el marco o cierre perimetral (4) consiste en perfiles de aluminio.

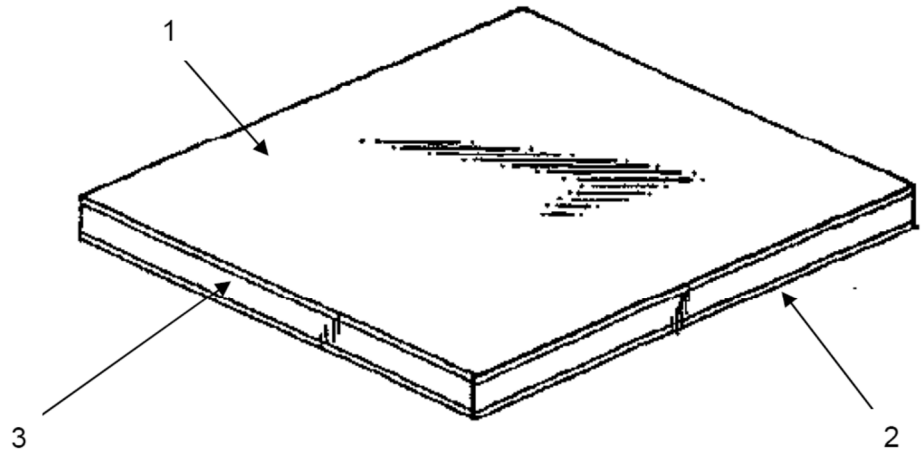


Figura 1

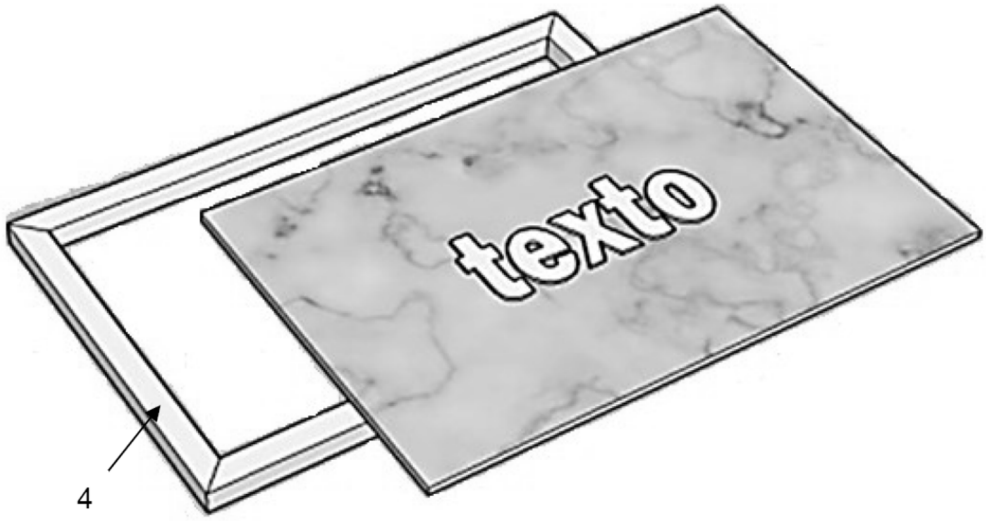


Figura 2