



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 066 034**

⑫ Número de solicitud: U 200701160

⑮ Int. Cl.:
E04C 1/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **31.05.2007**

⑪ Solicitante/s: **CONSORCIO TERMOARCILLA**
c/ Orense, nº 10
28020 Madrid, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.12.2007**

⑭ Inventor/es: **Sastre Álvarez, Víctor**

⑯ Agente: **Bortolotti López, Liliana**

⑰ Título: **Bloque cerámico perfeccionado.**

ES 1 066 034 U

DESCRIPCIÓN

Bloque cerámico perfeccionado.

Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a un Modelo de Utilidad relativo a un bloque cerámico, con mejora del diseño del bloque, con el consiguiente aumento del aislamiento térmico del muro resultante, obviando la problemática existente en la actualidad para los bloques cerámicos aligerados en relación con las nuevas exigencias de aislamiento térmico que la normativa española actual impone.

Campo de la invención

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de materiales para la construcción.

Antecedentes de la invención

Actualmente, son perfectamente conocidos diferentes tipos de bloques cerámicos para la construcción con formas y utilidades parcialmente similares, pero todos ellos se caracterizan por presentar unas caras laterales o testas con un sistema de machihembrado múltiple, generalmente de pequeño tamaño, y un sistema interior de celdillas uniformes, casi siempre rectangulares o en forma de espiga.

Descripción de la invención

Este Modelo de Utilidad incorpora a los bloques cerámicos de dominio público una serie de características que mejoran sustancialmente su rendimiento y utilidad. En concreto, se crea un nuevo diseño general y se combinan distintos tipos de perforaciones para optimizar sus funciones.

De forma más explícita, las mejoras técnicas introducidas son las siguientes:

- Se incluyen perforaciones en forma de rombo, ligeramente deformado en el sentido de su diagonal mayor. La forma de las celdillas está diseñada específicamente para conseguir la menor conductividad posible, de forma que el flujo de calor pase perpendicularmente por la diagonal mayor de la celdilla. La pequeña deformación del rombo, formada por dos rectas paralelas a la diagonal mayor, consigue que el bloque cerámico pueda extruirse con un espesor de tabiquillo interior constante, manteniendo el óptimo térmico y mejorando también la resistencia mecánica de las soluciones en celda rectangular.
- El diseño específico de los machihembrados, en sus dos variantes, forma simétrica y asimétrica, integrados en la estructura general del bloque, reduce la conductividad térmica de la junta vertical seca, minimizando el puente térmico existente en los bloques cerámicos actuales. Además, el borde del machihembrado se deja estriado con objeto de crear pequeñas celdas en

dicho machihembrado cuando dos bloques se unan, mejorando la resistencia térmica del mismo.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva como parte integrante de la misma, tres hojas de planos en las cuales, con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado una vista en planta de tres bloques cerámicos que cumplen lo que se propone.

Se aprecia que los tres casos incluyen perforaciones en forma de rombo, apreciándose las diferencias siguientes:

El bloque representado en la figura 1 presenta un machihembrado simétrico, con dos abultamientos macho (B) en la parte izquierda y tres en la derecha, mientras que los hundimientos hembra (C) se disponen, lógicamente al contrario, tres en la izquierda y dos en la derecha.

En el mismo bloque 1 las perforaciones laterales (A) son igualmente simétricas, dispuestas en esquinas diagonales a igual distancia de las caras exteriores.

El bloque representado en la figura 2 es, por el contrario, asimétrico presentando tres zonas macho (B) en la parte izquierda y tres en la derecha, al igual que ocurre con su contrapartida, los hundimientos hembra (C).

En este bloque 2, las perforaciones laterales (A) están dispuestas también cerca de dos esquinas diagonales, de forma simétrica y a igual distancia de las caras exteriores respectivas.

El bloque representado en la figura 3 es también simétrico, con su machihembrado (B y C) dispuesto de igual forma que en la figura 1. Sin embargo las perforaciones laterales (A) para la introducción de los dedos están dispuestas, aunque de forma similar a la de dicha figura 1, mucho más cercanas al centro del bloque y a diferente y mayor distancia de las caras externas respectivas.

Realización preferente de la invención

A la vista de la figura indicada, puede observarse con claridad la forma del bloque cerámico, su parte central con celdillas romboidales, el sistema de machihembrado integrado (B y C), y las perforaciones laterales (A) para su mejor manipulación al permitir la introducción de los dedos.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

REIVINDICACIONES

1. Bloque cerámico perfeccionado, **caracterizado** porque presenta perforaciones interiores romboidales, dispuestas con el lado mayor en paralelo con la dirección del muro, deformadas ligeramente en el sentido de su diagonal mayor mediante la inserción de dos caras paralelas a esa diagonal mayor de la celda.

2. Bloque cerámico perfeccionado, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque presenta

un machihembrado integrado en la estructura general, siendo el borde del bloque y el machihembrado esencialmente lo mismo.

3. Bloque cerámico perfeccionado, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque presenta un machihembrado con borde estriado.

4. Bloque cerámico perfeccionado, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque presenta unas perforaciones laterales para la introducción de los dedos.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

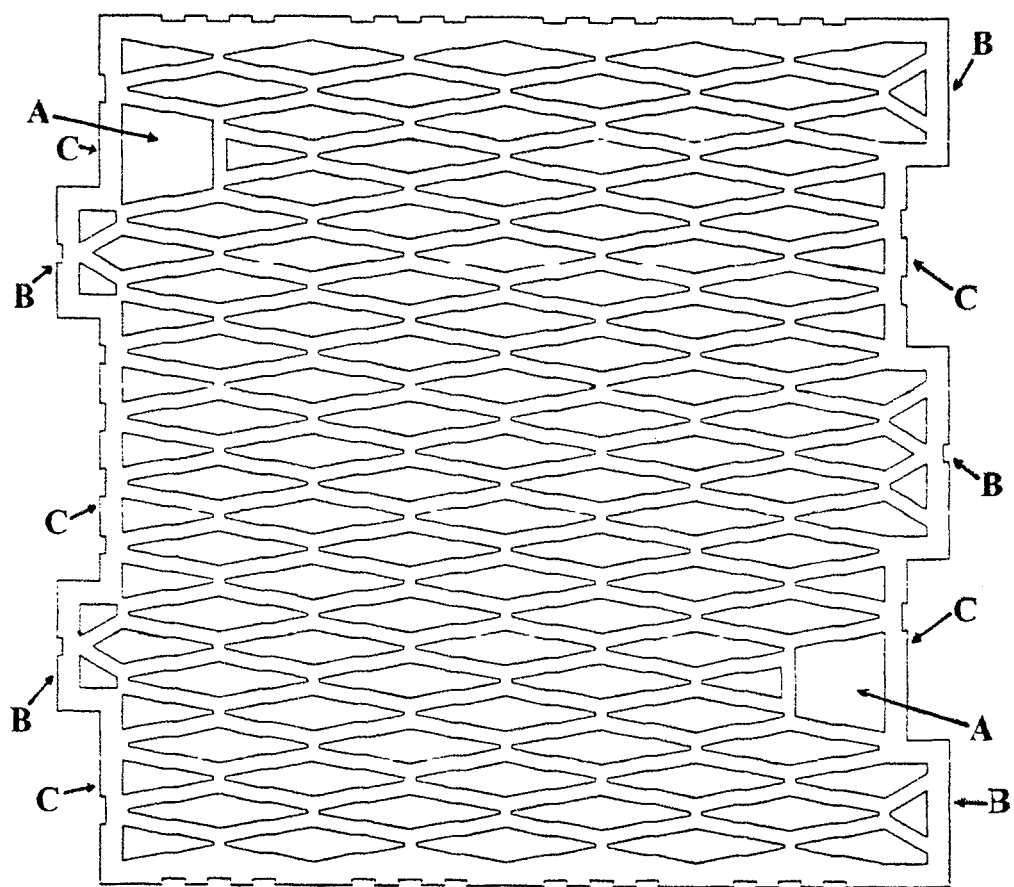


Fig. 1

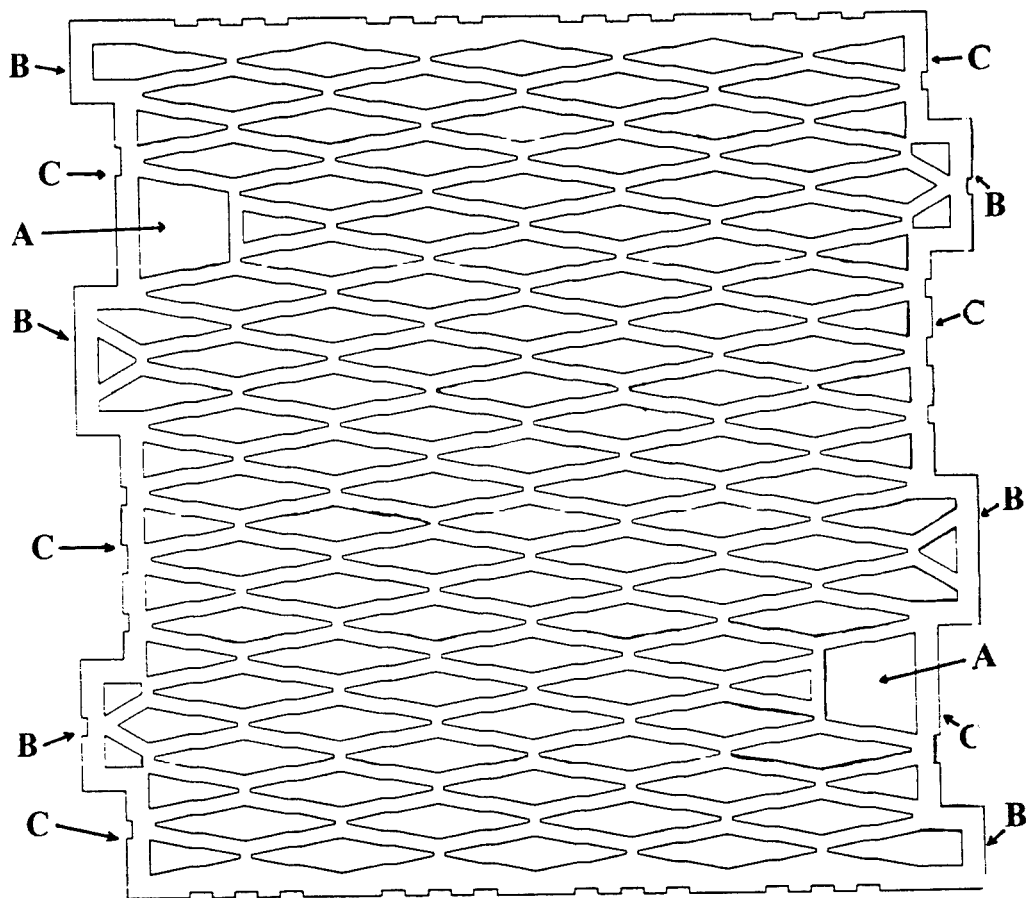


Fig. 2

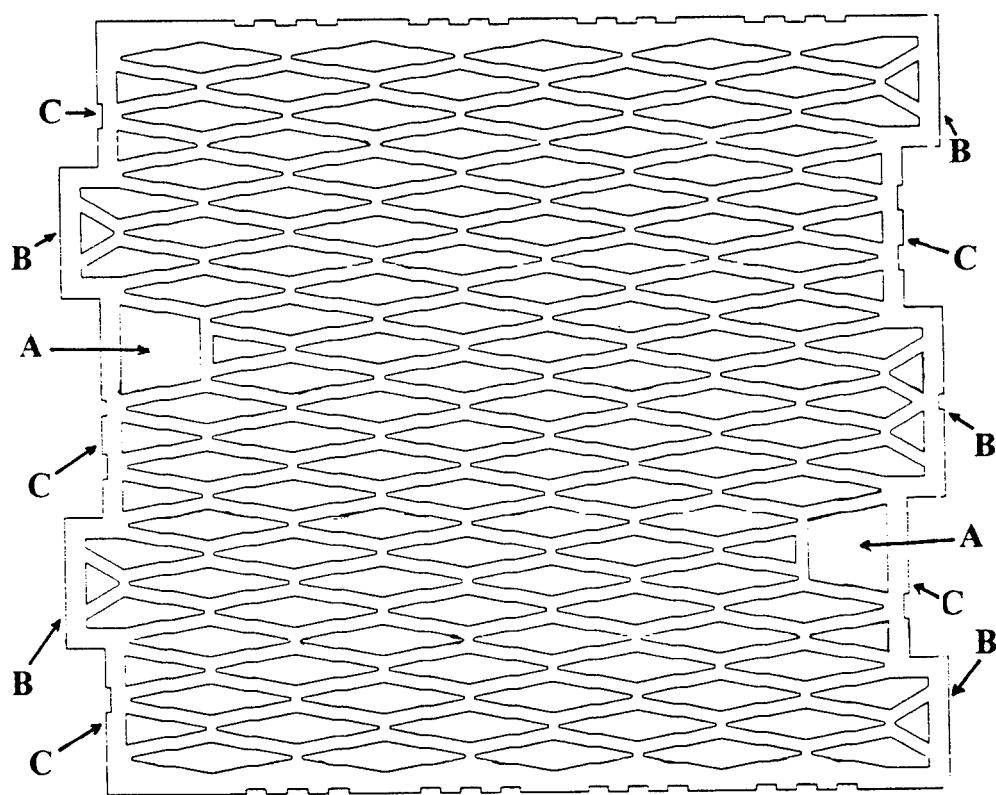


Fig. 3