(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212683489 U
(45)授权公告日 2021.03.12

(21)申请号 202021314378.6

(22)申请日 2020.07.07

(73)专利权人 湖南慕容时尚家居有限公司
地址 422000 湖南省邵阳市双清区邵阳经济开发区湘商产业园标准厂房一区第10栋第3、4层

(72)发明人 邹格兵 伍超 王先峰

(74)专利代理机构 长沙湘驰达知识产权代理事务所(普通合伙) 43242
代理人 罗若愚

(51)Int.Cl.
B24B 27/00(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

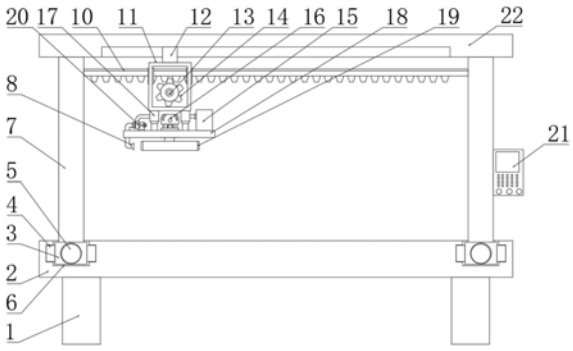
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种沙发套的打磨抛光装置

(57)摘要

本实用新型属于打磨抛光技术领域，尤其为一种沙发套的打磨抛光装置，包括承载板，所述承载板上开设有滑槽，所述滑槽的内壁一侧固定连接有轴承，所述滑槽的内壁另一侧设置有第一电机，轴承内活动穿设有转轴，所述第一电机的输出端固定连接有螺纹杆；本实用新型，通过第一电机、第二电机、齿轮、齿板、螺纹杆和螺纹筒等的设置，可以对打磨轮的位置进行调节，便于对沙发套打磨工作的进行，增加了打磨工作的灵活性，通过吸嘴、吸风机和盒体的设置，在它们的共同作用下，可以对及时的对打磨过程中产生的碎屑进行收集，避免打磨时灰尘弥漫，减轻后期工作人员需要对碎屑进行清理的麻烦，大大的提高了打磨设备的实用性。



CN 212683489 U

1.一种沙发套的打磨抛光装置,包括承载板(2),其特征在于:所述承载板(2)上开设有滑槽(6),所述滑槽(6)的内壁一侧固定连接有轴承,所述滑槽(6)的内壁另一侧设置有第一电机(9),轴承内活动穿设有转轴,所述第一电机(9)的输出端固定连接有螺纹杆(5),所述螺纹杆(5)的一端与转轴的一端固定连接,所述螺纹杆(5)上螺纹连接有螺纹筒(3),所述螺纹筒(3)的外表面固定连接有支撑柱(7),所述支撑柱(7)的顶端固定连接有横梁(22),所述支撑柱(7)的一侧固定连接有齿板(10),所述齿板(10)上滑动连接有壳体(11),所述壳体(11)内设置有第二电机(13),所述第二电机(13)的输出端固定连接有齿轮(14),所述壳体(11)的下表面固定连接有电动推杆(17),所述电动推杆(17)的底端固定连接有固定板(18),所述固定板(18)的上表面设置有吸风机(20)和盒体(15),所述吸风机(20)通过第一连接管与盒体(15)相连通,所述吸风机(20)的另一端通过第二连接管相连通,第二连接管的另一端穿过固定板(18)并连通有吸嘴(8),所述固定板(18)的上表面设置有第三电机(16),所述第三电机(16)的输出端穿过固定板(18)并固定连接有打磨轮(19)。

2.根据权利要求1所述的一种沙发套的打磨抛光装置,其特征在于:所述吸嘴(8)位于打磨轮(19)的一侧,所述齿轮(14)与齿板(10)啮合连接。

3.根据权利要求1所述的一种沙发套的打磨抛光装置,其特征在于:所述承载板(2)上开设有第一限位槽,第一限位槽位于滑槽(6)的一侧并与滑槽(6)相连通,第一限位槽内滑动连接有第一限位块(4),所述第一限位块(4)的一侧与螺纹筒(3)的外表面固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种沙发套的打磨抛光装置,其特征在于:所述横梁(22)上开设有第二限位槽,所述第二限位槽内滑动连接有第二限位块(12),所述第二限位块(12)的下表面与壳体(11)的上表面固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种沙发套的打磨抛光装置,其特征在于:所述支撑柱(7)的一侧设置有控制器(21),所述控制器(21)通过导线与外界电源电性连接,所述控制器(21)通过导线分别与吸风机(20)、电动推杆(17)、第一电机(9)、第二电机(13)和第三电机(16)电性连接。

6.根据权利要求1所述的一种沙发套的打磨抛光装置,其特征在于:所述承载板(2)的下表面固定连接有支撑腿(1),所述支撑腿(1)的数量有四个。

一种沙发套的打磨抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于打磨抛光技术领域，具体涉及一种沙发套的打磨抛光装置。

背景技术

[0002] 沙发套是指沙发的外套，是指覆盖在沙发表面的物品。通常，会根据沙发套的材质不同对沙发套进行打磨抛光，但是目前的大多数都是采用人工进行打磨，打磨完毕后需要再次对打磨后的碎屑进行清理，费时费力，所以，针对上述问题，本实用新型提出了一种沙发套的打磨抛光装置。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种沙发套的打磨抛光装置，具有结构简单和操作方便的特点。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种沙发套的打磨抛光装置，包括承载板，所述承载板上开设有滑槽，所述滑槽的内壁一侧固定连接有轴承，所述滑槽的内壁另一侧设置有第一电机，轴承内活动穿设有转轴，所述第一电机的输出端固定连接有螺纹杆，所述螺纹杆的一端与转轴的一端固定连接，所述螺纹杆上螺纹连接有螺纹筒，所述螺纹筒的外表面固定连接有支撑柱，所述支撑柱的顶端固定连接有横梁，所述支撑柱的一侧固定连接有齿板，所述齿板上滑动连接有壳体，所述壳体内设置有第二电机，所述第二电机的输出端固定连接有齿轮，所述壳体的下表面固定连接有电动推杆，所述电动推杆的底端固定连接有固定板，所述固定板的上表面设置有吸风机和盒体，所述吸风机通过第一连接管与盒体相连通，所述吸风机的另一端通过第二连接管相连通，第二连接管的另一端穿过固定板并连通有吸嘴，所述固定板的上表面设置有第三电机，所述第三电机的输出端穿过固定板并固定连接有打磨轮。

[0005] 优选的，所述吸嘴位于打磨轮的一侧，所述齿轮与齿板啮合连接。

[0006] 优选的，所述承载板上开设有第一限位槽，第一限位槽位于滑槽的一侧并与滑槽相连通，第一限位槽内滑动连接有第一限位块，所述第一限位块的一侧与螺纹筒的外表面固定连接。

[0007] 优选的，所述横梁上开设有第二限位槽，所述第二限位槽内滑动连接有第二限位块，所述第二限位块的下表面与壳体的上表面固定连接。

[0008] 优选的，所述支撑柱的一侧设置有控制器，所述控制器通过导线与外界电源电性连接，所述控制器通过导线分别与吸风机、电动推杆、第一电机、第二电机和第三电机电性连接。

[0009] 优选的，所述承载板的下表面固定连接有支撑腿，所述支撑腿的数量有四个。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 本实用新型，通过第一电机、第二电机、齿轮、齿板、螺纹杆和螺纹筒等的设置，可以对打磨轮的位置进行调节，便于对沙发套打磨工作的进行，增加了打磨工作的灵活性，通

过吸嘴、吸风机和盒体的设置，在它们的共同作用下，可以对及时的对打磨过程中产生的碎屑进行收集，避免打磨时灰尘弥漫，减轻后期工作人员需要对碎屑进行清理的麻烦，大大的提高了打磨设备的实用性。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0013] 图1为本实用新型正视的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型中承载板侧视的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型电路的连接示意图；

[0016] 图中：1、支撑腿；2、承载板；3、螺纹筒；4、第一限位块；5、螺纹杆；6、滑槽；7、支撑柱；8、吸嘴；9、第一电机；10、齿板；11、壳体；12、第二限位块；13、第二电机；14、齿轮；15、盒体；16、第三电机；17、电动推杆；18、固定板；19、打磨轮；20、吸风机；21、控制器；22、横梁。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供以下技术方案：一种沙发套的打磨抛光装置，包括承载板2，所述承载板2上开设有滑槽6，所述滑槽6的内壁一侧固定连接有轴承，所述滑槽6的内壁另一侧设置有第一电机9，轴承内活动穿设有转轴，所述第一电机9的输出端固定连接有螺纹杆5，通过第一电机9的设置，方便对打磨轮19的前后的位置进行调节，所述螺纹杆5的一端与转轴的一端固定连接，所述螺纹杆5上螺纹连接有螺纹筒3，所述螺纹筒3的外表面固定连接有支撑柱7，所述支撑柱7的顶端固定连接有横梁22，所述支撑柱7的一侧固定连接有齿板10，所述齿板10上滑动连接有壳体11，所述壳体11内设置有第二电机13，所述第二电机13的输出端固定连接有齿轮14，通过齿板10、齿轮14和第二电机13的设置，便于对打磨轮19的左右位置进行调节，使用方便，所述壳体11的下表面固定连接有电动推杆17，所述电动推杆17的底端固定连接有固定板18，所述固定板18的上表面设置有吸风机20和盒体15，所述吸风机20通过第一连接管与盒体15相连通，所述吸风机20的另一端通过第二连接管相连通，第二连接管的另一端穿过固定板18并连通有吸嘴8，通过吸嘴8、吸风机20和盒体15的设置，在它们的共同作用下，可以对及时的对打磨过程中产生的碎屑进行收集，避免打磨时灰尘弥漫，减轻后期工作人员需要对碎屑进行清理的麻烦，大大的提高了打磨设备的实用性，所述固定板18的上表面设置有第三电机16，所述第三电机16的输出端穿过固定板18并固定连接有打磨轮19。

[0020] 具体的，所述吸嘴8位于打磨轮19的一侧，所述齿轮14与齿板10啮合连接。

[0021] 具体的，所述承载板2上开设有第一限位槽，第一限位槽位于滑槽6的一侧并与滑槽6相连通，第一限位槽内滑动连接有第一限位块4，所述第一限位块4的一侧与螺纹筒3的

外表面固定连接，通过第一限位槽和第一限位块4的设置，可以对螺纹筒3进行限位，增加其在螺纹杆5表面移动时的稳固性。

[0022] 具体的，所述横梁22上开设有第二限位槽，所述第二限位槽内滑动连接有第二限位块12，所述第二限位块12的下表面与壳体11的上表面固定连接，通过第二限位槽和第二限位块12的设置，可以增加壳体11左右移动时的稳固性。

[0023] 具体的，所述支撑柱7的一侧设置有控制器21，所述控制器21通过导线与外界电源电性连接，所述控制器21通过导线分别与吸风机20、电动推杆17、第一电机9、第二电机13和第三电机16电性连接，控制器21可为计算机等起到控制作用的常规已知设备，通过控制器21的设置，便于对第一电机9等设备的工作状态进行控制。

[0024] 具体的，所述承载板2的下表面固定连接有支撑腿1，所述支撑腿1的数量有四个。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程：本实用新型，使用时，将需要打磨的沙发套平铺在承载板2上并借助外界固定件对沙发套进行固定，之后，通过控制器21控制电动推杆17的伸长，电动推杆17的伸长带动打磨轮19的移动，直至打磨轮19和沙发套相搭接，之后通过控制器21控制第三电机16的工作，第三电机16带动打磨轮19的转动，从而对沙发套进行抛光打磨，打磨过程中通过控制器21控制第一电机9的工作，第一电机9的转动带动螺纹杆5的转动，第一限位块4对螺纹筒3进行限位，从而促使螺纹筒3在螺纹杆5的表面发生位移，从而可以对打磨轮19的前后位置进行调节，需要对打磨轮19的位置进行左右调节时，通过控制器21控制第二电机13的工作，第二电动带动齿轮14转动，齿轮14与齿板10啮合连接，齿轮14的在齿板10表面转动，从而带动壳体11的移动，壳体11的移动带动打磨轮19的左右移动，从而对打磨轮19的位置进行左右调节，并且在对沙发套打磨过程中，通过控制器21控制吸风机20的工作，在吸嘴8和盒体15的配合下，可以对及时的对打磨过程中产生的碎屑进行收集，避免打磨时灰尘弥漫，减轻后期工作人员需要对碎屑进行清理的麻烦，大大的提高了此打磨设备的实用性，使用方便。

[0026] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

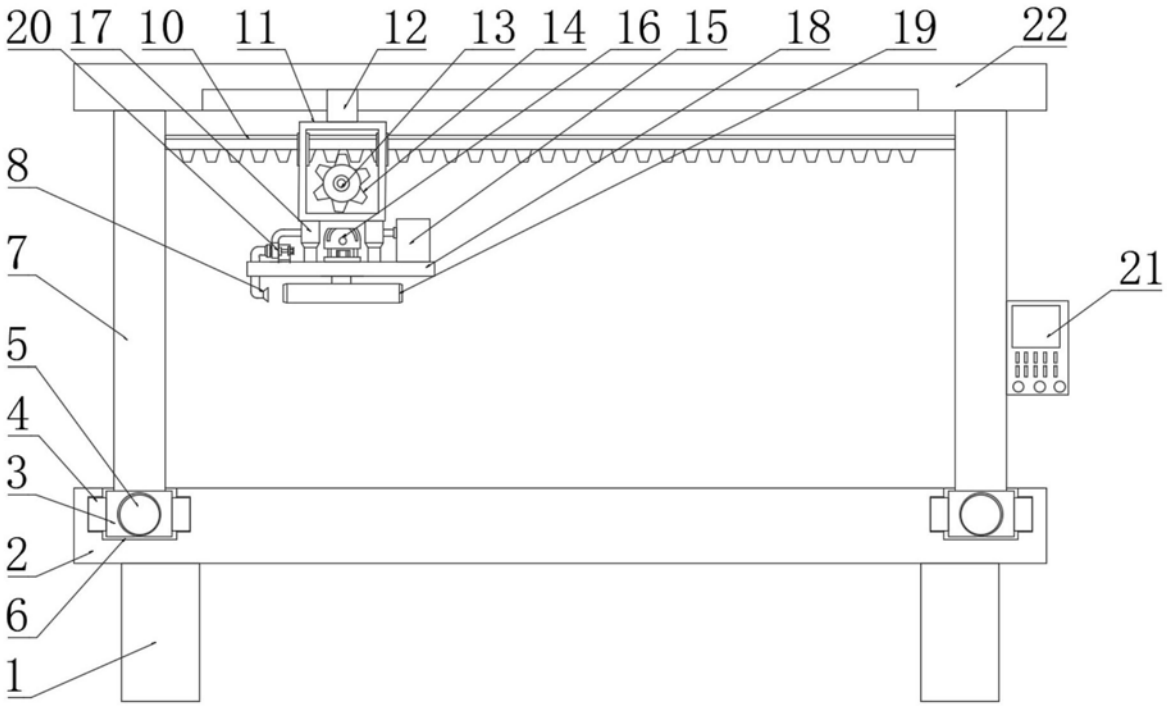

20
17
10
11
12
13
14
16
15
18
19
22
8
7
21
5
4
3
2
6
1

图1

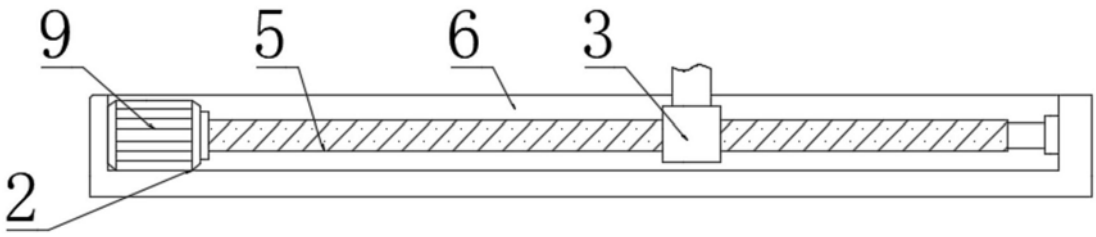

9
5
6
3
2

图2

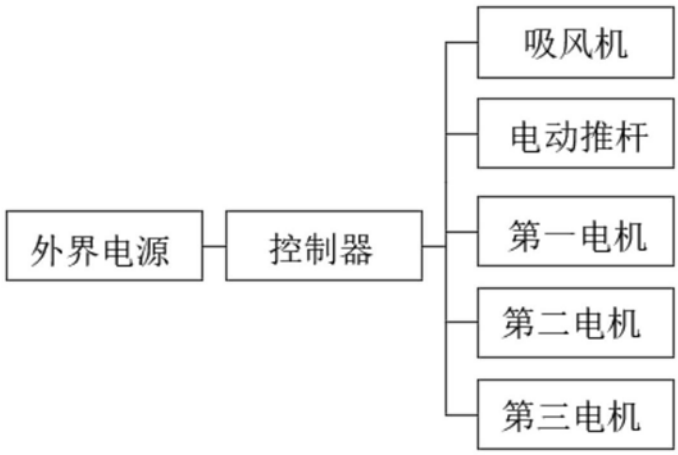

吸风机
电动推杆
第一电机
第二电机
第三电机
外界电源
控制器

图3