



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210145503 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920959115.1

(22)申请日 2019.06.25

(73)专利权人 汕头市澄海区经纬实业有限公司

地址 515800 广东省汕头市澄海区莲下镇
南湾工业区

(72)发明人 许育涛

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 陆薇薇

(51)Int.Cl.

A63H 33/08(2006.01)

A63F 9/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

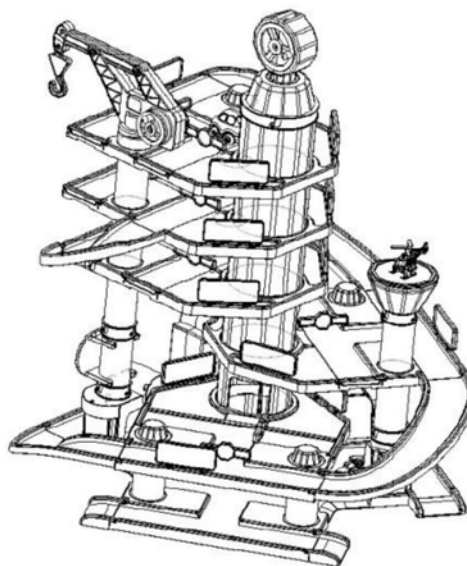
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种拼插玩具

(57)摘要

本实用新型公开了一种拼插玩具,包括拼接积木、第一底座载体盘和第二底座载体盘,拼接积木一端开设有L型卡扣槽,拼接积木远离L型卡扣槽的一端固定设置有凸柱,拼接积木的两端固定设置有限位环。拼接积木之间、拼接积木和底座载体盘之间通过L型卡扣槽与凸柱插上旋转拼接,有效避免了拼接积木之间的相互旋转,不容易发生触碰倒塌,而且相比于凸接口和凹接口相互结合拼接,L型卡扣槽与凸柱拼接上下位置不能移动,具有更高的稳定性。拼接积木两端只需设置有L型卡扣槽与凸柱即可实现拼接,相比于现有技术,拼接积木可采用多种形状,可以完成各种形状的物体拼接,可以激发儿童的想象力,增加玩具积木的趣味性。



1. 一种拼插玩具,包括拼接积木(1)、第一底座载体盘(2)和第二底座载体盘(3),其特征在于,所述拼接积木(1)一端开设有L型卡扣槽(4),所述拼接积木(1)远离所述L型卡扣槽(4)的一端固定设置有凸柱(5),所述拼接积木(1)的两端固定设置有限位环(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种拼插玩具,其特征在于,所述L型卡扣槽(4)和所述凸柱(5)设置为若干个,所述L型卡扣槽(4)和所述凸柱(5)数量相等且分别与之对应拼接。

3. 根据权利要求1所述的一种拼插玩具,其特征在于,所述凸柱(5)表面胶合有一层橡胶垫,橡胶垫表面胶合有细微橡胶颗粒。

4. 根据权利要求1所述的一种拼插玩具,其特征在于,所述第一底座载体盘(2)上开设有两个第一连接孔道(6),三个所述第一底座载体盘(2)可以围合连接形成第二连接孔道(7),所述第一连接孔道(6)和所述第二连接孔道(7)内壁均开设有所述L型卡扣槽(4)。

5. 根据权利要求4所述的一种拼插玩具,其特征在于,所述第二底座载体盘(3)表面开设有两个所述第一连接孔道(6),所述第二底座载体盘(3)表面开设有所述第二连接孔道(7)。

一种拼插玩具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及幼儿玩具技术领域,尤其涉及一种拼插玩具。

背景技术

[0002] 目前玩具是婴幼儿成长阶段所伴随的主要产品,而一些幼儿对大人的世界很感兴趣,平时看到大人修理和制作一些东西的时候,都很想自己一展满足他们对事物的好奇心和表现欲,既动手又动脑,所以市场上陆续出现一些自带工具的拼装类玩具;作为玩具,积木拥有诸多的优点,积木有助于开发智力,积木中的排列,接合,环形,对称等都对孩子的智力有好处,搭积木时,孩子一定要涉及到比例,对称等问题,这就有利于孩子数概念的早期培养,积木有利于孩子发挥想象,综合运用多种不同种类的积木共同搭建实物,有利于他们想象力和创造力的培养。

[0003] 随着各家长对儿童学前教育的重视,积木市场竞争也逐渐加大,因此各积木生产企业对自身生产的积木性能不断进行改进,目前的积木拼插方式比较简单,例如现有技术中经典的乐高积木,其特点是乐高积木设有凹接口和凸接口,通过两块积木的凸接口和凹接口相互结合实现拼接,这种拼接方式存在以下缺点:首先积木通过凸接口和凹接口相互结合实现拼接不能防止玩具积木之间的相互旋转,当玩具积木积累较高时,容易发生触碰倒塌;其次现有技术积木为了通过凸接口和凹接口相互结合一般使用一个模具,这就造成积木形状单一,降低了积木的趣味性,往往儿童把玩一段时间即丧失兴趣。针对上述问题本实用新型发明了一种拼插玩具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决上述的问题,而提出的一种拼插玩具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种拼插玩具,包括拼接积木、第一底座载体盘和第二底座载体盘,所述拼接积木一端开设有L型卡扣槽,所述拼接积木远离所述L型卡扣槽的一端固定设置有凸柱,所述拼接积木的两端固定设置有限位环。

[0007] 优选地,所述L型卡扣槽和所述凸柱设置为若干个,所述L型卡扣槽和所述凸柱数量相等且分别与之对应拼接。

[0008] 优选地,所述凸柱表面胶合有一层橡胶垫,橡胶垫表面胶合有细微橡胶颗粒,目的为增大与所述L型卡扣槽内壁的摩擦,防止各个拼接积木之间拼接发生松动。

[0009] 优选地,所述第一底座载体盘上开设有两个第一连接孔道,三个所述第一底座载体盘可以围合连接形成第二连接孔道,所述第一连接孔道和所述第二连接孔道内壁开设有所述L型卡扣槽。

[0010] 优选地,所述第二底座载体盘表面开设有两个所述第一连接孔道,所述第二底座载体盘开设有所述第二连接孔道。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型中的拼接积木一端开设有L型卡扣槽,拼接积木的另

一端固定设置有凸柱,拼接过程将另一道拼接积木插上旋转至卡扣槽内匹配完成拼接过程,本实用新型中设置有底座载体盘,底座载体盘上开设有第一连接孔道和第二连接孔道,第一连接孔道和第二连接孔道内壁均开设有L型卡扣槽,拼接积木也可拼接于底座载体盘上,此种拼接方式具有以下优点:

[0012] 1、拼接积木之间、拼接积木和底座载体盘之间通过L型卡扣槽与凸柱插上旋转拼接,有效避免了拼接积木之间的相互旋转,不容易发生触碰倒塌,而且相比于凸接口和凹接口相互结合拼接,L型卡扣槽与凸柱拼接上下位置不能移动,具有更高的稳定性。

[0013] 2、拼接积木两端只需设置有L型卡扣槽与凸柱即可实现拼接,相比于现有技术,拼接积木可采用多种形状,拼接积木上还可以连接第二底座载体盘,第二底座载体盘开设的第一连接孔道可以继续连接拼接积木,可以完成各种形状的物体拼接,可以激发儿童的想象力,增加玩具积木的趣味性。

[0014] 3、本实用新型中的拼接积木可以模制成单件,并可以采用一个模具,因此它的工艺制造简单且成本较低。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型中拼接积木相互连接的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中第一底座载体盘的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中第一底座载体盘围合的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中拼接积木与第一底座载体盘拼接的结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型中拼接积木与第二底座载体盘拼接的结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型中拼接积木的拼接模型示例一;

[0021] 图7为本实用新型中拼接积木的拼接模型示例二。

[0022] 图中:1拼接积木、2第一底座载体盘、3第二底座载体盘、4L型卡扣槽、5凸柱、6第一连接孔道、7第二连接孔道、8限位环。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 参照图1至图7,拼插玩具包括拼接积木1、第一底座载体盘2和第二底座载体盘3,拼接积木1一端开设有L型卡扣槽4,拼接积木1远离L型卡扣槽4的一端固定设置有凸柱5,拼接积木1的两端固定设置有限位环8;L型卡扣槽4和凸柱5设置为若干个,L型卡扣槽4和凸柱5数量相等且分别与之对应拼接;凸柱5表面胶合有一层橡胶垫,橡胶垫表面胶合有细微橡胶颗粒,目的为增大与L型卡扣槽4内壁的摩擦,防止各个拼接积木1之间拼接发生松动;第一底座载体盘2上开设有两个第一连接孔道6,三个第一底座载体盘2可以围合连接形成第二连接孔道7,第一连接孔道6和第二连接孔道7内壁开设有L型卡扣槽4;第二底座载体盘3表面开设有两个第一连接孔道6,第二底座载体盘3开设有第二连接孔道7。

[0025] 本实用新型使用时,拼接积木1一端开设有L型卡扣槽4,拼接积木1的另一端固定设置有凸柱5,拼接过程将另一道拼接积木1插上旋转至L型卡扣槽4内匹配完成拼接过程,

凸柱5表面胶合有一层橡胶垫,橡胶垫表面胶合有细微橡胶颗粒,目的为增大与L型卡扣槽4内壁的摩擦,防止各个拼接积木1之间拼接发生松动;拼接积木1之间、拼接积木1和底座载体盘之间通过L型卡扣槽4与凸柱5插上旋转拼接,不容易发生触碰倒塌,而且L型卡扣槽4与凸柱5拼接上下位置不能移动,具有更高的稳定性。

[0026] 提供之前的描述是为了使本领域任何技术人员均能够实践本文中所描述的各种方面。对这些方面的各种修改将容易为本领域技术人员所明白,并且在本文中所定义的普适原理可被应用于其他方面。因此,权利要求并非旨在被限定于本文中所示的方面,而是应被授予与语言上的权利要求相一致的全部范围,其中对要素的单数形式的引述除非特别声明,否则并非旨在表示“有且仅有一个”,而是“一个或多个”。

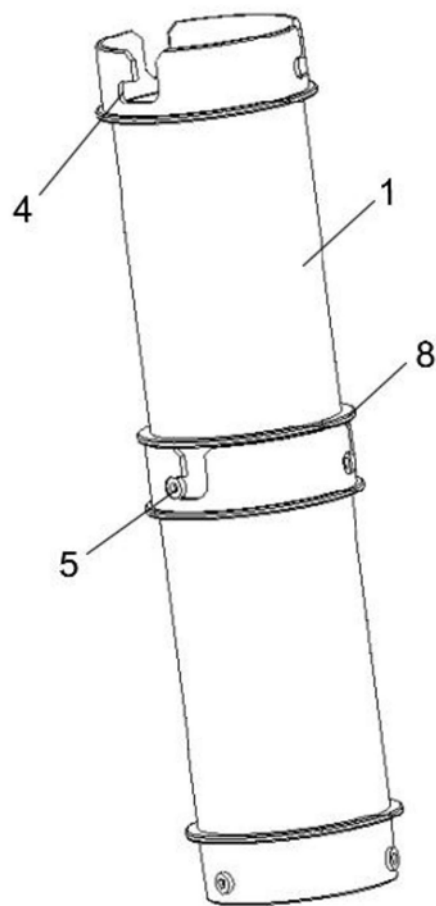


图1

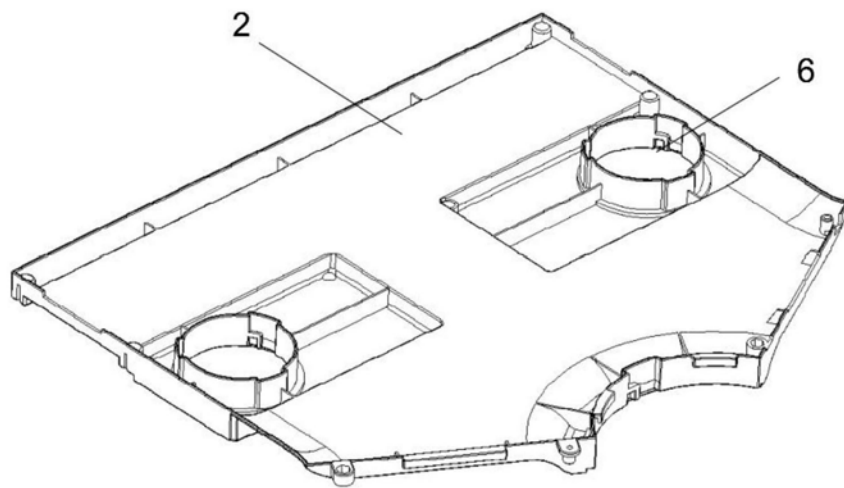


图2

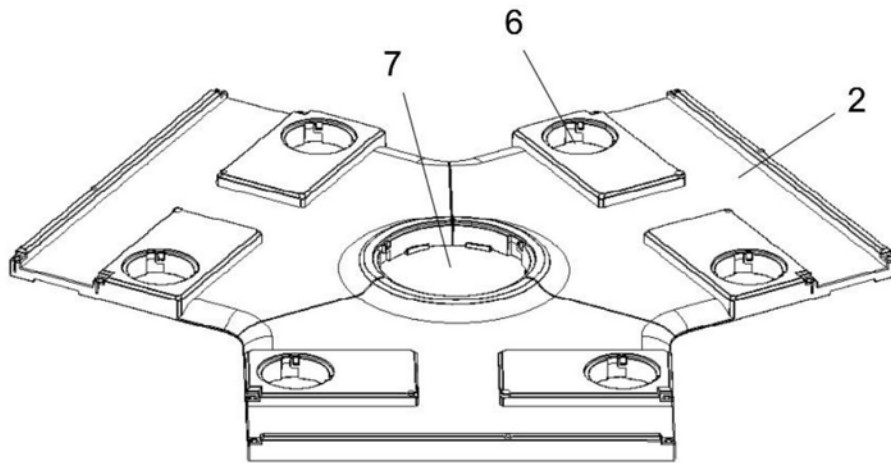


图3

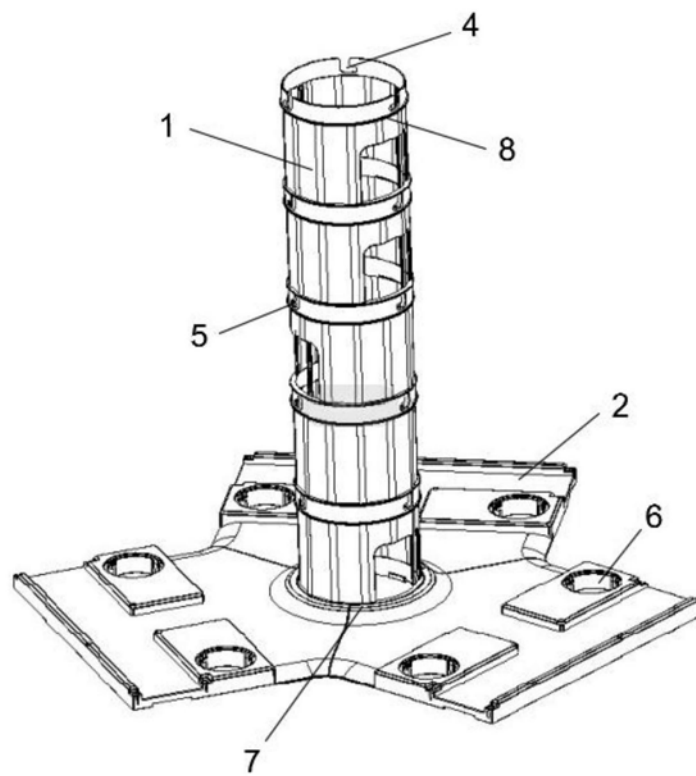


图4

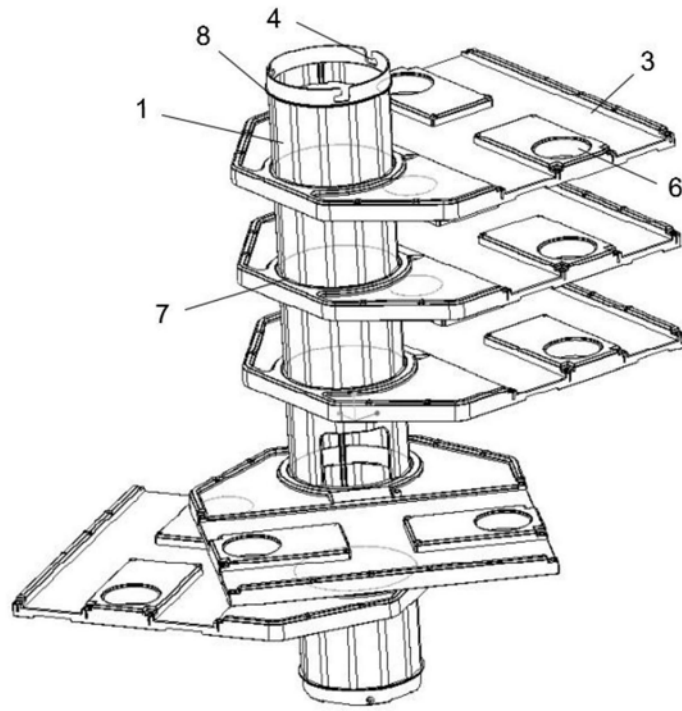


图5

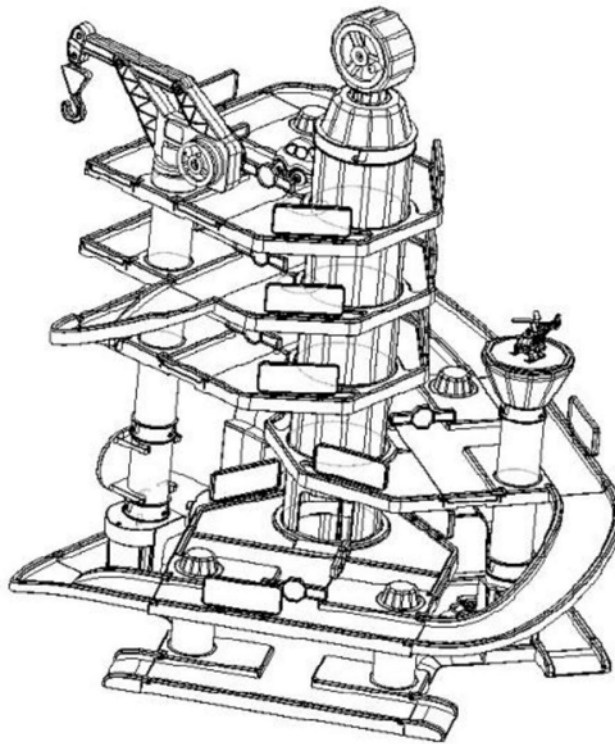


图6

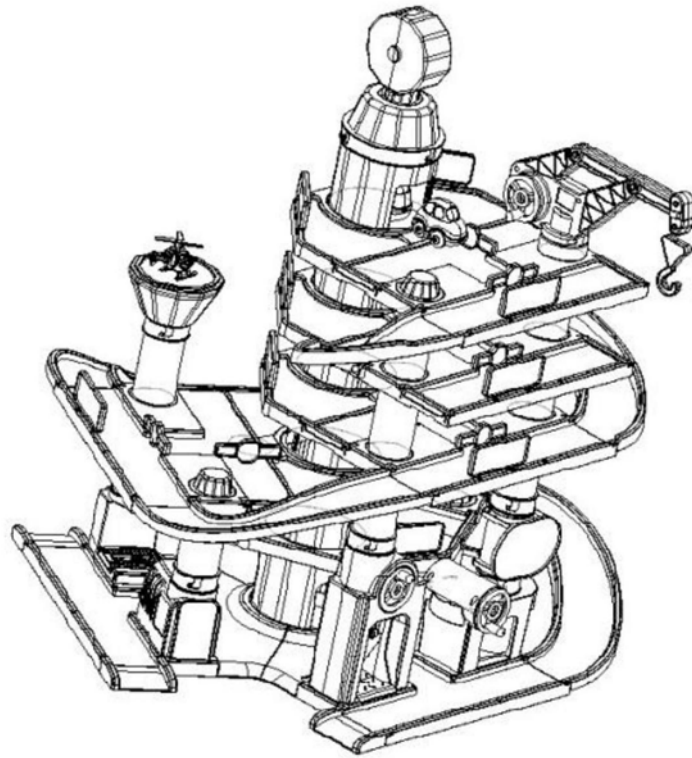


图7