(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209456482 U
(45)授权公告日 2019.10.01

(21)申请号 201822213202.0

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 王小娇
地址 362100 福建省泉州市惠安县螺阳镇村下村村下31号

(72)发明人 王小娇

(51)Int.Cl.
C14B 1/34(2006.01)

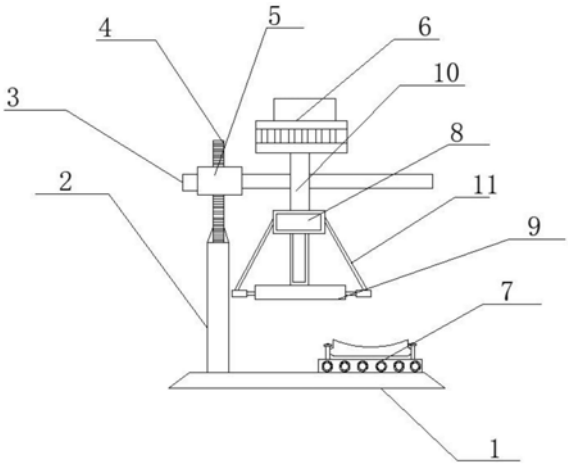
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种皮革自动挤压装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种皮革自动挤压装置，包括工作台，所述工作台包括第一支撑杆、第二支撑杆、螺杆、电机、固定机构、气缸和挤压机构，所述固定机构安装在所述工作台台面一侧，所述第一支撑杆设置在所述工作台上远离所述固定机构一侧，所述螺杆设置在所述第一支撑杆远离所述工作台一端，所诉第二支撑杆通过第一固定块连接到所述螺杆，所述电机安装在所述第二支撑杆上，所述气缸通过第一连接杆与所述电机连接，所述挤压机构与所述气缸输出端连接；本装置通过挤压机构内设置的弹簧与固定块可以使毛刷到达皮革表面时自动停止，保护皮革表面，固定座通过螺柱固定，可以通过更换固定座满足不同的挤压需求。



CN 209456482 U

1.一种皮革自动挤压装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)包括第一支撑杆(2)、第二支撑杆(3)、螺杆(4)、电机(6)、固定机构(7)、气缸(8)和挤压机构(9),所述固定机构(7)安装在所述工作台(1)台面一侧,所述第一支撑杆(2)设置在所述工作台(1)上远离所述固定机构(7)一侧,所述螺杆(4)设置在所述第一支撑杆(2)远离所述工作台(1)一端,所诉第二支撑杆(3)通过第一固定块(5)连接到所述螺杆(4)上,且所述第二支撑杆(3)与所述第一支撑杆(2)相垂直,所述电机(6)安装在所述第二支撑杆(3)上,所述气缸(8)通过第一连接杆(10)与所述电机(6)连接,所述挤压机构(9)与所述气缸(8)输出端连接。

2.根据权利要求1所述的一种皮革自动挤压装置,其特征在于:所述固定机构(7)包括加热管(701)、螺柱(702)和固定座(703),六组所述加热管(701)设置在所述固定机构(7)底座内,所述固定座(703)通过所述螺柱(702)安装在所述固定机构(7)远离所述工作台(1)一侧。

3.根据权利要求1所述的一种皮革自动挤压装置,其特征在于:所述挤压机构(9)包括金属筒(901)、毛刷(902)、第二固定块(903)、弹簧(904)、伸缩套(905)和金属杆(906),所述金属杆(906)设置在所述金属筒(901)内部,所述金属杆(906)与所述气缸(8)输出端连接,所述毛刷(902)通过所述伸缩套(905)安装在所述金属筒(901)远离所述气缸(8)一端,所述第二固定块(903)和所述弹簧(904)设置在所述伸缩套(905)内部,且所述第二固定块(903)设置在所述弹簧(904)与所述毛刷(902)之间。

4.根据权利要求3所述的一种皮革自动挤压装置,其特征在于:所述毛刷(902)的转轴两侧通过第二连接杆(11)与所述气缸(8)连接。

一种皮革自动挤压装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于皮革加工技术领域，具体涉及一种皮革自动挤压装置。

背景技术

[0002] 皮革是经脱毛和鞣制等物理、化学加工所得到的已经变性不易腐烂的动物皮，革是由天然蛋白质纤维在三维空间紧密编织构成的，其表面有一种特殊的粒面层，具有自然的粒纹和光泽，手感舒适，随着人们生活水平的不断提高，皮革制品已逐渐走入千家万户。

[0003] 在皮包的加工制造过程中，往往需要将皮革进行压平，从而进行制造，以保证皮包的质量和皮革的平整性，而在皮革生产过程中通常采用压平机械进行压平，但是，传统的用于生产皮革的压平机械大都通过直压的方式进行压平，需要长时间进行按压，不仅浪费了大量的时间，同时工作效率低下，使用很不方便，而且现有的皮革挤压装置往往无法控制力度，容易对皮革表面造成损伤。

[0004] 有鉴于此设计一种自动化程度高，对皮革损害小且挤压效果好的皮革自动挤压装置很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种皮革自动挤压装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种皮革自动挤压装置，包括工作台，所述工作台包括第一支撑杆、第二支撑杆、螺杆、电机、固定机构、气缸和挤压机构，所述固定机构安装在所述工作台台面一侧，所述第一支撑杆设置在所述工作台上远离所述固定机构一侧，所述螺杆设置在所述第一支撑杆远离所述工作台一端，所诉第二支撑杆通过第一固定块连接到所述螺杆上，且所述第二支撑杆与所述第一支撑杆相垂直，所述电机安装在所述第二支撑杆上，所述气缸通过第一连接杆与所述电机连接，所述挤压机构与所述气缸输出端连接。

[0007] 优选的，所述固定机构包括加热管、螺柱和固定座，六组所述加热管设置在所述固定机构底座内，所述固定座通过所述螺柱安装在所述固定机构远离所述工作台一侧。

[0008] 优选的，所述挤压机构包括金属筒、毛刷、第二固定块、弹簧、伸缩套和金属杆，所述金属杆设置在所述金属筒内部，所述金属杆与所述气缸输出端连接，所述毛刷通过所述伸缩套安装在所述金属筒远离所述气缸一端，所述第二固定块和所述弹簧设置在所述伸缩套内部，且所述第二固定块设置在所述弹簧与所述毛刷之间。

[0009] 优选的，所述毛刷的转轴两侧通过所述第二连接杆与所述气缸连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本装置通过电机与气缸的设计使得装置的推进、挤压流程工作一体化，简化了操作流程，节省了人力物力；

[0012] 2、固定机构内设置的加热管可以对待加工皮革进行预热，使其表面软化，提高挤

压效率，同时可以通过更换不同的固定座以达到不同的挤压需求；

[0013] 3、挤压机构内设置的第二固定块与弹簧可以在毛刷到达皮革表面时将收缩反馈给金属杆，使电机不再向下推进，防止用力过猛损伤皮革表面。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视图；

[0015] 图2为本实用新型的挤压机构结构图；

[0016] 图3为本实用新型的固定机构结构图。

[0017] 图中：1、工作台；2、第一支撑杆；3、第二支撑杆；4、螺杆；5、第一固定块；6、电机；7、固定机构；701、加热管；702、螺柱；703、固定座；8、气缸；9、挤压机构；901、金属筒；902、毛刷；903、第二固定块；904、弹簧；905、伸缩套；906、金属杆；10、第一连接杆；11、第二连接杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种皮革自动挤压装置，包括工作台1，所述工作台1包括第一支撑杆2、第二支撑杆3、螺杆4、电机6、固定机构7、气缸8和挤压机构9，所述固定机构7安装在所述工作台1台面一侧，所述第一支撑杆2设置在所述工作台1上远离所述固定机构7一侧，所述螺杆4设置在所述第一支撑杆2远离所述工作台1一端，所诉第二支撑杆3通过第一固定块5连接到所述螺杆4上，且所述第二支撑杆3与所述第一支撑杆2相垂直，所述电机6安装在所述第二支撑杆3上，所述气缸8通过第一连接杆10与所述电机6连接，所述挤压机构9与所述气缸8输出端连接。

[0020] 具体的，所述固定机构7包括加热管701、螺柱702和固定座703，六组所述加热管701设置在所述固定机构7底座内，所述固定座703通过所述螺柱702安装在所述固定机构7远离所述工作台1一侧，可以通过螺柱702安装不同的固定座703以达到不同的挤压需求。

[0021] 具体的，所述挤压机构9包括金属筒901、毛刷902、第二固定块903、弹簧904、伸缩套905和金属杆906，所述金属杆906设置在所述金属筒901内部，所述金属杆906与所述气缸8输出端连接，所述毛刷902通过所述伸缩套905安装在所述金属筒901远离所述气缸8一端，所述第二固定块903和所述弹簧904设置在所述伸缩套905内部，且所述第二固定块903设置在所述弹簧904与所述毛刷902之间，毛刷902到达皮革表面时，通过第二固定块903与弹簧904的收缩反馈给金属杆906，使电机6不再向下推进，防止用力过猛损伤皮革表面。

[0022] 具体的，所述毛刷902的转轴两侧通过所述第二连接杆11与所述气缸8连接，此设计可以使毛刷在皮革表面滚动，以达到挤压效果。

[0023] 工作原理：当使用时，通过螺柱702安装合适的固定座703，将待加工的皮革面放置到固定座703上，启动加热管701对皮革进行预热，使其软化，更有利于挤压，调节第二支撑杆3在螺杆4上合适高度，通过第一固定块5固定住第二支撑杆3，将电机6移动到固定机构7正上方，启动电机6，第一连接杆10向下移动，毛刷902到达皮革表面时，通过第二固定块903

与弹簧904的收缩反馈给金属杆906，使电机6不再向下推进，防止用力过猛损伤皮革表面，随后启动气缸8，通过第二连接杆11带动毛刷902转动，对皮革表面进行挤压。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

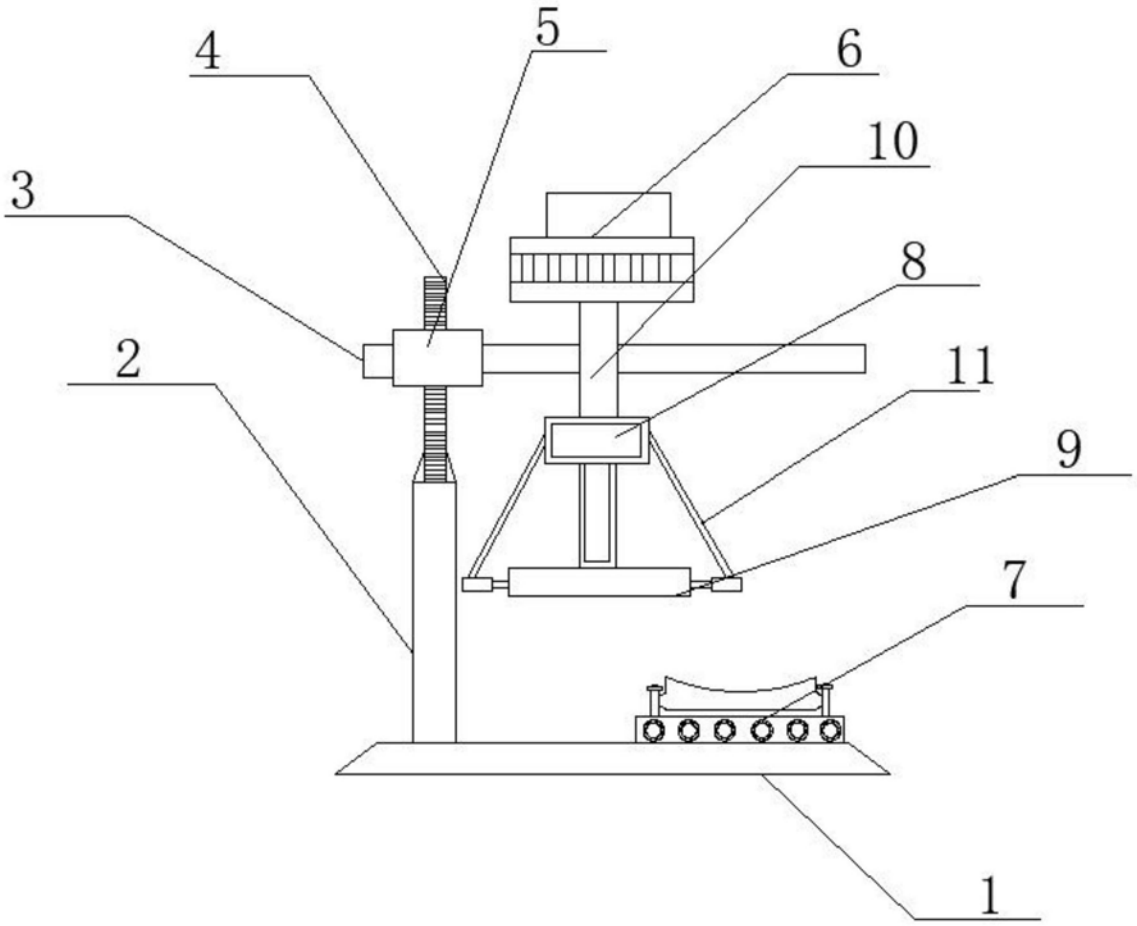


图1

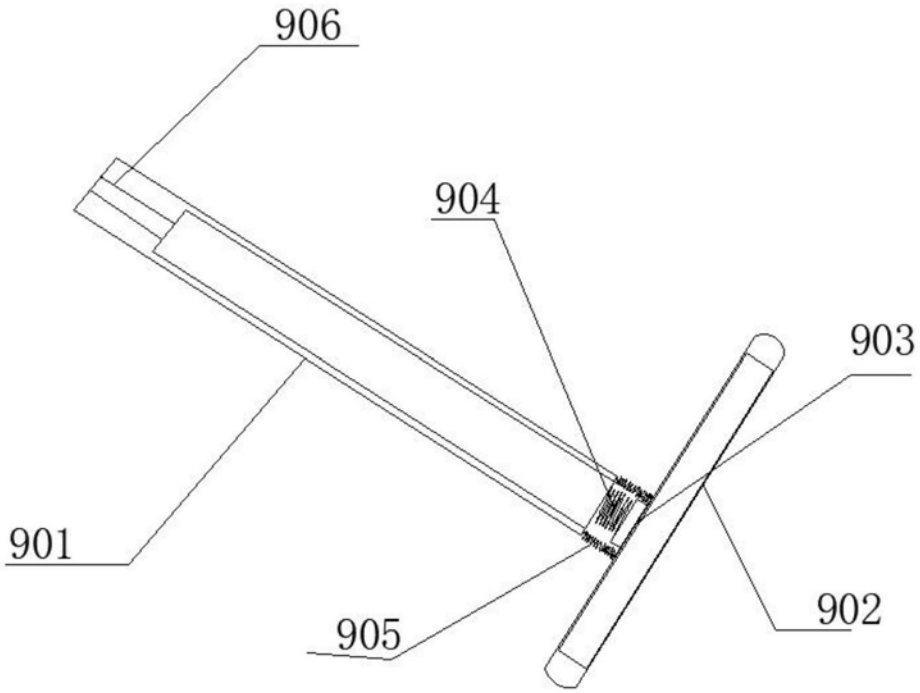


图2

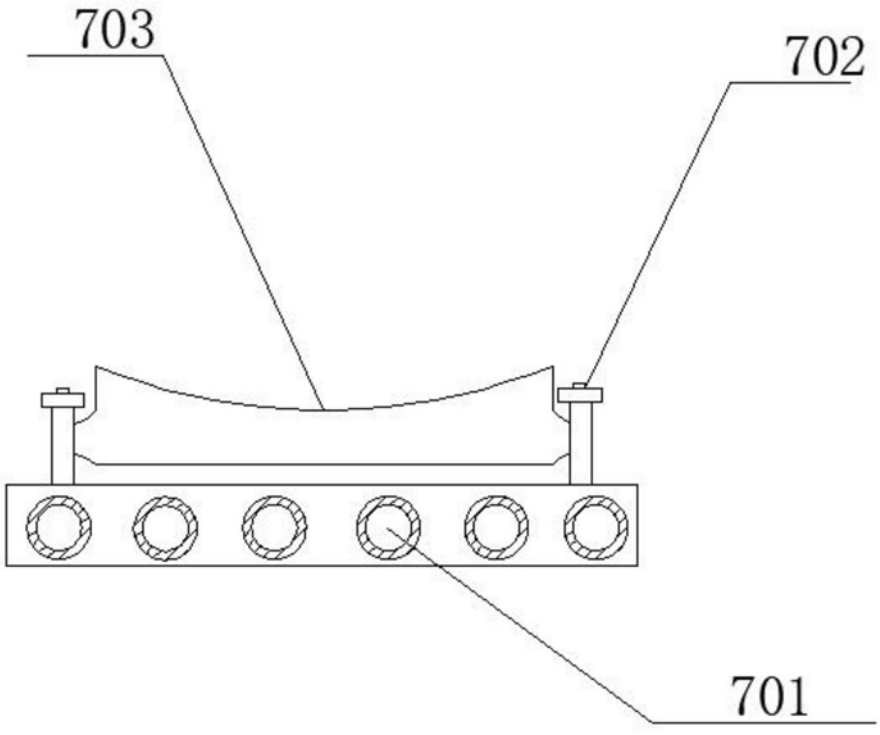


图3