



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03220764.6

[45] 授权公告日 2004 年 5 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 2616551Y

[22] 申请日 2003.3.27 [21] 申请号 03220764.6
 [73] 专利权人 沈晓飞
 地址 215011 江苏省苏州市新区阳光公寓
 21F-E 座
 [72] 设计人 沈晓飞

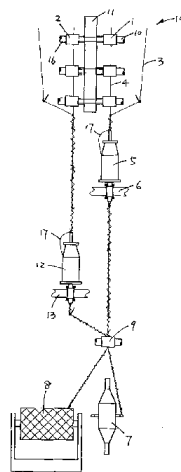
[74] 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有限
 公司
 代理人 孙仿卫

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称 花式捻线机

[57] 摘要

一种花式捻线机，包括牵伸机构 14、设置于所述的牵伸机构的下方的第一空心锭 5、设置于所述的第一空心锭 5 的下方的输出压辊 9、压在输出压辊 9 圆周表面上的输出罗拉 15、纱线卷绕机构，右侧压辊 1 的下方位置设有第一空心锭 5，最前下方的一个左侧压辊 2 的下方位置设有第二空心锭 12，第一空心锭 5、第二空心锭 12 在高度方向上相错位设置。本实用新型使得摇架两侧的功能都加以利用，产量能提高一倍，还可增加捻线的品种。



一种花式捻线机，包括牵伸机构[14]、设置于所述的牵伸机构的下方的第一空心锭[5]、设置于所述的第一空心锭[5]的下方的输出压辊[9]、压在输出压辊[9]圆周表面上的输出罗拉[15]、纱线卷绕机构，所述的牵伸机构[14]包括摇架[11]、位于所述的摇架[11]右侧的右侧压辊[1]、位于所述的摇架[11]左侧的左侧压辊[2]、分别与所述的右侧压辊[1]的圆周表面及左侧压辊[2]的圆周表面相接触的罗拉，最前下方的一个右侧压辊[1]的下方位置设有第一空心锭[5]，其特征在于：最前下方的一个左侧压辊[2]的下方位置设有第二空心锭[12]，所述的第一空心锭[5]的轴心线与第二空心锭[12]的轴心线大致上相平行，并且第一空心锭[5]、第二空心锭[12]在高度方向上相错位设置。

花式捻线机

技术领域

本实用新型涉及一种纺织工业用的花式捻线机。

背景技术

现有技术的花式捻线机如附图 1 及附图 2 所示，包括牵伸机构、设置于所述的牵伸机构的下方的第一空心锭、设置于所述的第一空心锭的下方的输出压辊、压在输出压辊圆周表面上的输出罗拉、纱线卷绕机构，所述的牵伸机构包括摇架、位于所述的摇架右侧的右侧压辊、位于所述的摇架左侧的左侧压辊、分别与所述的右侧压辊的圆周表面及左侧压辊的圆周表面相接触的罗拉，最前下方的一个右侧压辊的下方位位置设有第一空心锭。但是左侧压辊及罗拉的下方没有空心锭，主要原因是并排放置两个空心锭，压辊下方的横向空间不够，因此现有技术中左侧压辊及罗拉没有作用。

发明内容

本实用新型的目的在于提供一种在两侧的压辊下方都设置有空心锭的花式捻线机。

本实用新型的技术方案是：一种花式捻线机，包括牵伸机构、设置于所述的牵伸机构的下方的第一空心锭、设置于所述的第一空心锭的下方的输出压辊、压在输出压辊圆周表面上的输出罗拉、纱线卷绕机构，所述的牵伸机构包括摇架、位于所述的摇架右侧的右侧压辊、位于所述的摇架左侧的左侧压辊、分别与所述的右侧压辊的圆周表面及左侧压辊的圆周表面相接触的罗拉，最前下方的一个右侧压辊的下方位位置设有第一空心锭，最前下方的一个左侧压辊的下方位位置设有第二空心锭，所述的第一空心锭的轴心线与第二空心锭的轴心线大致上相平行，并且第一空心锭、第二空心锭在高度方向上相错位设置。

本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

由于第一空心锭、第二空心锭在高度方向上相错位设置，因此两个空心锭可以相互借用右侧压辊及左侧压辊下方的横向空间，该空间可以同时容纳两个空心锭，使得摇架两侧的压辊及罗拉的功能都加以利用，可以同时纺制二组相同的花式纱线，也可纺制不同捻度（施加不同转速）、不同支数（二

侧牵伸部份喂入不同)的花式纱线。配合纱线卷绕机构,能同时纺制两条花式纱,产量能提高一倍,也可以把两条花式纱输出至纱线卷绕机构,完成二根花式纱线的合股加捻功能,既增加了产量,又增加了品种。

附图说明

附图 1 为现有技术的花式捻线机的结构主视图;

附图 2 为现有技术的花式捻线机的结构右视图;

附图 3 为本实用新型的结构主视图;

附图 4 为本实用新型的结构右视图;

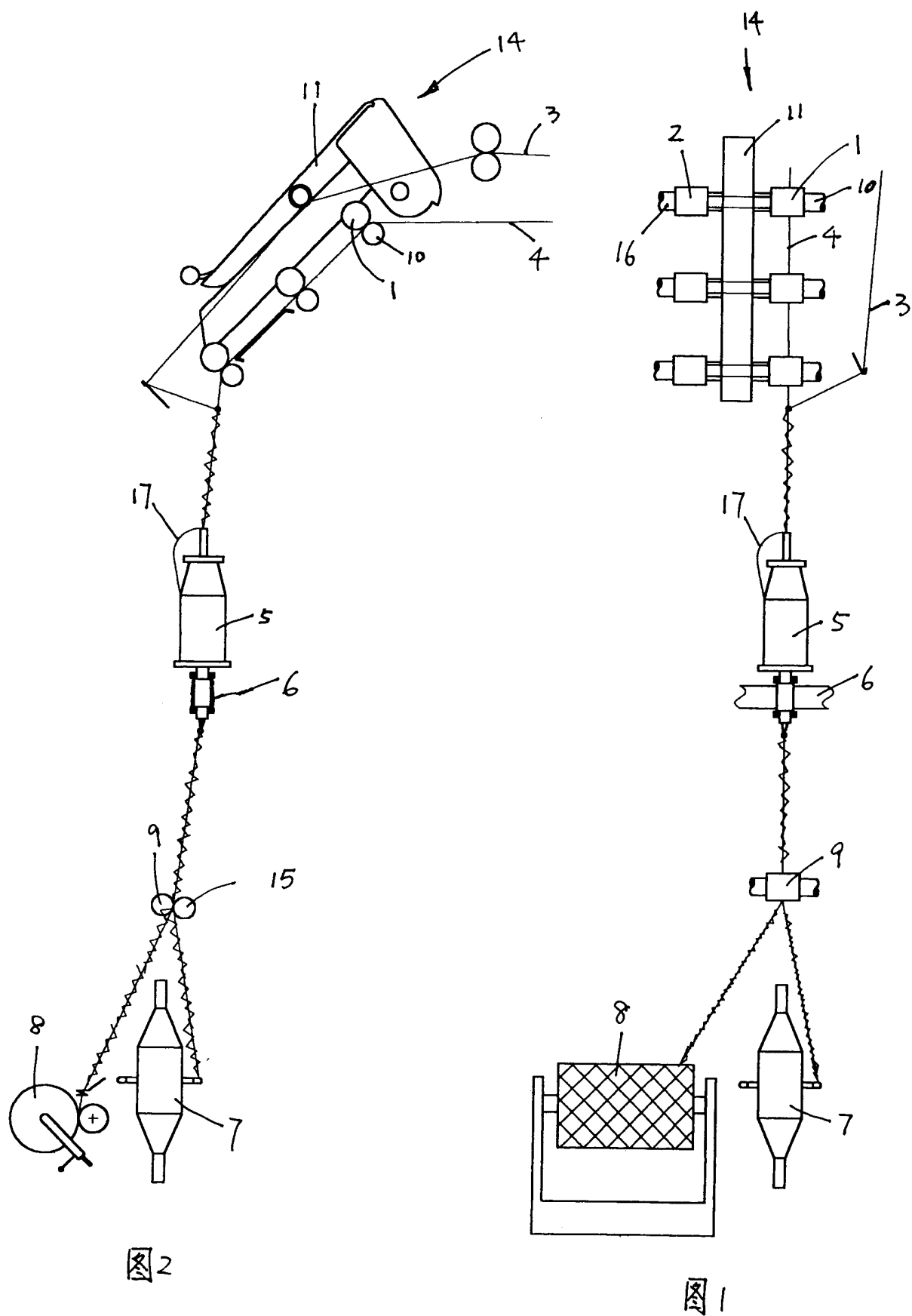
附图 5 为空心锭的结构剖视图; 其中:

其中: 1、右侧压辊; 2、左侧压辊; 3、芯纱; 4、饰纱; 5、第一空心锭; 6、第一传动皮带; 7、环锭; 8、纱筒; 9、输出压辊; 10、右侧罗拉工作面; 11、摇架; 12、第二空心锭; 13、第二传动皮带; 14、牵伸机构; 15、输出罗拉; 16、左侧罗拉工作面; 17、押线; 18、空心锭杆; 19、押线纱管; 20、皮带轮; 21、假捻钩;

具体实施方式

参见附图 3 至附图 5,一种花式捻线机,包括牵伸机构 14、设置于所述的牵伸机构的下方的第一空心锭 5、设置于所述的第一空心锭 5 的下方的输出压辊 9、压在输出压辊 9 圆周表面上的输出罗拉 15、纱线卷绕机构,纱线卷绕机构可以是环锭 7 或纱筒 8,或者如附图 3 所示两者同时存在,起到卷绕纱线的作用。

所述的牵伸机构 14 包括摇架 11、位于所述的摇架 11 右侧的右侧压辊 1、位于所述的摇架 11 左侧的左侧压辊 2、分别与所述的右侧压辊 1 的圆周表面及左侧压辊 2 的圆周表面相接触的罗拉,最前下方的一个右侧压辊 1 的下方位置设有第一空心锭 5,最前下方的一个左侧压辊 2 的下方位置设有第二空心锭 12,所述的第一空心锭 5 的轴心线与第二空心锭 12 的轴心线大致上相平行,并且如附图 3 所示,第一空心锭 5、第二空心锭 12 在高度方向上相错位设置。



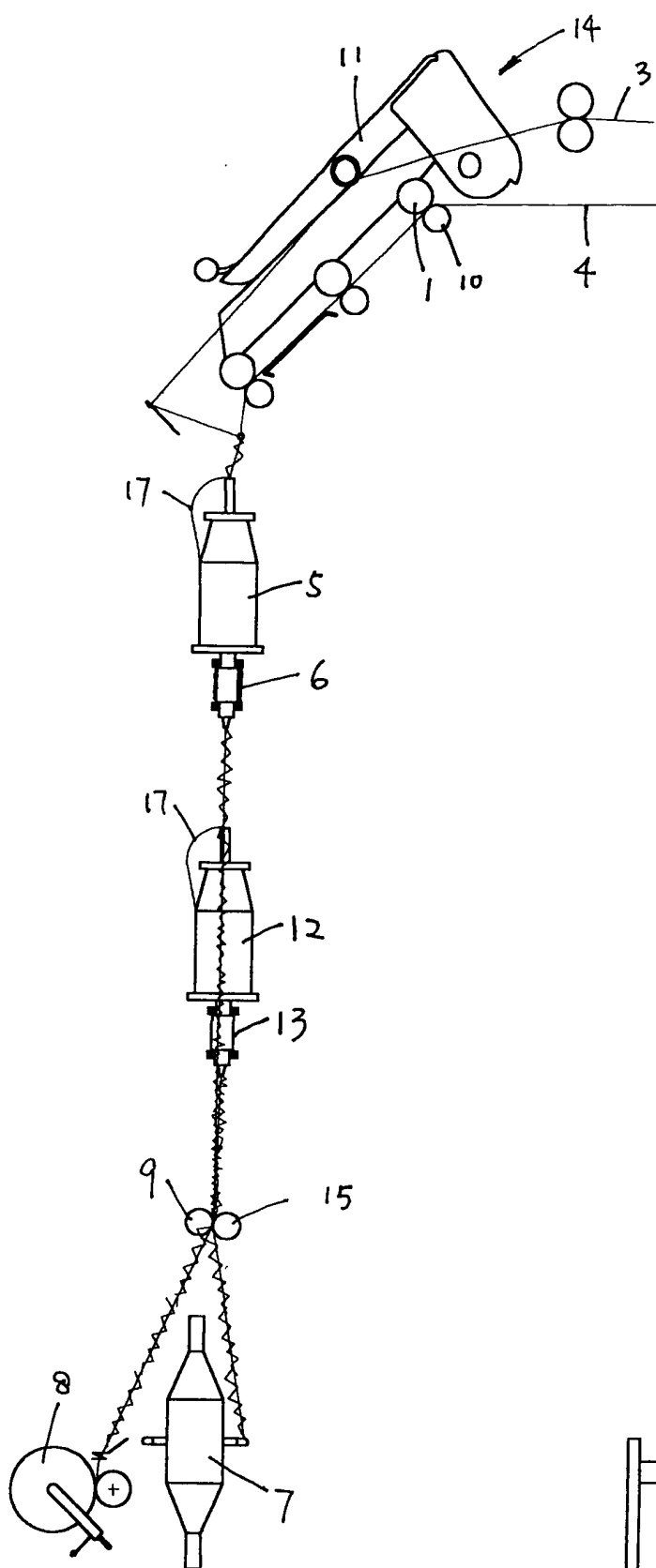


图 4

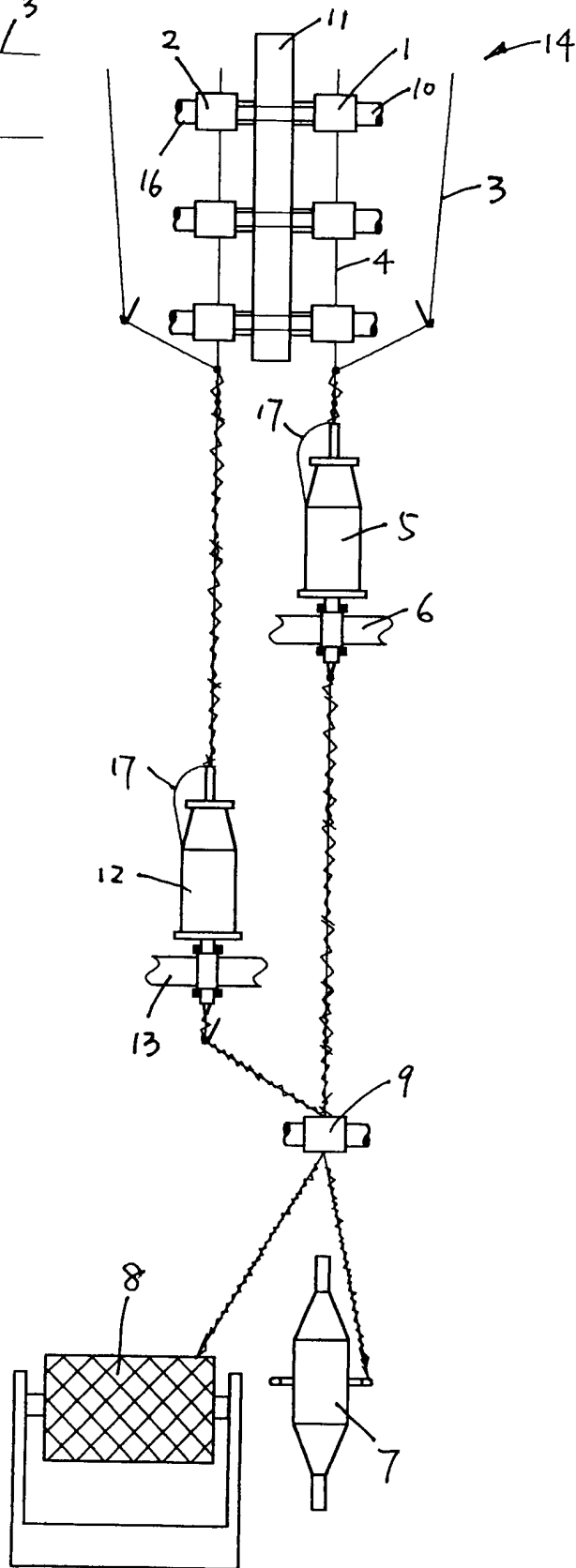


图 3

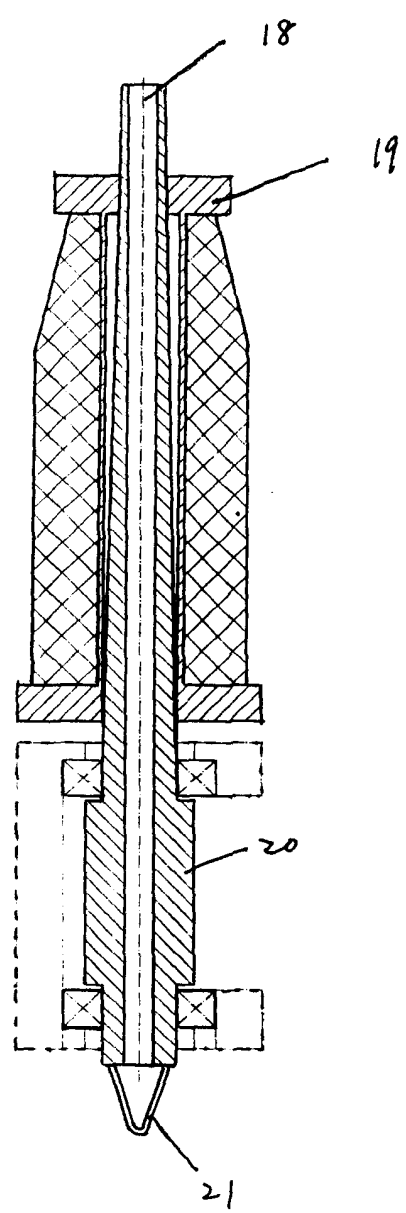


图5