



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 235933

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 24 12 80

(21) PV 9552-80

(89) 148 904, DD

(32)(31)(33) 17 03 80 (WP F 26 B/219 700), DD

(51) Int. Cl.³

F 26 B 15/18

(40) Zveřejněno 17 09 84

(45) Vydáno 15 06 86

(75)

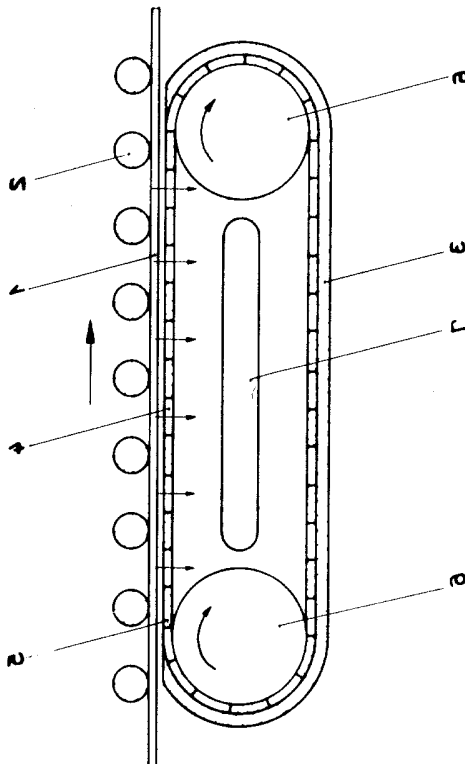
Autor vynálezu

TRABERT BRICH, HENNINGSDORF, (DD)

(54)

Zařízení na sušení svářecích elektrod

Zařízení na sušení svářecích elektrod s elektrodovým povlakem na nekonečném dopravníkovém pásu zvláště k odstaňování přebytečné vlhkosti vzduchem. Předpokládané zařízení musí zabezpečovat sušení bez poškození elektrodového povlaku. Základem vynálezu byl úkol stabilizace polohy svářecích elektrod. Toto se docílí vlivem synchronního pohybu otvorů vzduchu mezi svářecími elektrodami.



Область применения изобретения

Изобретение относится к устройству для сушки сварочных электродов с нанесенным электродным покрытием на бесконечных конвейерных лентах, в частности для устранения осевшей влаги.

Характеристика известных технических решений

Из промышленной практики известно, что с пропитанных сварочных электродов в начале процесса сушки снимается щетками и губками осевшая влага. Такие съемники могут повредить электродные покрытия или изменить положение электродов. Частицы электродных покрытий, возникающее при истирании, быстро засоряют съемники, и эластичность их снижается. В случае пневматической сушки осевшей влаги не исключаются изменения положения электродов потоком воздуха и, тем самым, повреждения электродных покрытий.

Цель изобретения

Целью изобретения является обеспечение пневматической сушки влаги, осевшей на пропитанных электродах, без повреждения электродного покрытия.

Изложение сущности изобретения

В основу изобретения положена задача предотвратить изменение положения сварочных электродов при пневматическом устранении влаги.

Признаки изобретения заключаются в том, что вход воздуха в камеру всасывания, расположенный под конвейерной лентой со сварочными электродами с нанесенным покрытием, перекрывается лентой, снабженной поперечными отверстиями, причем поперечные отверстия находятся под промежутками между сварочными электродами. Привод ленты синхронизирован с приводом конвейера. Благодаря этому потоки всасываемого воздуха образуются также в промежутках между сварочными электродами и стабилизируют положение электродов.

Изобретение более подробно поясняется ниже на примере его осуществления.

Пример осуществления изобретения

Под воздухопроницаемой конвейерной лентой 1 с наложенными с промежутком сварочными электродами 2 вход воздуха в закрытый корпус всасывания 3 перекрывается бесконечной лентой 5, снабженной поперечными отверстиями 4.

Лента 5, приводимая в действие валами 6 движется синхронно с конвейерной лентой 1, причем поперечные отверстия 4 ленты всегда находятся под промежутками между сварочными электродами 2. Формирующийся на отверстии забора воздуха 7 поток воздуха распределяется поперечными отверстиями 4 на промежутки между сварочными электродами 2 и стабилизирует их положение на конвейерной ленте 1. Благодаря стабилизации положения сварочных электродов 2 не происходит повреждение электродного покрытия. Интенсивность влагоудаления остается устойчивой и может регулироваться путем изменения потока всасываемого воздуха.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для сушки сварочных электродов с электродным покрытием на бесконечной конвейерной ленте, в частности для удаления осевшей влаги потоком воздуха, отличающееся тем, что расположенных под конвейерной лентой /1/ вход воздуха в корпус всасывания /3/ перекрывается лентой /5/, снабженной поперечными отверстиями /4/, и что конвейерная лента /1/ и лен-

та /5/ синхронно движутся, причем поперечные отверстия /4/ движутся синхронно с промежутками между сварочными электродами /2/.

Приложение: рисунок на 1 л.

АННОТАЦИЯ

Устройство для сушки сварочных электродов с электродным покрытием на бесконечной транспортной ленте, в частности, для устранения осевшей влаги воздухом.

Предлагаемое решение должно обеспечивать сушку без повреждения электродного покрытия.

В основу изобретения положена задача стабилизировать положение сварочных электродов. Это достигается за счет синхронного движения отверстий забора воздуха с расположенными под ними промежутками между сварочными электродами.

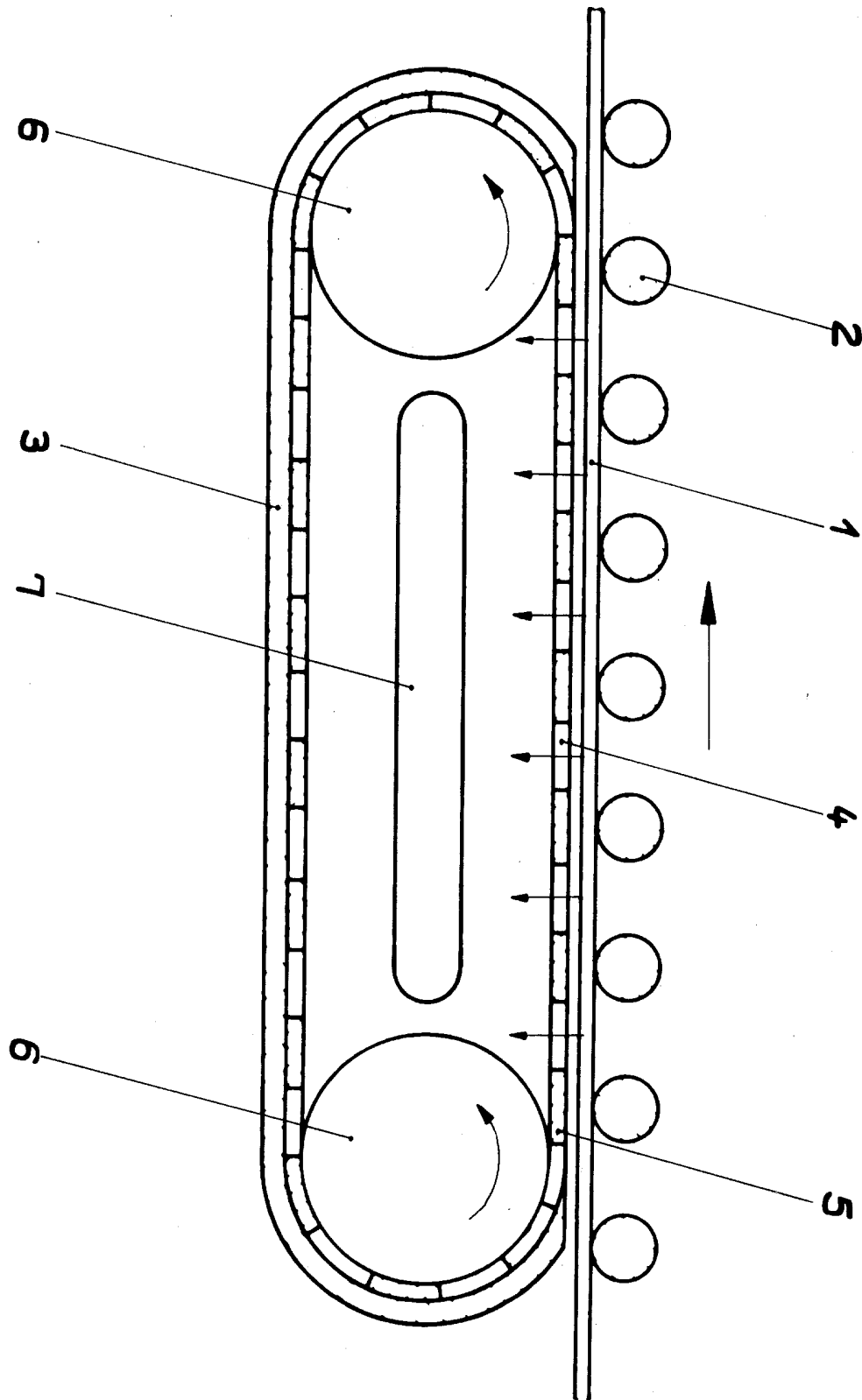
P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na sušení svářecích elektrod s elektrodovým povlakem na nekonečném dopravníkovém pásu a k odstraňování přebytečné vlhkosti proudem vzduchu, vyznačující se tím, že pod pohyblivým dopravníkovým pásem /1/ je upraven vstup vzduchu do odsávací komory /3/ kryjící se se synchronně pohyblivým pásem /5/, který je vybaven příčnými otvory /4/.

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertízy, provedení Úřadem pro vynálezeectví a patentnictví, Berlín, DD

1 výkres

235933



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs