

(19)



REPUBLIKA SLOVENIJA
Urad RS za intelektualno lastnino

(10) **SI 21989 A**

(12)

PATENT

(21) Številka prijave: **200500071**

(51) Int. Cl. (2006)

(22) Datum prijave: **24.03.2005**

A47B 88/04

(45) Datum objave: **31.10.2006**

(72) Izumitelj: **SALICE Luciano, 22060 Novedrate (Como), IT**

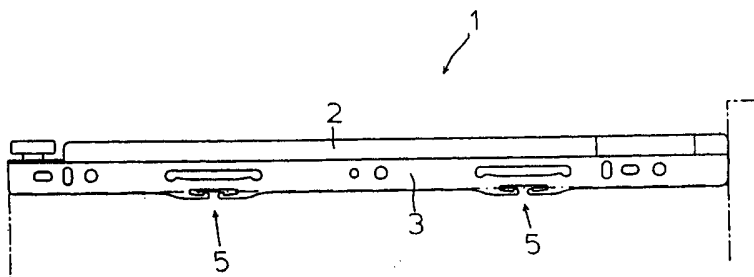
(73) Imetnik: **Arturo Salice S.p.A.,
Via Provinciale Novedratese, 10, 22060 Novedrate (Como), IT**

(74) Zastopnik: **Patentna pisarna d.o.o., Čopova 14, p.p. 1725, 1001 Ljubljana, SI**

(54) VODILO PREDALA IN POSTOPEK NJEGOVE REALIZACIJE IN SESTAVLJANJA

(57) Hitro sestavljivo vodilo (1) predala obsega oblikovano telo (2) vodila z na nosilni površini (3) stene (4) stranice predala nahajajočo se vezno napravo (5) za priključitev telesa (2) k steni (4). Vezna naprava (5) obsega prvi del (6) za priključitev k steni (4) in režo (7) za preoblikovanje odseka površine (3), ko se prvi priključni del (6) premakne vzporedno s seboj v ravnini nosilne površine (3) in vzdolž smeri, pravokotne na

vzdolžno os telesa (2), do položaja, ki v bistvu sovпада z debelino omenjene stene (4). Vodilo nadalje obsega priključni del (8), ki ubira s steno (4) na nasprotni strani glede na omenjeni prvi del (6). Postopek sestavljanja vodila in predala obsega staknitev vodila in stranice predala, deformiranje omenjenih priključnih delov vodila in zabodenje le-teh v stranico predala.



SI 21989 A

Arturo Salice S.p.A.
Novedrate (Como), Italija

Vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja

Tukajšnji izum se nanaša na vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja.

Kot je znano, obsegajo vodila za predale telo, ki ima spodnjo stran, ki je vezana na osnovo stranskih sten predala, ki ima prečno razsežnost, ki je večja od debeline nazadnje omenjenih stranskih sten predala.

Vodilo obsega tudi kavlja, ki sta vezana na stransko steno predala.

Tovrstno vsakdanje vodilo predala ima pomanjkljivosti; v glavnem zaradi dejstva, da se zaradi prečne razsežnosti spodnje strani vodila, ki je večja od debeline sten predala, porabi znatna količina gradiva in gre za mnogo brusilnega prahu.

V spisih DE-A-4139441 in US-A-5681101 je razkrita naprava po uvodnem delu tukajšnjega patentnega zahtevka 1.

Naloga tukajšnjega izuma torej je, ustvariti vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja, pri katerem bosta pomanjkljivosti stanja tehnike odpravljeni.

V okviru navedene naloge izuma gre pri izumu v glavnem za to, da bosta izdelava vodila predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja v primerjavi s stanjem tehnike terjala bistveno manj gradiva.

Nadalje gre pri izumu za to, da ustvarimo vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja, ki bosta omogočala izdelavo zelo močnih zataknilnih jezikov, tako da je zajamčena zanesljiva zveza vodila in predala, pri čemer močni profil jezikov določa širina samih jezikov, ne pa debelina gradiva.

Ne nazadnje je bistvo izuma tudi v tem, da ustvarimo vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja, ki bosta omogočala izdelavo zelo močnih

zataknilnih jezikov, pri katerih ne bo šlo za večkratne deformacije, ki bi utegnile povzročiti njihovo slabitev.

Tehnični problem izuma je rešen kot tudi zgoraj navedeni in drugi cilji tukajšnjega izuma so doseženi s hitro sestavljivim vodilom predala, kot je definirano z zahtevkom 1, in postopkom realizacije in sestavljanja vodila predala, kot je definiran z zahtevkom 10.

Nadaljnje značilnosti predloženega izuma so določene v odvisnih zahtevkih.

Značilnosti in prednosti izuma so v podrobnostih razvidne iz spodnjega opisa prednostnega, a ne izključnega izumskega primera izvedbe vodila predala in postopka njegove realizacije in sestavljanja. Vodilo, kot je prikazano, služi pojasnjevanju, ne omejevanju zaščite.

V priloženih listih skic kažejo

- SL. 1 k predalu, ki je nakazan s črtkanopikčastimi črtami, priključeno vodilo predala pred ukrivljenjem jezikov, v tlorisni ortogonalni projekciji,
- SL. 2 detajl vodila s SL. 1 pred deformacijo,
- SL. 3 detajl s SL. 2 po deformaciji,
- SL. 4 detajl s SL. 3 v povezavi s tu s črtkanopikčastima črtama nakazanim predalom, pri čemer so jezika in priključni del ukrivljeni,
- SL. 5 pokončni prerez zveze po črti V-V s SL. 4, in
- SL. 6 detajl samega vodila v ortogonalni narisni projekciji.

Vodilo predala je kot celota v skicah označeno s sklicevalno številko 1.

Pri vodilu 1 gre za hitrosestavljiv del in kot tako obsega oblikovano telo 2, ki ima na nosilni površini 3 stene 4 stranice predala vezno napravo 5 za priključitev telesa 2 k taki steni 4.

Vezna naprava 5 obsega vsaj en prvi del 6 za priključitev k steni in sredstvo 7 za preoblikovanje odseka površine 3 za premaknitev prvega priključnega dela 6 vzdolž smeri pravokotno na os telesa 2 pa do položaja, ki v bistvu sovpada z debelino stene 4.

Skrajna širina površine 3 telesa 2 je prednostno manjša od minimalne debeline stene 4 predala.

Vodilo 1 nadalje obsega drugi priključni del 8, ki s steno 4 ubira na nasprotni strani glede na prvi del 6. Kot je nazorno razvidno s skic, prva priključna dela 6 obsegata jezik, ki se razteza v isti ravnini kot površina telesa 2 in je na svojem koncu opremljen z zataknilno glavo 9.

Izumsko vodilo v prednostni zasnovi obsega vsaj dva jezika 6, ki sta si identična in obrnjena drug proti drugemu. Črta krivljenja jezikov 6 se prednostno nahaja pravokotno na os telesa.

Pri deformacijskem sredstvu 7 gre nadalje za vsaj eno režo, ki poteka vzporedno z osjo telesa in na odseku površine 3 telesa določa vezico 11, ki nosi oba jezika 6.

Reža 7 ima pri svojih koncih razširitev 12 za olajšanje preoblikovanja odseka površine 3 telesa in premaknitev vezice 11 ter jezikov 6 prek največje širine površine 3.

V prednostni izvedbi drugi del 8 ubira s steno 4 na območju, ki je od jezikov 6 enako oddaljeno.

Predloženi izum se nanaša tudi na postopek realizacije in sestavljanja vodila predala.

Pri postopku gre za izštancanje reže 7 na površini 3 vodila 1, primerni za podpiranje stene 4 stranice predala, in obenem obeh nasprotnih si jezikov 6, tako da med omenjenima jezikoma na eni strani in režo 7 na drugi nastane vezica 11.

Pri postopku gre tudi za izštancanje konice 8, obrnjene proti vezici 11, na pokončni stranici vodila 1 in preoblikovanje reže 7, da se jezika 6 oba hkrati premakneta vzdolž smeri, pravokotne na os vodila 1, do položaja, ki v bistvu sovпада z debelino stene 4.

Pri postopku gre tudi za staknitev stene 4 z vodilom 1, ukrivljenje jezikov 6 za 90° in uporabo sile pri jezikih 6 ter konici 8 v smeri proti steni 4, da se jih v njej sidra.

Črta krivljenja jezikov 6 poteka prednostno pravokotno na os vodila 1.

Reža 7 ima nadalje pri svojih konceh razširitev 12 za olajšanje preoblikovanja reže 7 in prestavitev vezice 11 ter jezikov 6 prek največje širine površine 3.

Praktični preskusi so potrdili, da sta vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja po izumu izjemno prikladna, saj gre pri njih v primerjavi s stanjem tehnike za prihranek na gradivu in zmanjšanje brusilnega prahu.

Razume se tedaj, da so izumska vodila stroškovno izjemno ugodna.

Vodilo predala in postopek njegove realizacije in sestavljanja omogočata modifikacije in različice, ne da bi se s tem izognili izumskemu konceptu. Tudi se da podrobnosti zamenjati s tehnično ekvivalentnimi elementi.

V praksi se da gradiva, ki se uporabljajo, kot tudi velikosti brez nadaljnjega uskladiti s potrebami in stanjem tehnike.

P a t e n t n i z a h t e v k i

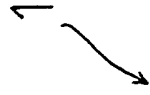
1. Hitro sestavljivo vodilo predala, obsegajoče oblikovano telo (2) z na nosilni površini (3) stene (4) stranice predala nahajajočo se vezno napravo (5) za priključitev omenjenega telesa (2) k omenjeni steni (4), **značilno po tem**, da omenjena vezna naprava (5) obsega vsaj en prvi del (6) za priključitev k omenjeni steni in sredstvo (7) za preoblikovanje odseka omenjene površine (3) za premaknitev omenjenega prvega priključnega dela (6) vzporedno s seboj v ravnini omenjene nosilne površine (3) in vzdolž smeri, pravokotne na vzdolžno os omenjenega telesa (2), do položaja, ki v bistvu sovпада z debelino omenjene stene (4).
2. Vodilo po zahtevku 1, **značilno po tem**, da je največja širina omenjene površine (3) omenjenega telesa (2) manjša od minimalne debeline omenjene stene (4) omenjenega predala.
3. Vodilo po zahtevku 1 ali 2 ali 1 in 2, **značilno po tem**, da obsega vsaj en nadaljnji priključni del (8), ki ubira z omenjeno steno (4) na nasprotni strani glede na omenjeni prvi del (6).
4. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, **značilno po tem**, da omenjeni prvi priključni del (6) obsega jezik, ki poteka v isti ravnini kot omenjena površina omenjenega telesa in je na svojem koncu opremljen z zataknilno glavo (9).
5. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, **značilno po tem**, da omenjena naprava obsega vsaj dva identična, drug proti drugemu obrnjena jezika.
6. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, **značilno po tem**, da črta krivljenja omenjenih jezikov poteka pravokotno na os omenjenega telesa.
7. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, **značilno po tem**, da gre pri omenjenem deformacijskem sredstvu (7) za vsaj eno, vzporedno z osjo

omenjenega telesa potekajočo režo, ki določa vezico (11), ki na odseku omenjene površine (3) omenjenega telesa (2) nosi omenjena jezika.

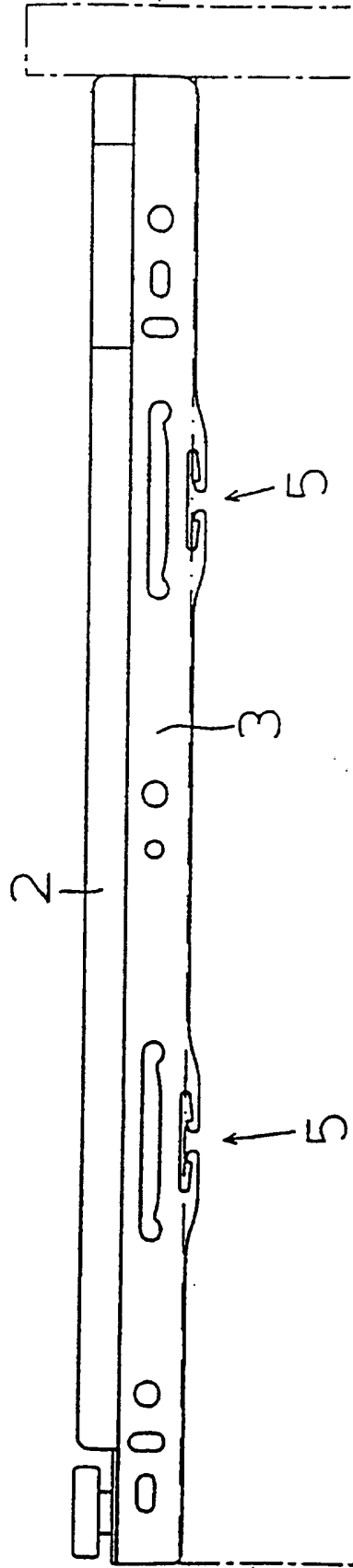
8. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, značilno po tem, da ima omenjena reža pri svojih koncih razširitev (12) za olajšanje preoblikovanja omenjenega odseka in premaknitve omenjene vezice (11) in omenjenih jezikov prek največje širine omenjene površine (3).
9. Vodilo po enem ali več predhodnih zahtevkih, značilno po tem, da omenjeni drugi del (8) ubira z omenjeno steno na območju, ki je od omenjenih jezikov enako oddaljeno.
10. Postopek realizacije in sestavljanja vodila predala, ki ima nosilno površino (3) stene (4) stranice predala, **značilen po tem**, da obsega naslednje korake:
 - izštancanje reže (7) na omenjeni nosilni površini (3) obenem z izštancanjem nasprotnih si podolgovatih priključnih elementov (6) na omenjeni nosilni površini (3), pri čemer sta omenjena podolgovata priključna elementa (6) bočno poravnana in odmaknjena od prve bočne stranice omenjene reže (7);
 - izštancanje koničastega priključnega elementa (8) na steni omenjenega vodila, ki je pravokotna na omenjeno nosilno površino (3), pri čemer je omenjeni koničasti priključni element (8) usmerjen k drugi bočni stranici omenjene reže (7);
 - preoblikovanje omenjene reže (7), da se omenjena podolgovata priključna elementa (6) premakneta vzporedno s seboj v ravnini omenjene nosilne površine (3) in vzdolž smeri, ki je pravokotna na vzdolžno os omenjenega vodila, do položaja, ki v bistvu spovpada z debelino omenjene stene (4);
 - staknitev omenjene stene (4) in omenjenega vodila (1);
 - zapognitev omenjenih podolgovatih priključnih elementov (6) za 90°, in
 - vnos sile na omenjena podolgovata priključna elementa (6) in omenjeni koničasti priključni element (8) v smeri proti omenjeni steni (4), da se jih v njej sidra.

11. Postopek po zahtevku 10, značilen po tem, da krivinska črta omenjenih podolgovatih priključnih elementov (6) poteka pravokotno na os omenjenega vodila.
12. Postopek po zahtevku 10 ali 11, značilen po tem, da ima omenjena reža (7) pri svojih konceh razširitev (12) za olajšanje preoblikovanja omenjene reže (7) in premaknitve omenjenih podolgovatih priključnih elementov (6) prek skrajne širine omenjene površine (3).

Sl. 1

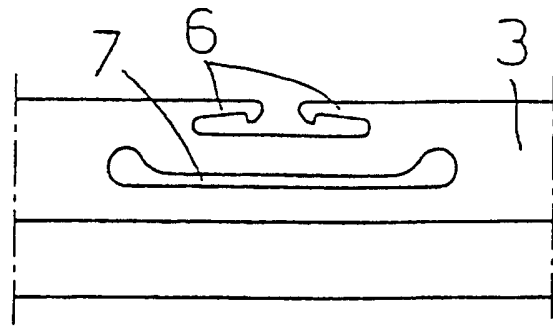


1/2

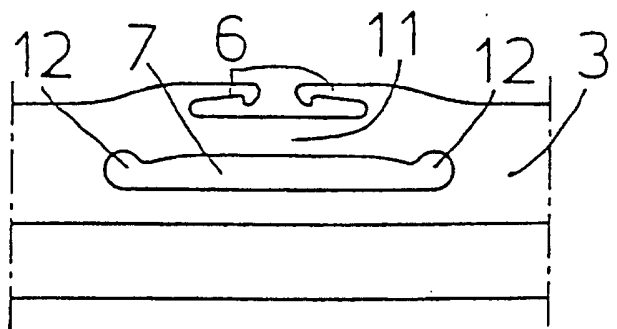


2/2

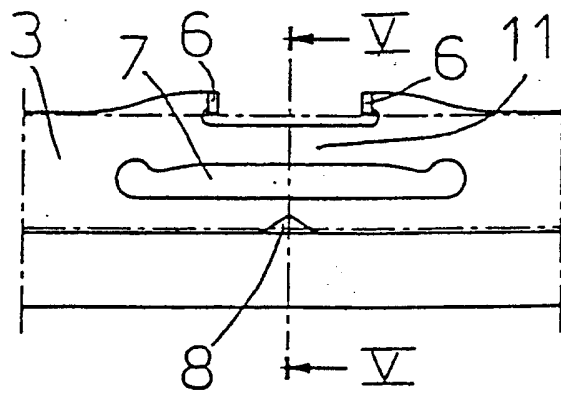
Sl. 2



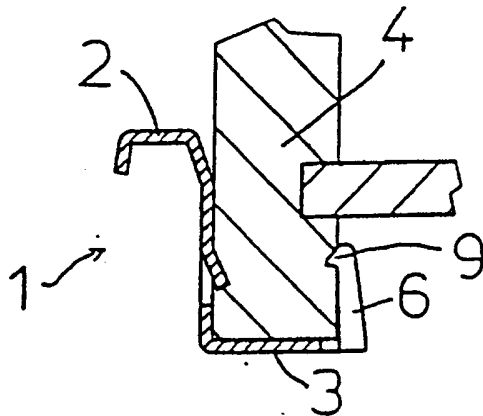
Sl.3



Sl.4



Sl. 5



Sl. 6

