



República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) PI 0702597-1 B1



(22) Data do Depósito: 03/05/2007

(45) Data de Concessão: 19/02/2019

(54) Título: DISPOSITIVO MODULAR PARA EXIBIR E COMERCIALIZAR ARTIGOS DE VAREJO

(51) Int.Cl.: A47F 3/06; A47F 5/16.

(30) Prioridade Unionista: 03/05/2006 US 60/797,429.

(73) Titular(es): INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC.

(72) Inventor(es): EDISON REY SILVEIRA.

(57) Resumo: DISPOSITIVO MODULAR PARA EXIBIR E COMERCIALIZAR ARTIGOS DE VAREJO. A presente invenção refere-se a um dispositivo que possibilita a exibição e distribuição de artigos de varejo. O dispositivo inclui uma pluralidade de módulos de apoio de produtos, que estão ligados de modo desprendível um ao outro. Cada módulo de apoio inclui uma parte associada inferior e uma parte associada superior, cada uma das quais podendo ser operacionalmente ligada, respectivamente, a uma parte associada superior e a uma parte associada inferior de outro módulo de apoio. Cada módulo de apoio também inclui paredes laterais, que podem ser ligadas operacional módulos de apoio de produtos da presente invenção têm um perfil substancialmente similar.

Relatório Descritivo da Patente de Invenção para "**DISPOSITIVO MODULAR PARA EXIBIR E COMERCIALIZAR ARTIGOS DE VAREJO**".

REFERÊNCIA CRUZADA A PEDIDOS RELACIONADOS

[001] Este pedido reivindica o benefício do Pedido Provisório U.S. No. 60/797,429, depositado em 3 de maio de 2006, intitulado "DISPOSITIVO MODULAR PARA EXIBIR E COMERCIALIZAR ARTIGOS DE VAREJO".

ÁREA DA INVENÇÃO

[002] A presente invenção refere-se, em geral, a um dispositivo que exhibe e distribui artigos de varejo. Mais particularmente, a presente invenção refere-se a um suporte de exibição modular, com disposições para exhibir e distribuir uma pluralidade de artigos de varejo diferentes, tais como embalagens, que podem conter produtos de confeitaria, tal como goma de mascar na forma de placas, bastões, péletes ou similar.

ANTECEDENTES DA INVENÇÃO

[003] A técnica tem visto uma ampla variedade de dispositivos usados para conter, distribuir e exigir diversos artigos de mercadorias. Especificamente, a técnica tem visto uma pluralidade de dispositivos usados para exhibir e distribuir produtos de confeitaria, tal como bala e goma de mascar, que podem estar localizados no ponto de compra, tipicamente, adjacentes à caixa registradora de uma loja de varejo. Muitos dos dispositivos de exibição usados no ponto de compra estão configurados para alojar um único produto. Esses dispositivos de exibição estão, desse modo, dedicados a esse produto e podem incluir informações de publicidade relacionadas ao produto único.

[004] Diversos dispositivos de exibição estão configurados para conter e distribuir uma pluralidade de produtos diferentes. Esses dispositivos de exibição podem incluir uma pluralidade de compartimen-

tos para armazenar os diferentes produtos. Esses dispositivos de exibição normalmente são incômodos e difíceis de usar. Dispositivos de exibição de compartimentos múltiplos são mostrados, por exemplo, nos documentos de Patente U.S. No. 6,189,710 e Patente U.S. No. 5,255,801.

[005] Ainda outros dispositivos de exibição são apropriados tanto para guardar como distribuir uma série de produtos. A Patente U.S. No. 5,370,220 mostra um desses dispositivos de exibição. Esses produtos, porém, estão limitados na quantidade e tipo de produtos que podem ser exibidos e distribuídos. Além disso, os produtos em si estão ocultos da vista. Isto tende a depreciar de qualquer publicidade potencial do dispositivo de exibição. Além disso, indicações de publicidade e de informações adicionais precisam ser postos nesse dispositivo de exibição, o que pode resultar no fato de que o dispositivo de exibição esteja dedicado a um tipo de produto.

[006] Existe, portanto, a necessidade de um dispositivo de exibição e distribuição que possa alojar uma quantidade e tipo variados de produtos e que possa ser facilmente carregado e que exiba de modo atraente e informativo uma pluralidade de produtos.

SUMÁRIO DA INVENÇÃO

[007] A presente invenção põe à disposição um dispositivo para exibir e distribuir artigos de varejo. O dispositivo inclui uma pluralidade de módulos de apoio de produto, que estão ligados de modo destacável um ao outro. Cada módulo de apoio inclui uma parte associada inferior e uma parte associada superior, cada uma das quais pode ser unida operacionalmente, respectivamente, a uma parte associada superior e a uma parte associada inferior de outro módulo de apoio. Cada módulo de apoio também inclui paredes laterais, que podem ser unidas operacionalmente a paredes laterais de outro módulo de apoio. Todos os módulos de apoio de produtos da presente invenção têm um

perfil substancialmente similar.

[008] Um artigo de varejo está apoiado de modo removível por cada módulo de apoio. Em uma modalidade preferida da presente invenção, a união de módulos de suporte destina-se a acomodar uma série variada de produtos. Em algumas modalidades, os módulos de apoio são feitos de modo transparente, permitindo a visualização dos artigos e das indicações contidas sobre os mesmos.

[009] Por exemplo, de acordo com um aspecto, o dispositivo inclui uma pluralidade de módulos de apoio de produto, unidos de modo desprendível um ao outro. Cada um dos módulos de apoio inclui uma parte associada superior para inserção em uma parte associada inferior de um módulo de apoio e sendo que paredes laterais podem ser unidas a uma parede lateral adjacente de um módulo de apoio. A pluralidade de módulos de apoio de produtos tem um perfil substancialmente similar.

[0010] Em algumas modalidades preferidas, cada módulo de apoio é feito de um material polimérico transparente, pra permitir a visualização dos artigos e indicações contidos no módulo de apoio.

[0011] Características e vantagens adicionais serão facilmente visíveis da descrição detalhada abaixo, dos desenhos anexos e das reivindicações.

DESCRIÇÃO RESUMIDA DOS DESENHOS

[0012] A figura 1 é uma perspectiva que mostra um primeiro módulo de apoio de produtos da presente invenção.

[0013] A figura 2 é uma vista lateral do primeiro módulo de apoio de produtos da figura 1.

[0014] A figura 3 é uma vista de cima do primeiro módulo de apoio de produtos da figura 1.

[0015] A figura 4 é uma perspectiva que mostra uma pluralidade de primeiros módulos de apoio de produto unidos uns aos outros.

[0016] A figura 5 é uma vista posterior da pluralidade de primeiros módulos de produtos mostrados na figura 4.

[0017] A figura 6 é uma perspectiva, que mostra um segundo módulo de apoio de produtos da presente invenção.

[0018] A figura 7 é uma vista lateral do segundo módulo de apoio de produtos da figura 6.

[0019] A figura 8 é uma vista de cima do segundo módulo de apoio de produtos da figura 6.

[0020] A figura 9 é uma perspectiva que mostra uma pluralidade de segundos módulos de apoio de produto unidos uns aos outros.

[0021] A figura 10 é uma perspectiva, que mostra um primeiro e um segundo módulo de apoio de produtos unidos um ao outro.

[0022] A figura 11 é uma configuração alternativa de um primeiro e um segundo módulo de apoio de produtos unidos um ao outro.

[0023] A figura 12 é uma perspectiva, que mostra uma pluralidade de primeiros e segundos módulos de apoio de produto unidos uns aos outros.

[0024] Símbolos de referência iguais nos diversos desenhos indicam elementos iguais.

DESCRIÇÃO DETALHADA DE UMA MODALIDADE PREFERIDA

[0025] A presente invenção põe à disposição um suporte de exibição modular para exibir e distribuir uma pluralidade de artigos de varejo. O posto de venda de exibição pode ser usado em um estabelecimento de varejo no ponto de compra, tal como a caixa registradora. O dispositivo de suporte inclui uma pluralidade de módulos de apoio de produtos, que podem ser unidos de modo desprendível uns aos outros. Em uma modalidade preferida, cada módulo de apoio está formado para incluir uma parte associada inferior e uma parte associada superior, que podem ser unidos de modo desprendível a outro módulo de apoio. Cada módulo de apoio também inclui paredes laterais que po-

dem ser unidas de modo desprendível a paredes laterais de outro módulo de apoio. Todos os módulos de apoio de produtos da presente invenção têm um perfil substancialmente similar e podem ser combinados para apoiar qualquer quantidade de artigos de varejo.

[0026] A presente invenção possibilita que artigos de varejo contidos dentro de cada módulo sirvam como meio de publicidade, uma vez que os artigos podem ser visualizados quando dispostos no suporte. Além disso, os módulos de apoio possibilitam que uma pluralidade de artigos diferentes seja exibida e distribuída em uma estrutura configurável.

[0027] Na presente modalidade ilustrativa, o suporte pode estar configurado para apoiar uma pluralidade de embalagens que contêm produtos de confeitaria, tal como goma de mascar, que pode assumir a forma de péletes e placas ou similar. Além disso, o suporte de exibição e distribuição da presente invenção pode ser configurado em qualquer número de configurações que apoiam embalagens, tal como uma embalagem de blister, que contém péletes de goma de mascar, uma embalagem de goma de mascar, que contém placas de goma de mascar e itens diversos, não embalados, tal como balas duras, soltas.

[0028] As figuras 1 e 2 mostram um primeiro módulo de apoio 10 da presente invenção. O módulo de apoio 10 inclui uma armação 12, com uma superfície de apoio 16, uma parede de apoio posterior 46 e uma pluralidade de paredes inferiores 28A, 28B. O módulo de apoio 10 pode ser feito de uma pluralidade de processos e materiais, tal como, por exemplo, material polimérico transparente, moldado, materiais estampados ou combinações dos mesmos.

[0029] A superfície de apoio 16 da armação 12 fornece apoio para embalagens que contêm produtos de confeitaria. Em uma modalidade preferida, com referência, agora, às figuras 1 e 3, a superfície de apoio 16 é, em geral, plana e pode incluir uma pluralidade de aberturas re-

tangulares 18A, 18B. A pluralidade de apoios 18A, 18B pode proporcionar econômicas de material na formação da superfície de apoio 16, bem como proporcionar facilidade de moldação na formação das superfícies de apoio.

[0030] Com referência, novamente, às figuras 1 e 2, a parede de suporte 46 da armação 12 está fixada perpendicularmente à superfície de apoio 16 e se estende em uma direção descendente, para fora de superfície de apoio 16. Em algumas modalidades preferidas, a parede de suporte 46 proporciona apoio adicional para embalagens de produto. Por exemplo, tal como mostrado nas figuras 1 e 3, a parede de suporte 46 inclui uma pluralidade de entalhes de apoio 48A, 48B, que se estendem para cima da parede de suporte e para dentro da superfície de apoio 16. Os entalhes de apoio 48A, 48B podem ser usados para fixar adicionalmente a embalagem a uma parte traseira da superfície de apoio 16. Tal como mostrado nas figuras 1-3, está prevista uma pluralidade de paredes inferiores 28A, 28B, que estão ligadas perpendicularmente à superfície de apoio 16 e se estendem em uma direção descendente, para fora da superfície de apoio 16, para formar uma parte associada inferior, tal como uma cavidade 20. Em uma modalidade preferida, a cavidade 20 formada tem medidas apropriadas para receber com segurança uma parte associada superior de outro módulo de apoio. Em uma modalidade preferida, uma das paredes inferiores 28B inclui um mecanismo de travamento flexível 30, tal como uma lingüeta, que é, preferivelmente, de uma espessura ligeiramente maior do que a parede lateral 28B. O dispositivo de travamento flexível 30 é usado para ligar de modo desprendível a parte associada superior de outro módulo de apoio ao módulo 10. Detalhes da ligação e do desprendimento da parte associada superior de um módulo de apoio a outro módulo de apoio são descritos mais detalhadamente abaixo, em conexão com as figuras 4 e 5.

[0031] O módulo de apoio da presente invenção inclui paredes laterais 14A, 14B, que podem ser feitas de uma pluralidade de processos e materiais, tal como, por exemplo, plástico transparente moldado. Tal como mostrado nas figuras 1 e 2, as paredes laterais 14A, 14B apoiam a armação 12 do módulo 10 e podem ser formadas como parte da armação 12 ou podem ser feitas separadamente e ligadas à armação 12. Em uma modalidade preferida, por exemplo, as paredes laterais 14A, 14B estão ligadas à armação 12, de modo que a armação 12 está apoiada a um ângulo de aproximadamente trinta (30) graus no módulo de apoio 10. As paredes laterais, porém, não estão limitadas a apoiar a armação a um ângulo de trinta (30) graus e podem apoiar a armação 12 a outros ângulos vantajosos no módulo de apoio 10.

[0032] As paredes laterais 14A, 14B da presente invenção incluem uma parte posterior 31A, 31B com esbarros 46A, 46B, que podem ser usados para apoiar módulos acoplados e uma parte anterior 32A, 32B, que está ligada a uma parede anterior 29. em uma modalidade preferida, a parede anterior 29 está formada de plástico transparente, para permitir uma visualização clara de embalagens apoiadas no módulo 10. Em outras modalidades preferidas, a parede anterior 29 possibilita que indicações referentes às embalagens sejam apoiadas para serem exibidas.

[0033] Tal como mostrado na figura 1, em uma modalidade preferida, a parte posterior 31A, 31B das paredes laterais 14A, 14B inclui uma ou mais aberturas ovais 34A, 34B, que podem ser adaptadas para receber um prendedor, capaz de fixar as paredes laterais 14A, 14B a uma parte associada superior de outro módulo de apoio.

[0034] O módulo de apoio 10 inclui uma parte associada superior 36, que pode ser unida de modo desprendível a outros módulos de apoio de produtos. A parte associada superior 36 inclui uma parede superior 40, que está unida a paredes laterais superiores 38A, 38B,

perpendiculares, que se estendem em uma direção descendente, para fora da parede superior 40. Em uma modalidade preferida, as paredes laterais superiores 38A, 38B estão unidas a uma parte superior 46A, 46B das paredes laterais 14A, 14B da armação 12, usando prendedores. Em outra modalidade preferida, as paredes laterais superiores 14A, 14B estão moldadas sobre um lado interno da parte superior 46A, 46B das paredes laterais 14A, 14B. A parte associada superior 36 do módulo de apoio 10 pode ser inserida em uma cavidade de outro módulo de apoio e, desse modo, ser ligada de modo desprendível a outro módulo de apoio.

[0035] Com referência, agora, às figuras 4 e 5, são mostrados dois módulos de apoio 10, 10B, capazes de serem ligados de modo desprendível um ao outro. Uma parte associada superior 36A de um módulo de apoio 10B é inserida na cavidade 20 do módulo 10. À medida que a parte associada superior 36A é movida para dentro da cavidade 20 e em direção ao mecanismo de travamento 30, o mecanismo de travamento 30 do módulo de apoio 10 se flexiona para fora de uma parede superior 40A do módulo 10B. Quando a parede superior 40A se move adicionalmente para dentro da cavidade 20 e por cima do mecanismo de travamento 30, o mecanismo de travamento 30 se flexiona para fora de um flange posterior 17, ligado à parede superior 40A e se engata em um entalhe 19 posicionado no flange posterior 17, desse modo travando e ligando verticalmente, de modo desprendível, os módulos de apoio 10, 10B um ao outro. Em uma modalidade preferida, tal como mostrado na figura 5, as partes superiores 46C, 46D das paredes laterais 14C, 14D podem impedir uma inserção adicional da parte associada superior 36A para dentro da cavidade 20 e também podem oferecer apoio para o módulo de apoio 10. Para desprender os módulos de apoio 10, 10B, o mecanismo de travamento 30 é flexionado para fora do flange posterior 17 e a parte associada superior 36A é

retirada da cavidade 20.

[0036] Com referência, novamente, à figura 1, em uma modalidade preferida, as paredes laterais superiores 38A, 38B incluem aberturas associadas superiores 44A, 44B, que podem ser usadas para fixar adicionalmente o módulo 10 em uma parte associada inferior de outro módulo de apoio. Por exemplo, em uma modalidade preferida, ao inserir a parte associada superior 36 dentro de uma cavidade de outro módulo de apoio, as aberturas associadas superiores 44A, 44B podem ser alinhadas com aberturas de ligação verticais 34A, 34B em uma parte inferior de paredes laterais 14A, 14B de outro módulo de apoio. Um prendedor pode então ser inserido nas aberturas associadas superiores para fixar adicionalmente o módulo 10 em outro módulo de apoio de produtos.

[0037] As paredes laterais 14A, 14B da presente invenção possibilitam que módulos de apoio sejam ligados de modo desprendível um ao outro, lado a lado. Em uma modalidade preferida, as paredes laterais 14A, 14B incluem um ou mais colares elevados 26A, 26B, que podem ser inseridos em aberturas de ligação alinhadas de outras paredes laterais de módulo de apoio de produtos. Tal como mostrado nas figuras 1 e 3, em uma modalidade preferida, os colares elevados 26A, 26B se estendem de uma das paredes laterais 14B e estão localizados em uma elevação aproximadamente igual à metade ($1/2$) da altura da parede lateral 14, mas outras localizações e número exato de colares funcionariam igualmente bem. Por exemplo, a localização e número de colares 26A, 26B podem variar, dependendo da localização das aberturas de ligação em paredes laterais de outros módulos de apoio. Além disso, os colares elevados 26A, 26B não estão limitados à colocação em uma parede lateral específica. Os que são versados na técnica entendem que o termo "colares", tal como usado no presente, são estruturas que podem ser inseridas em uma abertura de outro módulo de

apoio, para possibilitar que um módulo de apoio seja ligado de modo desprendível a outro módulo de apoio.

[0038] As paredes laterais 14A, 14B e os colares 26A, 26B podem ser construídos usando um material polimérico moldado ou metal estampado. Preferivelmente, os colares 26A, 26B podem ser formados integralmente com a produção de paredes laterais 14A, 14B. Alternativamente, os colares 26A, 26B podem ser montados com um furo disposto nas paredes laterais 14A, 14B e ajustados por pressão no mesmo ou incluir um flange com furos de montagem para receber parafusos de montagem. Outros métodos de ligação, tal como adesivos, dispositivos de montagem do tipo sucção e outros sistemas de fixação conhecidos na técnica são considerados e incluem-se no alcance da invenção.

[0039] Em uma modalidade preferida, tal como mostrada na figura 1, uma das paredes laterais 14A está configurada para incluir aberturas de recepção 24A, 24B e a outra parede lateral 14B está configurada para incluir os colares elevados 26A, 26B. Em outras modalidades preferidas, tanto uma abertura de recepção como um colar elevado estão dispostos na mesma parede lateral. Preferivelmente, cada abertura está adaptada para receber e fixar um colar de uma parede lateral de outro módulo de apoio. Por exemplo, em uma modalidade preferida, pelo menos uma abertura incluída em uma parede lateral está adaptada para receber o colar de outro módulo, de modo que, alinhando e comprimindo o colar na abertura, dois módulos de apoio ficam ligados de modo desprendível um ao outro, lado a lado. Preferivelmente, um ou mais colares do módulo de apoio 10 estão respectivamente ajustados por pressão em uma ou mais aberturas.

[0040] Com referência, agora, à figura 6, é descrito um segundo módulo de apoio de produtos 50 de acordo com a presente invenção. A figura 7 é uma vista lateral do segundo módulo de apoio de produtos

50. Tal como mostrado nas figuras 6 e 7, o módulo de apoio de produtos 50 inclui uma armação 52 com uma parte anterior 54, uma parede anterior 56, uma superfície de apoio 60, uma parede posterior 86, e uma primeira e uma segunda parede inferior 58A, 58B. A primeira e a segunda parede inferior 58A, 58B estão ligadas uma à outra por meio de uma parede superior 62 e formam uma parte associada inferior, tal como uma cavidade 88, que pode ser usada para ligar operacionalmente outros módulos de apoio ao módulo de apoio de produto 50. O segundo módulo de apoio de produto 52 pode ser feito de uma pluralidade de processos e materiais, tal como, por exemplo, plástico transparente moldado, materiais estampados ou combinações dos mesmos, e tem um perfil substancialmente similar ao do primeiro módulo de apoio de produto 10.

[0041] A superfície de apoio 60 da armação 52 oferece apoio tanto para produtos de confeitaria embalados como para itens de miscelâneas não embalados, tal como balas soltas. Em uma modalidade preferida, tal como mostrado nas figuras 6 e 8, a superfície de apoio 60 forma um fundo do módulo 50 e, em geral, é plana e contínua em formato.

[0042] Com referência, novamente, às figuras 6 e 7, a parte anterior 54 da armação 52 é uma área de distribuição, que facilita a remoção de produtos de varejo do módulo de apoio 50. Tal como mostrado na figura 7, a parte anterior 54 se estende em uma direção ascendente para fora da superfície de apoio 60. Em uma modalidade preferida, a parte anterior 54 da armação 52 se estende para fora da superfície de apoio 60 a um ângulo de, aproximadamente, cento e vinte e cinco (125) graus. A parte anterior 54, no entanto, não está limitada a estender-se a cento e vinte e cinco (125) graus e pode ser posicionada a outros ângulos vantajosos no módulo de apoio 50.

[0043] Em uma modalidade preferida, tal como mostrado nas figu-

ras 6 e 7, estendendo-se para baixo do alto da parte anterior 54 da armação 52, a um ângulo de aproximadamente noventa (90) graus, para a superfície de apoio 60 está a parede anterior 56. Mas a parede anterior 56 não está limitada a estender-se para baixo a um ângulo de noventa (90) graus para a superfície de apoio e pode estender-se para baixo a outros ângulos vantajosos para a superfície de apoio 60. Em algumas modalidades preferidas, a parede anterior 29 é formada de plástico transparente para possibilitar uma visualização clara do produto apoiado no módulo. Por exemplo, em uma modalidade preferida, a parede anterior 56 e a parte anterior 54 da armação 52 formam uma cavidade 57, na qual são exibidos indicações para o produto.

[0044] Preferivelmente, a primeira e a segunda parede anterior 58A, 58B da armação 52 estão ligadas à superfície de apoio 60 a um ângulo substancialmente paralelo à parte anterior 54 da armação 52 e estendem-se para acima e para fora da superfície de apoio 60. Tal como descrito previamente, a primeira e a segunda parede anterior 58A, 58B estão unidas por meio de uma parede superior perpendicular 62, para formar uma segunda cavidade 88. Em uma modalidade preferida, a segunda cavidade 88 formada é de dimensões apropriadas para receber com segurança uma parte associada superior de outro módulo de apoio. Tal como mostrado nas figuras 6, 7 e 8, em uma modalidade preferida, a segunda parede inferior 58B também inclui um mecanismo de travamento flexível 64, que está ligado a um lado interno da segunda parede inferior 58B e é, preferivelmente, de uma espessura ligeiramente maior do que a parede inferior 58B. Em algumas modalidades preferidas, reforços (não-mostrados) estão ligados perpendicularmente às paredes inferiores 58A, 58B, para facilitar o flexionamento do mecanismo de travamento 64. O mecanismo de travamento flexível 64 é usado para ligar e desprender operacionalmente a parte associada superior de outro módulo de apoio de produtos ao módulo de apoio

50. As técnicas usadas para ligar de modo desprendível a parte associada superior de módulos de apoio ao módulo de apoio 50 são similares aos descritos em conexão com o primeiro módulo de apoio de produtos 10 e estão descritos em conexão com as figuras 9, 10 e 11.

[0045] Tal como mostrado nas figuras 6 e 7, o módulo de apoio 50 inclui paredes laterais 66A, 66B, que estão ligadas perpendicularmente à armação 52 e estendem-se para cima da superfície de apoio 60. Em uma modalidade preferida, as paredes laterais 66A, 66B são feitas de plástico transparente e estão adaptadas para formar paredes laterais em cada cavidade 57, 88 do módulo 50. Em uma modalidade preferida, as paredes laterais 66A, 66B são formadas como parte da armação 12. Em outras modalidades preferidas, as paredes laterais 66A, 66B são feitas separadamente e ligadas à armação 12 usando um adesivo ou uma solda.

[0046] Em uma modalidade preferida, tal como mostrado na figura 6, uma parte posterior 81A, 81B das paredes laterais 66A, 66B inclui uma ou mais aberturas ovais 82A, 82B, que podem ser adaptadas para receber um prendedor capaz de fixar as paredes laterais 14A, 14B a uma parte associada superior de outro módulo de apoio.

[0047] O módulo de apoio 50 inclui uma parte associada superior 74, que pode ser ligada operacionalmente a outros módulos de apoio de produtos. A parte associada superior 74 inclui uma parede superior 78, que está ligada a paredes laterais superiores, perpendiculares 76A, 76B, que se estendem em uma direção descendente para fora da parede superior 78, e uma superfície anterior superior 87, que está ligada à parede posterior 86 da armação 52. Em uma modalidade preferida, as paredes laterais superiores 76A, 76B estão ligadas a uma parte superior 84A, 84B das paredes laterais 66A, 66B da armação 52 usando prendedores. em outra modalidade, as paredes laterais superiores 76A, 76B estão moldadas sobre um lado interno da parte supe-

rior 84A, 84B das paredes laterais 76A, 76B. A parte superior 74 do módulo de apoio 50 pode ser inserida em uma cavidade de outro módulo de apoio e, de acordo com a invenção, ser ligada de modo desprendível a outro módulo de apoio.

[0048] Com referência, agora, à figura 9, são mostrados dois segundos módulos de apoio 50, 50B, ligados verticalmente um ao outro. Tal como mostrado na figura 9, uma parte superior 74A do módulo de apoio 10B está inserida na cavidade 88 do módulo 50. À medida que a parte superior 74A é movida para dentro da cavidade 88 e em direção ao mecanismo de travamento 64, o mecanismo de travamento 64 do módulo de suporte 50 se flexiona para fora de uma parede superior 78A do módulo 50B. Quando a parede superior 78A se move adicionalmente para dentro da cavidade 88 e por cima do mecanismo de travamento 64, o mecanismo de travamento 64 se flexiona para fora de um flange posterior 89, ligado à parede superior 78A e se engata em um entalhe 91 posicionado no flange posterior 89, desse modo travando e ligando operacionalmente os módulos de apoio 50, 50B. Em uma modalidade preferida, tal como mostrado na figura 9, as partes superiores 84A, 84B das paredes laterais 66C, 66D podem impedir uma inserção adicional da parte superior 74A para dentro da cavidade 88 e podem oferecer apoio para o módulo de apoio 50.

[0049] Diversos módulos de apoio de produtos da presente invenção podem ser ligados verticalmente uns aos outros. Por exemplo, a figura 10 mostra um exemplo do primeiro módulo de apoio 10 ligado verticalmente ao segundo módulo de apoio 50. As técnicas usadas para ligar verticalmente diversos módulos de apoio de produtos são substancialmente iguais às descritas em conexão com as figuras 5 e 9. Por exemplo, tal como mostrado na figura 10, a parte associada superior 74 do segundo módulo de apoio 50 pode ser inserida para dentro da cavidade 20 do primeiro módulo de apoio 50. À medida que a parte

associada superior 74 é movida para dentro da cavidade 20 do primeiro módulo de apoio 10 e em direção ao mecanismo de travamento 30, o mecanismo de travamento 30 do módulo de suporte 10 se flexiona para fora da parede superior 78 do módulo 50. Quando a parede superior 78 se move adicionalmente para dentro da cavidade 20 e por cima do mecanismo de travamento 30, o mecanismo de travamento 30 se flexiona para fora de um flange posterior 17 ligado à parede superior 78 e se engata no entalhe 19 posicionado no flange posterior 17, desse modo travando e ligando operacionalmente os módulos de apoio 10, 50 um ao outro. As partes superiores 84A, 84B das paredes laterais 66A, 66B podem impedir a inserção adicional da parte associada superior 74 para dentro da cavidade 20 e podem oferecer apoio para o módulo de apoio 10. A figura 11 mostra uma ligação vertical alternativa do segundo módulo de apoio de produtos ao primeiro módulo de apoio de produtos, de acordo com outra modalidade preferida. Tal como mostrado na figura 11, a parte associada superior 36 do primeiro módulo de apoio 10 está inserida na parte associada inferior, por exemplo, a cavidade 88, em uma relação de travamento.

[0050] Com referência novamente às figuras 6 e 7, em uma modalidade preferida, as paredes laterais superiores 76A, 76B incluem aberturas de ligação superiores 86A, 86B, que podem ser usadas para fixar adicionalmente a parte associada superior 74 do módulo 50 em uma parte associada inferior de outro módulo de apoio. Por exemplo, em uma modalidade preferida, quando a parte associada superior 74 é inserida para dentro de uma cavidade de outro módulo de apoio, aberturas de ligação superiores 86A, 86B em paredes laterais superiores 76A, 76B podem ser alinhadas com as aberturas 82A, 82B em uma parte inferior das paredes laterais 66A, 66B de outro módulo de apoio. Prendedores podem então ser inseridos entre as aberturas para fixar adicionalmente e ligar de modo desprendível um módulo de apoio de

produtos a outro módulo de apoio de produtos.

[0051] As paredes laterais 66A, 66B do módulo de apoio de produtos 50 também possibilitam que módulos de apoio sejam ligados de modo desprendível a um outro, lado a lado. Tal como mostrado nas figura 6 e 8, em uma modalidade preferida, as paredes laterais 66A, 66B incluem um ou mais colares elevados 72A, 72B, que podem ser inseridos em aberturas correspondentes de outras paredes laterais de módulo de apoio de produtos e possibilitar que outros módulos de apoio sejam ligados operacionalmente, lado a lado. De modo similar ao primeiro módulo de apoio de produtos 10, tal como mostrado nas figuras 1 e 3, em uma modalidade preferida, os colares elevados 66A, 66B estendem-se de uma das paredes laterais 66B e estão localizados em uma elevação aproximadamente igual à metade ($1/2$) da altura da parede lateral 66B, mas outras localizações e números de colares funcionariam igualmente bem. Por exemplo, a localização exata e número de colares 66A, 66B podem variar, dependendo da localização das aberturas de recepção em paredes laterais de outros módulos de apoio. Além disso, os colares elevados 66A, 66B não estão limitados à colocação em uma parede lateral específica.

[0052] De modo similar aos colares 26A, 26B, descritos em conexão com o primeiro módulo de apoio 10 os colares 72A, 72B do segundo módulo de apoio 50 podem estar formados integralmente, como parte de uma ou das duas paredes laterais 66A, 66B ou ligados a uma ou mais paredes laterais 66A, 66B do módulo 50. Preferivelmente, as paredes laterais 66A, 66B e os colares 72A, 72B são construídos usando um material polimérico transparente, moldado, e são formados integralmente com a fabricação de paredes laterais 66A, 66B. Em algumas modalidades, os colares 72A, 72B são montados com um furo disposto nas paredes laterais 66A, 66B e ajustados por pressão no mesmo ou incluir um flange com furos de montagem para receber pa-

rafusos de montagem. Outros métodos de ligação, tal como adesivos, disposições de montagem do tipo sucção e outros sistemas de fixação conhecidos na técnica são considerados e incluem-se no escopo da presente invenção.

[0053] Tal como mostrado nas figuras 6 e 7, em uma modalidade preferida, uma das paredes laterais 66A está configurada para incluir aberturas de recepção 68A, 68B e a outra parede lateral 66B está configurada para incluir os colares elevados 72A, 72B. Em outras modalidades preferidas, tanto uma abertura de recepção como um colar elevado estão previstos na mesma parede lateral. Preferivelmente, cada abertura está adaptada para receber e fixar um colar de uma parede lateral de outro módulo de apoio.

[0054] Por exemplo, em uma modalidade preferida, pelo menos uma abertura incluída em uma parede lateral está adaptada para receber um colar de outro módulo, de modo que, alinhando e ajustando por pressão o colar na abertura, dois módulos de apoio ficam operacionalmente ligados um ao outro, lado a lado. Preferivelmente, uma pluralidade de colares localizados em uma parede lateral é ajustada por pressão em aberturas de recepção de outro módulo de apoio, para fixar os módulos um no outro, lado a lado.

[0055] Diversos tipos de configurações podem ser montados usando os módulos de apoio 10, 50 da presente invenção. Por exemplo, com referência, agora, à figura 12, são descritos quatro módulos de apoio 10, 10B, 50 e 50B, ligados verticalmente e lado a lado. Tal como mostrado na figura 12, os módulos de apoio 10B e 50B podem ser ligados operacionalmente ajustando por pressão os colares 72A, 72B, respectivamente, em aberturas de recepção 26A, 26B. Os módulos de apoio 50 e 10 também podem ser ligados operacionalmente, lado a lado, usando os respectivos colares e aberturas de cada módulo. Tal como mostrado na figura 12, os módulos de apoio 50 e 10 tam-

bém podem ser ligados verticalmente aos módulos de apoio 10B e 50B, inserindo partes associadas superiores de cada módulo 10B, 50B, respectivamente, em partes associadas inferiores 88, 20 dos módulos 50 e 10, respectivamente e ativando o mecanismo de travamento 64, 30 de cada módulo 50, 10, tal como descrito previamente. Embora apenas quatro módulos de apoio sejam mostrados na figura 12, qualquer número de módulos de apoio pode ser configurado lado a lado ou ligado verticalmente.

[0056] Pode ser entendido, portanto, que os módulos de exibição e distribuição da presente invenção oferecem a capacidade de dispor e distribuir diversas configurações diferentes de produtos. Além disso, a transparência dos módulos de apoio de produtos da presente invenção possibilita que o suporte inclua indicações de publicidade, desse modo evitando a necessidade de publicidade adicional no suporte de exibição e possibilitando que um suporte de exibição totalmente configurável seja usado universalmente com diferentes tipos de produtos.

[0057] Embora tenham sido descritas modalidades preferidas da presente invenção com referência aos desenhos anexos, deve ser entendido que a invenção não está limitada a essas modalidades específicas e que diversas outras alterações e modificações podem ser feitas nas mesmas por alguém versado na técnica, sem afastar-se do escopo ou espírito da invenção e que se pretende reivindicar todas essas alterações e modificações, que se incluem no escopo da invenção.

REIVINDICAÇÕES

1. Suporte de exibição modular que compreende:

uma pluralidade de módulos de apoio de produtos (10, 10B, 50, 50B), ligados de modo desprendível um ao outro em pelo menos uma orientação vertical;

cada módulo de apoio (10, 10B, 50, 50B) inclui um par de paredes laterais espaçadas (14, 14B, 66A, 66B), suportando entre si uma superfície de apoio (16, 60), e uma parte associada superior (36, 36A, 74) estendendo-se a partir das paredes laterais (14, 14B, 66A, 66B) em direção perpendicular a dita superfície de apoio, a parte associada superior (36, 36A, 74) de um módulo da pluralidade de módulos, adaptada para inserção na cavidade (20, 88) de outro módulo da pluralidade de módulos, na dita direção perpendicular à dita inclinação;

onde cada módulo de apoio inclui um mecanismo de travamento (30, 64) para prender, de modo desprendível, cada módulo de apoio a outro módulo de apoio, e onde a pluralidade de módulos de apoio são ainda ligados lado a lado, de modo desprendível;

caracterizado pelo fato de que dita superfície de apoio (16, 60) é disposta de forma inclinada com relação a orientação vertical, e onde o módulo inclui um par de paredes inferiores espaçadas (28A, 28B, 58A, 58B) estendendo-se perpendicularmente a partir da superfície de apoio (16, 60) e definindo entre si uma cavidade (20, 88) preparada para receber a parte associada superior de um módulo da pluralidade de módulos.

2. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** pelo fato de que o mecanismo de travamento (30, 64) inclui uma lingueta formada em uma das ditas paredes inferiores.

3. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 2, **caracterizado** pelo fato de que o mecanismo de travamento

(30, 64) inclui ainda um flange (17, 89) na dita parte associada superior (36, 36A, 74), o flange dispondo de um entalhe (19, 91) para receber a lingueta da parede inferior.

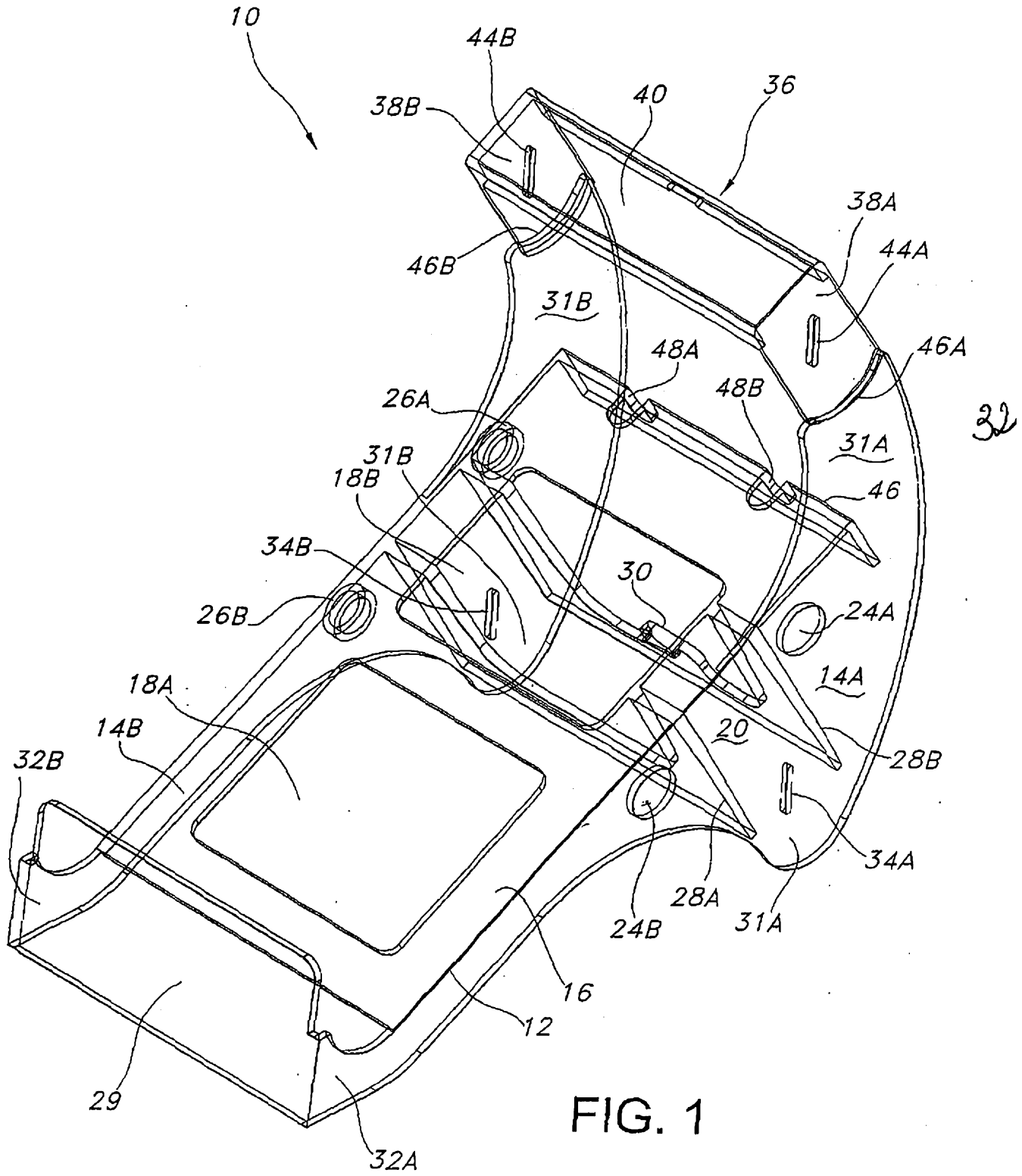
4. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** pelo fato de que a pluralidade de módulos de apoio (10, 10B, 50, 50B) é formada de um material polimérico transparente.

5. Suporte de exibição modular de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** pelo fato de que cada uma das paredes laterais (14, 14B, 66A, 66B) inclui esbarros (46A, 46B, 84A, 84B) que apoiam módulos ligados.

6. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** pelo fato de que inclui, ainda, uma parede anterior (26, 56) para exibir indicações de um produto a ser distribuído do módulo de apoio.

7. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** pelo fato de que ditas paredes laterais (14A, 14B, 66A, 66B) incluem estrutura de interconexão (24A, 24B, 26A, 26B, 68A, 68B, 72A, 72B) para acoplar, de modo desprendível, uma parede lateral de um módulo de apoio de produto a outra parede lateral de outro módulo de apoio de produto.

8. Suporte de exibição modular, de acordo com a reivindicação 7, **caracterizado** pelo fato de que a estrutura de interconexão inclui uma parede lateral (14A, 66A) dotada de aberturas de recepção (24A, 24B, 68A, 68B) e a outra parede lateral (14B, 66B) dotada de colares elevados (26A, 26B, 72A, 72B), a dita abertura de um módulo de apoio de produto recebendo por encaixe de pressão o dito colar de outro módulo de apoio de produto.



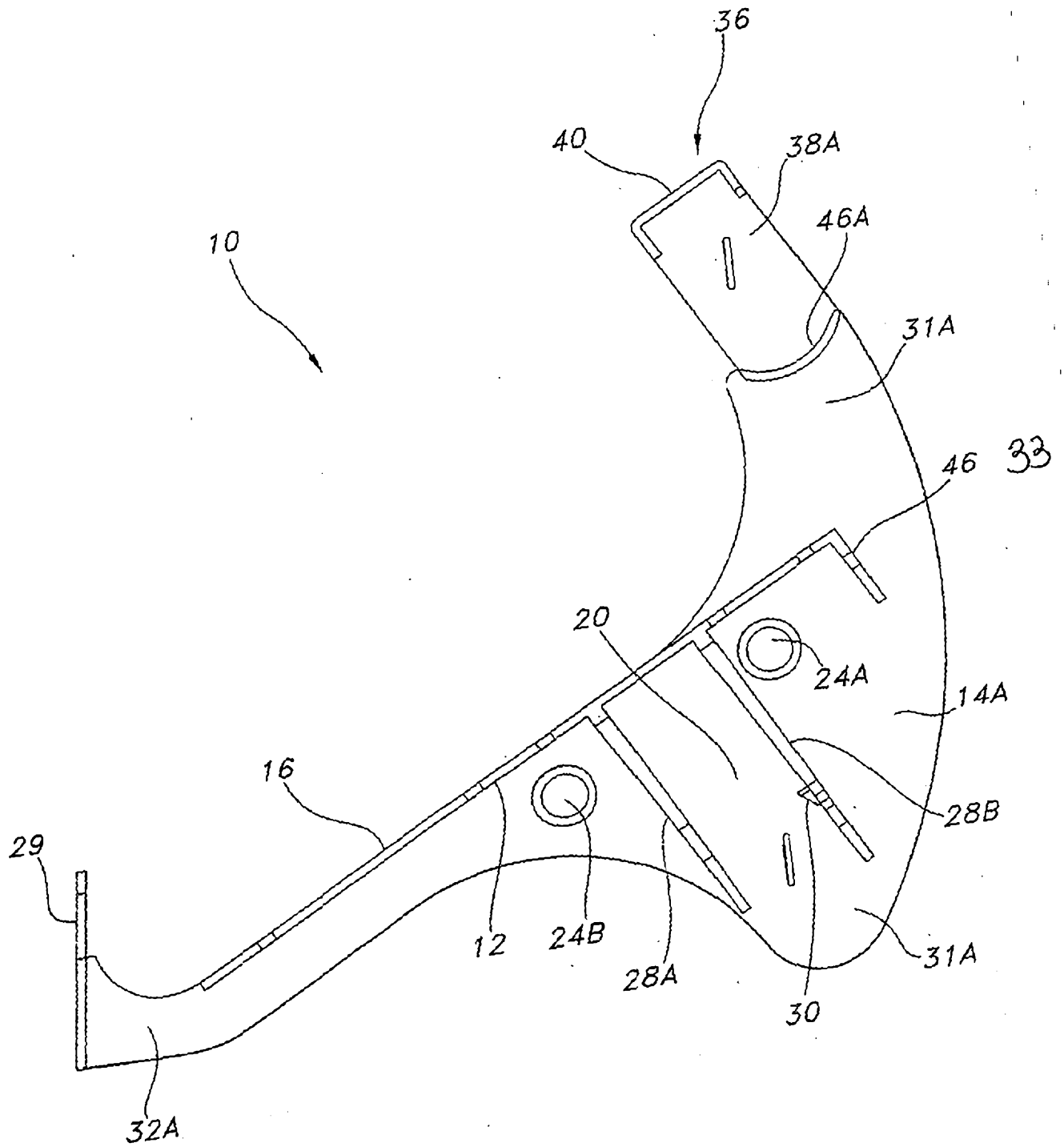


FIG. 2

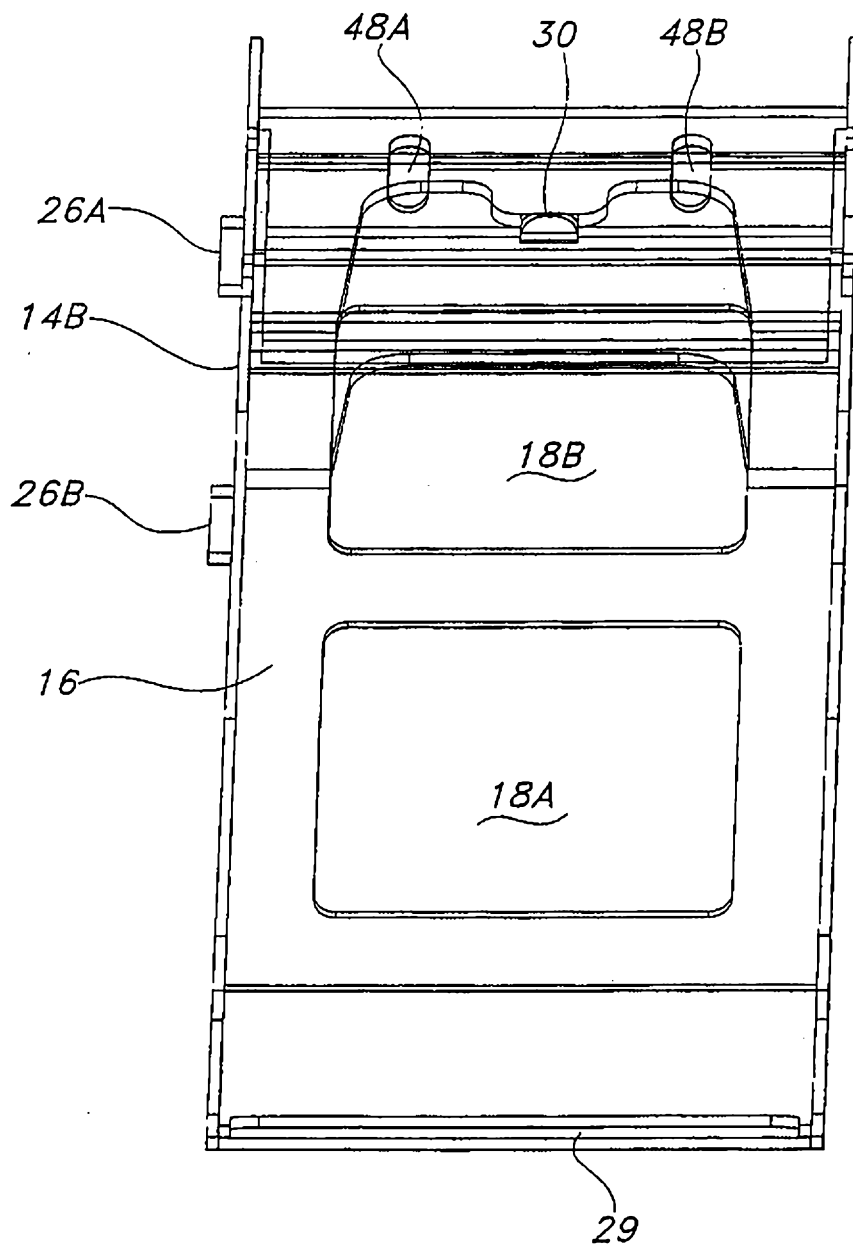


FIG. 3

4/12

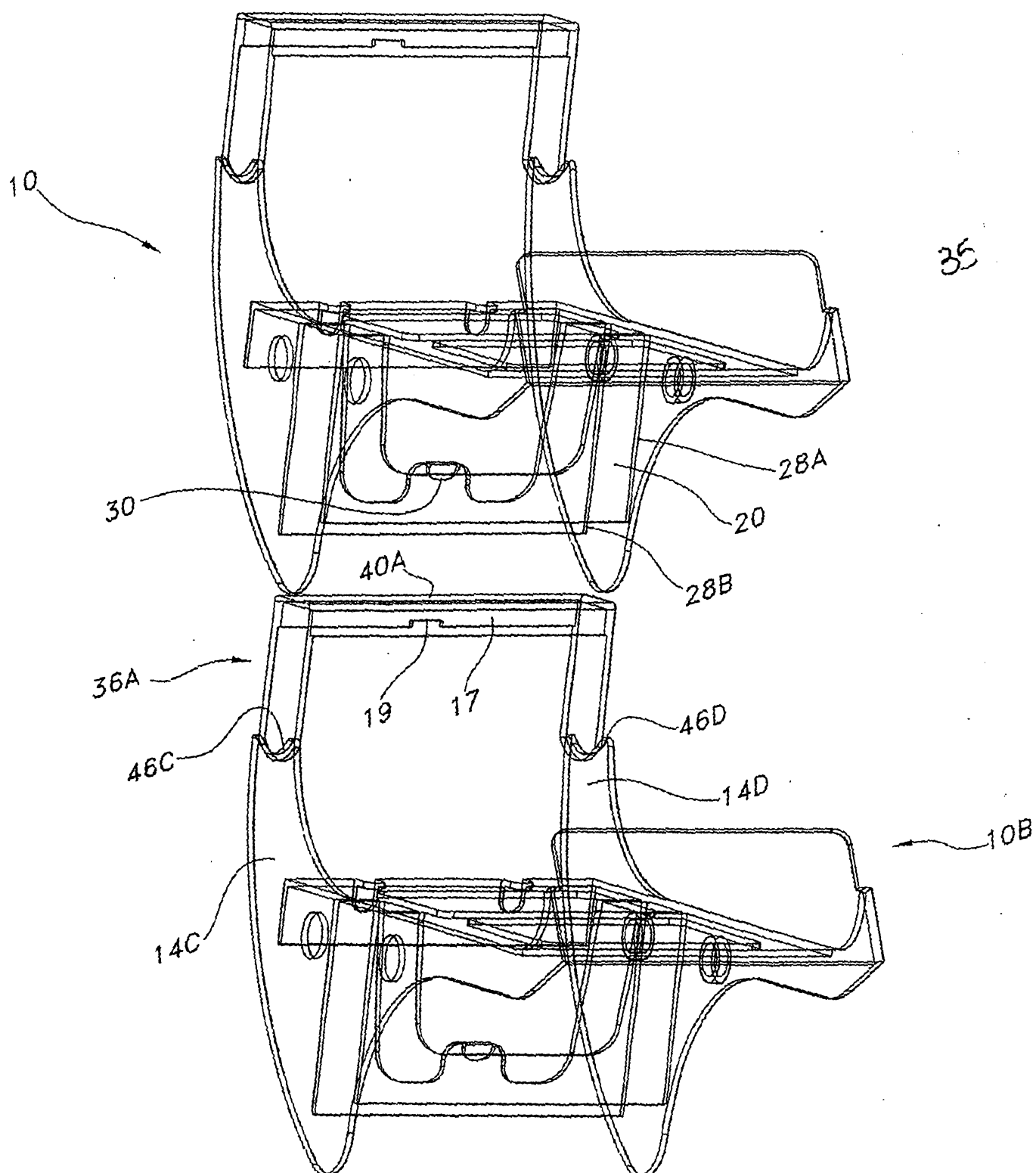


FIG. 4

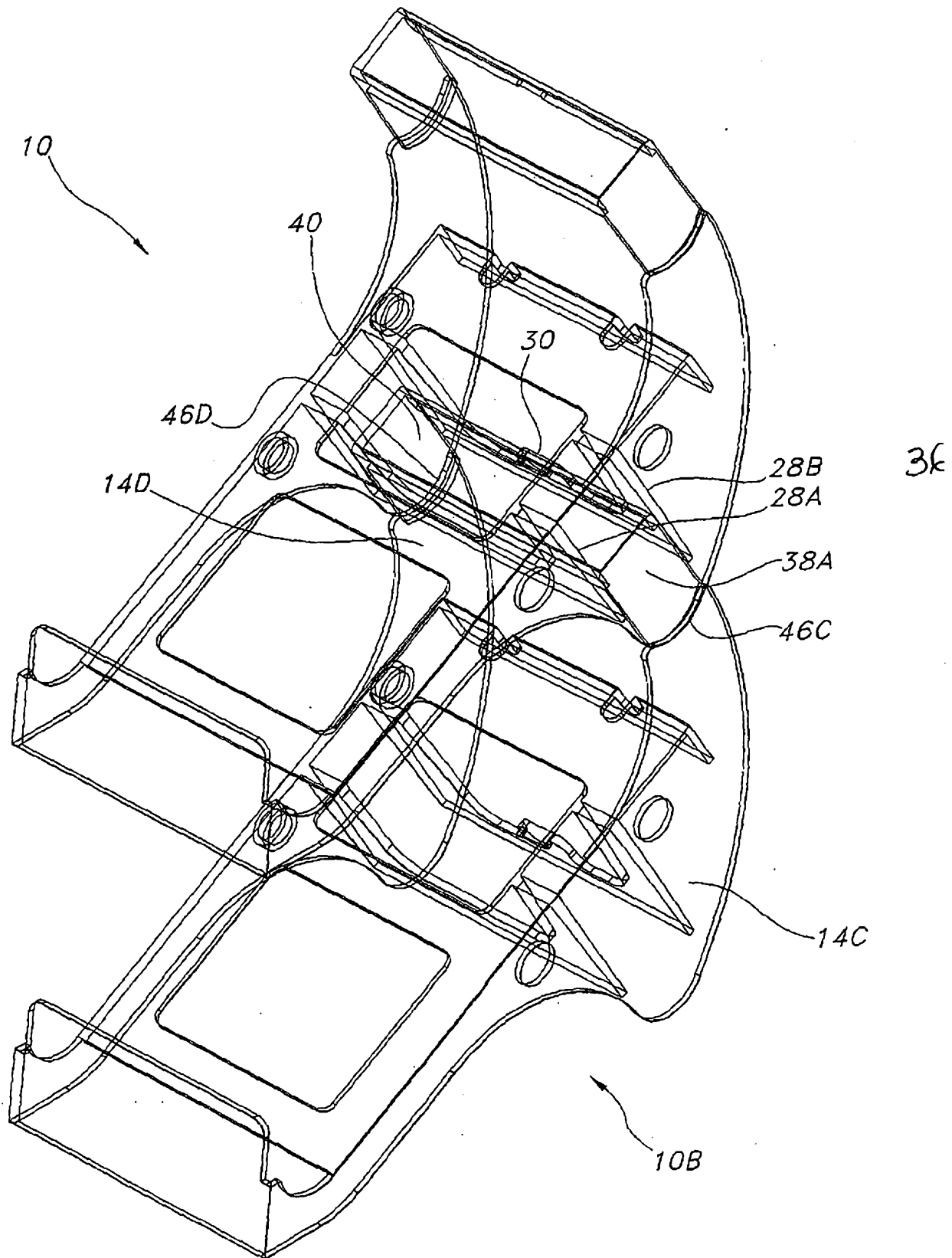


FIG. 5

6/12

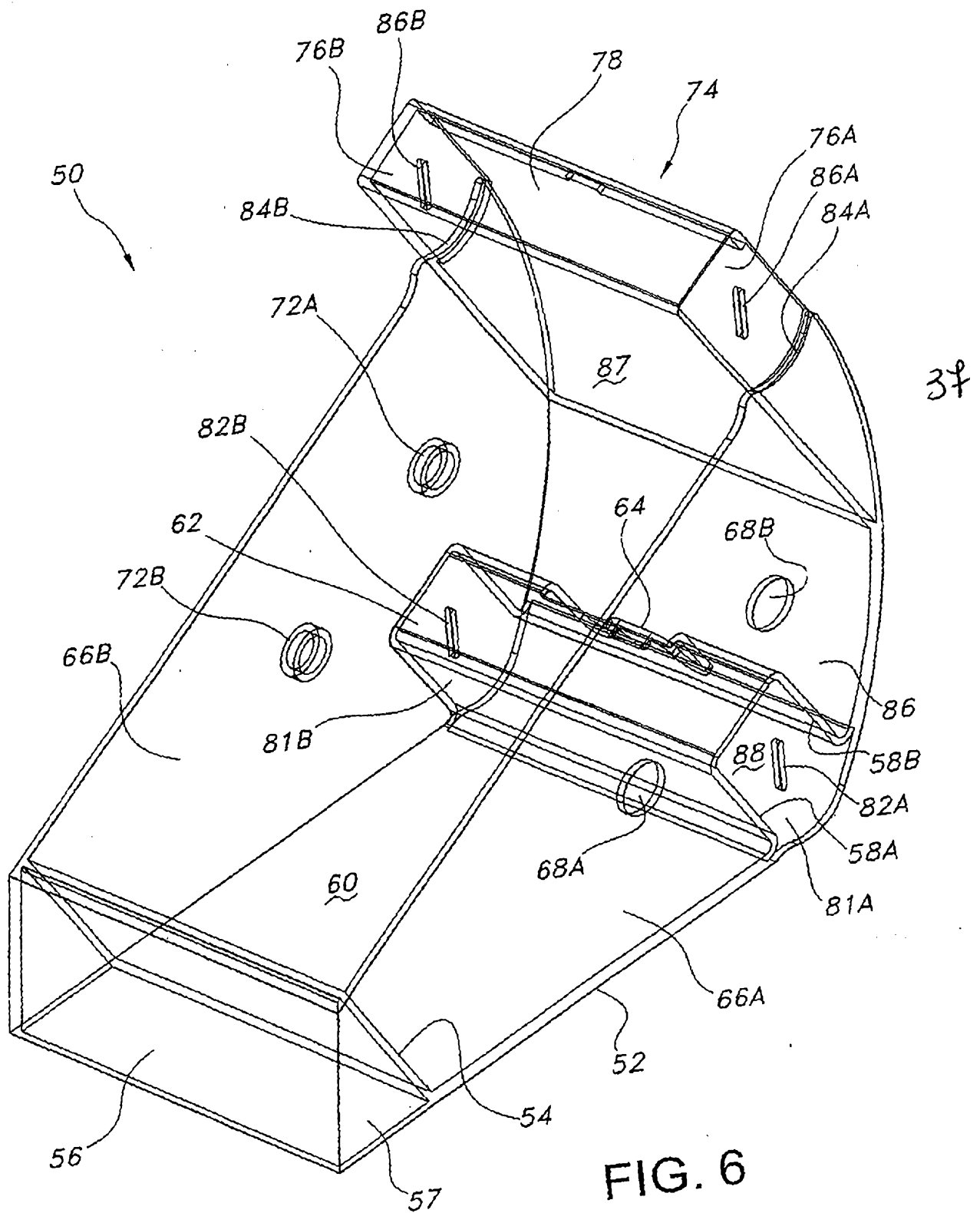
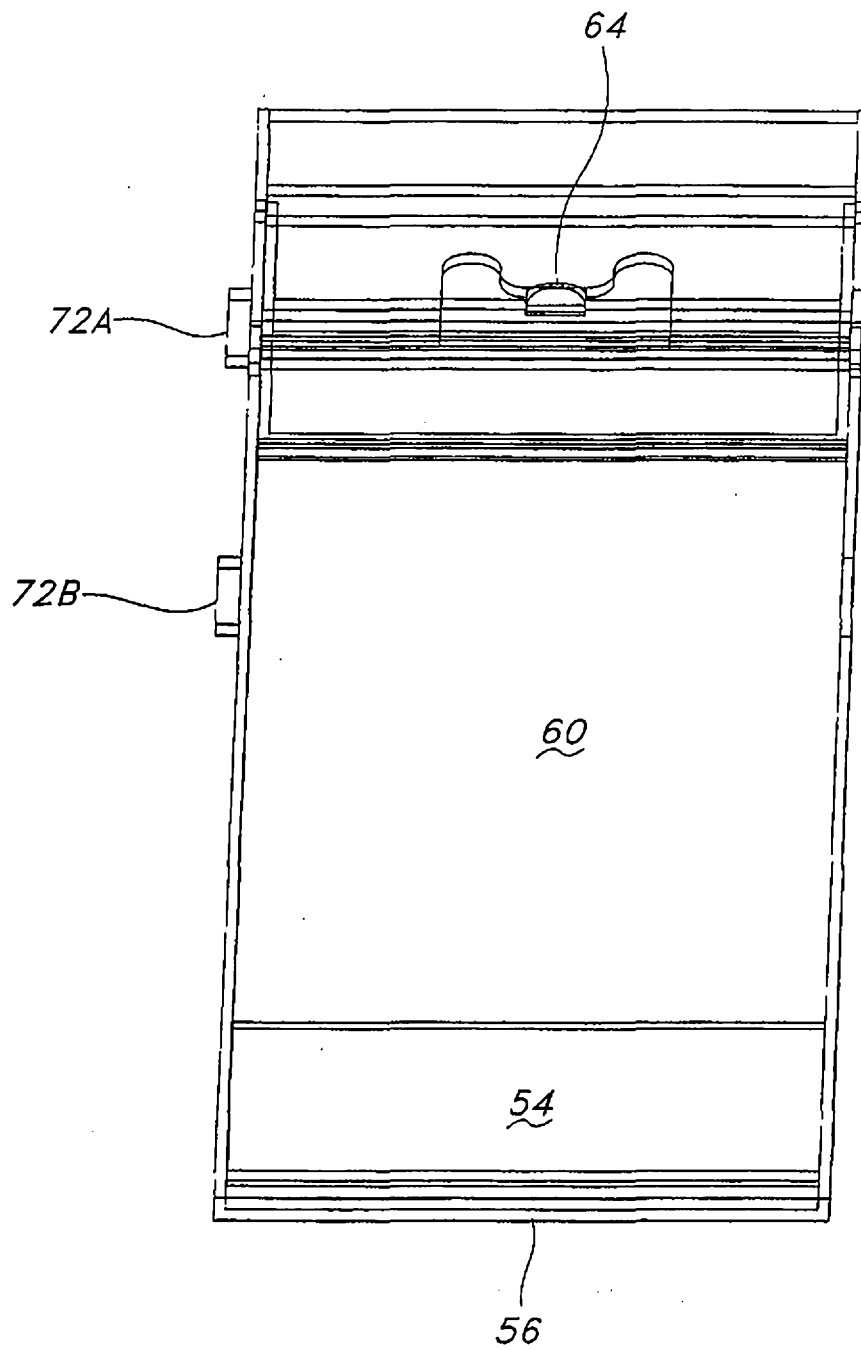


FIG. 6



8/12



39

FIG. 8

9/12

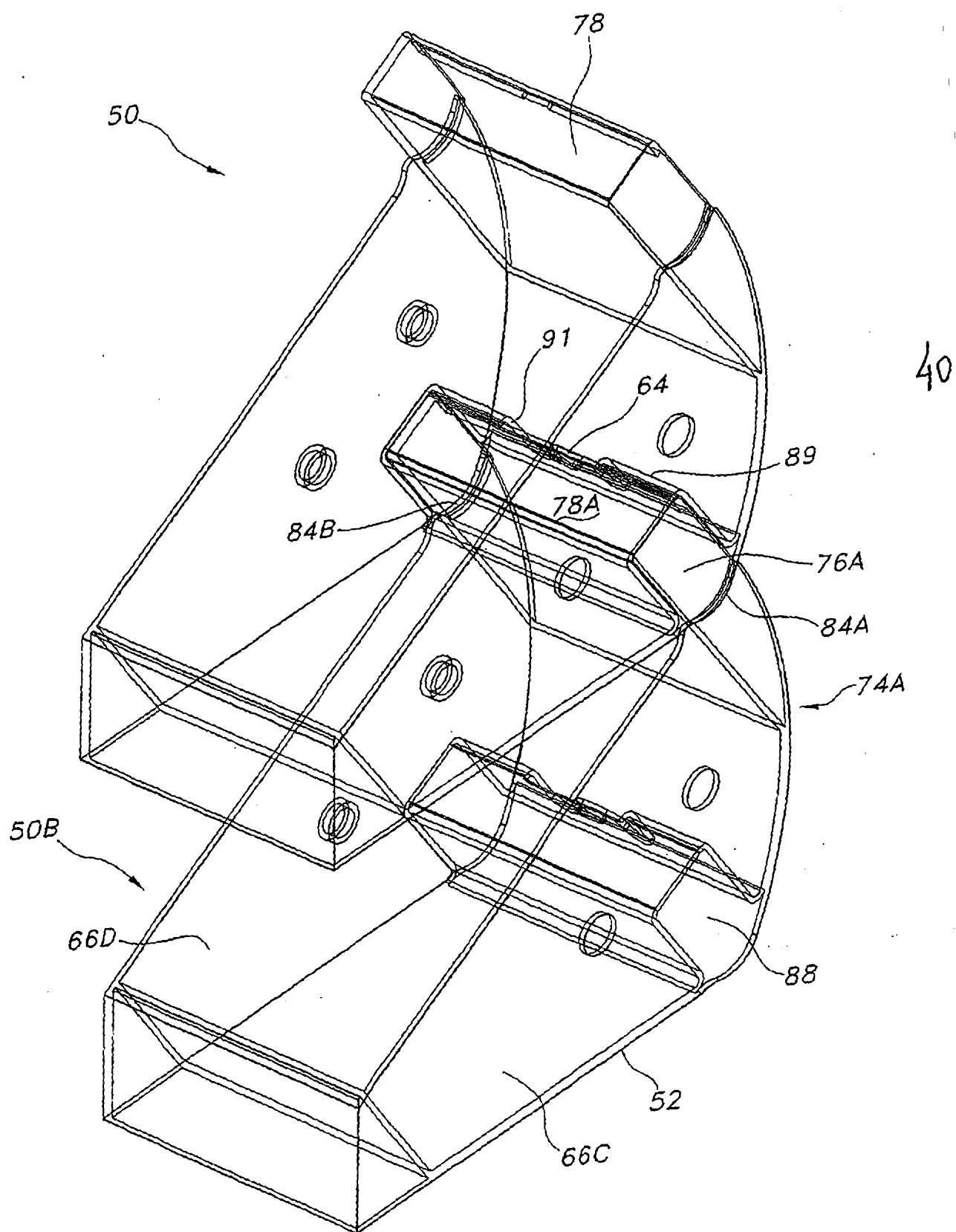


FIG. 9

10/12

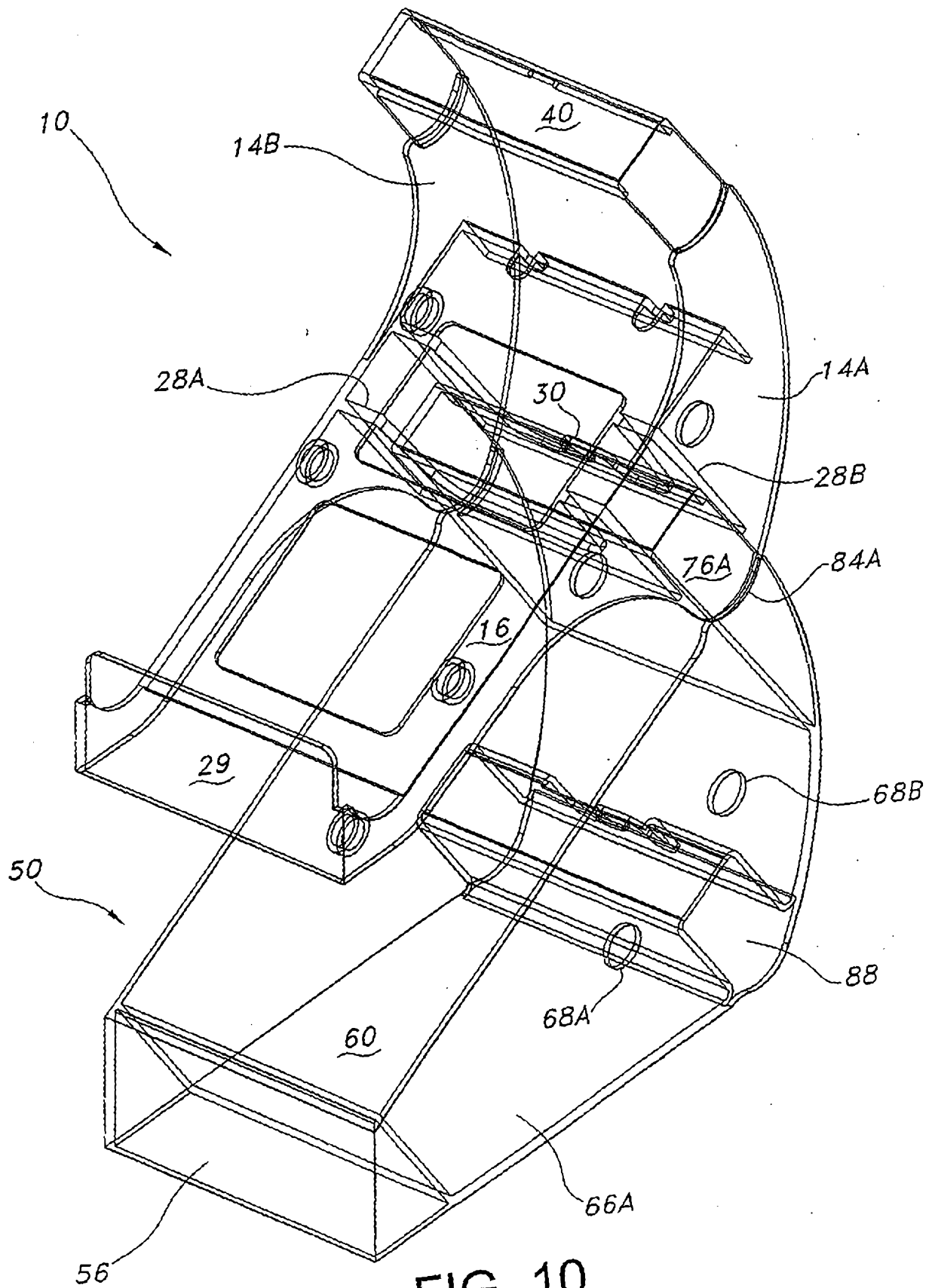


FIG. 10

11/12

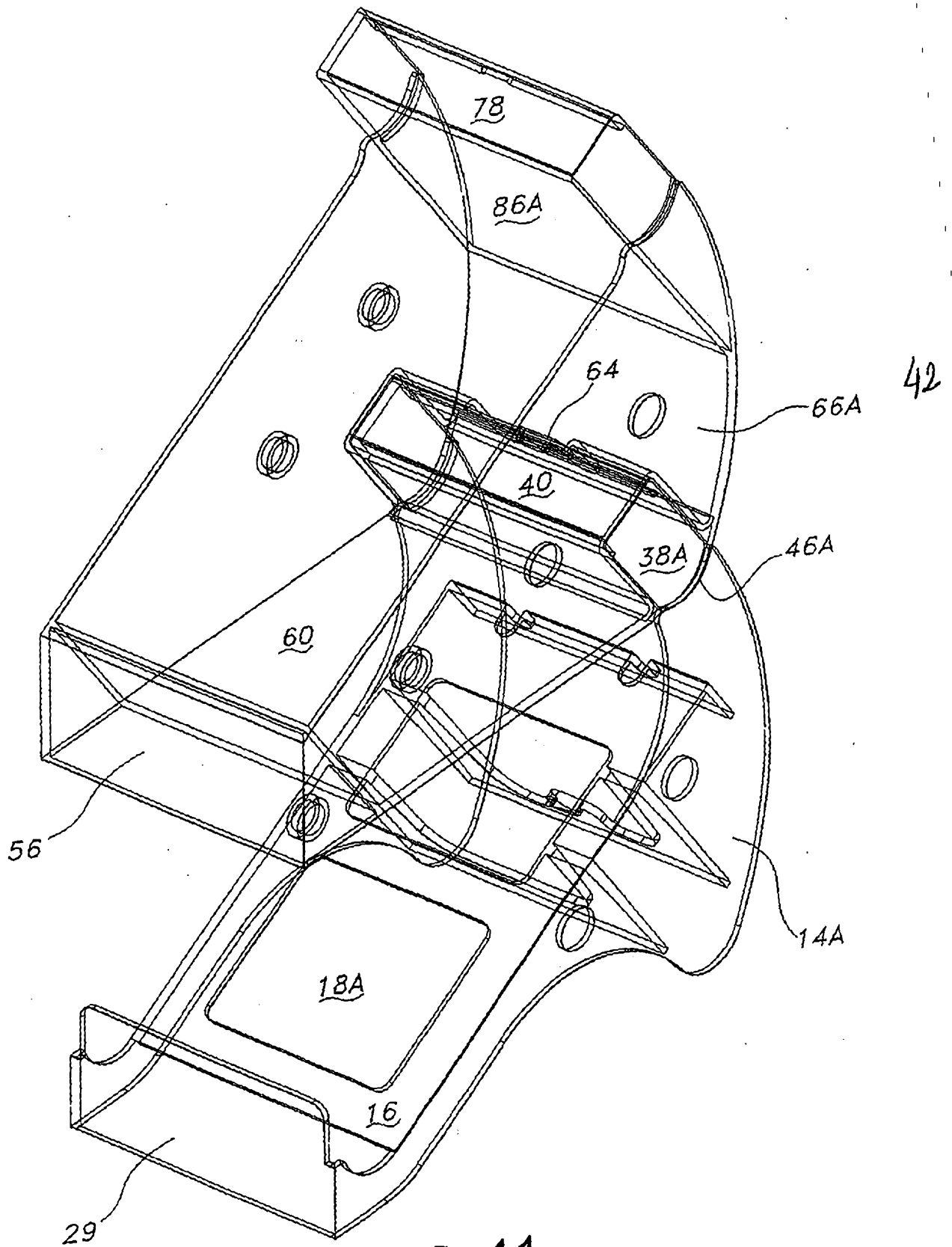


FIG. 11

12/12

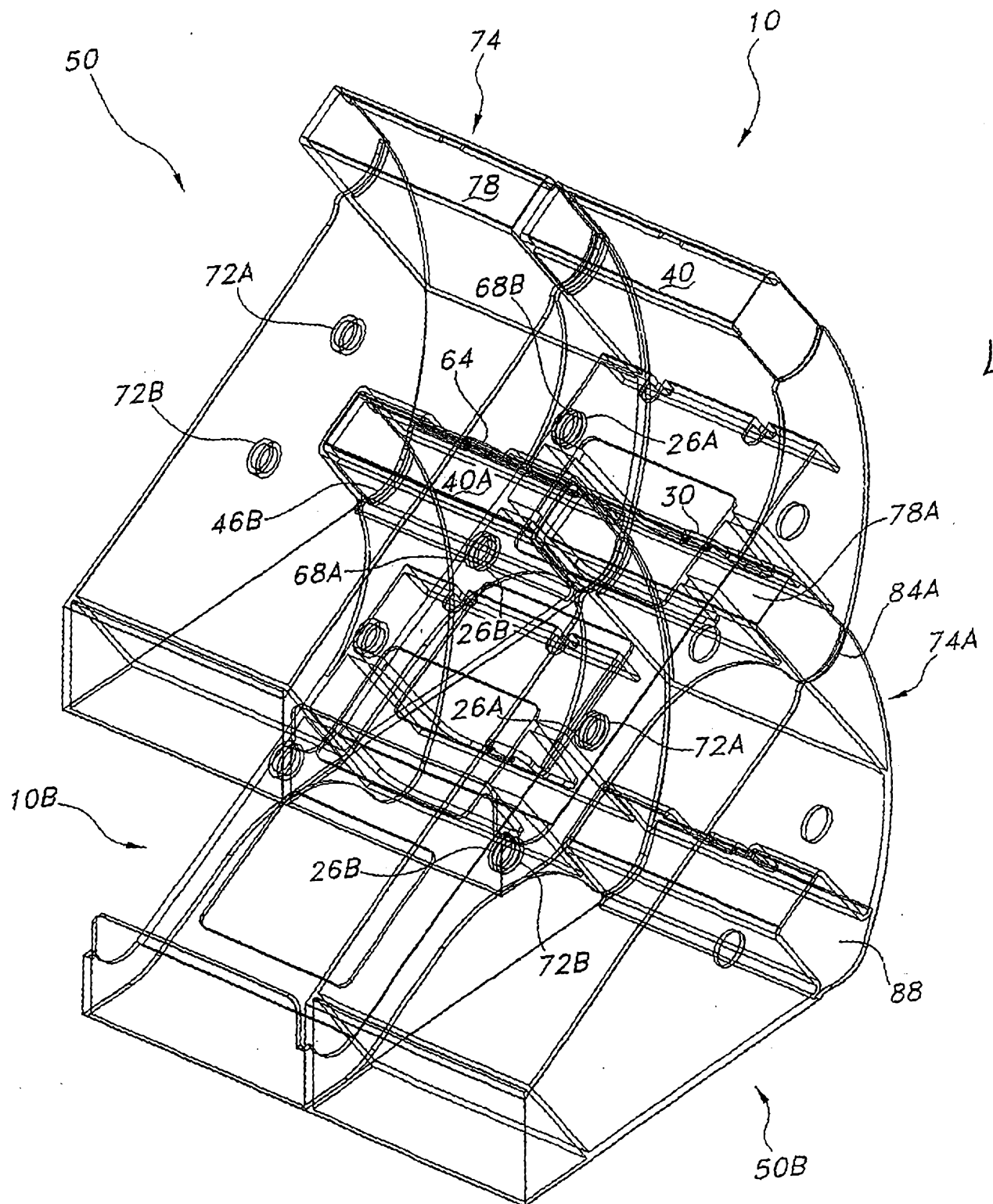


FIG. 12