



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 24 09 85
(21) (PV 6810-85)

(40) Zverejnené 15 01 87

(45) Vydané 15 10 88

252519
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 65 G 47/18
B 23 Q 7/08

(75)

Autor vynálezu

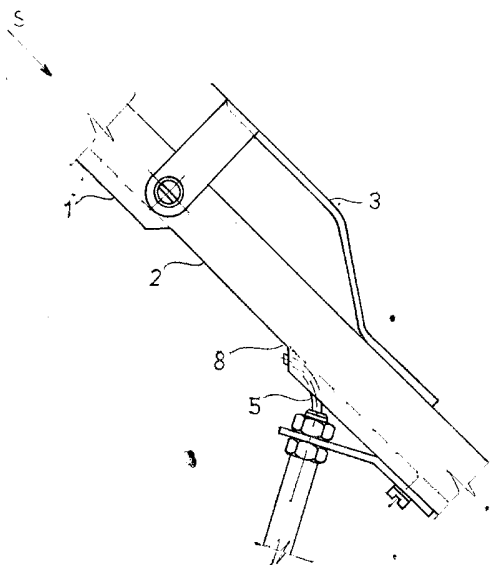
KOLLÁR JAROSLAV, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Orientovací mechanizmus súčiastok, najmä vodiacich rúrok

1

Navrhnuté riešenie sa týka orientovacieho mechanizmu súčiastok, najmä vodiacich rúrok v sklze po jednom kuse. Orientovací mechanizmus pozostáva zo sklzu a dýzy tlakového vzduchu. V sklze je vytvorený prepádový otvor opatrený prepádovou hranou. Nad prepádovým otvorom je otočne uložené pridrżovacie ramienko. Pod prepádovým otvorom vyúsťuje dýza tlakového vzduchu.

2



OBR.1

Vynález sa týka orientovacieho mechanizmu súčiastok, najmä vodiacich rúrok v sklze po jednom kuse.

V súčasnosti nie je známe žiadne zariadenie alebo mechanizmus pre orientáciu súčiastok tyčového a dutého profilu s úkosom, najmä vodiacich rúrok uhlíkov do agregátu vysávača. Orientácia sa doteraz vykonáva ručným spôsobom, čo je nevýhodné hlavne pri značných nárastoch objemu výroby.

Uvedené nevýhody odstraňuje a technický problém rieši orientovací mechanizmus súčiastok, najmä vodiacich rúrok, pozostávajúci zo sklzu a dýzy tlakového vzduchu, ktorého podstatou je, že v sklze je vytvorený prepádový otvor opatrený prepádovou hranou. Nad prepádovým otvorom je otočne uložené pridrżovacie ramienko. Pod prepádovým otvorom vyúsťuje dýza tlakového vzduchu.

Výhodou orientovacieho mechanizmu súčiastok, najmä vodiacich rúrok je, že mechanizmus je vysokovýkonný bez väčších nárokov na údržbu. Výhodou je tiež to, že mechanizmus je vyrobený z bežných dostupných materiálov.

Orientovací mechanizmus súčiastok, najmä vodiacich rúrok, je zobrazený na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je nakreslený mechanizmus v bokoryse, na obr. 2 je nakreslený pohľad „S“ z obr. 1, na obr. 3

je nakreslená orientovaná súčiastka, na obr. 4 je nakreslená časť sklzu s orientovanou súčiastkou a na obr. 5 je nakreslená časť sklzu s orientovanou súčiastkou v inej polohe.

Orientovací mechanizmus súčiastok, najmä vodiacich rúrok pozostáva zo sklzu 1, v ktorom je vytvorený prepádový otvor 2, opatrený prepádovou hranou 8. Nad prepádovým otvorom 2 je otočne na čapoch 4 uložené pridrżovacie ramienko 3. Pod prepádovým otvorom 2 vyúsťuje dýza 5 tlakového vzduchu.

Funkcia orientovacieho mechanizmu súčiastok, najmä vodiacich rúrok, je nasledovná: Vodiace rúrky 6, ktoré majú vytvorený úkos 7, sú dopravované napríklad z vibračného zásobníka do sklzu 1, cez ktorý sa ďalej presúvajú k prepádovému otvoru 2. Vzhľadom k tomu, že vodiace rúrky 6 majú dostatočujúcu rýchlosť, ktorá postačuje na to, aby svojím úkosom 7 prekĺzli po hrane 8 prepádového otvoru 2, pričom prichádza do činnosti pridrżiavacie ramienko 3, umožňuje pokračovať vodiacim rúrkam 6 ďalej po sklze 1 k určenému miestu. Ak prichádzajú vodiace rúrky 6 od vibračného zásobníka zorientované akokoľvek ináč, tieto narazia na hranu 8 prepádového otvoru 2 a vypadnú zo sklzu 1, pričom tomu ešte napomáha tlakový vzduch prúdiaci dýzou 5.

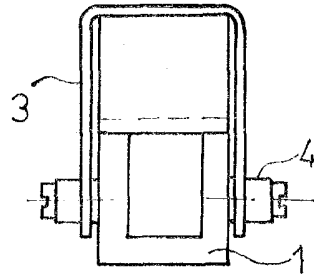
PREDMET VYNÁLEZU

Orientovací mechanizmus súčiastok, najmä vodiacich rúrok pozostávajúci zo sklzu a dýzy tlakového vzduchu vyznačujúci sa tým, že v sklze (1) je vytvorený prepádový otvor (2) opatrený prepádovou hranou

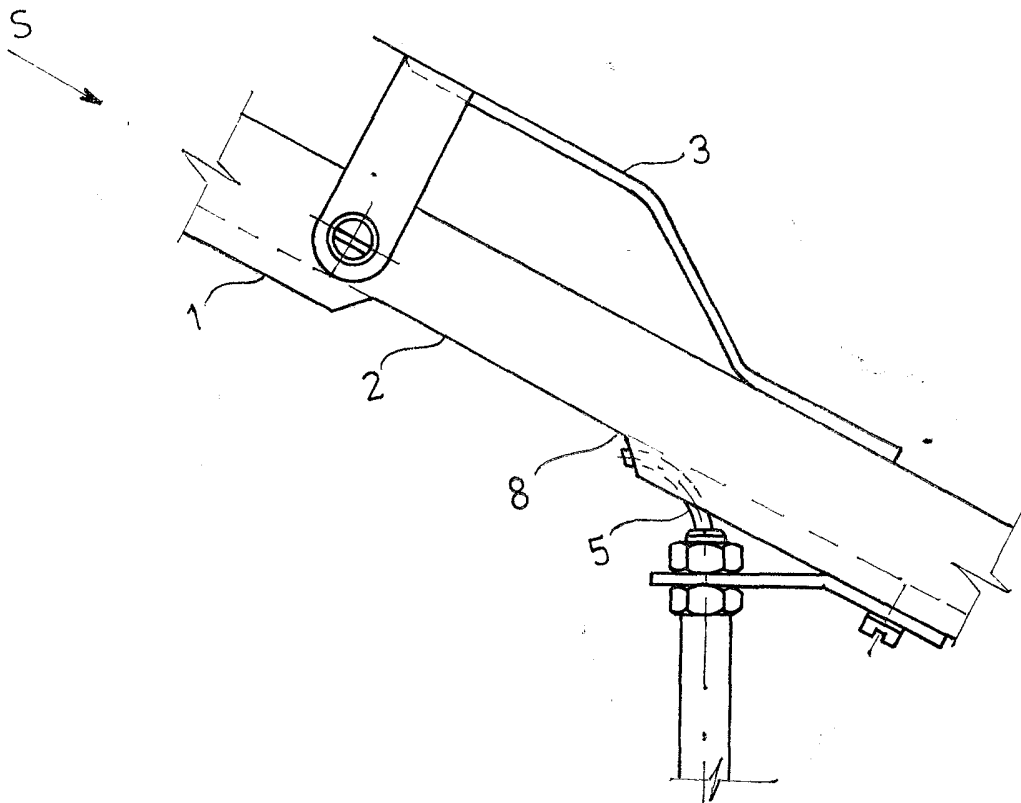
(8), pričom nad prepádovým otvorom (2) je otočne uložené pridrżovacie ramienko (3), zatiaľ čo pod prepádovým otvorom (2) vyúsťuje dýza (5) tlakového vzduchu.

2 listy výkresov

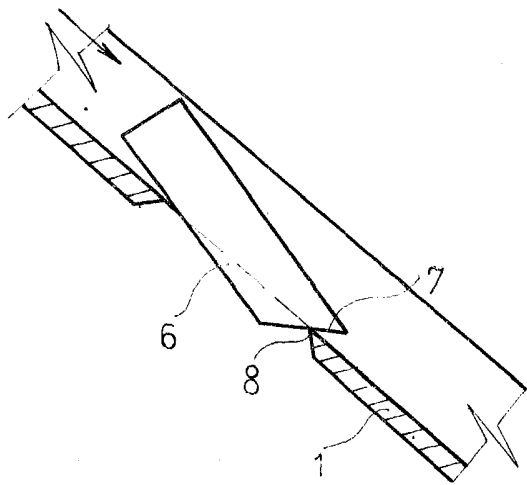
→ S



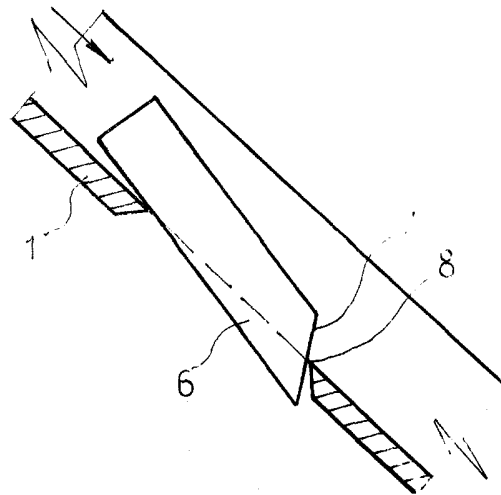
OBR. 2



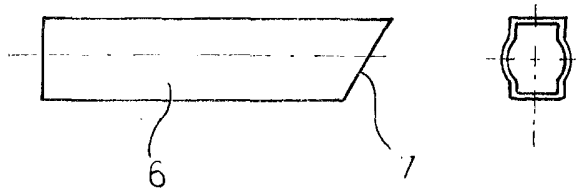
OBR. 1



OBR.4



OBR.5



OBR.3