



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210045324 U

(45)授权公告日 2020.02.11

(21)申请号 201920560250.9

(22)申请日 2019.04.23

(73)专利权人 天津东洋益胜建材有限公司

地址 300000 天津市东丽区金钟街道赵沽里村10号6号院1号

(72)发明人 王涛

(74)专利代理机构 北京东方盛凡知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11562

代理人 牟炳彦

(51) Int. Cl.

B02C 7/08(2006.01)

B02C 7/11(2006.01)

B02C 7/14(2006.01)

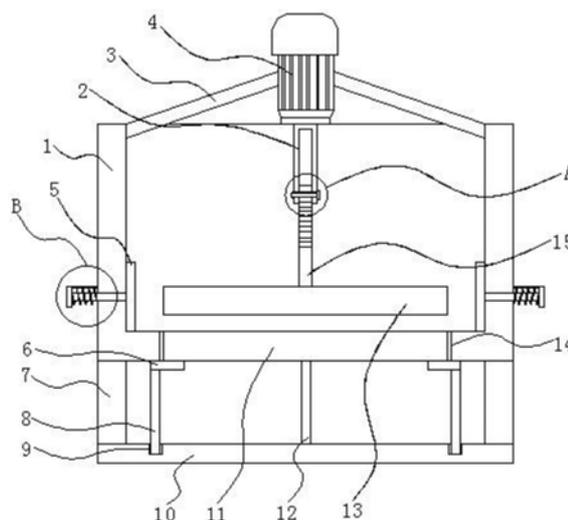
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种特种砂浆生产用原料磨粉装置

### (57)摘要

本实用新型涉及冷却系统技术领域,且公开了一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,包括壳体,所述壳体的左右两侧内壁均包括安装杆,两个安装杆相反的一端分别与壳体的左侧内壁和右侧内壁焊接,两个安装杆之间通过电机固定安装,所述电机的输出端包括转筒,所述转筒的顶端与电机的输出端焊接,所述转筒的内部包括调节杆。该特种砂浆生产用原料磨粉装置,通过调节杆在转筒内部的活动,从而可以进行研磨盘与下磨盘之间间隙调节,通过插销贯穿转筒与调节杆,达到将调节后的研磨盘进行定位,解决了现有的特种砂浆生产用原料磨粉装置对于磨碎颗粒较为固定,不能很好的满足不同粗细需求,从而适用性较差的问题。



1. 一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,包括壳体(1),其特征在于:所述壳体(1)的左右两侧内壁均包括安装杆(3),两个安装杆(3)相反的一端分别与壳体(1)的左侧内壁和右侧内壁焊接,两个安装杆(3)之间通过电机(4)固定安装,所述电机(4)的输出端包括转筒(2),所述转筒(2)的顶端与电机(4)的输出端焊接,所述转筒(2)的内部包括调节杆(15),所述调节杆(15)的表面与转筒(2)的内部活动连接,所述转筒(2)与调节杆(15)之间通过插销(16)固定连接,所述插销(16)的表面包括螺帽(17),所述螺帽(17)位于插销(16)的表面螺纹连接,所述调节杆(15)的底端包括研磨盘(13),所述研磨盘(13)的上表面与调节杆(15)的底端固定安装,所述壳体(1)的底部开设有与壳体(1)内部相连通的安置孔(14),所述安置孔(14)的内部包括下磨盘(11),所述下磨盘(11)的表面与安置孔(14)的内部卡接,所述壳体(1)的底部包括支撑杆(7),所述支撑杆(7)的顶端与壳体(1)的底部焊接,所述支撑杆(7)的底端包括底板(10),所述底板(10)的上表面与支撑杆(7)的底端焊接,所述底板(10)的上表面开设有凹槽(9),所述凹槽(9)的内部包括托杆(8),所述托杆(8)的表面与凹槽(9)的内部活动连接,所述托杆(8)远离凹槽(9)的一端包括支撑块(6),所述支撑块(6)的下表面与托杆(8)的顶端焊接。

2. 根据权利要求1所述的一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,其特征在于:所述底板(10)的上表面包括定位杆(12),所述定位杆(12)的底端与底板(10)的上表面搭接,所述定位杆(12)的顶端与下磨盘(11)的下表面搭接。

3. 根据权利要求1所述的一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,其特征在于:所述壳体(1)的左侧内壁包括推板(5),所述推板(5)的左侧与壳体(1)的左侧内壁搭接,所述推板(5)的左侧包括伸缩杆(18),所述伸缩杆(18)的右端与推板(5)的左侧焊接,所述伸缩杆(18)远离推板(5)的一端贯穿壳体(1)并延伸至壳体(1)的外部。

4. 根据权利要求3所述的一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,其特征在于:所述伸缩杆(18)位于壳体(1)外部的一端包括把手(20),所述把手(20)的右侧与伸缩杆(18)的左端焊接,所述伸缩杆(18)的表面包括弹簧(21),所述弹簧(21)位于伸缩杆(18)的表面套接。

5. 根据权利要求4所述的一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,其特征在于:所述把手(20)的右侧包括挡杆(19),所述挡杆(19)的左端与把手(20)的右侧搭接,所述挡杆(19)远离把手(20)的一端与壳体(1)的左侧搭接。

6. 根据权利要求1所述的一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,其特征在于:所述支撑块(6)的上表面与下磨盘(11)的下表面搭接。

## 一种特种砂浆生产用原料磨粉装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷却系统技术领域，具体为一种特种砂浆生产用原料磨粉装置。

### 背景技术

[0002] 特种砂浆是砂浆的一种，主要适用于保温隔热、吸声、防水、耐腐蚀、防辐射、装饰和粘结等特殊要求的砂浆，特种砂浆生产过程中，对于原料均会采用磨粉装置进行磨粉，以便于后期的深加工，虽然磨粉装置可以实现磨粉效果，但现有的特种砂浆生产用原料磨粉装置对于磨碎颗粒较为固定，不能很好的满足不同粗细需求，从而适用性较差。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种特种砂浆生产用原料磨粉装置，具备可以满足砂浆原料磨粉时不同粗细需要的优点，解决了现有的特种砂浆生产用原料磨粉装置对于磨碎颗粒较为固定，不能很好的满足不同粗细需求，从而适用性较差的问题。

[0004] 本实用新型提供如下技术方案：一种特种砂浆生产用原料磨粉装置，包括壳体，所述壳体的左右两侧内壁均包括安装杆，两个安装杆相反的一端分别与壳体的左侧内壁和右侧内壁焊接，两个安装杆之间通过电机固定安装，所述电机的输出端包括转筒，所述转筒的顶端与电机的输出端焊接，所述转筒的内部包括调节杆，所述调节杆的表面与转筒的内部活动连接，所述转筒与调节杆之间通过插销固定连接，所述插销的表面包括螺帽，所述螺帽位于插销的表面螺纹连接，所述调节杆的底端包括研磨盘，所述研磨盘的上表面与调节杆的底端固定安装，所述壳体的底部开设有与壳体内部相连通的安置孔，所述安置孔的内部包括下磨盘，所述下磨盘的表面与安置孔的内部卡接，所述壳体的底部包括支撑杆，所述支撑杆的顶端与壳体的底部焊接，所述支撑杆的底端包括底板，所述底板的上表面与支撑杆的底端焊接，所述底板的上表面开设有凹槽，所述凹槽的内部包括托杆，所述托杆的表面与凹槽的内部活动连接，所述托杆远离凹槽的一端包括支撑块，所述支撑块的下表面与托杆的顶端焊接。

[0005] 优选的，所述底板的上表面包括定位杆，所述定位杆的底端与底板的上表面搭接，所述定位杆的顶端与下磨盘的下表面搭接。

[0006] 优选的，所述壳体的左侧内壁包括推板，所述推板的左侧与壳体的左侧内壁搭接，所述推板的左侧包括伸缩杆，所述伸缩杆的右端与推板的左侧焊接，所述伸缩杆远离推板的一端贯穿壳体并延伸至壳体的外部。

[0007] 优选的，所述伸缩杆位于壳体外部的一端包括把手，所述把手的右侧与伸缩杆的左端焊接，所述伸缩杆的表面包括弹簧，所述弹簧位于伸缩杆的表面套接。

[0008] 优选的，所述把手的右侧包括挡杆，所述挡杆的左端与把手的右侧搭接，所述挡杆远离把手的一端与壳体的左侧搭接。

[0009] 优选的，所述支撑块的上表面与下磨盘的下表面搭接。

[0010] 与现有技术对比，本实用新型具备以下有益效果：

[0011] 1、该特种砂浆生产用原料磨粉装置,通过调节杆在转筒内部的活动,从而可以进行研磨盘与下磨盘之间间隙调节,通过插销贯穿转筒与调节杆,达到将调节后的研磨盘进行定位,解决了现有的特种砂浆生产用原料磨粉装置对于磨碎颗粒较为固定,不能很好的满足不同粗细需求,从而适用性较差的问题。

[0012] 2、该特种砂浆生产用原料磨粉装置,通过托杆和支撑块之间的配合,达到可以经过转动托杆,使得将下磨盘进行拆除清理,通过伸缩杆、弹簧和把手之间的配合,达到利用弹簧的收缩力,从而经过伸缩杆便于将推板进行推动,推板推动时可以达到将靠近壳体内壁的原料进行推动,使得增加研磨的合格率。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型图1中A处局部结构放大图;

[0015] 图3为本实用新型图1中B处局部结构放大图。

[0016] 图中:1、壳体;2、转筒;3、安装杆;4、电机;5、推板;6、支撑块;7、支撑杆;8、托杆;9、凹槽;10、底板;11、下磨盘;12、定位杆;13、研磨盘;14、安置孔;15、调节杆;16、插销;17、螺帽;18、伸缩杆;19、挡杆;20、把手;21、弹簧。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,一种特种砂浆生产用原料磨粉装置,包括壳体1,壳体1的左侧内壁包括推板5,推板5的左侧与壳体1的左侧内壁搭接,推板5的左侧包括伸缩杆18,伸缩杆18的右端与推板5的左侧焊接,伸缩杆18远离推板5的一端贯穿壳体1并延伸至壳体1的外部,伸缩杆18位于壳体1外部的一端包括把手20,把手20的右侧与伸缩杆18的左端焊接,伸缩杆18的表面包括弹簧21,弹簧21位于伸缩杆18的表面套接,把手20的右侧包括挡杆19,挡杆19的左端与把手20的右侧搭接,挡杆19远离把手20的一端与壳体1的左侧搭接,壳体1的左右两侧内壁均包括安装杆3,两个安装杆3相反的一端分别与壳体1的左侧内壁和右侧内壁焊接,两个安装杆3之间通过电机4固定安装,电机4的输出端包括转筒2,转筒2的顶端与电机4的输出端焊接,转筒2的内部包括调节杆15,调节杆15的表面与转筒2的内部活动连接,转筒2与调节杆15之间通过插销16固定连接,插销16的表面包括螺帽17,螺帽17位于插销16的表面螺纹连接,调节杆15的底端包括研磨盘13,研磨盘13的上表面与调节杆15的底端固定安装,壳体1的底部开设有与壳体1内部相连通的安置孔14,安置孔14的内部包括下磨盘11,下磨盘11的表面与安置孔14的内部卡接,底板10的上表面包括定位杆12,定位杆12的底端与底板10的上表面搭接,定位杆12的顶端与下磨盘11的下表面搭接,定位杆12主要是协助托杆8和支撑块6将下磨盘11进行支撑,使得下磨盘11在安置孔14的内部更加稳定,壳体1的底部包括支撑杆7,支撑杆7的顶端与壳体1的底部焊接,支撑杆7的底端包括底板10,底板10的上表面与支撑杆7的底端焊接,底板10的上表面开设有凹槽9,凹槽9的内部包括托杆8,托杆

8的表面与凹槽9的内部活动连接,托杆8远离凹槽9的一端包括支撑块6,支撑块6的下表面与托杆8的顶端焊接,支撑块6的上表面与下磨盘11的下表面搭接。

[0019] 工作原理,在进行研磨盘13与下磨盘11之间的间隙调节时,可以先将调节杆15在转筒2的内部上下移动,在移动至合适位置后,将插销16贯穿转筒2与调节杆15,在电机4进行工作并带动研磨盘13进行研磨时,可以将挡杆19取出,使得弹簧21进行收缩并经过把手20与伸缩杆18带动推板5将原料向研磨盘13进行推动并完成研磨。

[0020] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

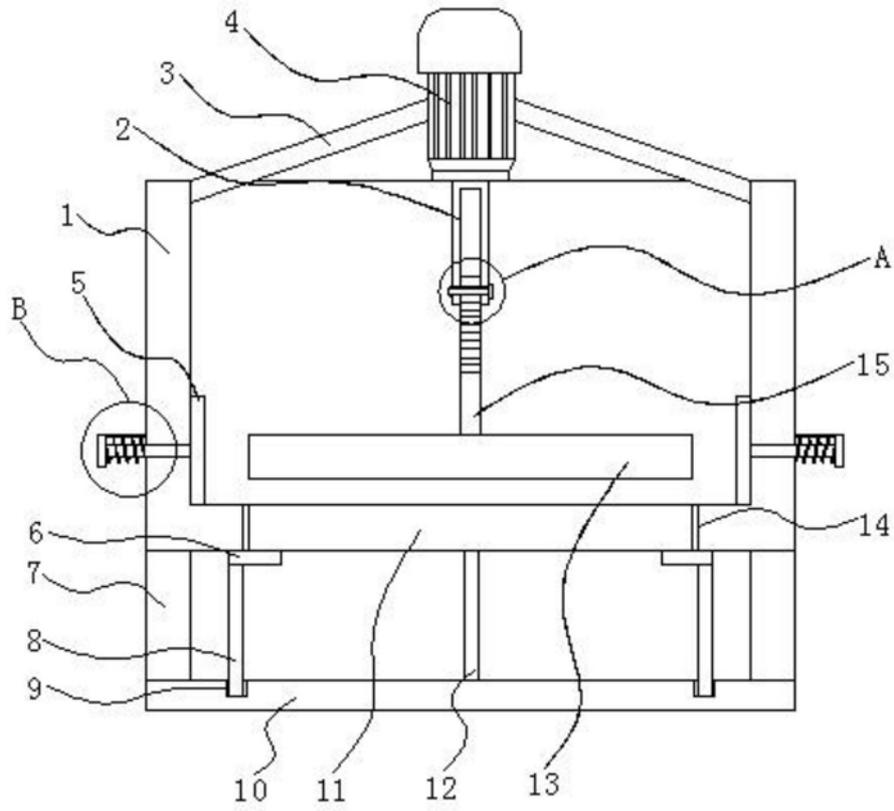


图1

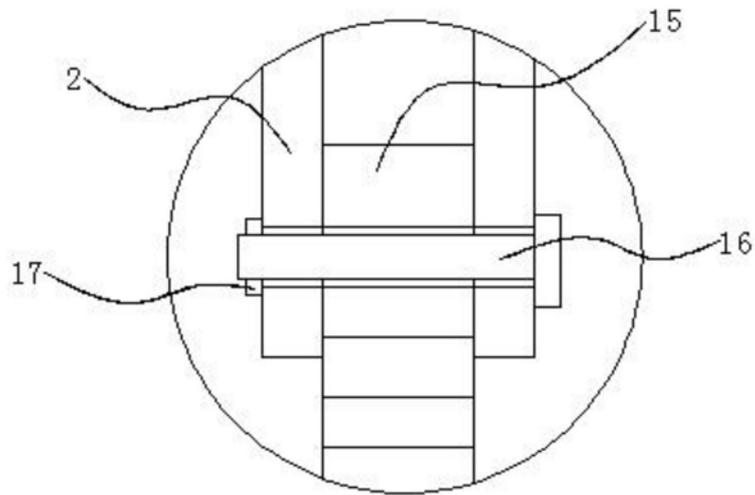


图2

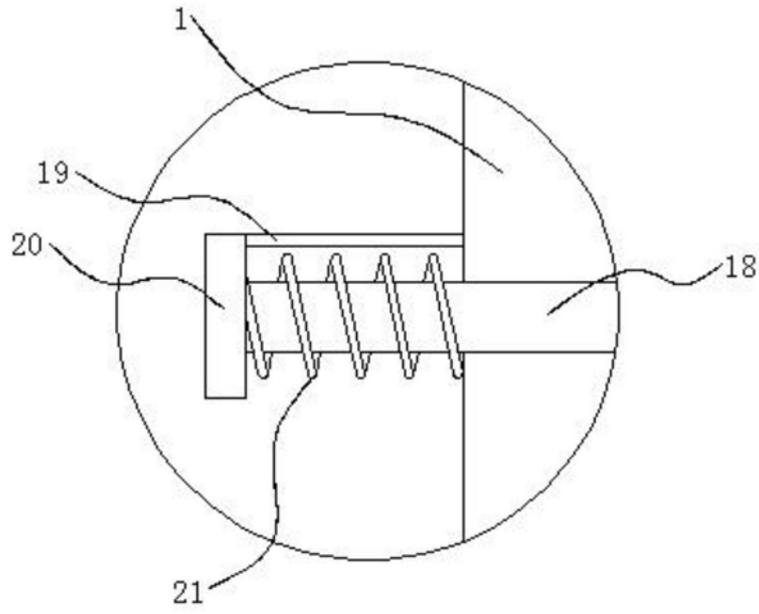


图3