



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111140878 A

(43)申请公布日 2020.05.12

(21)申请号 201811329863.8

(22)申请日 2018.11.02

(71)申请人 付甫焱

地址 563200 贵州省桐梓县娄山关镇和平
路657号

(72)发明人 付甫焱

(51)Int.Cl.

F24B 1/197(2006.01)

F23L 9/00(2006.01)

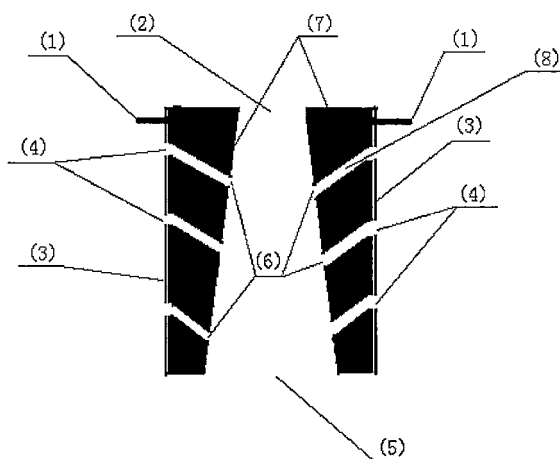
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

多孔炉芯、回火圈

(57)摘要

本发明多孔炉芯真正做到二次进风助燃,减少一氧化碳和二氧化硫对人体的伤害,回火圈真正做到节能环保回风炉的炉面温度四角都一样高。



1. 本发明多孔炉芯、回火圈,共2件,第1件,多孔炉芯由圆铁桶(3)、耐火材料(7)、上口(2)、下口(5)、密封圈(1)、小通风孔(8)、内口(6)、外口(4)组成,圆铁桶(3)内填充装有耐火材料(7),耐火材料(7)的中心设有一个空心孔,形成多孔炉芯的外壁是铁皮,内壁和中间的填充料是耐火材料(7),空心孔设有上口(2)和下口(5),上口(2)小于下口(5),形成圆锥形的空心孔,上口(2)圆铁桶(3)的外圆设有密封圈(1),密封圈(1)的下面上口(2)以下设有多个小通风孔(8),小通风孔(8)设有内口(6)和外口(4),外口(4)在多孔炉芯外壁的铁皮上,内口(6)在多孔炉芯的内壁上,内口(6)与外口(4)是相通的,外口(4)高于内口(6)。

第2件,回火圈由圆铁桶(1)、固定销(2)、开口(3)、排烟口(4)组成,圆铁桶(1)的外圆与多孔炉芯的外圆大小相等,圆铁桶(1)的高度是5厘米至20厘米,圆铁桶(1)的一方设有开口(3),开口(3)适合抽提式进料箱的抽箱推进拉出,圆铁桶(1)的下面开口(3)的对面设有固定销(2),固定销(2)保证回火圈(1)不会移动,开口(3)的左边或右边设有一个排烟口(4)。

多孔炉芯、回火圈

一. 技术领域:

[0001] 本发明多孔炉芯、回火圈,共2件,第1件,多孔炉芯由圆铁桶、耐火材料、上口、下口、密封圈、小通风孔、内口、外口组成,圆铁桶内填充装有耐火材料,耐火材料的中心设有一个空心孔,形成多孔炉芯的外壁是铁皮,内壁和中间的填充料是耐火材料,空心孔设有上口和下口,上口小于下口,形成圆锥形的空心孔,上口圆铁桶的外圆设有密封圈,密封圈的下面上口以下设有很多个小通风孔,小通风孔设有内口和外口,外口在多孔炉芯外壁的铁皮上,内口在多孔炉芯的内壁上,内口与外口是相通的,外口高于内口,外口与下口的距离超过内口与下口的距离,空气由外口经小通风孔再经内口进入炉芯内助燃,上口的直径小于下口的直径,多孔炉芯的上口又叫火口,多孔炉芯的下口又叫排渣口,多孔炉芯的下口是安装在炉芯底座的上面,多孔炉芯的下口的下面是炉桥,炉芯底座上有二次进风口,多孔炉芯的密封圈是用来安装二次进风罩的,多孔炉芯真正做到二次进风助燃,减少一氧化碳和二氧化硫对人体的伤害。

[0002] 第2件,回火圈由圆铁桶、固定销、开口、排烟口组成,圆铁桶的外圆与多孔炉芯的外圆大小相等,圆铁桶的高度是5厘米至20厘米,圆铁桶的一方设有开口,开口适合抽提式进料箱的抽箱推进拉出,圆铁桶的下面开口的对面设有固定销,固定销保证回火圈不会移动,开口的左边或右边设有一个排烟口,回火圈真正做到节能环保回风炉的炉面温度四角都一样高。

二. 背景技术:

[0003] 多孔炉芯真正做到二次进风助燃,减少一氧化碳和二氧化硫对人体的伤害。回火圈真正做到节能环保回风炉的炉面温度四角都一样高。

三. 发明内容:

[0004] 本发明多孔炉芯、回火圈,共2件。

[0005] 第1件,多孔炉芯由圆铁桶、耐火材料、上口、下口、密封圈、小通风孔、内口、外口组成,圆铁桶内填充装有耐火材料,耐火材料的中心设有一个空心孔,形成多孔炉芯的外壁是铁皮,内壁和中间的填充料是耐火材料,空心孔设有上口和下口,上口小于下口,形成圆锥形的空心孔,上口圆铁桶的外圆设有密封圈,密封圈的下面上口以下设有很多个小通风孔,小通风孔设有内口和外口,外口在多孔炉芯外壁的铁皮上,内口在多孔炉芯的内壁上,内口与外口是相通的,外口高于内口,外口与下口的距离超过内口与下口的距离,空气由外口经小通风孔再经内口进入炉芯内助燃,上口的直径小于下口的直径,多孔炉芯的上口又叫火口,多孔炉芯的下口又叫排渣口,多孔炉芯的下口是安装在炉芯底座的上面,多孔炉芯的下口的下面是炉桥,炉芯底座上有二次进风口,多孔炉芯的密封圈是用来安装二次进风罩的,多孔炉芯真正做到二次进风助燃,减少一氧化碳和二氧化硫对人体的伤害。

[0006] 第2件,回火圈由圆铁桶、固定销、开口、排烟口组成,圆铁桶的外圆与多孔炉芯的外圆大小相等,圆铁桶的高度是5厘米至20厘米,圆铁桶的一方设有开口,开口适合抽提式

进料箱的抽箱推进拉出,圆铁桶的下面开口的对面设有固定销,固定销保证圆铁桶不会移动,开口的左边或右边设有一个排烟口,回火圈在多孔炉芯上面,回火圈真正做到节能环保回风炉的炉面温度四角都一样高。

四.附图说明:

[0007] 第1件,图1是多孔炉芯示意图,多孔炉芯由圆铁桶(3)、耐火材料(7)、上口(2)、下口(5)、密封圈(1)、小通风孔(8)、内口(6)、外口(4)组成,圆铁桶(3)内填充装有耐火材料(7),耐火材料(7)的中心设有一个空心孔,形成多孔炉芯的外壁是铁皮,内壁和中间的填充料是耐火材料(7),空心孔设有上口(2)和下口(5),上口(2)小于下口(5),形成圆锥形的空心孔,上口(2)圆铁桶(3)的外圆设有密封圈(1),密封圈(1)的下面上口(2)以下设有很多个小通风孔(8),小通风孔(8)设有内口(6)和外口(4),外口(4)在多孔炉芯外壁的铁皮上,内口(6)在多孔炉芯的内壁上,内口(6)与外口(4)是相通的,外口(4)高于内口(6)。

[0008] 第2件,图2是回火圈示意图,回火圈由圆铁桶(1)、固定销(2)、开口(3)、排烟口(4)组成,圆铁桶(1)的外圆与多孔炉芯的外圆大小相等,圆铁桶(1)的高度是5厘米至20厘米,圆铁桶(1)的一方设有开口(3),开口(3)适合抽提式进料箱的抽箱推进拉出,圆铁桶(1)的下面开口(3)的对面设有固定销(2),固定销(2)保证圆铁桶(1)不会移动,开口(3)的左边或右边设有一个排烟口(4),回火圈(1)在多孔炉芯上面。

五.具体实施方式:

[0009] 第1件,如图1所示,多孔炉芯由圆铁桶(3)、耐火材料(7)、上口(2)、下口(5)、密封圈(1)、小通风孔(8)、内口(6)、外口(4)组成,圆铁桶(3)内填充装有耐火材料(7),耐火材料(7)的中心设有一个空心孔,形成多孔炉芯的外壁是铁皮,内壁和中间的填充料是耐火材料(7),空心孔设有上口(2)和下口(5),上口(2)小于下口(5),形成圆锥形的空心孔,上口(2)圆铁桶(3)的外圆设有密封圈(1),密封圈(1)的下面上口(2)以下设有很多个小通风孔(8),小通风孔(8)设有内口(6)和外口(4),外口(4)在多孔炉芯外壁的铁皮上,内口(6)在多孔炉芯的内壁上,内口(6)与外口(4)是相通的,外口(4)高于内口(6)。

[0010] 第2件,如图2所示,回火圈由圆铁桶(1)、固定销(2)、开口(3)、排烟口(4)组成,圆铁桶(1)的外圆与多孔炉芯的外圆大小相等,圆铁桶(1)的高度是5厘米至20厘米,圆铁桶(1)的一方设有开口(3),开口(3)适合抽提式进料箱的抽箱推进拉出,圆铁桶(1)的下面开口(3)的对面设有固定销(2),固定销(2)保证圆铁桶(1)不会移动,开口(3)的左边或右边设有一个排烟口(4),圆铁桶(1)在多孔炉芯上面,回火圈真正做到节能环保回风炉的炉面温度四角都一样高。

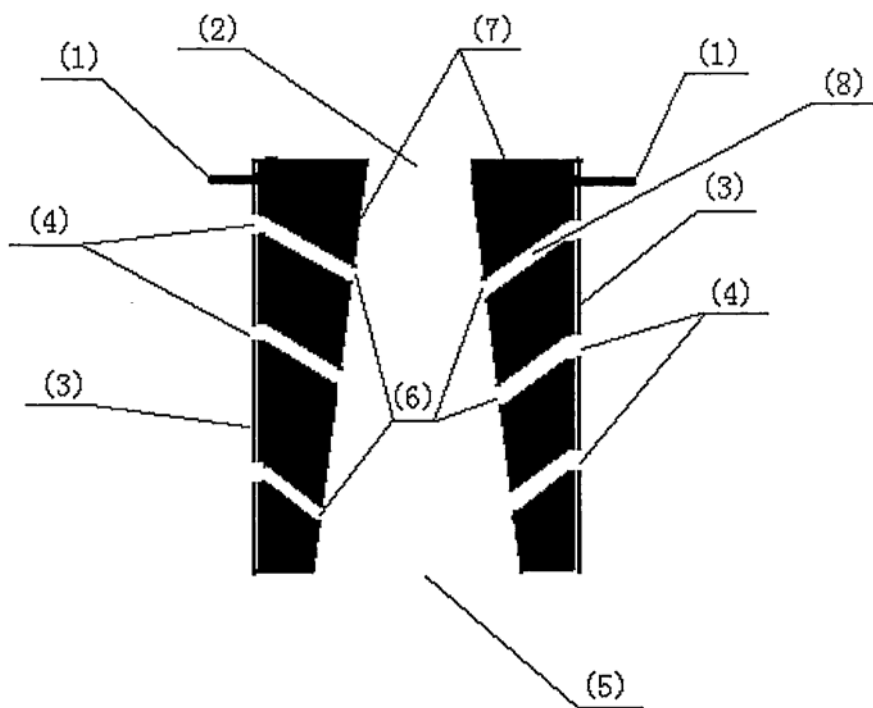


图1

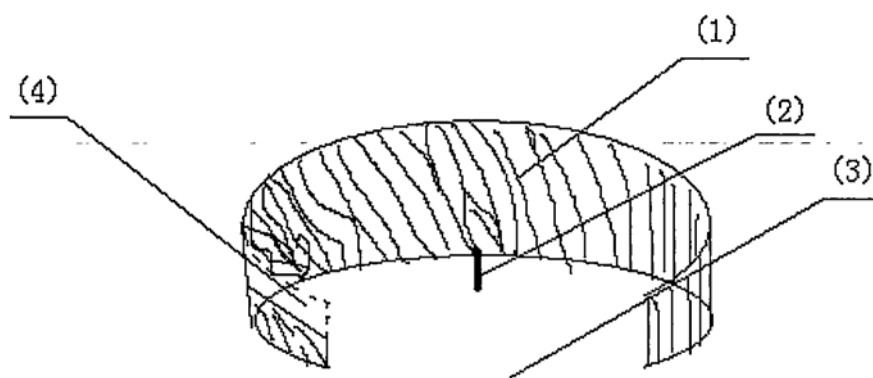


图2