

30 listopada 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B 246, 7/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4098.

Kl. 67 a 15.

Pilkington Brothers Limited

(„Glass Works“, St. Helens, Lancaster, Wielka Brytania).

Przyrząd do polerowania tafli szklanych.

Zgłoszono 24 września 1923 r.

Udzielono 30 stycznia 1926 r.

Pierwszeństwo: 25 września 1922 (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do szlifowania ciągłego szkła. Składa się on z szeregu stołów dźwigających szkło i przechodzących pod szeregiem biegunów szlifujących i polerujących, wyróżnia się zaś tem, że wymaga stosunkowo niewielkiej siły do poruszania pomienionego szeregu stołów.

Wykryto, że stoły muszą zajmować ściśle tę samą płaszczyznę, dla zapobieżenia pękaniu szkła, zachodzącemu przy najdrobniejszych nawet ruchach stołów sąsiednich względem siebie w punktach ich przylegania; w praktyce osiągnąć tego niepodobna, skoro stoły lub podtrzymujące je wózki przetaczają się na kołach lub kółkach. Wypadało tedy stosować ślizganie się stołów po powierzchniach stałych.

Atoli aparaty o rozmiarach znacznie-

szych wymagają do przewyciężenia tarcia pomiędzy stołami i powierzchniami prowadniczymi, tudzież pomiędzy szkłem na stołach a biegunami, siły bardzo znacznej. Przeważająca część siły tej przypada na tarcie pomiędzy stołami i powierzchniami prowadniczymi, tarcie zaś pomiędzy szkłem i biegunami również przeciwdziałające ruchowi stołu jest stosunkowo niewielkie, bieguny bowiem są obrotowe. Przyrząd stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego pozwala obniżyć tarcie pomiędzy stołami i powierzchniami prowadniczymi do granicy dowolnej, a to zapomocą kółek lub t. p. części przejmujących jednak nie całkowite, lecz część tylko skierowanego ku dołowi ciśnienia stołów.

Na załączonym rysunku fig. 1 wyobraża

widok boczny części oprawy z częścią jedną z powierzchni kierowniczych i kółkiem obciążonem resorem, a fig. 2 — przekrój poprzeczny przez środek kółka, skoro patrzeć na lewo (w stosunku do fig. 1), przyczem samo kółko pokazane jest w widoku.

Na rysunku cyfra 1 wyobraża oprawę przyrządu, cyfra zaś 2, — powierzchnię prowadniczą, po której ślizgają się stoły. Kółko 3, najkorzystniej podwójne, jak to wskazuje fig. 2, wisi na łożysku 4 przytwierdzonem do resoru 5, umocowanego jednym końcem do sworznia 6 i opierającego się końcem przeciwnym o oprawę przyrządu w punkcie 7. Sworzeń 6, przetknięty przez mostek 8 oprawy 1, można ustawiać w kierunku pionowym i zamocowywać w udzielonem mu położeniu dwoma naśrubkami 9, 9. Zmieniając wysokość sworznia 6, regulujemy ku górze ciśnienie kółka 3, a więc i ciśnienie ku dołowi stołu, spoczywającego na rzeczonym kółku. Podobne obciążone sprężynami kółka umieszczone są wzdłuż całej oprawy na odległościach dowolnych.

Wynalazek nie jest oczywiście ograniczony do szczegółów konstrukcyjnych wskazanych na rysunku i obejmuje zastosowanie ciężarów zamiast resorów lub jakiegokolwiek ustroju mechanicznego do osadzania stołów na kółkach lub krążkach, byleby tylko kółka lub krążki te były osadzone sprężysto i przejmowały w ten sposób część tylko całkowitego ciśnienia stołów ku dołowi. Tak np. stoły można zaopatrzyć w kółka, przesuwające się w osadzonych sprężysto łożyskach i biegnące po szynach sąsiednich z szynami, po których ślizgają się stoły.

Ciśnienie kółek lub krążków skierowane ku górze najpraktyczniej jest dobrać w ten sposób, by osiągało ono wartość maksymalną na początku aparatu i malało ku jego koń-

cowi, dzięki bowiem temu ciśnienie pomiędzy stołami pozostaje mniej więcej równe wzdłuż całego przyrządu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do ciągłego polerowania szkła, składający się z szeregu stołów ślizgających się na prowadnicach stałych, znamienny tem, że mechanizmy w rodzaju kółek lub krążków przejmują część ciśnienia stołów ku dołowi, dzięki czemu część tarcia ślizgowego pomiędzy stołami i ich prowadnicami zostaje zastąpiona tarcie toczenia.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że kółka lub krążki osadzone są sprężysto w prowadnicach i naciskają ku górze na stoły.

3. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że kółka lub krążki osadzone są sprężysto w stołach i naciskają ku dołowi na prowadnicę.

4. Przyrząd według zastrz. 2 lub 3, znamienny tem, że sprężyste suporty dają się ustawiać dla regulowania części ciśnienia ku dołowi stołów spoczywających na odpowiednich kółkach lub krążkach.

5. Przyrząd według jednego z zastrz. poprzedzających, znamienny tem, że rozmaite kółka lub krążki wzdłuż szeregu stołów przejmują względnie rozmaite części wywieranego przez się ciśnienia ku dołowi w taki sposób, że część tarcia ślizgowego zastąpionego tarcie toczenia lub część ciśnienia ku dołowi przejmowana przez kółka lub krążki, zmniejsza się od strony początkowej do strony przyrządu, na której praca się kończy.

Pilkington Brothers Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

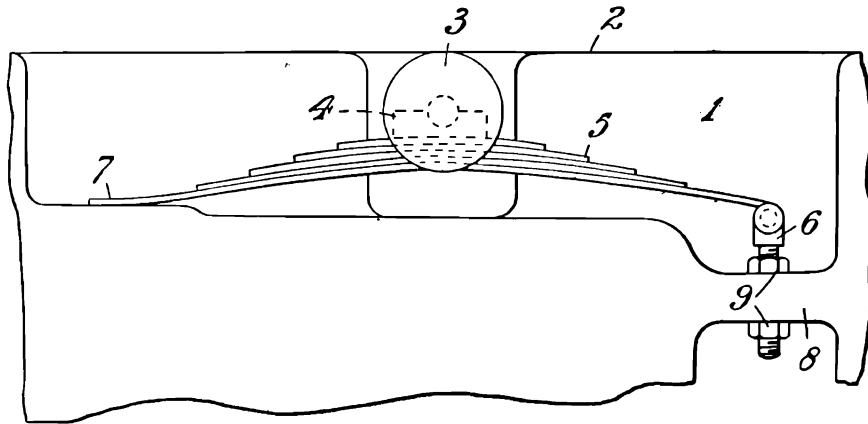


Fig. 2.

