

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

87557

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

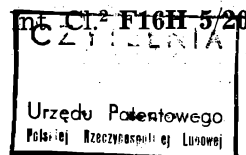
Zgłoszono: 15.10.73 (P. 165866)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 16.05.1977

MKP F16h 5/20



Twórcy wynalazku: Witold Zasucha, Stanisław Czajkowski

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Maszynowego Leśnictwa, Wrocław (Polska)

Urządzenie do nastawiania przełożenia przekładni bezystopniowej mechanicznej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nastawiania przełożenia przekładni bezstopniowej mechanicznej.

Dotychczas w urządzeniach takie przekładnie bezstopniowe mechaniczne nie są wyposażane; posiadają one pokrętła ręczne, za pomocą których nastawiane jest przełożenie. Nastawianie i regulacja przełożenia przekładni bezstopniowej ręcznie za pomocą pokrętła, zwłaszcza gdy zachodzi konieczność częstego dokonywania zmian przełożenia, jest niewygodne i dosyć czasochłonne.

Zastosowanie urządzenia według wynalazku pozwala na prędkie i dokładne dobranie odpowiedniego przełożenia.

Istotą wynalazku jest urządzenie utworzone z przystawki mechanicznej, składającej się z przekładni zębatej i łańcuchowej i sprzęgieł elektromagnetycznych, z dwóch selsynów w połączeniu wskaźnikowym, z których jeden połączony jest mechanicznie z mechanizmem nastawiania przełożenia przekładni bezstopniowej i części sterowniczej, umieszczonej w pulpicy sterowniczej linii, w skład której wchodzi przekładnia bezstopniowa, w skład której wchodzi drugi selsyn, układ wskazujący nastawczy i włączniki prądu. Włączanie napędu mechanizmu nastawiania przełożenia przekładni odbywa się za pomocą włączników prądu, natomiast włączanie tego napędu odbywa się samoczynnie, według uprzednio nastawionego zakresu na tarczy wskaźnikowej układu wskazującego nastawczego.

2

Przykład wykonania przedmiotu wynalazku pokazano na załączonym rysunku. Wałek 1 przystawki połączony jest poprzez przekładnię łańcuchową 2 z wałkiem wyjściowym 3 przekładni bezstopniowej 4 i poprzez przekładnię zębatą 5 połączony jest z wałkiem 6. Wałki 1 i 6 połączone są poprzez sprzęgła elektromagnetyczne 7 i 8 i przekładnie łańcuchowe 9 i 10 z wałkiem 11, napędzającym mechanizm nastawiania przełożenia przekładni bezstopniowej 4. W miejsce wskaźnika obrotów przekładni bezstopniowej 4 wstawiony jest selsyn 12, który połączony jest elektrycznie wskaźnikowo z takim samym selsynem 13, umieszczonym w pulpicy sterowniczej 14. Na osie selsynu 13 umieszczony jest wskaźnik strzałkowy 15 będący jednocześnie stykiem elektrycznym, zaś w pulpicy 14, współosiowo ze wskaźnikiem 15 i w tej samej płaszczyźnie, umieszczona jest tarcza wskaźnikowa 16 z odpowiednio wycechowaną skalą. Na tarczy 16 umieszczony jest przesuwany wskaźnik zakresu 17, będący również stykiem elektrycznym. Również w pulpicy 14 umieszczone są dwa włączniki prądowe przyciskowe 18 i 19, służące do włączania sprzęgieł 7 i 8. Wałki 1 i 6 mają obroty przeciwnie względem siebie, dzięki czemu, w zależności które sprzęgło jest włączone, przełożenie przekładni będzie wzrastało lub malało.

Nastawianie żadanego przełożenia odbywa się przy pracującej przekładni. W celu nastawienia żadanego przełożenia należy w odpowiednim miejscu

ustawić wskaźnik przesuwany 17 i następnie naciskając odpowiedni włącznik 18 lub 19 włączyć odpowiednie sprzęgło elektromagnetyczne 7 lub 8, w wyniku czego uruchomiony zostanie, poprzez przekładnie łańcuchowe 9 lub 10 i wałek 11, napęd mechanizmu nastawienia przełożenia przekładni i jednocześnie wprawiony zostanie w ruch obrotowy, wymuszony w sposób mechaniczny, selsyn 12, co spowoduje wprawienie, w sposób elektryczny, w taki sam ruch obrotowy selsyn 13, który będzie się obracał do momentu aż wskaźnik strzałkowy 15 dojdzie do wskaźnika zakresu 17, po skontaktowaniu się których nastąpi wyłączenie uprzednio włączonego sprzęgła 7 lub 8 i przerwanie napędzania mechanizmu ustawienia przełożenia przekładni bezstopniowej 4.

Zastrzenie patentowe

Urządzenie do nastawiania przełożenia przekładni bezstopniowej mechanicznej, **znamiczne tym**, że

utworzone jest z przekładni łańcuchowych (2, 9 i 10), przekładni zębataj (5) i sprzęgieł elektromagnetycznych (7 i 8), przy czym przekładnia łańcuchowa (2) łączy wałek (1) z wałkiem wyjściowym (3) przekładni (4), przekładnia zębata (5) łączy ze sobą wałki (1 i 6), a sprzęgła elektromagnetyczne (7 i 8) łączą wałki (1 i 6) poprzez przekładnie łańcuchowe (9 i 10) z wałkiem (11), napędzającym mechanizm nastawiania przełożenia przekładni bezstopniowej (4) i z dwóch selsynów (12 i 13) w połączeniu wskaźnikowym, z których jeden (12), osadzony jest w przekładni (4) w miejscu wskaźnika obrotów, drugi zaś (13), umieszczony jest w pulpicy sterowniczym (14), na osi którego umieszczony jest wskaźnik strzałkowy (15), zaś w pulpicy (14), współosiowo ze wskaźnikiem (15), umieszczona jest tarcza wskaźnikowa (16) z odpowiednio wycechowaną skalą, na której umieszczony jest przesuwany wskaźnik zakresu (17), przy czym wskaźnik zakresu (17) i wskaźnik strzałkowy (15) włączone są do obwodu prądu elektrycznego.

