

B 21 D 51

Ans.nr.: 0413/85

Indleveret: 30 jan 1985

Løbedag: 30 jan 1985

Alm. tilgængelig: 15 aug 1985

Prioritet: 14 feb 1984 US 579977

\*METAL BOX P.L.C.; Reading, GB.

Opfinder: William L. \*Taube; US, David Andrew \*Roberts; GB.

Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

Fremgangsmåde og apparat til formning af en ende af en dåse

SAMMENDRAG

413-85

En fremgangsmåde til formning af en forstærket og trykmodstandsdygtig dåseende omfatter trinnene frembringelse af et emne (B), deformation af emnet under et første deformationstrin til formning af emnet i en hætteformet konfiguration med en flange og med en central del (CP), et område, en keglestubkonusformet væg og en ringformet flange og efterfølgende deformation af emnet under et andet trin til forskydning af den centrale del (CP) og flangen mod et fælles plan til transformation af området til en forstærkende vulst (Rr), hvilke to deformationstrin udføres ved brug af to par (26, 36 og 60, 80) indbyrdes bevægelige og koaksiale metalformningsværktøjer i samme arbejdsstation.

**FIG. 10**

413-85

