



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201794885 U

(45) 授权公告日 2011.04.13

(21) 申请号 201020512286.9

(22) 申请日 2010.08.30

(73) 专利权人 徐勇

地址 226236 江苏省启东市近海镇大圩村五
组 238 号

(72) 发明人 徐勇

(51) Int. Cl.

F16B 23/00 (2006.01)

F16B 35/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

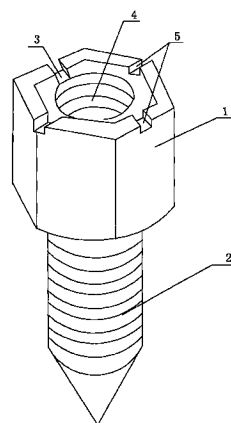
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

螺栓

(57) 摘要

本实用新型涉及螺栓，包括六角头部与六角头部为一整体的螺杆，所述六角头部的顶部设有十字型操作部，所述六角头部内设有螺孔，所述螺孔与螺杆同轴。本实用新型的优点：可用六角套筒工具，也可用一字或十字工具，可方便拆装。



1. 螺栓，其特征在于：包括六角头部与六角头部为一整体的螺杆，所述六角头部的顶部设有十字型操作部，所述六角头部内设有螺孔，所述螺孔与螺杆同轴。
2. 根据权利要求 1 所述的螺栓，其特征在于：所述螺孔的深度小于六角头部的长度。
3. 根据权利要求 1 所述的螺栓，其特征在于：所述十字型操作部为 4 个对称设置的凹槽，所述每个凹槽的深度为 3mm-8mm。

螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺栓。

背景技术

[0002] 螺栓头通常被设置成六角形、四边形或八边形，上述螺栓在拆装时，因为工具限制，而无法实现拆装，六角套筒、四角套筒或八角套筒的组装工具占用的空间较大，有些设备上装有的螺栓由于空间限制，而无法用此组装工具套入该多边形头部，极不方便。

发明内容

[0003] 为了克服以上存在的问题，本实用新型的目的在于提供方便拆装的螺栓。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：

[0005] 螺栓，包括六角头部与六角头部为一整体的螺杆，所述六角头部的顶部设有十字型操作部，所述六角头部内设有螺孔，所述螺孔与螺杆同轴。

[0006] 所述螺孔的深度小于六角头部的长度。

[0007] 所述十字型操作部为 4 个对称设置的凹槽，所述每个凹槽的深度为 3mm-8mm。

[0008] 本实用新型的优点是：不受工具和空间限制，可方便拆装。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中：1、六角头部，2、螺杆，3、十字型操作部，4、螺孔，5 凹槽。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示，本实用新型的螺栓，包括六角头部与六角头部为一整体的螺杆，六角头部 1 的顶部设有十字型操作部 3，六角头部内设有螺孔 4，螺孔 4 与螺杆 2 同轴，螺孔 4 的深度小于六角头部 1 的长度，十字型操作部 3 为 4 个对称设置的凹槽 5，每个凹槽 5 的深度为 3mm-8mm，可用六角套筒工具，也可用一字或十字工具，不受空间限制，可方便拆装。

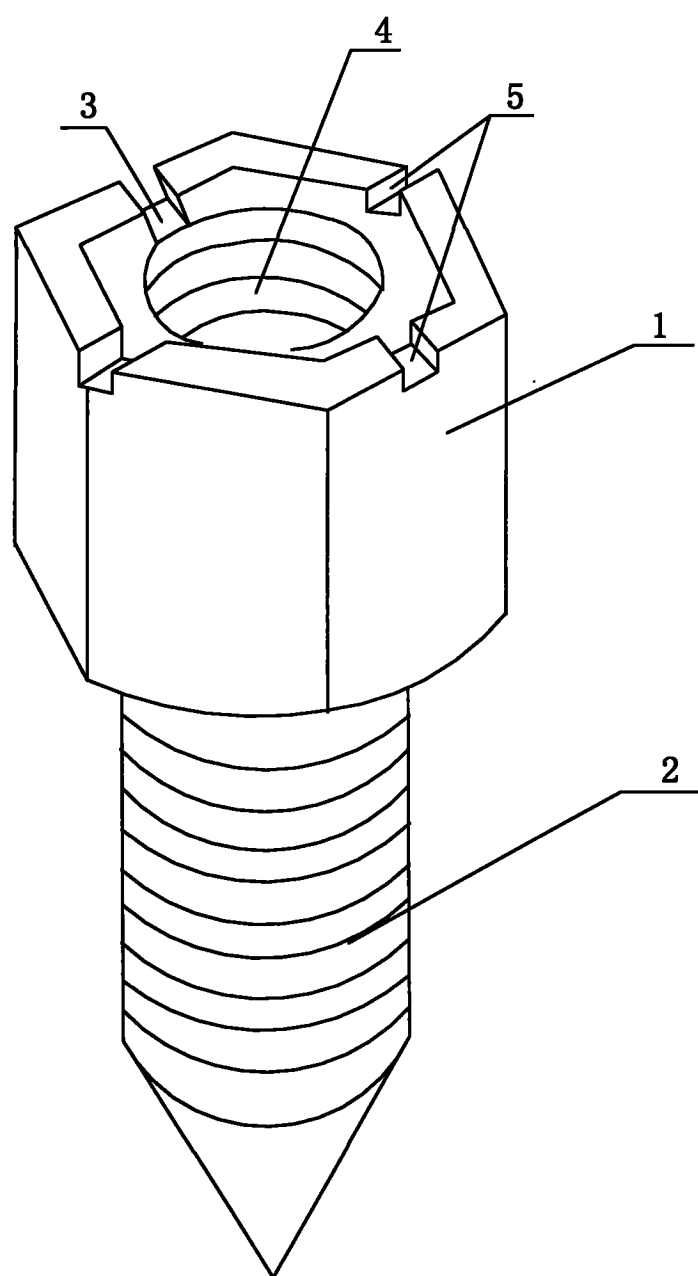


图 1