



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202323210 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120488438. 0

(22) 申请日 2011. 11. 21

(73) 专利权人 晋中经纬新科机械有限公司

地址 030600 山西省晋中市榆次区经纬路
150 号

(72) 发明人 唐海庆

(51) Int. Cl.

D01H 7/22(2006. 01)

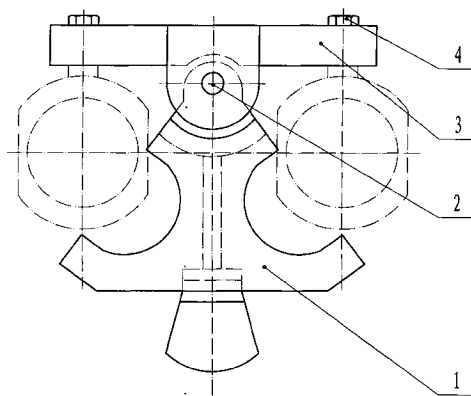
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种环锭细纱机刹锭装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种环锭细纱机刹锭装置, 该装置包括刹锭器(1)、销子(2)、固定座(3)和紧固件(4), 刹锭器(1)通过销子(2)与固定座(3)相连, 固定座(3)通过紧固件(4)与锭座固定, 该装置在新式细纱机和老式细纱机上通用, 方便老式细纱机的改造, 并使一个刹锭器能刹两个锭子, 减少刹锭器的用量。



1. 一种环锭细纱机刹锭装置,包括刹锭器(1)、销子(2)、固定座(3)和紧固件(4),其特征在于,刹锭器(1)通过销子(2)与固定座(3)相连,固定座(3)通过紧固件(4)与锭座固定。

2. 根据权利要求1所述的一种环锭细纱机刹锭装置,其特征在于,刹锭器(1)的材料为一种工程塑料。

一种环锭细纱机刹锭装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种细纱机，具体涉及一种环锭细纱机刹锭装置。

背景技术

[0002] 环锭细纱机是纺织过程中的重要设备，锭子是环锭细纱机加捻卷绕机构中的重要零件，通过其的高速旋转，将纺好的细纱卷绕在其上的纱管上。

[0003] 由于各种原因，纺纱过程中总是不可避免地发生断头现象，必须由挡车工手工接头，传统的接头方法是挡车工快速将纱管从旋转的锭子上拔出，接好断头后再快速插入锭子中，在这一过程中锭子始终处于旋转状态，随着锭子转速的不断提高，这种操作方法已变得非常危险，极易给操作者造成伤害。

[0004] 现有的环锭细纱机刹锭装置是将刹锭器安装在锭座两边的缺口中，通过上翻刹锭器起到刹锭作用，但现有的环锭细纱机刹锭装置有两点不足之处：一、不能对锭座两边没用缺口的老式细纱机进行改造，二、每个锭座上必须装一个刹锭器，致使刹锭器用量大。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种环锭细纱机刹锭装置，在新式细纱机和老式细纱机通用，方便老式细纱机的改造，并使一个刹锭器能刹两个锭子，减少刹锭器的用量。

[0006] 本实用新型采用的技术方案是：一种环锭细纱机刹锭装置，包括刹锭器 1、销子 2、固定座 3 和紧固件 4，刹锭器 1 通过销子 2 与固定座 3 相连，固定座 3 通过紧固件 4 与锭座固定，刹锭器 1 的材料为一种工程塑料。

[0007] 本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果：在新式细纱机和老式细纱机通用，方便老式细纱机的改造，并使一个刹锭器能刹两个锭子，减少刹锭器的用量。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，一种环锭细纱机刹锭装置，包括刹锭器 1、销子 2、固定座 3 和紧固件 4，刹锭器 1 通过销子 2 与固定座 3 相连，固定座 3 通过紧固件 4 与锭座固定，刹锭器 1 的材料为 ABS。

[0010] 当发生断头现象时，将刹锭器 1 向左或向右旋转，使之与锭子接触，即可起到刹锭作用，当接头完成后，将刹锭器 1 向中间旋转，使之与锭子脱离，锭子即可高速旋转。

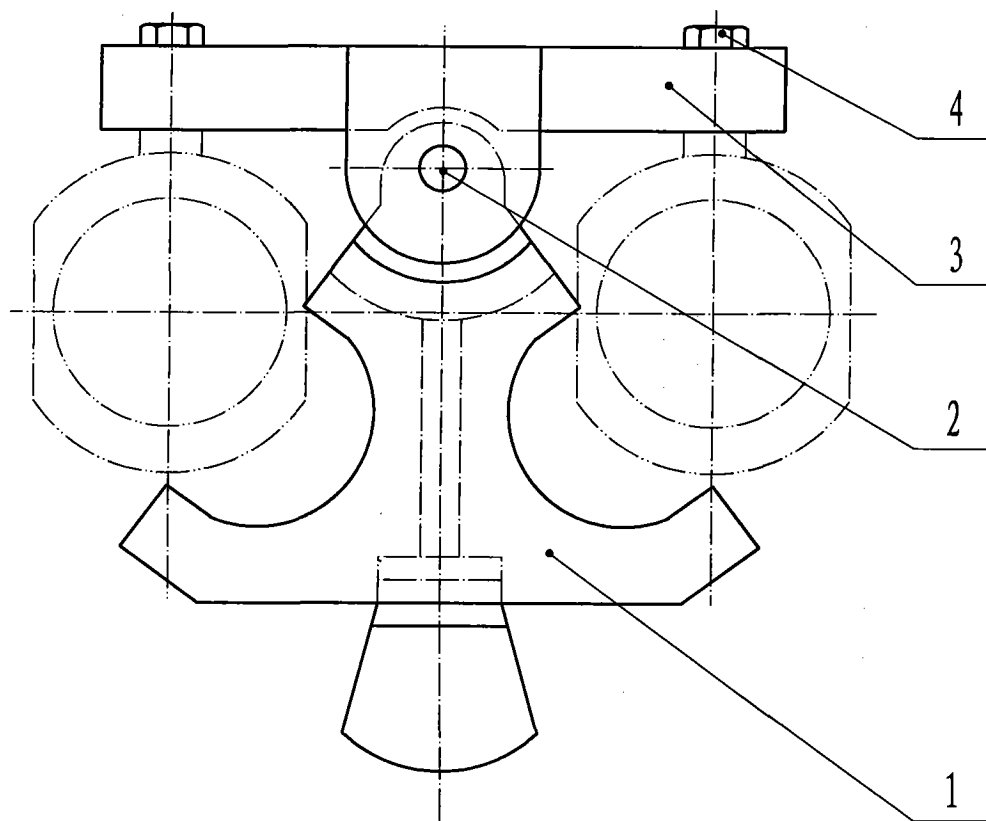


图 1