

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12563**

(51) Klasyfikacja:  
**08-06**

(21) Numer zgłoszenia: **11803**

(22) Data zgłoszenia: **03.08.2007**

(54)

**Szyld ozdobny klamki**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.04.2008 WUP 04/2008**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**AXA-Mag Sp. z o.o., Siewierz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Haładaj Teodor, Chorzów, (PL)**

**PL 12563**

Nr Rp. 12563..

Klasa 08-06..

### **Szyld ozdobny klamki**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szyld ozdobny klamki mający zastosowanie jako ozdoba drzwi wejściowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać szyldu ozdobnego klamki przejawiająca się w jego postaci, kształcie i ukształtowaniu powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym figura 1, 2 i 3 ukazuje fotografie części pierwszej kompletu szyldu, na którym fig. 1 przedstawia fotografię szyldu ozdobnego pod klamkę w widoku perspektywicznym od strony powierzchni czołowej zewnętrznej, ukazującą dłuższy i krótszy bok szyldu ozdobnego, fig.2 fotografię szyldu w widoku perspektywicznym strony powierzchni czołowej wewnętrznej – przydźwiowej, fig. 3 fotografię szyldu w widoku z góry, fig. 4, 5 i 6 ukazuje fotografie części drugiej kompletu szyldu, gdzie fig. 4 przedstawia fotografię szyldu ozdobnego pod klamkę w widoku perspektywicznym od strony powierzchni czołowej zewnętrznej, ukazującą dłuższy i krótszy bok szyldu ozdobnego, fig.5 fotografię szyldu w widoku perspektywicznym strony powierzchni czołowej wewnętrznej – przydźwiowej, i fig. 6 fotografię szyldu w widoku z góry.

Szyld składa się z dwóch części stanowiących komplet do zamontowania po obu stronach drzwi, z których każda jest wydłużoną płytką o przekroju regularnego trapezu i posiada elementy służące do ich wzajemnego połączenia. Obie części kompletu szyldu ozdobnego klamki mają postać podłużnej regularnej płytki o poprzecznym przekroju regularnego trapezu a podłużnym przekroju prostokąta. Jedna część kompletu szyldu posiada na wysokości około jednej trzeciej od dolnej krawędzi przelotowy otwór o kształcie powstałym przez połączenie prostokąta i półkola, przy czym krótszy bok prostokąta ma postać wklęsłego łuku o dużym promieniu krzywizny i w powierzchni czołowej szyldu powyżej umownie dolnego otworu znajduje się okrągły przelotowy otwór

pod klamkę. Na spodniej – przydźwiowej płaszczyźnie płytki znajdują się w takiej samej odległości od obu krawędzi dwa symetryczne walcowate wypusty, posiadające nagwintowane otwory, służące do połączenia za pomocą śrub z drugą częścią szyldu. Druga część szyldu stanowi taką samą płytkę z identycznie rozmieszczonymi otworami pod klucz i pod klamkę, ale posiadającą dwa przelotowe otwory na śruby dokładnie w tych samych miejscach co walcowate wypusty w części pierwszej. Otwory pod śruby są sfazowane od strony powierzchni zewnętrznej szyldu.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest takie dobranie wymiarów kształtu poprzecznego przekroju trapezowego, że w połączeniu z fakturą powierzchni wykończeniowej tworzy refleksy i światłocienie. Szyld składa się z dwóch części stanowiących komplet do zamontowania po obu stronach drzwi, z których każda jest wydłużoną płytką o przekroju regularnego trapezu i posiada elementy służące do ich wzajemnego połączenia. Obie części kompletu szyldu ozdobnego klamki mają postać podłużnej regularnej płytki o poprzecznym przekroju regularnego trapezu oraz podłużnym przekroju prostokąta. Jedna część kompletu szyldu posiada na wysokości około jednej trzeciej od dolnej krawędzi przelotowy otwór o kształcie powstałym przez połączenie prostokąta i półkola, przy czym krótszy bok prostokąta ma postać wklęsłego łuku o dużym promieniu krzywizny i w powierzchni czołowej szyldu powyżej umownie dolnego otworu znajduje się okrągły przelotowy otwór pod klamkę.

Na spodniej – przydźwiowej płaszczyźnie płytki znajdują się w takiej samej odległości od obu krawędzi dwa symetryczne walcowate wypusty, posiadające nagwintowane otwory, służące do połączenia za pomocą śrub z drugą częścią szyldu. Druga część szyldu stanowi taką samą płytkę z identycznie rozmieszczonymi otworami pod klucz i pod klamkę, ale posiadającą dwa przelotowe otwory na śruby dokładnie w tych samych miejscach co walcowate wypusty w części pierwszej. Otwory pod śruby są sfazowane od strony powierzchni zewnętrznej szyldu.

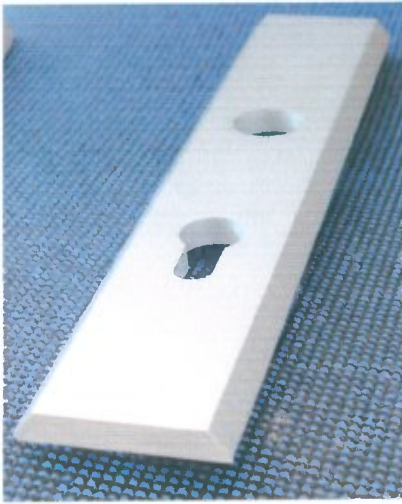


Fig. 1

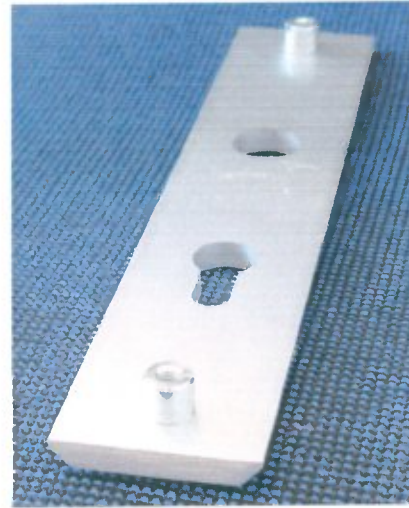


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

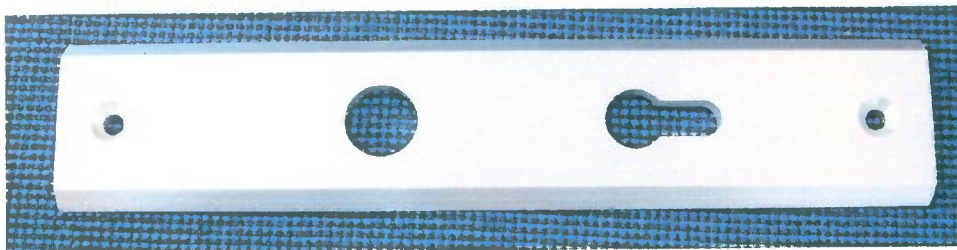
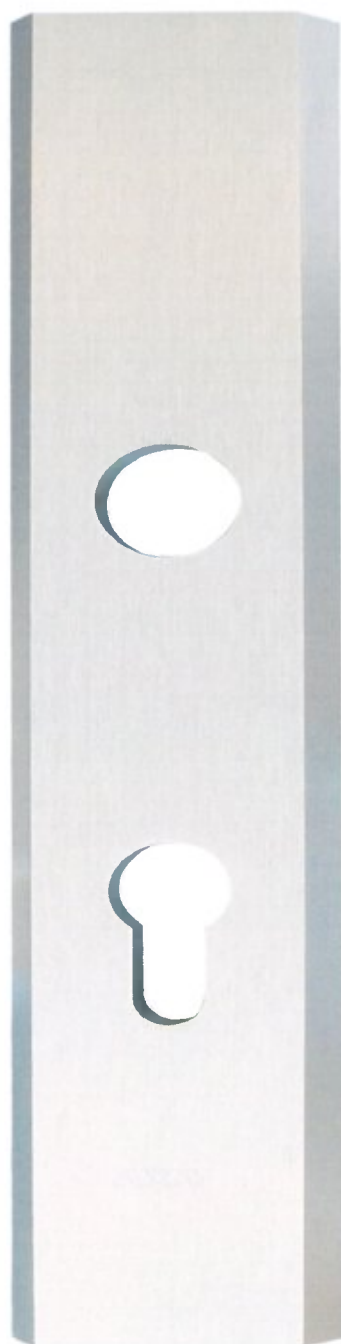


Fig. 6



**Fig. 3**