



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204453775 U

(45) 授权公告日 2015.07.08

(21) 申请号 201520076812.4

(22) 申请日 2015.02.04

(73) 专利权人 吴中经济技术开发区越溪斯特拉
机械厂

地址 215104 江苏省苏州市吴中经济开发区
越溪街道旺山路 39 号

(72) 发明人 李勇

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B65G 47/74(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

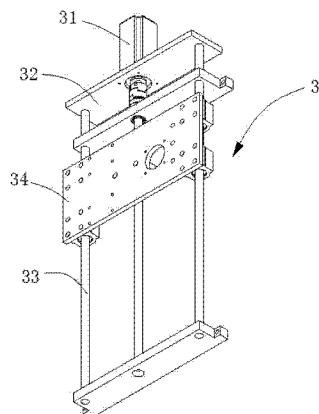
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

上料机 X 方向驱动机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上料机 X 方向驱动机构，上料机的料仓上方的机架的支架上固定有 X 方向驱动机构，其包括第一驱动气缸、固定板、多个滑动杆和第一滑动板，固定板固定在滑动杆的两端，固定板与机架固定安装，滑动杆穿过固定板，第一滑动板滑动连接在滑动杆上，第一滑动板在第一驱动气缸的驱动下沿滑动杆进行 X 方向滑行。通过上述方式，本实用新型能够实现工件的自动化上料，机构设计合理，使用方便，节约成本。



1. 一种上料机 X 方向驱动机构, 其特征在于 : 上料机的料仓上方的机架的支架上固定有 X 方向驱动机构, 其包括第一驱动气缸、固定板、多个滑动杆和第一滑动板, 固定板固定在滑动杆的两端, 固定板与机架固定安装, 滑动杆穿过固定板, 第一滑动板滑动连接在滑动杆上, 第一滑动板在第一驱动气缸的驱动下沿滑动杆进行 X 方向滑行。

2. 根据权利要求 1 所述的上料机 X 方向驱动机构, 其特征在于 : 所述第一驱动气缸设置有进气口, 进气口用于连接气源。

上料机 X 方向驱动机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及上料机械设备领域,特别是涉及一种上料机 X 方向驱动机构。

背景技术

[0002] 上料机的任务是把待加工的工件从料仓或储料器中分离出来,按要求放入指定位置。上料机构是自动机械中的主要工作机构之一,其性能优劣及自动化程度直接影响到自动机械的生产效率和质量。

[0003] 对于金属片料的上料系统,以往的设计大多采用液压缸的形式,控制简单、举升力大。但采用液压控制需有液压马达及相应的油箱和管路,体积大,需经常维护而且有泄漏的风险,而伺服驱动在运行速度、控制精度和过载能力以及低速运行的平稳性等方面都有明显的优势。

[0004] 因此基于现有液压驱动和伺服驱动所存在的上述问题,需要设计出一种新型的上料机构,以实现金属料片的快速、自动化上料。

实用新型内容

[0005] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种上料机 X 方向驱动机构,能够实现工件的自动化上料,机构设计合理,使用方便,节约成本。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种上料机 X 方向驱动机构,上料机的料仓上方的机架的支架上固定有 X 方向驱动机构,其包括第一驱动气缸、固定板、多个滑动杆和第一滑动板,固定板固定在滑动杆的两端,固定板与机架固定安装,滑动杆穿过固定板,第一滑动板滑动连接在第一滑动杆上,第一滑动板在第一驱动气缸的驱动下沿滑动杆进行 X 方向滑行。

[0007] 优选的是,所述第一驱动气缸设置有进气口,进气口用于连接气源。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种上料机 X 方向驱动机构,采用气缸和丝杆配合驱动的方式,在 X 方向上驱动工件自动移动,实现了工件的上料自动化,操作方便,节省了人力成本,提高了生产加工效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型上料机 X 方向驱动机构的结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型上料机 X 方向驱动机构的放大图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型较佳实施例进行详细阐述,以使实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0012] 请参阅图 1,本实用新型实施例包括:

[0013] 一种上料机 X 方向驱动机构，上料机的料仓 2 上方的机架 1 的支架 11 上固定有 X 方向驱动机构 3，其包括第一驱动气缸 31、固定板 32、多个滑动杆 33 和第一滑动板 34，固定板 32 固定在滑动杆 33 的两端，固定板 32 与机架 11 固定安装，滑动杆 33 穿过固定板 32，第一滑动板 34 滑动连接在第一滑动杆 33 上，第一滑动板 34 在第一驱动气缸 31 的驱动下沿滑动杆 33 进行 X 方向滑行。第一驱动气缸 31 设置有进气口，进气口用于连接气源。

[0014] 本实用新型一种上料机 X 方向驱动机构，采用气缸和丝杆配合驱动的方式，在 X 方向上驱动工件自动移动，实现了工件的上料自动化，操作方便，节省了人力成本，提高了生产加工效率。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

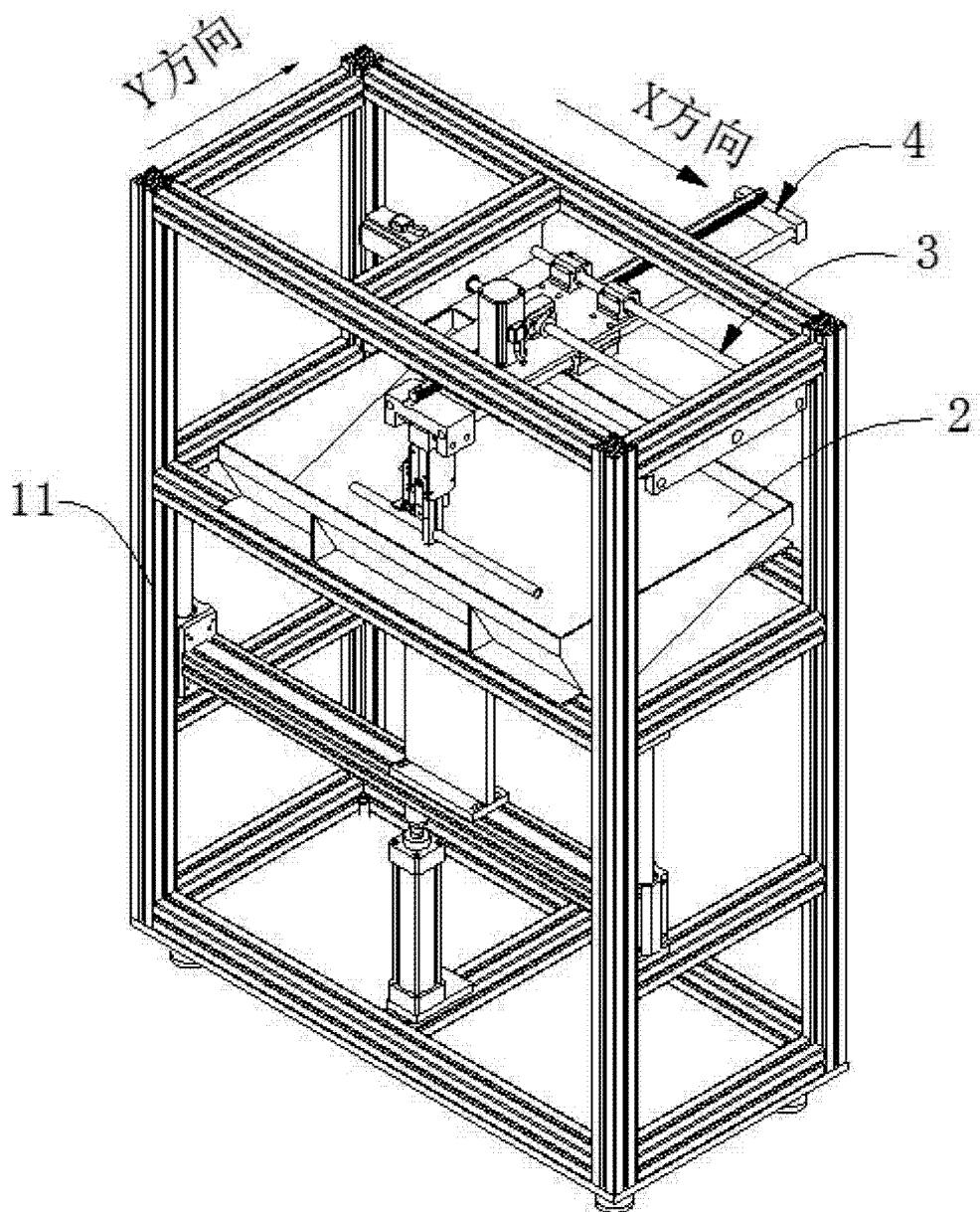


图 1

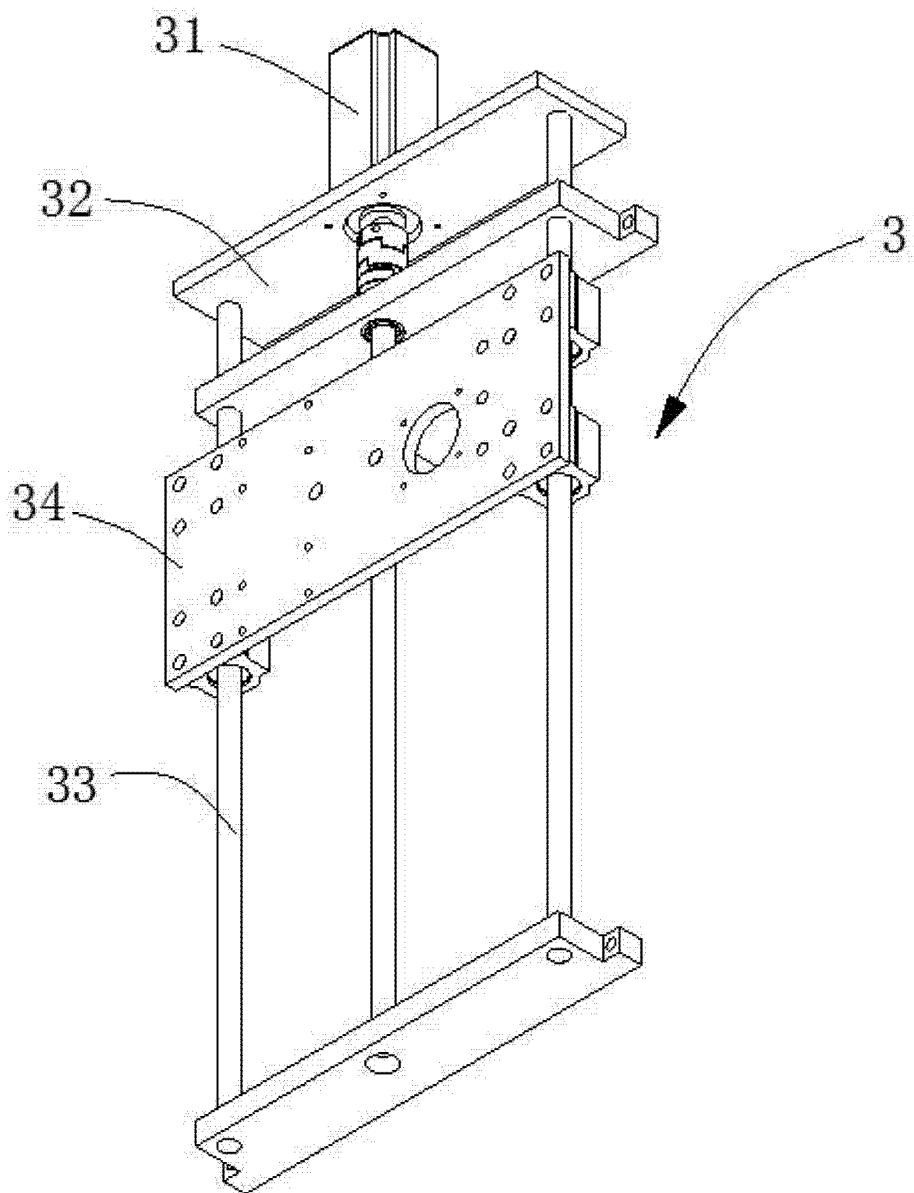


图 2