



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204396740 U

(45) 授权公告日 2015.06.17

(21) 申请号 201420557295.8

(22) 申请日 2014.09.25

(73) 专利权人 江苏海天微电子科技有限公司
地址 212219 江苏省镇江市扬中市八桥镇心
安路 35 号

(72) 发明人 李霖

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务
所(普通合伙) 31258

代理人 季萍

(51) Int. Cl.

B21F 1/00(2006.01)

H01R 43/16(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

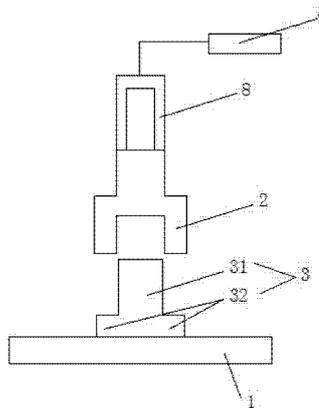
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种二极管弯曲整型工装

(57) 摘要

本实用新型公开一种二极管弯曲整型工装,包括底座和弯曲部件,底座上设有折弯组件,为一体式结构,包括折弯座与两个凸块,折弯座呈方形位于底座中心位置,凸块对称分布于折弯座的两侧;折弯座顶部设置有第一卡槽,位于折弯座顶部中心位置;第一卡槽两侧水平设置有两条线型凹槽,两条线型凹槽用于固定二极管两端引线;弯曲部件包括支架和弯曲压块,弯曲压块通过传动装置固定在所述支架上并与电机相连接,弯曲压块底部为“n”形结构,且位于折弯座的正上方,弯曲压块与折弯座配合使用,能够迅速将二极管引线端子弯曲整型到特定弯度,在大大减小误差的同时,该整型工装结构简单,操作方便,提高了工作效率,降低了成本。



1. 一种二极管弯曲整型工装,其特征在于,包括底座和弯曲部件,所述底座上设有折弯组件,所述折弯组件包括折弯座与两个凸块,所述折弯组件为一体式结构,所述折弯座呈方形位于底座中心位置,所述凸块对称分布于折弯座的两侧,所述凸块上设有多个固定孔,所述折弯组件通过固定孔固定在底座上;所述折弯座顶部设置有第一卡槽,所述第一卡槽呈方形凹槽,位于所述折弯座顶部中心位置,用于固定二极管本体;所述第一卡槽两侧水平设置有条型凹槽,所述两条线型凹槽以第一卡槽为对称中心呈对称设置,所述两条线型凹槽用于固定二极管两端引线;所述底座两端设有两个腰形孔,所述腰形孔以折弯组件为对称中心呈对称设置;所述弯曲部件包括支架和弯曲压块,所述弯曲压块通过传动装置固定在所述支架上并与电机相连接,所述弯曲压块底部为“n”形结构,且位于所述折弯座的正上方,所述弯曲压块与折弯座配合使用。

一种二极管弯曲整型工装

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种二极管弯曲整型工装,用于对二极管的接线端子进行弯曲整型。

背景技术

[0002] 二极管又称晶体二极管,简称二极管,另外,还有早期的真空电子二极管;它是一种具有单向传导电流的电子器件。在半导体二极管内部有一个PN结两个引线端子,这种电子器件按照外加电压的方向,具备单向电流的转导性。在批量生产二极管的过程中,通常会统一二极管引线端子的长度,但是当将二极管应用到接线盒等相应装备时,需要将二极管引线整型到特定的弯度形状以便于连接操作,一般这一过程是人工操作完成的,工作效率低且存在误差,容易造成损坏,增加了成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供上弊端提供了一种二极管弯曲整型工装,能够迅速将二极管引线端子弯曲整型到特定弯度,在大大减小误差的同时,该整型工装结构简单,操作方便,提高了工作效率,降低了成本。

[0004] 为实现以上的技术目的,本实用新型将采取以下的技术方案:

[0005] 一种二极管弯曲整型工装,其中,包括底座和弯曲部件,所述底座上设有折弯组件,所述折弯组件包括折弯座与两个凸块,所述折弯组件为一体式结构,所述折弯座呈方形位于底座中心位置,所述凸块对称分布于折弯座的两侧,所述凸块上设有多个固定孔,所述折弯组件通过固定孔固定在底座上;所述折弯座顶部设置有第一卡槽,所述第一卡槽呈方形凹槽,位于所述折弯座顶部中心位置,用于固定二极管本体;所述第一卡槽两侧水平设置有条线型凹槽,所述两条线型凹槽以第一卡槽为对称中心呈对称设置,所述两条线型凹槽用于固定二极管两端引线;所述底座两端设有两个腰形孔,所述腰形孔以折弯组件为对称中心呈对称设置;所述弯曲部件包括支架和弯曲压块,所述弯曲压块通过传动装置固定在所述支架上并与电机相连接,所述弯曲压块底部为“n”形结构,且位于所述折弯座的正上方,所述弯曲压块与折弯座配合使用。

[0006] 有益效果:使用时,将二极管本体放置入第一卡槽中,二极管两端引线防止入两侧的线型凹槽中,打开电机,通过传动装置使弯曲压块向下压动,弯曲压块向下运动至折弯座两侧,将二极管两侧的引线向下弯折,即可将二极管引线端子压弯成所需的形状,

[0007] 本实用新型能够迅速将二极管引线端子弯曲整型到特定弯度,在大大减小误差的同时,该整型工装结构简单,操作方便,提高了工作效率,降低了成本。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型结构图;

[0009] 图2是本实用新型底座俯视图;

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 以下将结合附图详细地说明本实用新型的技术方案。

[0012] 如图 1 所示,一种二极管弯曲整型工装,其中,包括底座 1 和弯曲部件 2,所述底座 1 上设有折弯组件 3,所述折弯组件 3 包括折弯座 31 与两个凸块 32,所述折弯组件 3 为一体式结构,所述折弯座 31 呈方形位于底座 1 中心位置,所述凸块 32 对称分布于折弯座 31 的两侧,所述凸块 32 上设有多个固定孔 4,所述折弯组件 3 通过固定孔 4 固定在底座 1 上;所述折弯座 31 顶部设置有第一卡槽 5,所述第一卡槽 5 呈方形凹槽,位于所述折弯座 31 顶部中心位置,用于固定二极管本体;所述第一卡槽 5 两侧水平设置有条型凹槽 6,所述两条线型凹槽 6 以第一卡槽 5 为对称中心呈对称设置,所述两条线型凹槽 6 用于固定二极管两端引线;所述底座 1 两端设有两个腰形孔 7,所述腰形孔 7 以折弯组件 3 为对称中心呈对称设置,底座 1 通过腰形孔 7 固定在操作台或工作台等生产平台上;所述弯曲部件 2 包括支架 21 和弯曲压块 22,所述弯曲压块 22 通过传动装置 8 固定在所述支架 21 上并与电机 9 相连接,所述弯曲压块 22 底部为“n”形结构,且位于所述折弯座 31 的正上方,所述弯曲压 22 块与折弯座 31 配合使用。

[0013] 有益效果:使用时,将二极管本体放置入第一卡槽中,二极管两端引线防止入两侧的线型凹槽中,打开电机,通过传动装置使弯曲压块向下压动,弯曲压块向下运动至折弯座两侧,将二极管两侧的引线向下弯折,即可将二极管引线端子压弯成所需的形状,

[0014] 本实用新型能够迅速将二极管引线端子弯曲整型到特定弯度,在大大减小误差的同时,该整型工装结构简单,操作方便,提高了工作效率 5 倍以上,降低了成本。

[0015] 这里本实用新型的描述和应用是说明性的,并非想将本实用新型的范围限制在上述实施例中,因此,本实用新型不受本实施例的限制,任何采用等效替换取得的技术方案均在本实用新型保护的范围内。

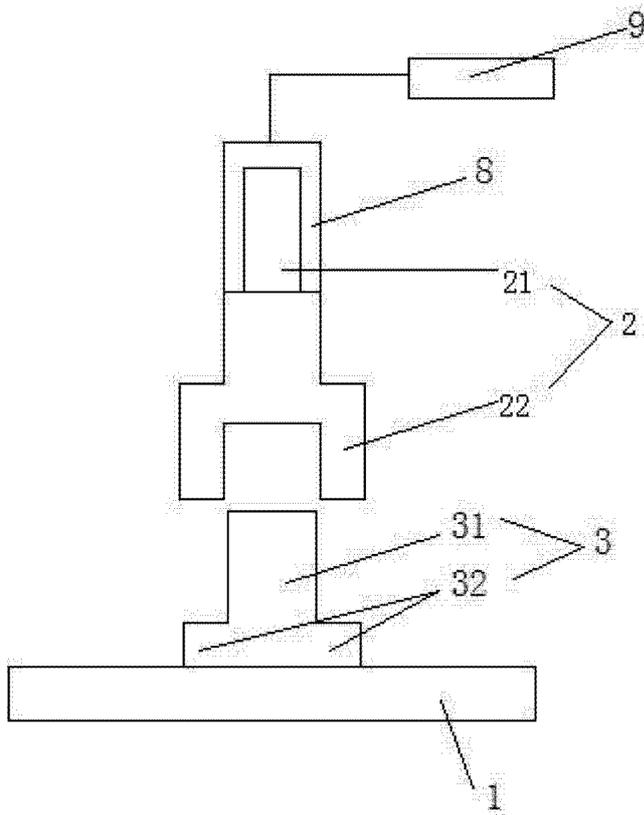


图 1

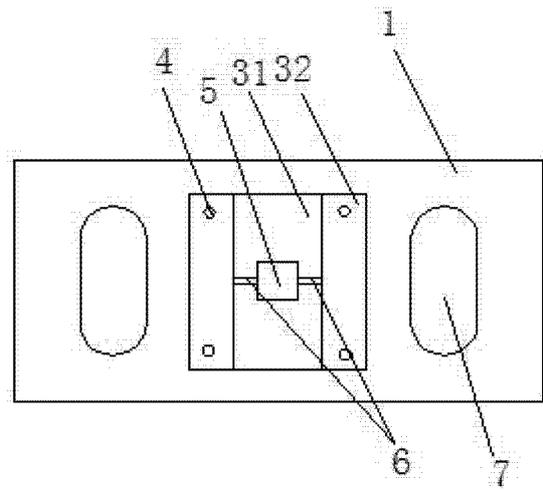


图 2