



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103910092 A

(43) 申请公布日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201210591623. 1

(22) 申请日 2012. 12. 29

(71) 申请人 上海沃迪自动化装备股份有限公司

地址 201506 上海市金山区亭卫公路 5899
号

(72) 发明人 刘国锋 褚卫平 董武林

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限
公司 31225

代理人 叶敏华

(51) Int. Cl.

B65B 43/54 (2006. 01)

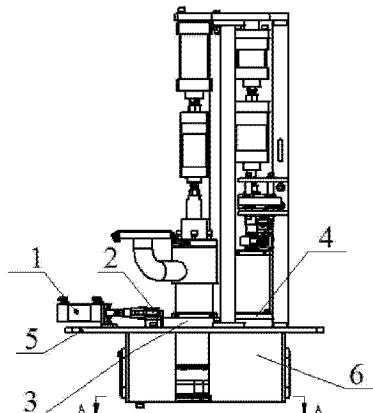
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构

(57) 摘要

本发明涉及一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，设在无菌小袋自动上袋灌装机的灌装室上，该机构包括驱动气缸、转动轴、夹袋钳动钳及夹袋钳固定钳，驱动气缸固定在灌装室上方的支撑板上，驱动气缸通过转动轴带动夹袋钳动钳转动，夹袋钳固定钳设在夹袋钳动钳旁边，夹袋钳动钳与夹袋钳固定钳的下端均位于灌装室内部。与现有技术相比，本发明具有结构简单、适用范围广、具有导向功能和自定心功能等优点。



1. 一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，设在无菌小袋自动上袋灌装机的灌装室上，其特征在于，该机构包括驱动气缸、转动轴、夹袋钳动钳及夹袋钳固定钳，所述的驱动气缸固定在灌装室上方的支撑板上，所述的驱动气缸通过转动轴带动夹袋钳动钳转动，所述的夹袋钳固定钳设在夹袋钳动钳旁边，所述的夹袋钳动钳与夹袋钳固定钳的下端均位于灌装室内部。

2. 根据权利要求 1 所述的一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，其特征在于，所述的夹袋钳固定钳的唇边的一端为直线形，另一端为圆弧形。

3. 根据权利要求 2 所述的一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，其特征在于，当驱动气缸通过转动轴驱动夹袋钳动钳靠近夹袋钳固定钳时，夹袋钳动钳的唇边与夹袋钳固定钳的唇边抵接在一起，形成能够夹住无菌袋的环状结构。

一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹袋钳机构，尤其是涉及一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构。

背景技术

[0002] 无菌小袋是一种密封性能良好的液体、半固体或固体等食品包装，无菌小袋自动上袋灌装机是对液体、固体等食品物料进行包装的先进设备，可实现在无菌环境下将食品物料包装入小袋内。它可以实现包装袋材料杀菌，袋成型，灌装部位小空间环境热杀菌，封口，切分，成型等。目前国内生产无菌小袋自动上袋灌装机的厂家基本没有，而国外生产此产品的公司也不是很多，因此，无菌小袋自动上袋灌装机面临着生产厂家少，设备成本高，结构庞大复杂，选择性少等问题。

[0003] 目前的无菌小袋自动上袋灌装机中完成自动上袋、夹袋等任务的机构结构繁琐、复杂，功能性不强。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种结构简单、适用范围广、具有导向功能和自定心功能的无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构。

[0005] 本发明的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，设在无菌小袋自动上袋灌装机的灌装室上，该机构包括驱动气缸、转动轴、夹袋钳动钳及夹袋钳固定钳，所述的驱动气缸固定在灌装室上方的支撑板上，所述的驱动气缸通过转动轴带动夹袋钳动钳转动，所述的夹袋钳固定钳设在夹袋钳动钳旁边，所述的夹袋钳动钳与夹袋钳固定钳的下端均位于灌装室内部。

[0007] 所述的夹袋钳固定钳的唇边的一端为直线形，另一端为圆弧形。

[0008] 当驱动气缸通过转动轴驱动夹袋钳动钳靠近夹袋钳固定钳时，夹袋钳动钳的唇边与夹袋钳固定钳的唇边抵接在一起，形成能够夹住无菌袋的环状结构。

[0009] 在无菌袋送至灌装头之前夹袋钳动钳与夹袋钳固定钳之间是张开的，当无菌袋通过送袋机构送至灌装头位置时，由驱动气缸控制的夹袋钳动钳转动，使得夹袋钳动钳的唇边与夹袋钳固定钳的唇边抵接，将无菌袋夹紧，然后无菌小袋自动上袋灌装机的其它结构就可以完成开盖、移盖、灌装等动作，等灌装完成后，由驱动气缸控制的夹袋钳动钳再次转动，使得夹袋钳动钳的唇边离开夹袋钳固定钳的唇边，将无菌袋松开，无菌袋滑下，就完成了夹袋钳的全部动作。

[0010] 与现有技术相比，本发明具有以下优点：

[0011] (1) 适用范围广：能适用于多种无菌袋；

[0012] (2) 具有导向功能；

[0013] (3) 具有自定心功能。

附图说明

[0014] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0015] 图 2 为图 1 中 A-A 面剖视结构示意图。

[0016] 图中，1 为驱动气缸，2 为转动轴，3 为夹袋钳动钳，4 为夹袋钳固定钳，5 为支撑板，6 为灌装室。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例对本发明进行详细说明。

实施例

[0019] 一种无菌小袋自动上袋灌装机用夹袋钳机构，如图 1、图 2 所示，设在无菌小袋自动上袋灌装机的灌装室 6 上，该机构包括驱动气缸 1、转动轴 2、夹袋钳动钳 3 及夹袋钳固定钳 4，驱动气缸 1 固定在灌装室 6 上方的支撑板 5 上，驱动气缸 1 通过转动轴 2 带动夹袋钳动钳 3 转动，夹袋钳固定钳 4 设在夹袋钳动钳 3 旁边，夹袋钳动钳 3 与夹袋钳固定钳 4 的下端均位于灌装室 6 内部。夹袋钳固定钳 4 的唇边的一端为直线形，另一端为圆弧形。当驱动气缸 1 通过转动轴 2 驱动夹袋钳动钳 3 靠近夹袋钳固定钳 4 时，夹袋钳动钳 3 的唇边与夹袋钳固定钳 4 的唇边抵接在一起，形成能够夹住无菌袋的环状结构。

[0020] 在无菌袋送至灌装头之前夹袋钳动钳 3 与夹袋钳固定钳 4 之间是张开的，当无菌袋通过送袋机构送至灌装头位置时，由驱动气缸 1 控制的夹袋钳动钳 3 转动，使得夹袋钳动钳 3 的唇边与夹袋钳固定钳 4 的唇边抵接，将无菌袋夹紧，然后无菌小袋自动上袋灌装机的其它结构就可以完成开盖、移盖、灌装等动作，等灌装完成后，由驱动气缸 1 控制的夹袋钳动钳 3 再次转动，使得夹袋钳动钳 3 的唇边离开夹袋钳固定钳 4 的唇边，将无菌袋松开，无菌袋滑下，就完成了夹袋钳的全部动作。

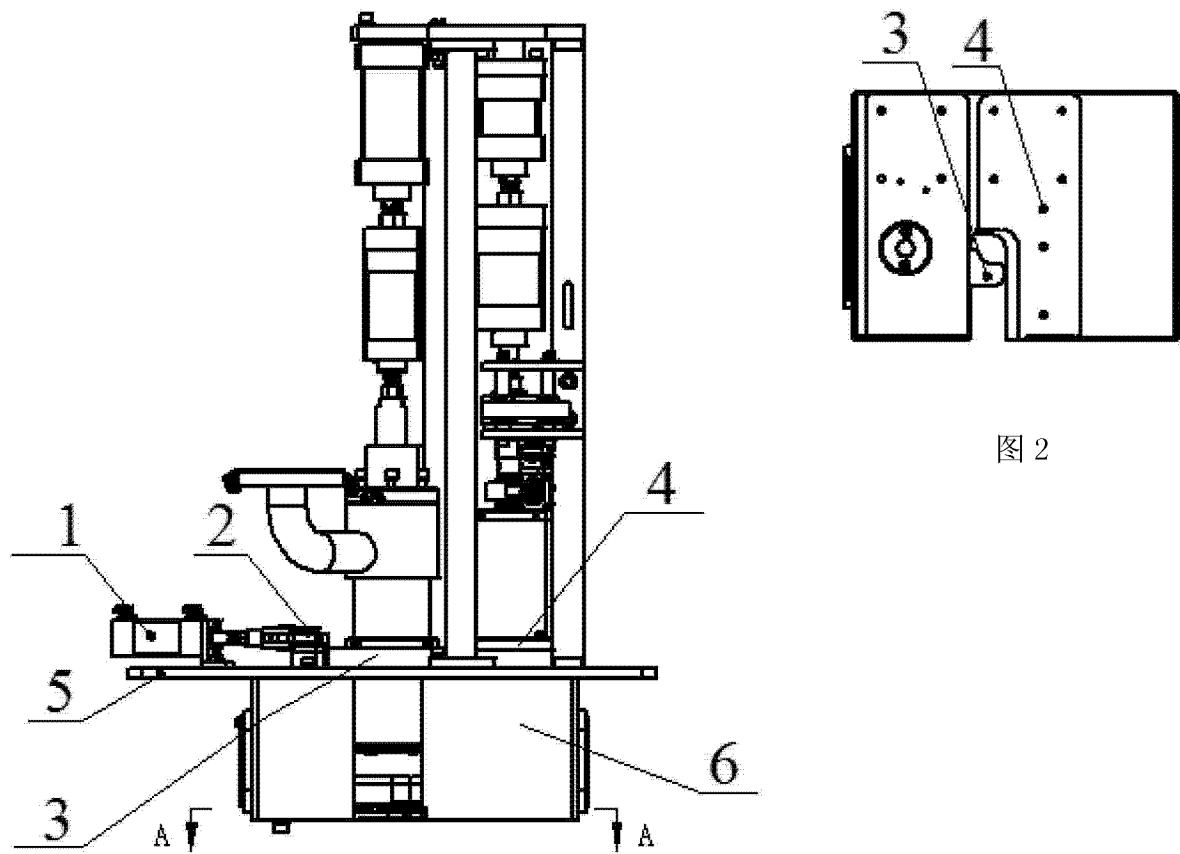


图 1

图 2