



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213137157 U

(45) 授权公告日 2021.05.07

(21) 申请号 202020885346.5

(22) 申请日 2020.05.23

(73) 专利权人 崇义县鑫晨商砼有限公司

地址 341300 江西省赣州市崇义县工业园区
鱼梁工业园

(72) 发明人 黄万胜

(51) Int. Cl.

B28B 3/02 (2006.01)

B28B 17/00 (2006.01)

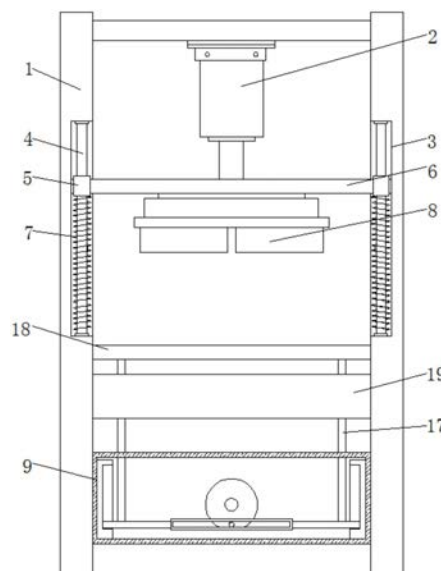
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多功能水泥制品的成型主机架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能水泥制品的成型主机架,包括机架和模具模套,所述机架内壁的顶部通过固定座固定连接有液压缸,所述机架的内部开设有滑槽,所述滑槽的数量为两个,两个所述滑槽内壁的顶部和底部之间固定连接有滑杆,所述滑杆的外表面滑动连接有滑套,所述滑套的内壁滑动连接有滑动板,并且滑动板的顶部与液压缸的输出端固定连接。本实用新型通过启动电机,电机转动间接带动转盘进行旋转,通过转盘旋转可间接通过凸起带动移动框进行上下运动,在滑槽和活动板的配合设置下,可间接通过传动板控制模具模套进行上下运动,从而使压制成型的水泥制品挤出模具模套,简化了装置整体的操作步骤,进而为工作人员的使用提供了极大的便捷。



1. 一种多功能水泥制品的成型主机架,包括机架和模具模套,其特征在于:所述机架内壁的顶部通过固定座固定连接有液压缸,所述机架的内部开设有滑槽,所述滑槽的数量为两个,两个所述滑槽内壁的顶部和底部之间固定连接有滑杆,所述滑杆的外表面滑动连接有滑套,所述滑套的内壁滑动连接有滑动板,并且滑动板的顶部与液压缸的输出端固定连接,所述滑动板的底部固定连接有模具压头,所述机架内壁的两侧之间固定连接有承压平台,所述机架内壁的两侧之间且位于承压平台的底部固定连接有箱体,所述箱体内壁的背面固定连接有电机,所述电机输出轴的外表面固定连接有转盘,所述转盘正面的底部固定连接有凸起,所述凸起的外表面套设有移动框,所述移动框的两侧均固定连接有活动板,所述箱体内壁底部的两侧均固定连接有立杆,所述立杆的内部开设有滑槽,所述活动板的顶部固定连接传动杆。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能水泥制品的成型主机架,其特征在于:所述滑杆外表面的底部固定连接有弹簧。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能水泥制品的成型主机架,其特征在于:所述滑槽与活动板配合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能水泥制品的成型主机架,其特征在于:所述传动杆依次贯穿箱体和承压平台并延伸至承压平台的顶部。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能水泥制品的成型主机架,其特征在于:所述传动杆延伸至承压平台顶部的一端与模具模套的底部固定连接。

6. 根据权利要求2所述的一种多功能水泥制品的成型主机架,其特征在于:所述弹簧为压缩弹簧。

一种多功能水泥制品的成型主机架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砖机设备技术领域,具体为一种多功能水泥制品的成型主机架。

背景技术

[0002] 砖机设备就是生产砖的机械设备,一般利用石粉、粉煤灰、炉渣、矿渣、碎石、沙子、水等作为原料;砖机设备通常是为建材行业生产彩砖、水泥砖等墙体材料的系列产品制砖机械设备的总称;根据产品的用料不同,又可以分为水泥制砖机,粉煤灰制砖机,粘土砖机等;根据制作工艺可以分为免烧砖机,空心砖机,加气发泡砖机,混凝土砖机等;按照成型原理不同可以分为:气动砖机、震动砖机、液压砖机;按照自动化程度高低又可以分为:自动、半自动、手动砖机;按照产量大小有可以分为:大、中、小型砖机。

[0003] 现有的砖机设备中的用于生产水泥预制品的主机架结构比较简单,功能较少,脱模方式单一,从而使得装置整体的实用性大大降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种多功能水泥制品的成型主机架,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种多功能水泥制品的成型主机架,包括机架和模具模套,所述机架内壁的顶部通过固定座固定连接有液压缸,所述机架的内部开设有滑槽,所述滑槽的数量为两个,两个所述滑槽内壁的顶部和底部之间固定连接滑杆,所述滑杆的外表面滑动连接有滑套,所述滑套的内壁滑动连接有滑动板,并且滑动板的顶部与液压缸的输出端固定连接,所述滑动板的底部固定连接有模具压头,所述机架内壁的两侧之间固定连接承压平台,所述机架内壁的两侧之间且位于承压平台的底部固定连接箱体,所述箱体内壁的背面固定连接电机,所述电机输出轴的外表面固定连接转盘,所述转盘正面的底部固定连接凸起,所述凸起的外表面套设有移动框,所述移动框的两侧均固定连接活动板,所述箱体内壁底部的两侧均固定连接立杆,所述立杆的内部开设有滑槽,所述活动板的顶部固定连接传动杆。

[0006] 优选的,所述滑杆外表面的底部固定连接有弹簧。

[0007] 优选的,所述滑槽与活动板配合使用。

[0008] 优选的,所述传动杆依次贯穿箱体和承压平台并延伸至承压平台的顶部。

[0009] 优选的,所述传动杆延伸至承压平台顶部的一端与模具模套的底部固定连接。

[0010] 优选的,所述弹簧为压缩弹簧。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置通过启动电机,电机转动间接带动转盘进行旋转,通过转盘旋转可间接通过凸起带动移动框进行上下运动,在滑槽和活动板的配合设置下,可间接通过传动板控制模具模套进行上下运动,从而使压制成型的水泥制品挤出模具模套,简化了装置整体的操作步骤,进而为工作人员的使用提供了极大的便捷。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的箱体结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型的部分结构的俯视图。

[0015] 图中：1、机架；2、液压缸；3、滑槽；4、滑杆；5、滑套；6、滑动板；7、弹簧；8、模具压头；9、箱体；10、电机；11、转盘；12、移动框；13、凸起；14、活动板；15、立杆；16、滑槽；17、传动杆；18、模具模套；19、承压平台。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种实施例：

[0018] 一种多功能水泥制品的成型主机架，包括机架1和模具模套18，所述机架1内壁的顶部通过固定座固定连接有液压缸2，所述机架1的内部开设有滑槽3，所述滑槽3的数量为两个，两个所述滑槽3内壁的顶部和底部之间固定连接有滑杆4，所述滑杆4的外表面滑动连接有滑套5，所述滑套5的内壁滑动连接有滑动板6，并且滑动板6的顶部与液压缸2的输出端固定连接，所述滑动板6的底部固定连接有模具压头8，所述机架1内壁的两侧之间固定连接有承压平台19，所述机架1内壁的两侧之间且位于承压平台19的底部固定连接有箱体9，所述箱体9内壁的背面固定连接有电机10，所述电机10输出轴的外表面固定连接有转盘11，所述转盘11正面的底部固定连接有凸起13，所述凸起13的外表面套设有移动框12，所述移动框12的两侧均固定连接在活动板14，所述箱体9内壁底部的两侧均固定连接有立杆15，所述立杆15的内部开设有滑槽16，所述的活动板14的顶部固定连接有传动杆17。

[0019] 本实用新型结构简单，操作方便，使用时只需启动液压缸2，液压缸2启动时可间接带动模具压头8进行运动，通过模具压头8的运动，可使水泥制品压制成型，并且，本装置通过启动电机10即可完成脱模工作，操作简单快捷，极大的节省了工作人员的时间，从而使得装置整体更具实用性。

[0020] 在本实施例中，所述滑杆4外表面的底部固定连接有弹簧7。

[0021] 在本实施例中，所述滑槽16与活动板14配合使用。

[0022] 通过滑槽16与活动板14的配合使用，可保证移动框12运动时的稳定性，便于脱模工作的进行。

[0023] 在本实施例中，所述传动杆17依次贯穿箱体9和承压平台19并延伸至承压平台19的顶部。

[0024] 在本实施例中，所述传动杆17延伸至承压平台19顶部的一端与模具模套18的底部固定连接。

[0025] 在本实施例中，所述所述弹簧7为压缩弹簧。

[0026] 工作原理：通过启动液压缸2，液压缸2启动时，就会带动模具压头8进行运动，通过模具压头8的运动，可使水泥制品压制成型；

[0027] 通过启动电机10,电机10启动时,就会带动转盘11进行旋转,转盘11旋转时,就会通过凸起13带动移动框12进行上下运动,通过移动框12的上下运动可带动活动板14在滑槽16的内部滑动,通过活动板14的运动,可通过传动杆17间接带动模具模套18进行上下运动,从而使压制成型的水泥制品挤出模具模套18。

[0028] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

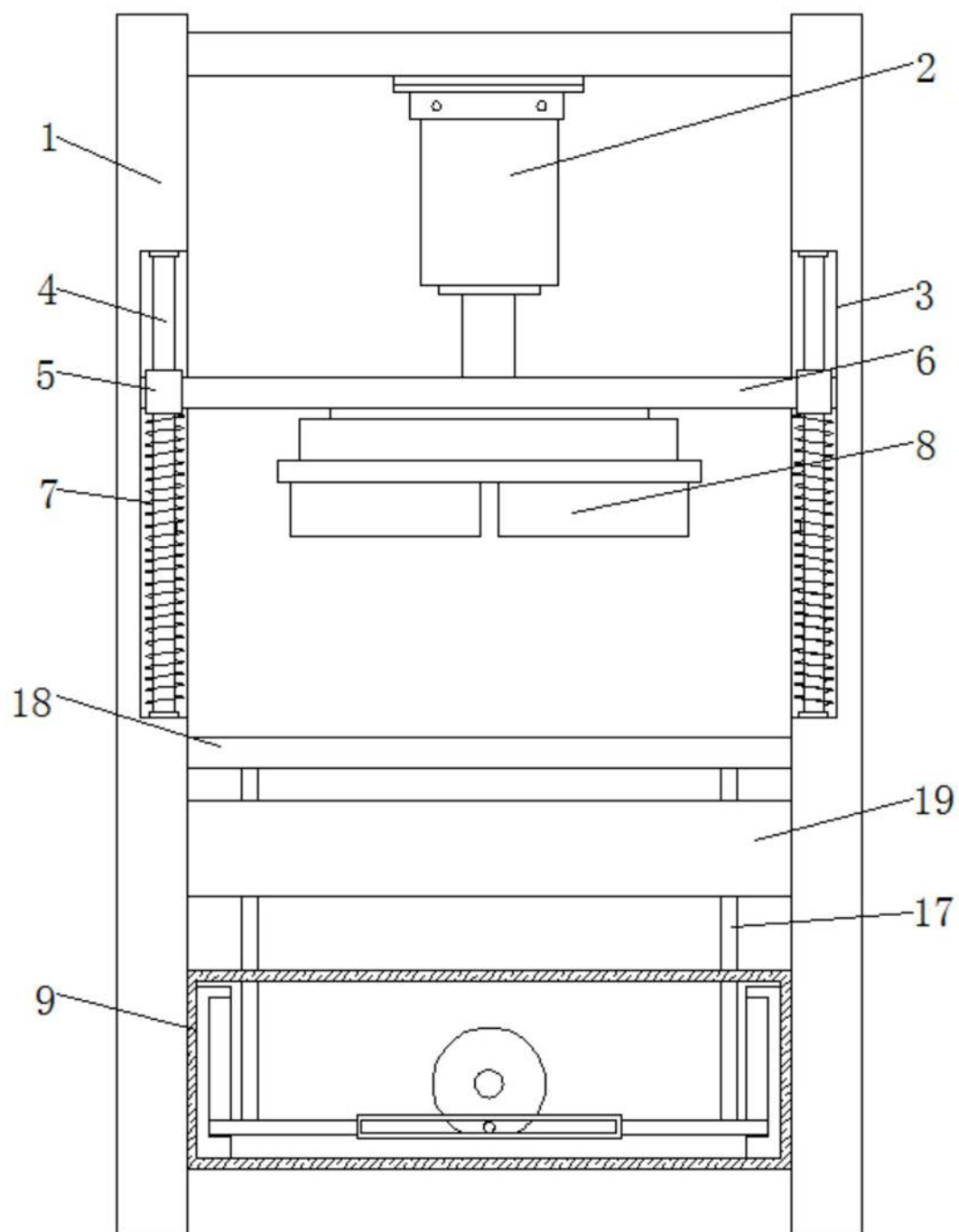


图1

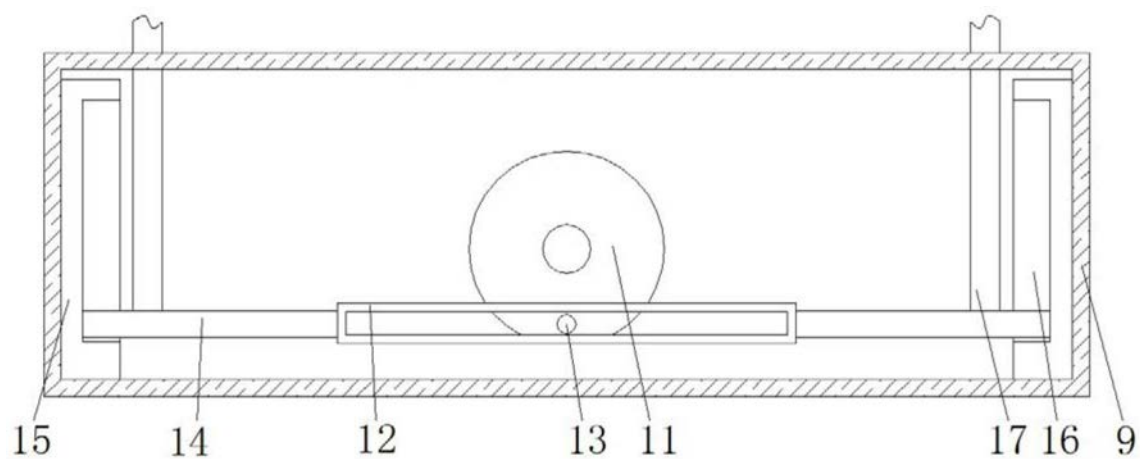


图2

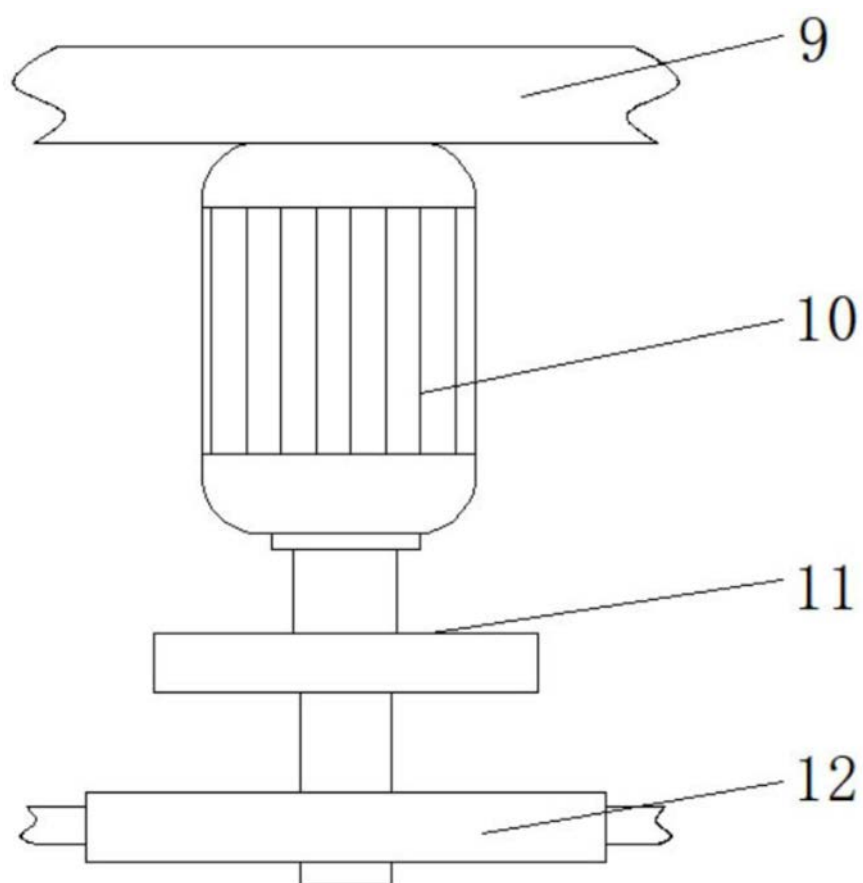


图3