



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202742420 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220435893. 9

(22) 申请日 2012. 08. 30

(73) 专利权人 韩雷

地址 236500 安徽省阜阳市界首市陶庙镇牛
青行政村韩庄 75 号

(72) 发明人 韩雷

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B26D 5/08 (2006. 01)

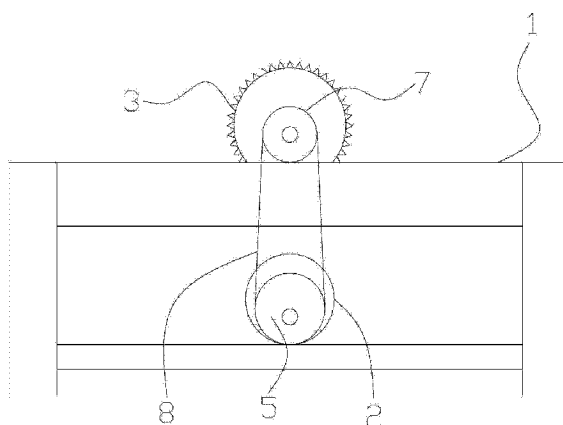
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种切割机带动装置

(57) 摘要

一种切割机带动装置, 涉及一种切割装置, 包括支撑底座, 所述支撑底座下方安装有电机, 所述支撑底座上方设有切割刀, 其特征在于: 所述电机两侧连接有转轴, 所述转轴一端连接有带动装置, 所述切割刀一端安装有固定杆, 所述固定杆一侧连接有从动装置, 所述带动装置通过连接皮带连接从动装置。本实用新型结构合理、连接简单、使用效果好。



1. 一种切割机带动装置,包括支撑底座,所述支撑底座下方安装有电机,所述支撑底座上方设有切割刀,其特征在于:所述电机两侧连接有转轴,所述转轴一端连接有带动装置,所述切割刀一端安装有固定杆,所述固定杆一侧连接有从动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机带动装置,其特征在于:所述带动装置通过连接皮带连接从动装置。

一种切割机带动装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种切割装置，具体涉及一种切割机带动装置。

背景技术：

[0002] 切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水切割等。激光切割机为效率最快，切割精度最高，切割厚度一般较小。等离子切割机切割速度也很快，切割面有一定的斜度。火焰切割机针对于厚度较大的碳钢材质。切割机从切割材料来区分，分为金属材料切割机和非金属材料切割机。金属材料切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水刀切割机等；非金属材料切割机主要是刀具切割机。切割机从控制方式来区分，分为数控切割机和手动切割机。

[0003] 而一般在木材等非金属材料单 切割时，通过刀具切割，在工厂、企业的生产过程中，一般的切割装置都需要电机等设备带动，然后才能切割，而一般一个电机只带动一个切割机，这样不仅占用了大量的地方，而在切割时也耗费了能源，在维修、维护时也需要对多个电机、切割装置警醒维护、维修，这样也就浪费了大量的时间以及人力。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有的技术缺陷提供一种结构合理、连接简单、使用效果好的一种切割机带动装置。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0006] 一种切割机带动装置，包括支撑底座，所述支撑底座下方安装有电机，所述支撑底座上方设有切割刀，其特征在于：所述电机两侧连接有转轴，所述转轴一端连接有带动装置；

[0007] 所述切割刀一端安装有固定杆，所述固定杆一侧连接有从动装置；

[0008] 所述带动装置通过连接皮带连接从动装置。在工作的时候，电机启动，带动两侧的转轴转动，转轴带动带动装置运转，通过连接皮带带动从动装置，从动装置连接切割刀，从而从动装置带动切割刀工作。

[0009] 本实用新型的有益效果为：通过一个电机就可以带动切割装置上的切割刀工作，这样就减少了电机的数量，却没有降低工作效率，这样也起到了节能的作用。本实用新型结构合理、连接简单、使用效果好。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的俯视图。

[0011] 图 2 为本实用新型的侧视图。

具体实施方式：

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下

面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图1以及图2所示,一种切割机带动装置,包括支撑底座1,支撑底座1下方安装有电机2,支撑底座1上方设有切割刀3,电机2两侧连接有转轴4,转轴4一端连接有带动装置5,切割刀3一端安装有固定杆6,固定杆6一侧连接有从动装置7,带动装置5通过连接皮带8连接从动装置7。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

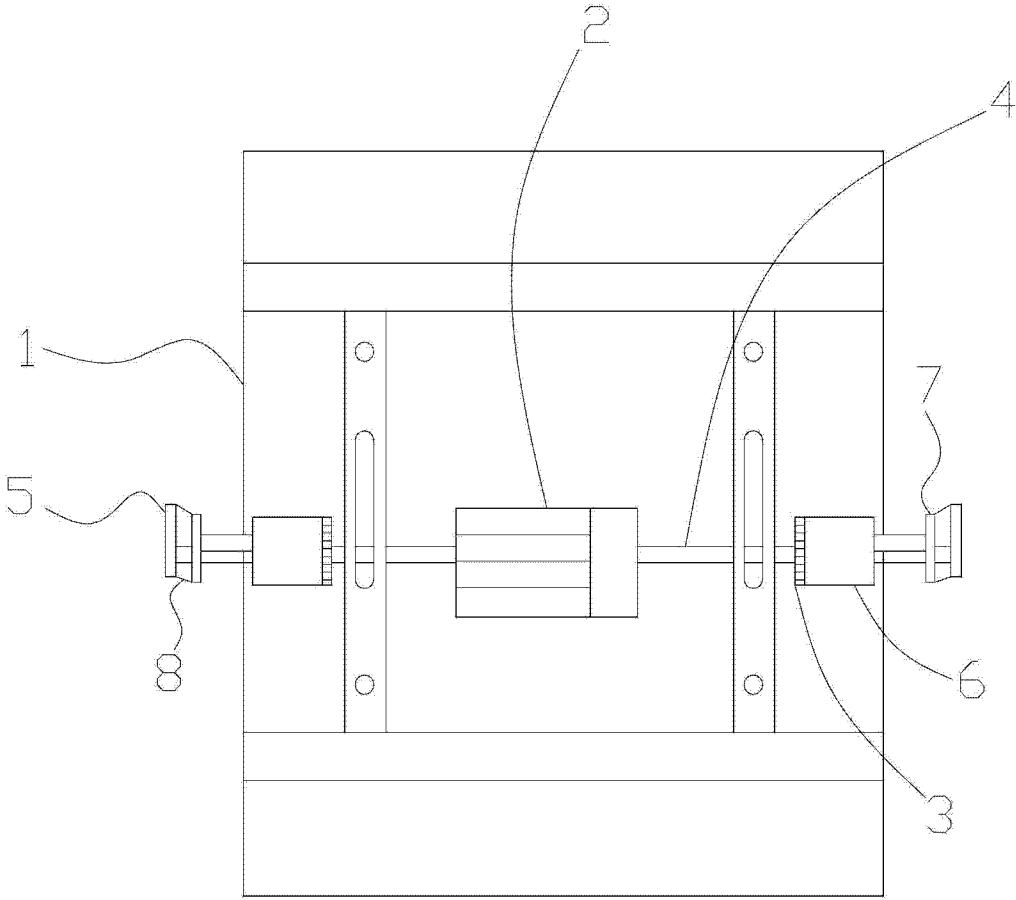


图 1

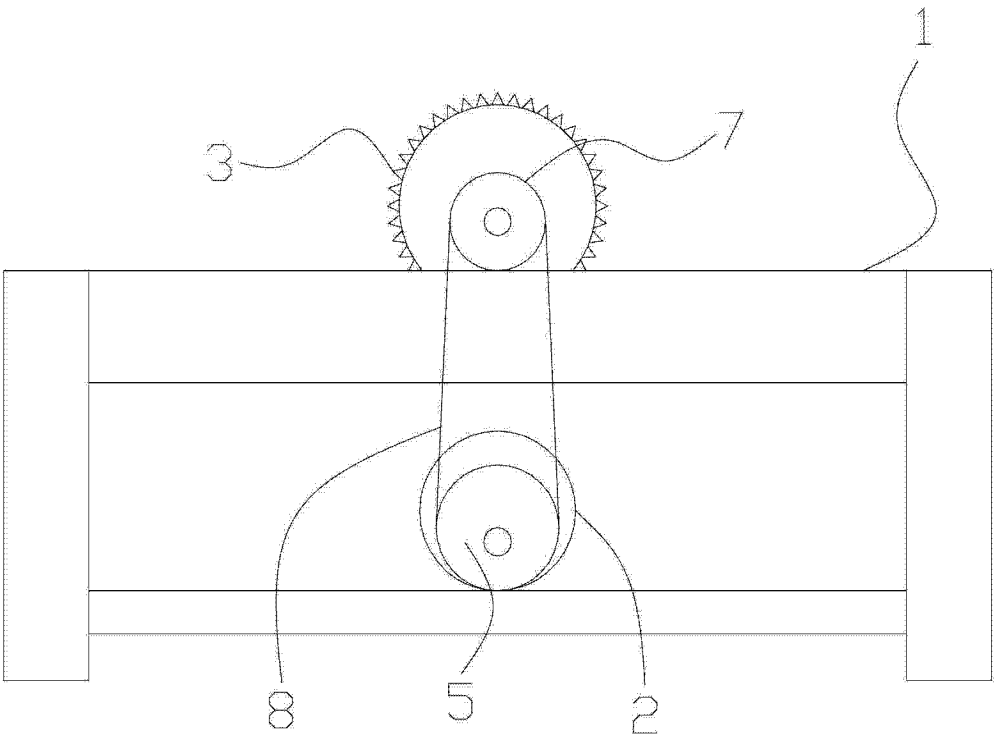


图 2