



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 27.09.78 (P. 209946)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.06.79

Opis patentowy opublikowano: 16.12.1985

Twórcy wynalazku: Henryk Gąsiorek, Marian Fiedorowicz

Uprawniony z patentu: Zakład Energetyczny, Wrocław (Polska)

Sposób drukowania nalepek

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób drukowania nalepek szczególnie do oznakowania sprzętu elektroizolacyjnego i obwodów elektrycznych niskiego napięcia.

Dotychczas oznakowanie sprzętu elektroizolacyjnego jak na przykład drążka izolacyjnego i sprzętu gumowego, wykonuje się stosując nalepki papierowe z nadrukiem z tuszu oraz pieczętki i tusz przewidziany do pieczętek. Stosowane są również nalepki z folii samoklejącej z nadrukiem wykonanym w drukarni.

Sposób drukowania nalepek i oznakowań sprzętu elektroizolacyjnego jest prosty lecz nie zapewnia trwałości oznakowania, która jest niezbędna w warunkach eksploatacyjnych sprzętu. Wpływa na to mała odporność druku na ścieranie i okresowe działanie wody deszczowej. W następstwie zacierania napisów, sprzęt wycofuje się z użytkowania do czasu ponownego przeprowadzenia jego badania i wykonania nowego, przejrzystego i czytelnego napisu.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej przedstawionych niedogodności przez opracowanie sposobu utrwalania nadruku na folii samoklejącej, wykonanego w drukarni oraz trwałego drukowania uzupełniającego farbą sitodrukową.

Cel ten osiągnięto podając termicznemu działaniu nadruk drukarski na folii samoklejącej, a uzupełnienie napisu dokonuje się tuszem wykonanym

2

z farby sitodrukowej i rozpuszczalnika cykloheksanonu.

Nalepkę z folii samoklejącej z nadrukiem drukarskim wprowadza się na czas około 25 sek. pomiędzy dwie gładkie powierzchnie podgrzane do temperatury około 150°C przy sile nacisku około 80 g/cm². Uzupełnienie napisu dokonuje się farbą sitodrukową z rozpuszczalnikiem cykloheksanonu zmieszane w stosunku 1:2. Nadruk drukarski po obróbce termicznej i napis uzupełniający wiążą się trwale z warstwą wierzchnią folii samoklejącej.

Sposób drukowania nalepek uodparnia druk na wpływy mechaniczne i atmosferyczne, umożliwia wygodny i prosty sposób nanoszenia uzupełniających oznaczeń ewidencyjnych i badań okresowych, eliminuje zbędne wycofywanie sprzętu w przypadkach zacierania dotychczasowych oznaczeń, a przejrzystość i czytelność oznaczeń wpływa w znacznym stopniu na wyeliminowanie czynnika ludzkiego mającego dominującą rolę w zdarzeniach wypadkowych.

Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 i fig. 2 przedstawiają nalepki z opisem sprzętu elektroizolacyjnego, a fig. 3 i fig. 4 nalepki z opisem obwodów elektrycznych niskiego napięcia.

Sposób drukowania i naklejania nalepek na sprzęt elektroizolacyjny polega na tym, że nalepki z folii samoklejącej z nadrukiem drukarskim 2 poddaje się termicznemu działaniu wprowadzając

na czas około 25 sek. pomiędzy dwie gładkie powierzchnie podgrzewane do temperatury około 150°C przy sile nacisku około 80 g/cm². Uzupełnienie napisów 1 znajdujących się w kratkach dokonuje się w danym zakładzie stosując tusz zrobiony z mieszaniny farby sitodrukowej i rozpuszczalnika cykloheksanonu w stosunku około 1:2. Powierzchnia, na której ma być naklejona nalepka musi być starannie przetarta czystą wełnianą szmatką. Nalepkę po zerwaniu papieru chroniącego powierzchnię klejącą, należy przycisnąć do powierzchni naklejanej tak aby między powierzchniami nie było wolnej przestrzeni i w tej pozycji pozostawić na okres dwu godzin.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób drukowania nalepek szczególnie do znakowania sprzętu elektroizolacyjnego i obwodów elektrycznych niskiego napięcia, znamienny tym, że znany nadruk drukarski (2) na folii samoklejącej poddaje się działaniu termicznemu, wprowadzając nalepkę na czas około 25 sek. pomiędzy dwie gładkie powierzchnie podgrzane do temperatury około 150°C przy ich nacisku około 80 g/cm², a uzupełnienie napisu (1) dokonuje się tuszem będącym mieszaniną farby sitodrukowej i rozpuszczalnika cykloheksanonu w stosunku 1:2.

Fig.1

ZE0Z	
Labor. ZE	Wrocław
Nap. robocze	110 kV
Nr protok.	251/78
Data następn. badania	26.08.1979r
2	1

Fig.2

ZE	Wrocław
Nr ewid.	125/1
2	1

Fig.3

ZABEZP. GŁÓWNE	
BmWto	125 A
2	1

Fig. 4

OBWÓD Nr 5	
KIER. ul. Leśna	
BmWt	80 A
2	1